



⚠ Leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare questo veicolo.

USO E MANUTENZIONE

SCR
950

XVS950XR-A

BL3-28199-H0

⚠ Leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare questo veicolo. Questo manuale dovrebbe accompagnare il veicolo se viene venduto.



YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.

1450-6, Mori, Mori-machi, Shuchi-gun, Shizuoka-ken, 437-0292 Japan

DECLARATION OF CONFORMITY**For**

Product: IMMOBILIZER
Model: 1XC-00

Supplied byYAMAHA MOTOR ELECTRONICS
CO.,LTD.1450-6 Mori, Mori-machi Shuchi-gun
Shizuoka 437-0292 Japan**Technical Construction File held by**YAMAHA MOTOR ELECTRONICS
CO.,LTD.1450-6 Mori, Mori-machi Shuchi-gun
Shizuoka 437-0292 Japan**Standard used for comply**

R&TTE Directive
(Article 3.1(a) Safety) EN 60950-1: 2006 + Amd.1:2009 + Amd.1:2010 +
Amd.12: 2011 + Amd.2:2013
EN 62479: 2010

R&TTE Directive
(Article 3.1(b) EMC) 97/24/EC from 17.06.1997

R&TTE Directive
(Article 3.2 Spectrum) EN 300 330-1 V1.8.1
EN 300 330-2 V1.6.1

Means of Conformity

We declare under our sole responsibility that the Product (s) is conformity with the essential requirements and other relevant requirements of the

Radio and Telecommunication Terminal Equipment (R&TTE) Directive (1999/5/EC).

Date of issue: April 28, 2016

Signature of Responsible Person:

Hiroshi Kamiizaka
GENERAL MANAGER
QUALITY ASSURANCE DIV.



YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.

1450-6, Mori, Mori-machi, Shuchi-gun, Shizuoka-ken, 437-0292 Giappone

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ**Per**

Prodotto: IMMOBILIZZATORE
Modello: 1XC-00

Fornito daYAMAHA MOTOR ELECTRONICS
CO.,LTD.1450-6 Mori, Mori-machi Shuchi-gun
Shizuoka 437-0292 Giappone**Dossier tecnico di fabbricazione conservato da**YAMAHA MOTOR ELECTRONICS
CO.,LTD.1450-6 Mori, Mori-machi Shuchi-gun
Shizuoka 437-0292 Giappone**Standard utilizzato per la conformità**

Direttiva R&TTE
(articolo 3.1(a) Sicurezza) EN 60950-1: 2006 + Amd.1:2009 + Amd.1:2010 +
Amd.12: 2011 + Amd.2:2013
EN 62479: 2010

Direttiva R&TTE
(articolo 3.1(b) CEM) 97/24/CE del 17/06/1997

Direttiva R&TTE
(articolo 3.2 Spettro) EN 300 330-1 V1.8.1
EN 300 330-2 V1.6.1

Metodo di conformità

Dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il/i Prodotto/i è conforme ai requisiti essenziali e agli altri requisiti pertinenti della Direttiva sulle apparecchiature terminali radio e di telecomunicazioni (Direttiva R&TTE) (1999/5/CE).

Data di emissione: 28 aprile 2016

Firma della persona responsabile:

Hiroshi Kamiizaka
DIRETTORE GENERALE
DIV. ASSICURAZIONE QUALITÀ

Benvenuti nel mondo delle moto Yamaha!

Con l'acquisto del XVS950XR-A, potrete avvalervi della vasta esperienza Yamaha e delle tecnologie più avanzate profuse nella progettazione e nella costruzione di prodotti di alto livello qualitativo che hanno valso a Yamaha la sua reputazione di assoluta affidabilità.

Leggete questo manuale senza fretta e da cima a fondo. Potrete godervi tutti i vantaggi che il vostro XVS950XR-A offre. Il Libretto uso e manutenzione non fornisce solo istruzioni sul funzionamento, la verifica e la manutenzione del vostro motociclo, ma indica anche come salvaguardare sé stessi e gli altri evitando problemi e il rischio di lesioni.

Inoltre i numerosi consigli contenuti in questo libretto aiutano a mantenere il motociclo nelle migliori condizioni possibili. Se una volta letto il manuale, aveste ulteriori quesiti da porre, non esitate a rivolgervi al vostro concessionario Yamaha.

Il team della Yamaha vi augura una lunga guida sicura e piacevole. Ricordate sempre di anteporre la sicurezza ad ogni altra cosa.

La Yamaha è alla continua ricerca di soluzioni avanzate da utilizzare nella progettazione e nel costante miglioramento della qualità del prodotto. In conseguenza di ciò, sebbene questo manuale contenga sul veicolo le informazioni più aggiornate, disponibili alla data della sua pubblicazione, è possibile che capiti di rilevare delle lievi difformità tra il motociclo e quanto descritto nel manuale. In caso di altre questioni in merito al presente manuale, consultare un concessionario Yamaha.





Si prega di leggere questo libretto per intero e attentamente prima di utilizzare questo motociclo.

Informazioni importanti nel libretto uso e manutenzione

HAU10134

Le informazioni particolarmente importanti sono evidenziate dai seguenti richiami:

	Questo è il simbolo di pericolo. Viene utilizzato per richiamare l'attenzione sui rischi potenziali di infortuni. Osservare tutti i messaggi di sicurezza che seguono questo simbolo per evitare infortuni o il decesso.
 AVVERTENZA	Un'AVVERTENZA indica una situazione pericolosa che, se non evitata, potrebbe provocare il decesso o infortuni gravi.
ATTENZIONE	Un richiamo di ATTENZIONE indica speciali precauzioni da prendersi per evitare di danneggiare il veicolo o altre cose.
NOTA	Una NOTA contiene informazioni importanti che facilitano o che rendono più chiare le procedure.

*Il prodotto e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Informazioni importanti nel libretto uso e manutenzione

HAU10201

**XVS950XR-A
USO E MANUTENZIONE
©2016 della Yamaha Motor Co., Ltd.
1a edizione, ottobre 2016
Tutti i diritti sono riservati.
È vietata espressamente la ristampa o l'uso
non autorizzato
senza il permesso scritto della
Yamaha Motor Co., Ltd.
Stampato in Giappone.**

Indice

Informazioni di sicurezza	1-1	Per la vostra sicurezza – controlli prima dell'utilizzo	4-1	Ruote a raggi	6-18
Descrizione	2-1	Utilizzo e punti importanti relativi alla guida	5-1	Regolazione gioco della leva frizione.....	6-19
Vista da sinistra	2-1	Accensione del motore	5-1	Controllo del gioco della leva freno	6-19
Vista da destra.....	2-2	Cambi di marcia.....	5-2	Interruttori luce stop	6-20
Comandi e strumentazione	2-3	Consigli per ridurre il consumo del carburante	5-3	Controllo delle pastiglie del freno anteriore e posteriore	6-20
Strumento e funzioni di controllo ...	3-1	Rodaggio.....	5-3	Controllo del livello liquido freni ...	6-21
Sistema immobilizzatore	3-1	Parcheggio.....	5-4	Sostituzione del liquido freni	6-22
Blocchetto accensione	3-2	Manutenzione e regolazione periodiche	6-1	Tensione della cinghia di trasmissione	6-23
Spie di segnalazione e di avvertimento	3-3	Kit attrezzi	6-2	Controllo e lubrificazione dei cavi.....	6-24
Strumento multifunzione	3-5	Tabella di manutenzione periodica per il sistema di controllo emissioni.....	6-3	Controllo e lubrificazione della manopola e del cavo acceleratore	6-24
Interruttori manubrio.....	3-7	Tabella manutenzione generale e lubrificazione.....	6-5	Controllo e lubrificazione dei pedali freno e cambio.....	6-24
Leva frizione	3-8	Rimozione ed installazione dei pannelli	6-9	Controllo e lubrificazione delle leve freno e frizione	6-25
Pedale cambio.....	3-9	Controllo delle candele	6-10	Controllo e lubrificazione del cavalletto laterale	6-26
Leva freno.....	3-9	Filtro a carboni attivi.....	6-11	Controllo della forcella.....	6-26
Pedale freno	3-9	Olio motore e cartuccia filtro olio	6-12	Controllo dello sterzo	6-27
ABS	3-10	Sostituzione elemento filtrante.....	6-15	Controllo dei cuscinetti ruote	6-27
Tappo serbatoio carburante.....	3-11	Controllo del gioco della manopola acceleratore.....	6-15	Batteria	6-27
Carburante.....	3-12	Gioco valvole	6-16	Sostituzione dei fusibili.....	6-29
Tubetto sfiato serbatoio carburante/tubo di troppopieno del serbatoio carburante.....	3-13	Pneumatici	6-16	Sostituzione della lampada faro ...	6-30
Convertitore catalitico	3-14			Sostituzione della lampada luce di posizione anteriore	6-31
Bloccasterzo.....	3-14				
Regolazione degli assiemi ammortizzatori	3-15				
Cavalletto laterale	3-16				
Sistema d'interruzione circuito accensione.....	3-16				

Fanalino posteriore/stop	6-32
Sostituzione della lampada indicatore di direzione.....	6-32
Sostituzione della lampada luce targa.....	6-33
Come supportare il motociclo.....	6-34
Ricerca ed eliminazione guasti.....	6-34
Tabella di ricerca ed eliminazione guasti	6-36

Pulizia e rimessaggio del

motociclo	7-1
Verniciatura opaca, prestare attenzione	7-1
Pulizia	7-1
Rimessaggio.....	7-3

Caratteristiche tecniche.....8-1

Informazioni per i consumatori	9-1
Numeri d'identificazione.....	9-1
Connettore diagnostica.....	9-2
Registrazione dei dati del veicolo....	9-2

Indice analitico.....10-1

HAU1028B

Siate un proprietario responsabile

Come proprietari del veicolo, siete responsabili del funzionamento in sicurezza e corretto del vostro motociclo.

I motocicli sono veicoli con due ruote in linea.

Il loro utilizzo e funzionamento in sicurezza dipendono dall'uso di tecniche di guida corrette e dall'esperienza del conducente. Ogni conducente deve essere a conoscenza dei seguenti requisiti prima di utilizzare questo motociclo.

Il conducente deve:

- Ricevere informazioni complete da una fonte competente su tutti gli aspetti del funzionamento del motociclo.
- Rispettare le avvertenze e le istruzioni di manutenzione in questo Libretto uso e manutenzione.
- Ricevere un addestramento qualificato nelle tecniche di guida corrette ed in sicurezza.
- Richiedere assistenza tecnica professionale secondo quanto indicato in questo Libretto uso e manutenzione e/o reso necessario dalle condizioni meccaniche.

- Non utilizzare mai un motociclo senza essere stati addestrati o istruiti adeguatamente. Seguire un corso di addestramento. I principianti dovrebbero essere addestrati da un istruttore qualificato. Contattare un concessionario di motocicli autorizzato per informazioni sui corsi di addestramento più vicini.

Guida in sicurezza

Eseguire i controlli prima dell'utilizzo ogni volta che si usa il veicolo per essere certi che sia in grado di funzionare in sicurezza. La mancata esecuzione di un'ispezione o manutenzione corretta del veicolo aumenta la possibilità di incidenti o di danneggiamenti del mezzo. Vedere pagina 4-1 per l'elenco dei controlli prima dell'utilizzo.

- Questo motociclo è stato progettato per trasportare il conducente ed un passeggero.
- La causa prevalente di incidenti tra automobili e motocicli è che gli automobilisti non vedono o identificano i motocicli nel traffico. Molti incidenti sono stati provocati da automobilisti che non avevano visto il motociclo. Quindi rendersi ben visibili sembra

aver un ottimo effetto riducente dell'eventualità di questo tipo di incidenti.

Pertanto:

- Indossare un giubbotto con colori brillanti.
- Stare molto attenti nell'avvicinamento e nell'attraversamento degli incroci, luogo più frequente di incidenti per i motocicli.
- Viaggiare dove gli altri utenti della strada possano vedervi. Evitare di viaggiare nella zona d'ombra di un altro veicolo.
- Mai eseguire interventi di manutenzione su un motociclo senza disporre di conoscenze adeguate. Contattare un concessionario di motocicli autorizzato per ricevere informazioni sulla manutenzione base del motociclo. Alcuni interventi di manutenzione possono essere eseguiti solo da personale qualificato.
- Molti incidenti coinvolgono piloti inesperti. Molti dei piloti coinvolti in incidenti non possiedono una patente di guida motocicli valida.
- Accertarsi di essere qualificati, e prestare il proprio motociclo soltanto a piloti esperti.

- Essere consci delle proprie capacità e dei propri limiti. Restando nei propri limiti, ci si aiuta ad evitare incidenti.
- Consigliamo di far pratica con il motociclo in zone dove non c'è traffico, fino a quando non si sarà preso completa confidenza con il motociclo e tutti i suoi comandi.
- Molti incidenti vengono provocati da errori di manovra dei conducenti dei motocicli. Un errore tipico è allargarsi in curva a causa dell'eccessiva velocità o dell'inclinazione insufficiente rispetto alla velocità di marcia.
 - Rispettare sempre i limiti di velocità e non viaggiare mai più veloci di quanto lo consentano le condizioni della strada e del traffico.
 - Segnalare sempre i cambi di direzione e di corsia. Accertarsi che gli altri utenti della strada vi vedano.
- La posizione del conducente e del passeggero è importante per il controllo del mezzo.
 - Durante la marcia, per mantenere il controllo del motociclo il conducente deve tenere entrambe le mani sul manubrio ed entrambi i piedi sui poggiatesta.
 - Il passeggero deve tenersi sempre con entrambe le mani al conducente, alla cinghia sella o alla maniglia, se presente, e tenere entrambi i piedi sui poggiatesta passeggero. Non trasportare mai un passeggero se non è in grado di posizionare fermamente entrambi i piedi sui poggiatesta passeggero.
 - Non guidare mai sotto l'influsso di alcool o droghe.
 - Questo motociclo è progettato esclusivamente per l'utilizzo su strada. Non è adatto per l'utilizzo fuori strada.
- Non indossare mai abiti svolazzanti, potrebbero infilarsi nelle leve di comando, nei poggiatesta o nelle ruote e provocare lesioni o incidenti.
- Indossare sempre un vestiario protettivo che copra le gambe, le caviglie ed i piedi. Il motore o l'impianto di scarico si scaldano molto durante o dopo il funzionamento e possono provocare scottature.
- Anche il passeggero deve rispettare le precauzioni di cui sopra.

Evitare l'avvelenamento da monossido di carbonio

Tutti i gas di scarico dei motori contengono monossido di carbonio, un gas letale. L'inspirazione di monossido di carbonio può provocare mal di testa, capogiri, sonnolenza, nausea, confusione, ed eventualmente il decesso.

Il monossido di carbonio è un gas incolore, inodore, insapore che può essere presente anche se non si vedono i gas di scarico del motore o non se ne sente l'odore. Livelli mortali di monossido di carbonio possono accumularsi rapidamente e possono soffocare rapidamente e impedire di salvarsi. Inoltre, livelli mortali di monossido di carbonio possono persistere per ore o giorni in ambienti chiusi o scarsamente ventilati. Se

Accessori di sicurezza

La maggior parte dei decessi negli incidenti di motocicli è dovuta a lesioni alla testa. L'uso di un casco è il fattore più importante nella prevenzione o nella riduzione di lesioni alla testa.

- Utilizzare sempre un casco omologato.
- Portare una visiera o occhiali. Il vento sugli occhi non protetti potrebbe causare una riduzione della visibilità e ritardare la percezione di un pericolo.
- L'utilizzo di un giubbotto, stivali pesanti, pantaloni, guanti ecc. è molto utile a prevenire o ridurre abrasioni o lacerazioni.

Informazioni di sicurezza

1

si percepiscono sintomi di avvelenamento da monossido di carbonio, lasciare immediatamente l'ambiente, andare all'aria fresca e RICHIEDERE L'INTERVENTO DI UN MEDICO.

- Non far funzionare il motore al chiuso. Anche se si cerca di dissipare i gas di scarico del motore con ventilatori o aprendo finestre e porte, il monossido di carbonio può raggiungere rapidamente livelli pericolosi.
- Non fare funzionare il motore in ambienti con scarsa ventilazione o parzialmente chiusi, come capannoni, garage o tettoie per auto.
- Non fare funzionare il motore all'aperto dove i gas di scarico del motore possono penetrare negli edifici circostanti attraverso aperture quali finestre e porte.

Carico

L'aggiunta di accessori o di carichi al motociclo può influire negativamente sulla stabilità e l'uso, se cambia la distribuzione dei pesi del motociclo. Per evitare possibili incidenti, l'aggiunta di carichi o accessori al motociclo va effettuata con estrema cautela. Prestare la massima attenzione guidando un motociclo a cui siano stati aggiunti carichi o accessori. Di seguito, insieme alle

informazioni sugli accessori, vengono elencate alcune indicazioni generali da rispettare nel caso in cui si trasporti del carico sul motociclo:

Il peso totale del conducente, del passeggero, degli accessori e del carico non deve superare il limite massimo di carico. **L'utilizzo di un veicolo sovraccarico può provocare incidenti.**

Carico massimo:
205 kg (452 lb)

Caricando il mezzo entro questi limiti, tenere presente quanto segue:

- Tenere il peso del carico e degli accessori il più basso ed il più vicino possibile al motociclo. Fissare con cura gli oggetti più pesanti il più vicino possibile al centro del veicolo e accertarsi di distribuire uniformemente il peso sui due lati del motociclo per ridurre al minimo lo sbilanciamento o l'instabilità.
- I carichi mobili possono provocare improvvisi sbilanciamenti. Accertarsi che gli accessori ed il carico siano ben fissati al motociclo, prima di avviarlo.

Controllare frequentemente i supporti degli accessori ed i dispositivi di fissaggio dei carichi.

- Regolare correttamente la sospensione in funzione del carico (solo modelli con sospensioni regolabili), e controllare le condizioni e la pressione dei pneumatici.
- Non attaccare al manubrio, alla forcella o al parafrangente anteriore oggetti grandi o pesanti. Questi oggetti, compresi carichi del genere dei sacchi a pelo, sacchi per effetti personali o tende, possono provocare instabilità o ridurre la risposta dello sterzo.
- **Questo veicolo non è progettato per trainare un carrello o per essere collegato ad un sidecar.**

Accessori originali Yamaha

La scelta degli accessori per il vostro veicolo è una decisione importante. Gli accessori originali Yamaha, disponibili solo presso i concessionari Yamaha, sono stati progettati, testati ed approvati da Yamaha per l'utilizzo sul vostro veicolo.

Molte aziende che non hanno nessun rapporto commerciale con Yamaha producono parti ed accessori oppure offrono altre modifiche per i veicoli Yamaha. Yamaha

non è in grado di testare i prodotti realizzati da queste aziende aftermarket. Pertanto Yamaha non può approvare o consigliare l'uso di accessori non venduti da Yamaha o di modifiche non consigliate specificatamente da Yamaha, anche se venduti ed installati da un concessionario Yamaha.

Parti, accessori e modifiche aftermarket

Mentre si possono trovare prodotti aftermarket simili nel design e nella qualità agli accessori originali Yamaha, ci sono alcuni accessori o modifiche aftermarket inadatti in quanto potrebbero comportare rischi potenziali per la vostra sicurezza personale e quella degli altri. L'installazione di prodotti aftermarket o l'introduzione di altre modifiche al veicolo che ne cambino il design o le caratteristiche di funzionamento possono esporre voi stessi ed altri al rischio di infortuni gravi o di morte. Sarete pertanto direttamente responsabili degli infortuni originatisi in relazione a cambiamenti apportati al veicolo.

Per il montaggio di accessori, tenere ben presenti le seguenti istruzioni in aggiunta a quelle descritte al capitolo "Carico".

- Non installare mai accessori o trasportare carichi che compromettano le prestazioni del motociclo. Prima di utilizzare gli accessori, controllateli

accuratamente per accertarsi che essi non riducano in nessuna maniera la distanza libera da terra e la distanza minima da terra nella marcia in curva, non limitino la corsa delle sospensioni, dello sterzo o il funzionamento dei comandi, oppure oscurino le luci o i catarifrangenti.

- Gli accessori montati sul manubrio oppure nella zona della forcella possono creare instabilità dovuta alla distribuzione non uniforme dei pesi o a modifiche dell'aerodinamica. Montando accessori sul manubrio oppure nella zona della forcella, tener conto che devono essere il più leggeri possibile ed essere comunque ridotti al minimo.
- Accessori ingombranti o grandi possono compromettere seriamente la stabilità del motociclo a causa degli effetti aerodinamici. Il vento potrebbe tentare di sollevare il motociclo, oppure il motociclo potrebbe divenire instabile sotto l'azione di venti trasversali. Questo genere di accessori può provocare instabilità anche quando si viene sorpassati o nel sorpasso di veicoli di grandi dimensioni.

- Determinati accessori possono spostare il conducente dalla propria posizione normale di guida. Una posizione impropria limita la libertà di movimento del conducente e può compromettere la capacità di controllo del mezzo; pertanto, accessori del genere sono sconsigliati.
- L'aggiunta di accessori elettrici va effettuata con cautela. Se gli accessori elettrici superano la capacità dell'impianto elettrico del motociclo, si potrebbe verificare un guasto, che potrebbe causare una pericolosa perdita dell'illuminazione o della potenza del motore.

Pneumatici e cerchi aftermarket

I pneumatici ed i cerchi forniti con il motociclo sono stati progettati per essere all'altezza delle prestazioni del veicolo e per fornire la migliore combinazione di manovrabilità, potenza frenante e comfort. Pneumatici e cerchi diversi da quelli forniti, o con dimensioni e combinazioni diverse, possono essere inappropriati. Vedere pagina 6-16 per le specifiche dei pneumatici e maggiori informazioni sul cambio dei pneumatici.

Informazioni di sicurezza

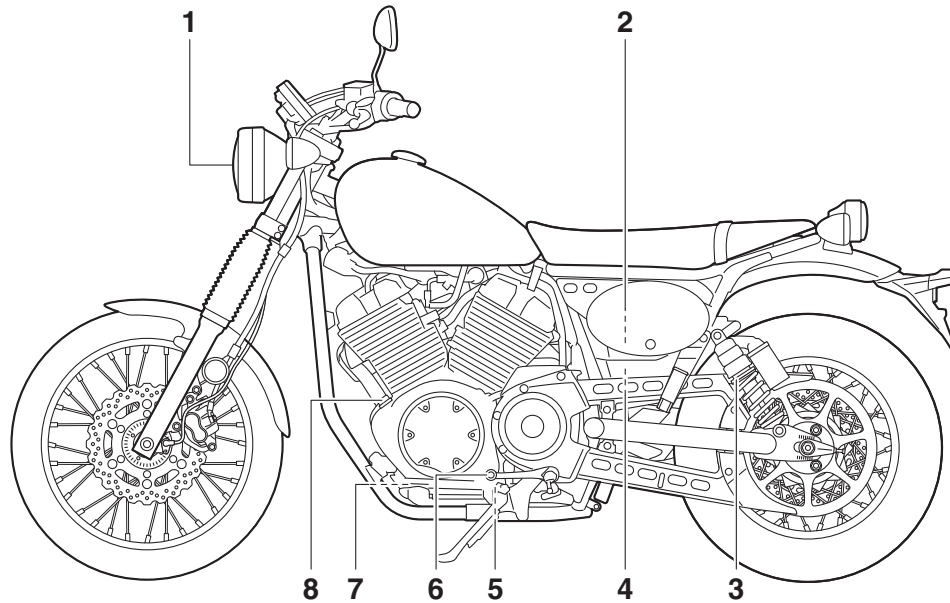
1

Trasporto del motociclo

Prima di trasportare il motociclo su un altro veicolo, attenersi alle seguenti istruzioni.

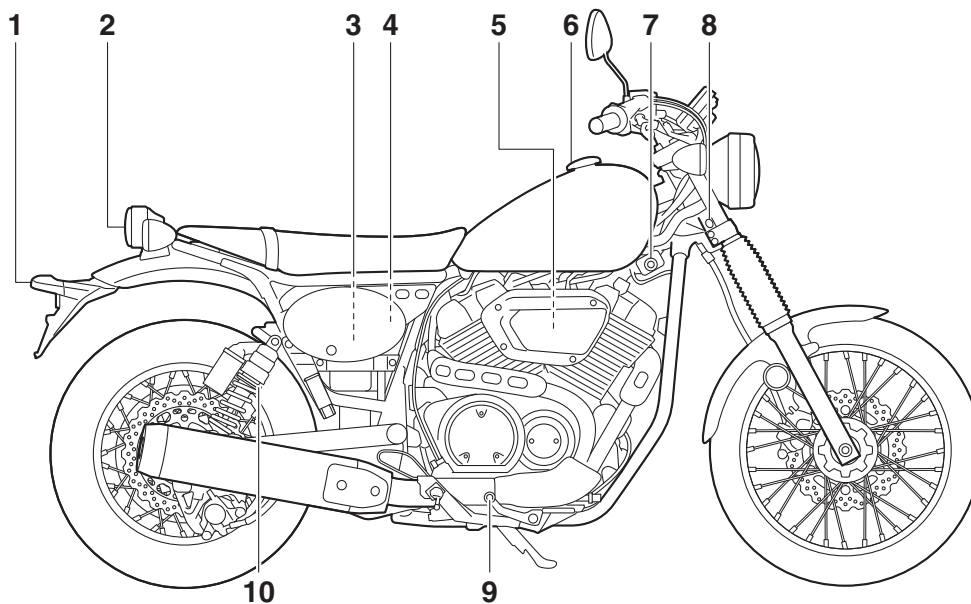
- Rimuovere dal motociclo tutti gli oggetti non ancorati.
 - Controllare che il rubinetto della benzina (se in dotazione) sia in posizione “OFF” e che non vi siano perdite di carburante.
 - Orientare la ruota anteriore in posizione di marcia in linea retta sul rimorchio o sul pianale dell’autocarro e bloccarla opportunamente per impedirne lo spostamento.
 - Innestare una marcia (per i modelli con cambio manuale).
 - Fissare il motociclo con apposite funi o cinghie di ancoraggio in corrispondenza di componenti solidi del motociclo, quali ad esempio il telaio o il triplo morsetto superiore della forcella anteriore (e non ad esempio alle manopole del manubrio, agli indicatori di direzione o ad altri componenti che potrebbero rompersi). Scegliere attentamente la posizione di fissaggio delle cinghie per evitare che queste ultime sfreghino contro le parti verniciate durante il trasporto.
- La sospensione, se possibile, deve essere parzialmente compressa, il modo che il motociclo non sobbalzi eccessivamente durante il trasporto.

Vista da sinistra



1. Faro (pagina 6-30)
2. Kit di attrezzi in dotazione (pagina 6-2)
3. Ghiera di regolazione precarica molla ammortizzatore (pagina 3-15)
4. Fusibili (pagina 6-29)
5. Bullone drenaggio olio (pagina 6-12)
6. Pedale cambio (pagina 3-9)
7. Cartuccia del filtro dell'olio motore (pagina 6-12)
8. Tappo bocchettone riempimento olio motore (pagina 6-12)

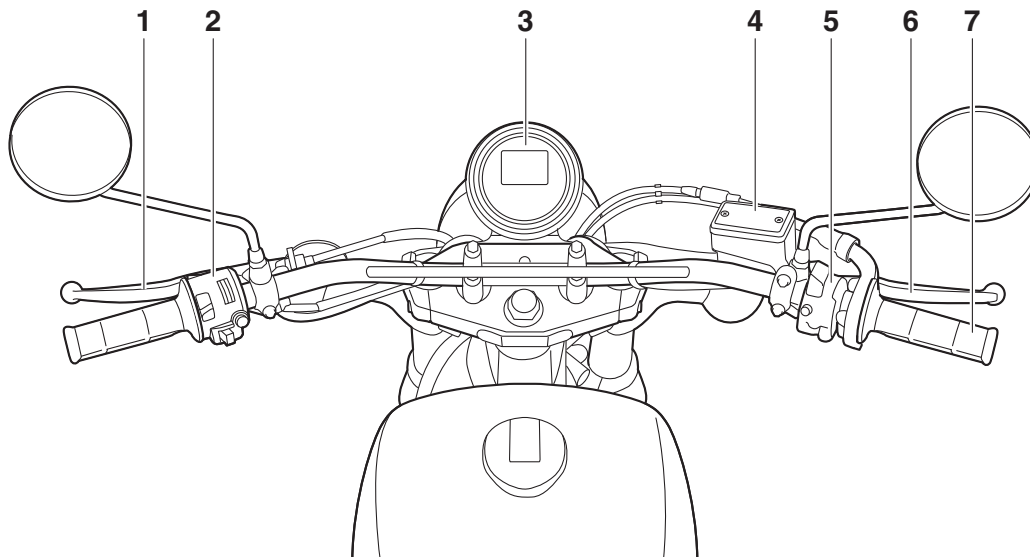
Vista da destra



1. Luce targa (pagina 6-33)
2. Fanalino posteriore/stop (pagina 6-32)
3. Batteria (pagina 6-27)
4. Serbatoio del liquido freno posteriore (pagina 6-21)
5. Elemento del filtro dell'aria (pagina 6-15)
6. Tappo serbatoio carburante (pagina 3-11)
7. Blocchetto accensione (pagina 3-2)
8. Bloccasterzo (pagina 3-14)
9. Pedale freno (pagina 3-9)
10. Ghiera di regolazione precarica molla ammortizzatore (pagina 3-15)

Comandi e strumentazione

2

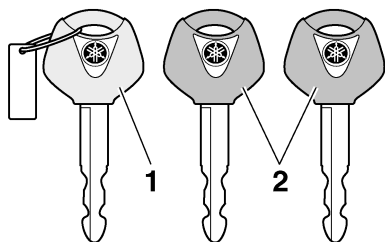


1. Leva frizione (pagina 3-8)
2. Interruttori impugnatura sinistra (pagina 3-7)
3. Strumento multifunzione (pagina 3-5)
4. Serbatoio del liquido freno anteriore (pagina 6-21)
5. Interruttori impugnatura destra (pagina 3-7)
6. Leva freno (pagina 3-9)
7. Manopola acceleratore (pagina 6-15)

Strumento e funzioni di controllo

Sistema immobilizzatore

HAU10978



1. Chiave di ricodifica (calotta rossa)
2. Chiavi standard (calotta nera)

Questo veicolo è equipaggiato con un sistema immobilizzatore che impedisce ai ladri la ricodifica delle chiavi standard. Il sistema si compone delle seguenti parti.

- una chiave di ricodifica (con calotta rossa)
- due chiavi standard (con calotta nera) su cui si possono riscrivere i codici nuovi
- un transponder (installato nella chiave di ricodifica)
- la centralina dell'immobilizzatore
- un'ECU
- una spia immobilizer (Vedere pagina 3-4.)

La chiave con la calotta rossa viene utilizzata per registrare i codici in ciascuna chiave standard. Poiché la ricodifica è un'operazione difficile, portare il veicolo con tutte e tre le chiavi da un concessionario Yamaha per farla eseguire. Non usare la chiave con la calotta rossa per guidare. Essa va usata soltanto per scrivere i codici nelle chiavi standard. Per la guida, usare sempre una chiave standard.

HCA11822

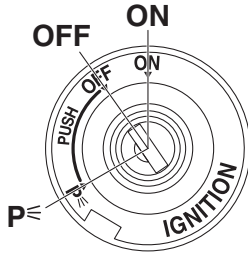
ATTENZIONE

- **NON PERDERE LA CHIAVE DI RICODIFICA! IN CASO DI SMARRIMENTO, CONTATTARE IMMEDIATAMENTE IL CONCESSIONARIO DI FIDUCIA! Se si smarrisce la chiave di ricodifica, è impossibile registrare dei codici nuovi nelle chiavi standard. Si può continuare ad utilizzare le chiavi standard per accendere il veicolo, ma se occorre impostare nuovi codici (ossia, se si fa una chiave standard nuova o se si perdono tutte le chiavi), si deve sostituire in blocco il sistema immobilizzatore. Pertanto consigliamo vivamente di utilizzare una delle due chiavi standard e di conservare la chiave di ricodifica in un posto sicuro.**

- Non immergere in acqua nessuna delle chiavi.
- Non esporre nessuna delle chiavi a temperature eccessivamente alte.
- Non mettere nessuna delle chiavi vicino a magneti (compresi, ma non soltanto, i prodotti come gli altoparlanti, ecc.).
- Non posizionare oggetti che trasmettono segnali elettrici vicino a nessuna chiave.
- Non appoggiare oggetti pesanti su una delle chiavi.
- Non molare o modificare la forma di nessuna delle chiavi.
- Non disassemblare la parte di plastica di nessuna delle chiavi.
- Non mettere due chiavi di un sistema immobilizzatore sullo stesso anello portachiavi.
- Mantenere sia le chiavi standard sia le chiavi di altri sistemi immobilizzatori lontane dalla chiave di ricodifica di questo veicolo.
- Mantenere le chiavi di altri sistemi immobilizzatori lontane dal bloccetto accensione, in quanto possono provocare interferenze nei segnali.

Blocchetto accensione

HAU57670



Il blocchetto accensione comanda i sistemi d'accensione e di illuminazione. Appresso sono indicate le varie posizioni del blocchetto accensione.

HCA17961

ATTENZIONE

Non utilizzare catene portachiavi metalliche né tenere più chiavi nello stesso anello portachiavi. Mentre il veicolo è in marcia, le catene portachiavi metalliche, gli anelli portachiavi metallici o le altre chiavi possono entrare in contatto con i componenti circostanti graffiandoli. Pertanto, si consiglia di utilizzare catene portachiavi in panno o in pelle.

NOTA

Ricordarsi di utilizzare la chiave standard (calotta nera) per l'uso normale del veicolo. Per ridurre al minimo il rischio di perdere la chiave di ricodifica (calotta rossa), conservarla in un posto sicuro ed usarla soltanto per riscrivere i codici.

HAU38531

ON (aperto)

Tutti i circuiti elettrici vengono alimentati, l'illuminazione pannello strumenti, la luce fanalino posteriore, la luce targa e la luce di posizione si accendono ed è possibile avviare il motore. La chiave di accensione non può essere sfilata.

NOTA

Il faro si accende automaticamente all'avviamento del motore e resta acceso fino a quando la chiave non viene girata su "OFF", anche se il motore si arresta.

HAU45752

OFF (chiuso)

Tutti gli impianti elettrici sono inattivi. È possibile sfilare la chiave.

HWA10073

AVVERTENZA

Non girare mai la chiave in posizione di "OFF" mentre il veicolo è in movimento, altrimenti gli impianti elettrici verranno disattivati, con il rischio di perdere il controllo del mezzo o di causare incidenti.

3

HAU62271

P (Parcheggio)

È possibile accendere le luci d'emergenza e le luci indicatori di direzione, ma tutti gli altri impianti elettrici sono inattivi. È possibile sfilare la chiave.

Si deve premere la chiave dalla posizione "OFF" per girarla su "P".

HCA20760

ATTENZIONE

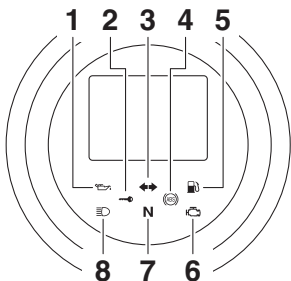
Si si utilizzano le luci di emergenza o le luci indicatori di direzione per lunghi periodi di tempo, la batteria può scaricarsi.

Strumento e funzioni di controllo

3

Spie di segnalazione e di avvertimento

HAU4939C



1. Spia d'avvertimento livello olio “”
2. Spia immobilizer “”
3. Spia indicatore di direzione “”
4. Spia d'avvertimento del sistema frenante anti-bloccaggio (ABS) “”
5. Spia livello carburante “”
6. Spia guasto motore “”
7. Spia marcia in folle “**N**”
8. Spia luce abbagliante “”

Spia indicatore di direzione “”

HAU11022

Questa spia lampeggia quando una luce indicatore di direzione lampeggia.

Spia marcia in folle “**N**”

HAU11061

Questa spia di segnalazione si accende quando il cambio è in posizione di folle.

Spia luce abbagliante “”

HAU11081

Questa spia di segnalazione si accende quando il faro è sulla posizione abbagliante.

Spia livello olio “”

HAU11256

Questa spia si accende se il livello olio motore è basso.

Si può controllare il circuito elettrico della spia girando la chiave su “ON”. La spia dovrebbe accendersi per pochi secondi e poi spegnersi.

Se la spia non si accende all’inizio girando la chiave su “ON”, o se la spia resta accesa dopo aver verificato che il livello dell’olio è corretto (vedere pagina 6-12), fare controllare il veicolo da un concessionario Yamaha.

NOTA

- Anche quando il livello dell’olio è sufficiente, la spia può accendersi in salita, o durante accelerazioni e decelerazioni improvvise, ma in questi casi non si tratta di una disfunzione.
- Questo modello è equipaggiato con un sistema di autodiagnosi per il circuito di rilevamento livello dell’olio. Se si individua un problema nel circuito di rilevamento livello dell’olio, la spia li-

vello olio lampeggia ripetutamente. In tal caso, far controllare il veicolo da un concessionario Yamaha.

Spia livello carburante “”

HAU11368

Questa spia si accende quando il livello carburante scende all’incirca al di sotto di 2.8 L (0.74 US gal, 0.62 Imp.gal). Quando ciò si verifica, effettuare il rifornimento il prima possibile.

Si può controllare il circuito elettrico della spia girando la chiave su “ON”. La spia dovrebbe accendersi per pochi secondi e poi spegnersi.

Se la spia non si accende all’inizio girando la chiave su “ON”, o se la spia resta accesa dopo il rifornimento, fare controllare il veicolo da un concessionario Yamaha.

NOTA

Questo modello è equipaggiato con un sistema di autodiagnosi per il circuito di rilevamento livello carburante. Se si individua un problema nel circuito di rilevamento livello carburante, la spia livello carburante lampeggia ripetutamente. In tal caso, far controllare il veicolo da un concessionario Yamaha.

Spia guasto motore “”

HAU73171

Questa spia si accende se viene rilevata un'anomalia al motore o a un altro sistema di comando del veicolo. Se questo accade, far controllare il sistema diagnostico di bordo da un concessionario Yamaha.

Si può controllare il circuito elettrico della spia girando la chiave su “ON”. La spia dovrebbe accendersi per pochi secondi e poi spegnersi.

Se la spia non si accende inizialmente girando la chiave su “ON”, o se la spia rimane accesa, fare controllare il veicolo da un concessionario Yamaha.

Spia ABS “”

HAU69891

In condizioni di funzionamento normale, questa spia si accende quando si gira la chiave in posizione “ON” e si spegne quando si raggiunge una velocità di almeno 10 km/h (6 mi/h).

Se la spia ABS:

- non si accende quando la chiave è girata su “ON”
- si accende o lampeggia durante la guida
- non si accende dopo che è stata raggiunta una velocità di almeno 10 km/h (6 mi/h)

L'ABS potrebbe non funzionare correttamente. In presenza di una delle suddette condizioni, fare controllare il sistema da un concessionario Yamaha al più presto possibile. (Vedere pagina 3-10 per una descrizione dell'ABS.)

HWA16041

AVVERTENZA

Se la spia ABS non si spegne al raggiungimento di una velocità di almeno 10 km/h (6 mi/h) o se la spia si accende o lampeggia durante la guida, l'impianto frenante passa alla modalità di frenatura convenzionale. Se si verifica una di queste due condizioni o se la spia non si accende del tutto, prestare ulteriore attenzione per evitare il bloccaggio delle ruote durante le frenate di emergenza. Far controllare al più presto l'impianto frenante e i circuiti elettrici da un concessionario Yamaha.

HAU73120

Spia immobilizer “”

Con la chiave girata su “OFF” e dopo che sono trascorsi 30 secondi, la spia di segnalazione inizierà a lampeggiare costantemente indicando l'attivazione del sistema immobilizzatore. Trascorse 24 ore, la spia

di segnalazione cesserà di lampeggiare, ma il sistema immobilizzatore continuerà a restare attivo.

Si può controllare il circuito elettrico della spia di segnalazione girando la chiave su “ON”. La spia di segnalazione dovrebbe accendersi per pochi secondi e poi spegnersi.

Se la spia di segnalazione non si accende inizialmente girando la chiave su “ON”, se la spia di segnalazione resta accesa o se la spia lampeggia secondo uno schema (se viene rilevato un problema al sistema immobilizzatore, la spia immobilizer lampeggia secondo uno schema), far controllare il veicolo da un concessionario Yamaha.

NOTA

Se la spia immobilizer lampeggia secondo uno schema, lentamente per 5 volte e rapidamente per 2 volte, questo potrebbe essere provocato da un'interferenza del trasponder. In questo caso, tentare quanto segue.

1. Accertarsi che non vi siano chiavi del sistema immobilizzatore vicino al blocchetto accensione. Le altre chiavi del sistema immobilizzatore possono provocare interferenze nei segnali e impedire l'avviamento del motore.

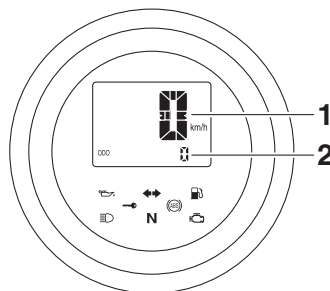
Strumento e funzioni di controllo

3

2. Usare la chiave di ricodifica per avviare il motore.
3. Se il motore si accende, spegnerlo e provare ad accendere il motore con le chiavi standard.
4. Se una o entrambe le chiavi standard non avviano il motore, portare il veicolo e tutte e 3 le chiavi da un concessionario Yamaha per fare ricodificare le chiavi standard.

Strumento multifunzione

HAU78680



1. Tachimetro
2. Contachilometri totalizzatore/
contachilometri parziale/contachilometri parziale per il carburante di riserva/orologio

AVVERTENZA

HWA12423

Arrestare completamente il veicolo prima di eseguire qualsiasi modifica alle impostazioni sul gruppo indicatore multifunzione. La modifica delle impostazioni durante la guida può distrarre l'operatore e aumentare il rischio di incidenti.

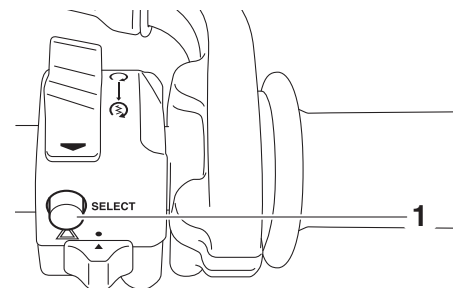
Lo strumento multifunzione è equipaggiato con i seguenti strumenti:

- un tachimetro
- un totalizzatore contachilometri
- due contachilometri parziali

- un contachilometri parziale riserva carburante
- un orologio digitale

NOTA

- Ricordarsi di girare la chiave su "ON" prima di utilizzare l'interruttore "SELECT".
- Per il Regno Unito: Per alternare sul tachimetro e sul totalizzatore contachilometri/contachilometri parziale la visualizzazione dei chilometri e delle miglia, selezionare la modalità totalizzatore contachilometri e premere l'interruttore "SELECT" per 5 secondi.

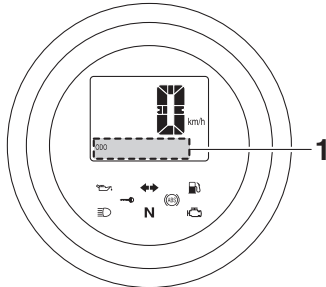


1. Interruttore "SELECT"

Tachimetro

Il tachimetro indica la velocità di marcia del veicolo.

Totalizzatore contachilometri, contachilometri parziale, contachilometri parziale riserva carburante e orologio digitale



1. Contachilometri totalizzatore/
contachilometri parziale/contachilometri
parziale per il carburante di riserva/orologio

Il totalizzatore contachilometri indica la distanza totale percorsa.

I contachilometri parziali indicano la distanza percorsa dall'ultimo azzeramento.

Il contachilometri parziale riserva carburante indica la distanza percorsa dall'accensione della spia livello carburante.

L'orologio digitale visualizza l'ora nel formato 12 ore.

NOTA

- Il totalizzatore contachilometri si bloccherà a 999999.

- I contachilometri parziali si azzereranno e continueranno il conteggio dopo aver raggiunto 999.9.

Nel normale funzionamento, utilizzare l'interruttore "SELECT" per alternare sul display il totalizzatore contachilometri "ODO", i contachilometri parziali "TRIP 1" e "TRIP 2", nonché l'orologio digitale nel seguente ordine:

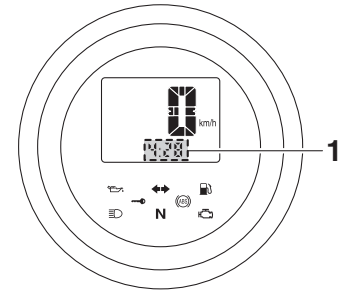
ODO → TRIP 1 → TRIP 2 → orologio digitale → ODO

Se si accende la spia livello carburante (vedere pag. 3-3), il display passa automaticamente al contachilometri parziale riserva carburante "TRIP F" ed inizia a conteggiare la distanza percorsa a partire da quel punto. In tal caso, utilizzare l'interruttore "SELECT" per alternare sul display i vari contachilometri parziali e il totalizzatore contachilometri nel seguente ordine:

TRIP F → TRIP 1 → TRIP 2 → orologio digitale → ODO → TRIP F

Per azzerare un contachilometri parziale, selezionarlo utilizzando l'interruttore "SELECT" e poi premere l'interruttore "SELECT" per un secondo. Se non si azzerava manualmente il contachilometri parziale riserva carburante, si azzererà automaticamente e scomparirà dal display dopo aver fatto rifornimento e percorso 5 km (3 mi).

Per regolare l'orologio digitale



1. Orologio digitale

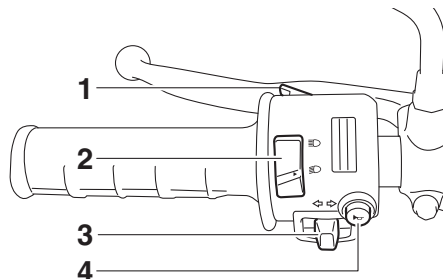
1. Utilizzare l'interruttore "SELECT" per commutare il display sulla modalità orologio digitale.
2. Premere l'interruttore "SELECT" per 5 secondi. Le cifre delle ore inizieranno a lampeggiare.
3. Utilizzare l'interruttore "SELECT" per impostare le ore.
4. Premere l'interruttore "SELECT" per un secondo e le cifre dei minuti inizieranno a lampeggiare.
5. Utilizzare l'interruttore "SELECT" per regolare i minuti.
6. Premere l'interruttore "SELECT" per un secondo per avviare l'orologio digitale.

Strumento e funzioni di controllo

Interruttori manubrio

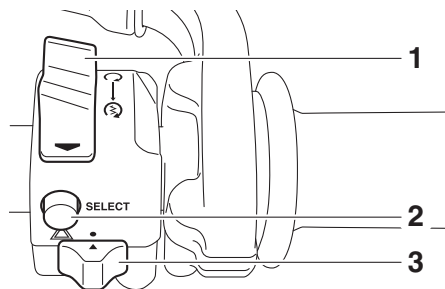
HAU1234M

Sinistra



1. Interruttore di segnalazione luce abbagliante “ $\equiv\text{D}$ ”
2. Commutatore luce abbagliante/anabbagliante “ $\equiv\text{D}/\text{D}$ ”
3. Interruttore indicatori di direzione “ \leftarrow/\rightarrow ”
4. Interruttore dell'avvisatore acustico “ P ”

Destra



1. Interruttore avviamento/arresto motore “ $\text{D}/\text{O}/\text{X}$ ”
2. Interruttore “SELECT”
3. Interruttore luci d'emergenza “ \triangle ”

HAU12352

Interruttore di segnalazione luce abbagliante “ $\equiv\text{D}$ ”

Premere questo interruttore per far lampeggiare il faro.

NOTA

Quando il commutatore luce abbagliante/anabbagliante è impostato su “ $\equiv\text{D}$ ”, l'interruttore di segnalazione luce abbagliante non ha effetto.

Commutatore luce abbagliante/anabbagliante “ $\equiv\text{D}/\text{D}$ ”

HAU12401

Posizionare questo interruttore su “ $\equiv\text{D}$ ” per la luce abbagliante e su “ D ” per la luce anabbagliante.

HAU12461

Interruttore indicatori di direzione “ \leftarrow/\rightarrow ”

Spostare questo interruttore verso “ \rightarrow ” per segnalare una curva a destra. Spostare questo interruttore verso “ \leftarrow ” per segnalare una curva a sinistra. Una volta rilasciato, l'interruttore ritorna in posizione centrale. Per spegnere le luci degli indicatori di direzione, premere l'interruttore dopo che è ritornato in posizione centrale.

HAU12501

Interruttore dell'avvisatore acustico “ P ”

Premere questo interruttore per azionare l'avvisatore acustico.

HAU68270

Interruttore avviamento/arresto motore “ $\text{D}/\text{O}/\text{X}$ ”

Per avviare il motore con il dispositivo d'avviamento, portare questo interruttore su “ O ” e far scorrere l'interruttore

verso “☹”. Prima di accendere il motore, vedere pagina 5-1 per le istruzioni di avviamento.

Porre questo interruttore su “☒” per spegnere il motore in caso d'emergenza, come per esempio se il veicolo si ribalta o se il cavo acceleratore è bloccato.

Interruttore luci d'emergenza “▲” HAU12735

Con la chiave di accensione su “ON” o “P<”, usare questo interruttore per accendere le luci d'emergenza (lampeggio simultaneo di tutte le luci indicatori di direzione).

Le luci d'emergenza vengono utilizzate in caso d'emergenza o per avvisare gli altri utenti della strada dell'arresto del vostro veicolo in zone di traffico pericoloso.

HCA10062

ATTENZIONE

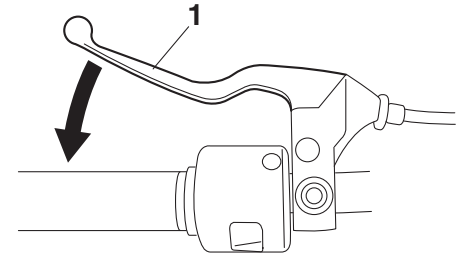
Non utilizzare a lungo le luci d'emergenza a motore spento, per evitare di scaricare la batteria.

Interruttore “SELECT” HAU55701

Questo interruttore viene utilizzato per eseguire le selezioni nel totalizzatore contachilometri e nei contachilometri parziali e per impostare l'orologio digitale dello strumento multifunzione.

Vedere “Strumento multifunzione” a pagina 3-5 per informazioni dettagliate.

Leva frizione HAU12822



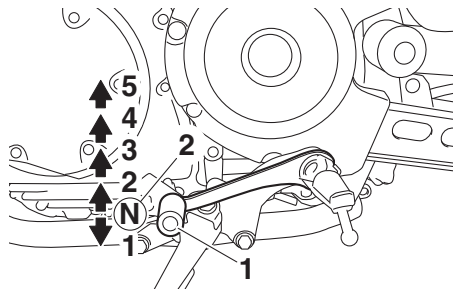
1. Leva frizione

La leva frizione si trova sul lato sinistro del manubrio. Per staccare la frizione, tirare la leva verso la manopola. Per innestare la frizione, rilasciare la leva. Per garantire il funzionamento agevole della frizione, tirare la leva rapidamente e rilasciarla lentamente. La leva frizione è equipaggiata con un interruttore frizione che fa parte del sistema d'interruzione circuito accensione. (Vedere pagina 3-16.)

Strumento e funzioni di controllo

Pedale cambio

HAU12872

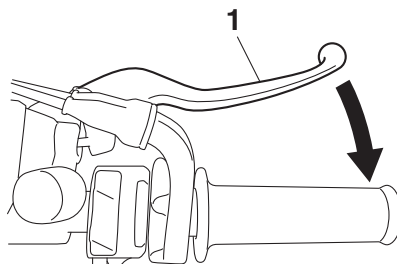


1. Pedale cambio
2. Posizione di folle

Il pedale cambio si trova sul lato sinistro del motociclo e si usa in combinazione con la leva frizione quando si cambiano le marce della trasmissione sempre in presa a 5 marce installata su questo motociclo.

Leva freno

HAU12892

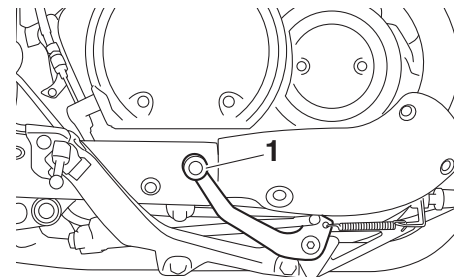


1. Leva freno

La leva freno si trova sul lato destro del manubrio. Per azionare il freno anteriore, tirare la leva verso la manopola acceleratore.

Pedale freno

HAU12944



1. Pedale freno

Il pedale freno si trova sul lato destro del motociclo. Per azionare il freno posteriore, premere il pedale freno.

HAU63040

ABS

L'ABS Yamaha (sistema frenante antibloccaggio) comprende un sistema elettronico di comando doppio che agisce indipendentemente sul freno anteriore e su quello posteriore.

Utilizzare i freni con ABS normalmente, come si utilizzano i freni tradizionali. All'attivazione dell'ABS, si potrebbero avvertire delle pulsazioni sulla leva o sul pedale del freno. In questa situazione, continuare ad azionare i freni e lasciare che l'ABS intervenga; non "pompare" sui freni perché questa azione ridurrebbe l'efficacia della frenata.

HWA16051

AVVERTENZA

Mantenere sempre una distanza di sicurezza dal veicolo che precede, adeguata alla velocità di marcia, nonostante la disponibilità dell'ABS.

- **L'ABS fornisce prestazioni ottimali sulle distanze di frenata più lunghe.**
- **Su determinate superfici stradali, ad esempio su terreni accidentati o in presenza di ghiaia, la distanza di frenata con l'ABS attivo può risultare maggiore rispetto alla distanza di frenata convenzionale.**

L'ABS viene controllato dall'ECU che, in caso di anomalia, ripristina il tradizionale funzionamento dell'impianto frenante convenzionale.

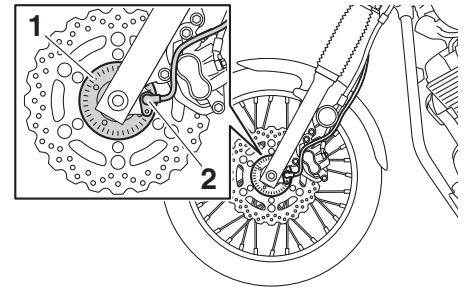
NOTA

- L'ABS esegue un controllo di autodiagnosi ogni volta che si riavvia il veicolo dopo aver girato la chiave su "ON" e il veicolo raggiunge una velocità di almeno 10 km/h (6 mi/h). Durante questo controllo, si può sentire uno "scatto" dalla centralina idraulica, e se si aziona anche solo leggermente la leva freno o il pedale freno, si può avvertire una vibrazione sulla leva e sul pedale, ma questi sintomi non sono indice di anomalia.
- Questo ABS prevede una modalità di prova che consente al pilota di avvertire le pulsazioni sulla leva o sul pedale freno quando l'ABS è attivo. Tuttavia sono necessari degli attrezzi speciali, per cui consigliamo di consultare un concessionario Yamaha.

HCA20100

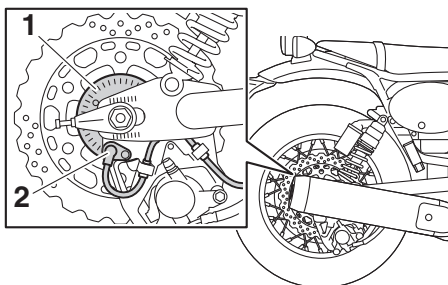
ATTENZIONE

Prestare attenzione a non danneggiare il sensore o il rotore del sensore ruota; la mancata osservanza di tale precauzione provoca il funzionamento improprio dell'ABS.



1. Rotore del sensore ruota anteriore
2. Sensore ruota anteriore

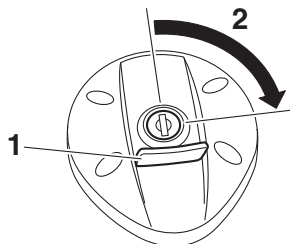
Strumento e funzioni di controllo



1. Rotore del sensore ruota posteriore
2. Sensore ruota posteriore

Tappo serbatoio carburante

HAUM1794



1. Coperchietto della serratura tappo serbatoio carburante
2. Sbloccare.

Per togliere il tappo serbatoio carburante

1. Aprire il coperchietto della serratura tappo serbatoio carburante.
2. Inserire la chiave nella serratura e farla fare un quarto di giro in senso orario. La serratura si apre e si può togliere il tappo serbatoio carburante.

Per installare il tappo serbatoio carburante

1. Premere ed installare il tappo serbatoio carburante in posizione con la chiave inserita nella serratura.

2. Riportare la chiave nella sua posizione originaria girandola in senso antiorario, e poi sfilarla.

NOTA

Non si può installare il tappo serbatoio carburante senza la chiave nella serratura. Inoltre è impossibile estrarre la chiave se il tappo non è serrato e chiuso a chiave correttamente.

3. Chiudere il coperchietto della serratura.

HWA11142

AVVERTENZA

Verificare che il tappo serbatoio carburante sia installato correttamente prima di mettersi in marcia. Le perdite di carburante costituiscono un rischio d'incendio.

Carburante

Accertarsi che il serbatoio contenga una quantità sufficiente di benzina.

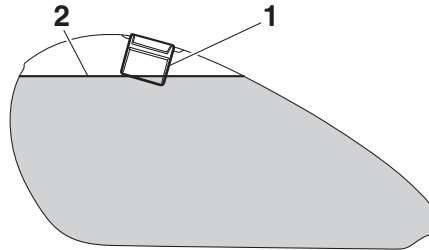
HAU13222

HWA10882

AVVERTENZA

La benzina ed i vapori di benzina sono estremamente infiammabili. Per evitare incendi ed esplosioni e ridurre il rischio di infortuni durante il rifornimento, osservare queste istruzioni.

1. Prima di effettuare il rifornimento, spegnere il motore ed accertarsi che nessuno sia seduto sul veicolo. Non effettuare mai il rifornimento mentre si fuma, o ci si trova nelle vicinanze di scintille, fiamme libere, o altre fonti di accensione, come le fiamme pilota di scaldacqua e di asciugabiancheria.
2. Non riempire troppo il serbatoio carburante. Quando si effettua il rifornimento, accertarsi di inserire l'ugello della pompa nel foro riempimento serbatoio carburante. Smettere di riempire quando il carburante raggiunge il fondo del bocchettone riempimento. Considerando che il carburante si espande quando si riscalda, il calore del motore o del sole potrebbe fare traboccare il carburante dal serbatoio carburante.



1. Tubo di rifornimento del serbatoio del carburante
2. Riferimento livello max.
3. Asciugare immediatamente con uno straccio l'eventuale carburante versato. **ATTENZIONE: Pulire subito con uno straccio pulito, asciutto e soffice l'eventuale carburante versato, in quanto può deteriorare le superfici verniciate o di plastica.** [HCA10072]
4. Accertarsi di aver chiuso saldamente il tappo serbatoio carburante.

HWA15152

AVVERTENZA

La benzina è velenosa e può provocare infortuni o il decesso. Maneggiare con cautela la benzina. Non aspirare mai la benzina con la bocca. In caso di ingestione di benzina o di inspirazione di grandi quantità di vapori di benzina, o se la benzina viene a contatto degli occhi,

contattare immediatamente un medico. Se si versa benzina sulla pelle, lavare con acqua e sapone. Se si versa benzina sugli abiti, cambiarli.

HAU57692

3

Carburante consigliato:

Benzina normale senza piombo (gasohol [E10] accettabile)

Capacità serbatoio carburante:

13 L (3.4 US gal, 2.9 Imp.gal)

Quantità di carburante di riserva (quando si accende la spia livello carburante):

2.8 L (0.74 US gal, 0.62 Imp.gal)

HCA11401

ATTENZIONE

Usare soltanto benzina senza piombo. L'utilizzo di benzina con piombo provocherebbe danneggiamenti gravi sia alle parti interne del motore, come le valvole ed i segmenti, sia all'impianto di scarico.



NOTA

- Questo riferimento identifica il carburante consigliato per questo veicolo come specificato dal regolamento europeo (EN228).
- Controllare che l'ugello benzina presenti lo stesso identificatore quando si fa rifornimento.

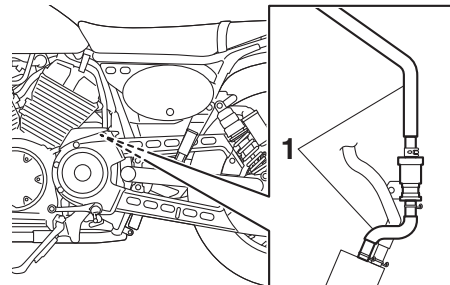
Il vostro motore Yamaha è stato progettato per l'utilizzo di benzina normale senza piombo con un numero di ottano controllato di 95 o più. Se il motore batte in testa, usare benzina di una marca diversa o carburante super senza piombo. L'uso di carburante senza piombo prolunga la durata delle candele e riduce i costi di manutenzione.

Gasohol

Ci sono due tipi di gasohol: il gasohol contenente etanolo e quello contenente metanolo. Si può utilizzare il gasohol contenente etanolo se il contenuto di etanolo non supera il 10% (E10). La Yamaha sconsiglia il gasohol contenente metanolo in quanto può provocare danneggiamenti all'impianto di alimentazione, oppure problemi alle prestazioni del veicolo.

Tubetto sfiato serbatoio carburante/tubo di troppopieno del serbatoio carburante

HAU77630



1. Tubetto di sfiato/troppopieno del serbatoio carburante

Prima di utilizzare il motociclo:

- Controllare il collegamento del tubetto sfiato serbatoio carburante/tubo di troppopieno del serbatoio carburante.
- Verificare la presenza di fessure o danneggiamenti sul tubo, e sostituire se necessario.
- Controllare che il tubetto sfiato filtro a carboni attivi non sia otturato e pulirlo, se necessario.

NOTA

Vedere pagina 6-11 per informazioni sul filtro a carboni attivi.

Convertitore catalitico

HAU13434

Questo modello è dotato di un convertitore catalitico nell'impianto di scarico.

HWA10863

AVVERTENZA

L'impianto di scarico scotta dopo il funzionamento del mezzo. Per prevenire il rischio di incendi o scottature:

- Non parcheggiare il veicolo vicino a materiali che possono comportare rischi di incendio, come erba o altri materiali facilmente combustibili.
- Parcheggiare il veicolo in un punto in cui non ci sia pericolo che pedoni o bambini tocchino l'impianto di scarico bollente.
- Verificare che l'impianto di scarico si sia raffreddato prima di eseguire lavori di manutenzione su di esso.
- Non fare girare il motore al minimo per più di pochi minuti. Un minimo prolungato può provocare accumuli di calore.

HCA10702

ATTENZIONE

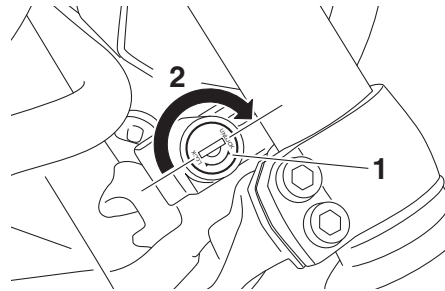
Usare soltanto benzina senza piombo. L'utilizzo di benzina con piombo provocherebbe danni irreparabili al convertitore catalitico.

Bloccasterzo

HAU55663

Il bloccasterzo si trova sul lato destro del veicolo tra i supporti sterzo superiore e inferiore.

Per bloccare lo sterzo



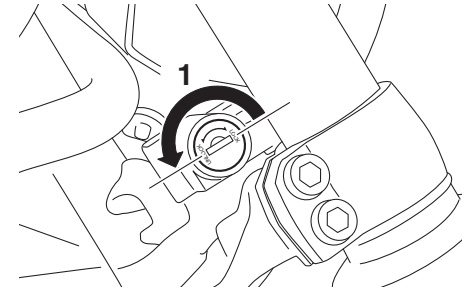
1. Bloccasterzo
2. Serratura.

1. Girare il manubrio completamente a sinistra.
2. Inserire la chiave nel bloccasterzo e farla fare 1/2 giro in senso orario.
3. Togliere la chiave dalla serratura.

NOTA

Se il bloccasterzo fa fatica a inserirsi, provare a rigirare leggermente il manubrio verso destra.

Per sbloccare lo sterzo



1. Sbloccare.

1. Inserire la chiave nel bloccasterzo.
2. Ruotare la chiave di 1/2 giro in senso antiorario.
3. Sfilare la chiave.

Strumento e funzioni di controllo

Regolazione degli assiemi ammortizzatori

HAU66951

HWA10211

AVVERTENZA

Regolare sempre entrambi gli ammortizzatori sugli stessi valori, altrimenti il mezzo potrebbe risultare scarsamente maneggevole e poco stabile.

Ciascun assieme ammortizzatore è equipaggiato con una ghiera di regolazione precarica molla.

Consigliamo di affidare la regolazione della precarica molla ad un concessionario Yamaha. Se tuttavia si decide di eseguire personalmente questa regolazione, rivolgersi ad un concessionario Yamaha per ottenere la chiave speciale necessaria.

HCA10102

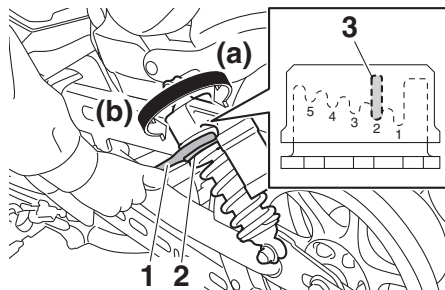
ATTENZIONE

Per evitare di danneggiare il meccanismo, non tentare di girare oltre l'impostazione massima o minima.

Eseguire la regolazione precarica molla come segue.

Per aumentare la precarica molla e quindi rendere la sospensione più rigida, girare la ghiera di regolazione su ciascun assieme ammortizzatore in direzione (a). Per ridurre

la precarica molla e quindi rendere la sospensione più morbida, girare la ghiera di regolazione su ciascun assieme ammortizzatore in direzione (b).



1. Chiave speciale
2. Ghiera di regolazione precarica molla
3. Tampone di fermo

Regolazione precarica molla:

Minimo (morbida):

1

Standard:

2

Massimo (rigida):

5

HWA10232

AVVERTENZA

Questi assiemi ammortizzatore contengono azoto gassoso fortemente compresso. Leggere e comprendere le informazioni che seguono prima di maneggiare gli assiemi ammortizzatore.

- Non manomettere o tentare di aprire gli assiemi cilindro.
- Non sottoporre gli assiemi ammortizzatore a fiamme libere o ad altre fonti di calore elevato. Ciò potrebbe fare esplodere il gruppo a seguito dell'eccessiva pressione del gas.
- Non deformare o danneggiare in nessun modo i cilindri. Il danneggiamento del cilindro ridurrebbe le prestazioni di smorzamento.
- Non smaltire autonomamente un assieme ammortizzatore danneggiato o usurato. Portare l'assieme ammortizzatore ad un concessionario Yamaha per qualsiasi assistenza.

Cavalletto laterale

HAU15306

Il cavalletto laterale si trova sul lato sinistro del telaio. Alzare o abbassare il cavalletto laterale con il piede mentre si tiene il veicolo in posizione dritta.

NOTA

L'interruttore incorporato nel cavalletto laterale fa parte del sistema d'interruzione del circuito di accensione. Tale sistema consente di interrompere l'accensione in determinate situazioni. (Vedere la sezione che segue per spiegazioni sul sistema d'interruzione circuito accensione.)

HWA10242

AVVERTENZA

Non si deve utilizzare il veicolo con il cavalletto laterale abbassato, o se risulta impossibile alzare il cavalletto laterale correttamente (oppure se non resta alzato), altrimenti il cavalletto laterale potrebbe toccare il terreno e distrarre il pilota, con conseguente possibilità di perdere il controllo del mezzo. Il sistema d'interruzione circuito accensione Yamaha è stato progettato come supporto alla responsabilità del pilota di alzare il cavalletto laterale prima di mettere in movimento il mezzo. Pertanto si prega di controllare questo sistema

regolarmente e di farlo riparare da un concessionario Yamaha se non funziona correttamente.

HAU68280

Sistema d'interruzione circuito accensione

Il sistema d'interruzione circuito accensione (comprendente l'interruttore cavalletto laterale, l'interruttore frizione e l'interruttore marcia in folle) ha le seguenti funzioni.

- Impedire l'avviamento a marcia innestata e a cavalletto laterale alzato, con la leva frizione non tirata.
- Impedire l'avviamento a marcia innestata e con la leva frizione tirata, ma con il cavalletto laterale ancora abbassato.
- Spegnerne il motore a marcia innestata e con il cavalletto laterale abbassato.

Controllare periodicamente il funzionamento del sistema d'interruzione circuito accensione in conformità alla seguente procedura.

Strumento e funzioni di controllo

3

A motore spento:
1. Abbassare il cavalletto laterale.
2. Accertarsi che l'interruttore avviamento/arresto motore sia su "○".
3. Girare la chiave in posizione di accensione.
4. Mettere la trasmissione in posizione di folle.
5. Far scorrere l'interruttore verso "☞".
Il motore si avvia?

Si NO

Con il motore ancora acceso:
6. Alzare il cavalletto laterale.
7. Tenere tirata la leva frizione.
8. Ingranare una marcia con la trasmissione.
9. Abbassare il cavalletto laterale.
Il motore si arresta?

Si NO

Dopo che il motore si è arrestato:
10. Alzare il cavalletto laterale.
11. Tenere tirata la leva frizione.
12. Far scorrere l'interruttore verso "☞".
Il motore si avvia?

Si NO

Il sistema è OK. **Si può utilizzare il motociclo.**

AVVERTENZA

Se si nota una disfunzione, fare controllare il sistema da un concessionario Yamaha prima di utilizzare il mezzo.

È possibile che l'interruttore marcia in folle non funzioni correttamente.
Non utilizzare il motociclo fino a quando non verrà controllato da un concessionario Yamaha.

È possibile che l'interruttore cavalletto laterale non funzioni correttamente.
Non utilizzare il motociclo fino a quando non verrà controllato da un concessionario Yamaha.

È possibile che l'interruttore frizione non funzioni correttamente.
Non utilizzare il motociclo fino a quando non verrà controllato da un concessionario Yamaha.

Per la vostra sicurezza – controlli prima dell'utilizzo

HAU15599

Ispezionare il veicolo ogni volta che lo si usa per accertarsi che sia in condizione di funzionare in sicurezza. Osservare sempre le procedure e gli intervalli d'ispezione e manutenzione descritti nel libretto uso e manutenzione.

HWA11152

AVVERTENZA

La mancata esecuzione di un'ispezione o manutenzione corretta del veicolo aumenta la possibilità di incidenti o di danneggiamenti del mezzo. Non utilizzare il veicolo se si riscontrano problemi. Se non si riesce ad eliminare un problema con le procedure fornite in questo manuale, fare ispezionare il veicolo da un concessionario Yamaha.

4

Prima di utilizzare questo veicolo, controllare i seguenti punti:

POSIZIONE	CONTROLLI	PAGINA
Carburante	<ul style="list-style-type: none">• Controllare il livello carburante nel serbatoio carburante.• Fare rifornimento se necessario.• Controllare l'assenza di perdite nel circuito del carburante.• Verificare che il tubetto sfiato serbatoio carburante/tubo di troppopieno serbatoio carburante non presenti fessure o danneggiamenti, e controllare il collegamento del tubo.	3-12, 3-13
Olio motore	<ul style="list-style-type: none">• Controllare il livello dell'olio nel motore.• Se necessario, aggiungere olio del tipo consigliato fino al livello secondo specifica.• Controllare l'assenza di perdite di olio nel veicolo.	6-12
Freno anteriore	<ul style="list-style-type: none">• Controllare il funzionamento.• Se si ha una sensazione di morbidezza e cedevolezza, fare spurgare l'impianto idraulico da un concessionario Yamaha.• Controllare l'usura pastiglie freni.• Sostituire se necessario.• Controllare il livello del liquido nel serbatoio.• Se necessario, aggiungere liquido freni del tipo specificato fino al livello secondo specifica.• Verificare che non ci siano perdite nell'impianto idraulico.	6-20, 6-21

Per la vostra sicurezza – controlli prima dell'utilizzo

POSIZIONE	CONTROLLI	PAGINA
Freno posteriore	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare il funzionamento. • Se si ha una sensazione di morbidezza e cedevolezza, fare spurgare l'impianto idraulico da un concessionario Yamaha. • Controllare l'usura pastiglie freni. • Sostituire se necessario. • Controllare il livello del liquido nel serbatoio. • Se necessario, aggiungere liquido freni del tipo specificato fino al livello secondo specifica. • Verificare che non ci siano perdite nell'impianto idraulico. 	6-20, 6-21
Frizione	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare il funzionamento. • Lubrificare il cavo se necessario. • Controllare il gioco della leva. • Regolare se necessario. 	6-19
Manopola acceleratore	<ul style="list-style-type: none"> • Accertarsi che il movimento sia agevole. • Controllare il gioco della manopola acceleratore. • Se necessario, fare regolare il gioco della manopola acceleratore e lubrificare il cavo ed il corpo della manopola da un concessionario Yamaha. 	6-15, 6-24
Cavi di comando	<ul style="list-style-type: none"> • Accertarsi che il movimento sia agevole. • Lubrificare se necessario. 	6-24
Ruote e pneumatici	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare l'assenza di danneggiamenti. • Controllare la condizione dei pneumatici e la profondità del battistrada. • Controllare la pressione dell'aria. • Correggere se necessario. 	6-16, 6-18
Pedali freno e cambio	<ul style="list-style-type: none"> • Accertarsi che il movimento sia agevole. • Lubrificare i perni di guida dei pedali se necessario. 	6-24
Leve del freno e della frizione	<ul style="list-style-type: none"> • Accertarsi che il movimento sia agevole. • Lubrificare i punti di rotazione delle leve se necessario. 	6-25
Cavalletto laterale	<ul style="list-style-type: none"> • Accertarsi che il movimento sia agevole. • Lubrificare il punto di rotazione se necessario. 	6-26
Fissaggi della parte ciclistica	<ul style="list-style-type: none"> • Accertarsi che tutti i dadi, i bulloni e le viti siano serrati correttamente. • Serrare se necessario. 	—

Per la vostra sicurezza – controlli prima dell'utilizzo

POSIZIONE	CONTROLLI	PAGINA
Strumenti, luci, segnali e interruttori	<ul style="list-style-type: none">• Controllare il funzionamento.• Correggere se necessario.	—
Interruttore cavalletto laterale	<ul style="list-style-type: none">• Controllare il funzionamento del sistema d'interruzione circuito accensione.• Se il sistema non funziona correttamente, fare controllare il veicolo da un concessionario Yamaha.	3-16

Leggere attentamente il libretto uso e manutenzione per familiarizzare con tutti i comandi. Se non si comprende un comando o una funzione, chiedere spiegazioni al concessionario Yamaha di fiducia.

HWA10272

AVVERTENZA

La mancanza di pratica con i comandi può comportare la perdita del controllo, con possibilità di incidenti o infortuni.

5

NOTA

Questo modello è equipaggiato con:

- un sensore dell'angolo di inclinazione per arrestare il motore in caso di ribaltamento. In questo caso, girare la chiave su "OFF" e poi su "ON" prima di tentare di riavviare il motore. Se non lo si fa, si impedisce al motore di avviarsi nonostante il motore inizi a girare quando si preme l'interruttore avviamento.
- un sistema di spegnimento automatico motore. Il motore si spegne automaticamente se lo si lascia al minimo per 20 minuti. In questo caso, basta premere l'interruttore avviamento per riavviare il motore.

Accensione del motore

Affinché il sistema d'interruzione circuito accensione dia il consenso all'avviamento, va soddisfatta una delle seguenti condizioni:

- La trasmissione è in posizione di folle.
- La trasmissione è innestata su una marcia con la leva frizione tirata ed il cavalletto laterale alzato. Vedere pagina 3-16 per maggiori informazioni.

1. Girare la chiave su "ON" e verificare che l'interruttore avviamento/arresto motore sia su "○".

Le seguenti spie d'avvertimento e di segnalazione dovrebbero accendersi per pochi secondi e poi spegnersi.

- Spia livello olio
- Spia livello carburante
- Spia guasto motore
- Spia immobilizer

HCA11834

ATTENZIONE

Se una spia di avvertimento o di segnalazione non si accende all'inizio girando la chiave su "ON", o se una spia di avvertimento o di segnalazione resta accesa, vedere pagina 3-3 per il controllo del circuito della spia di avvertimento o di segnalazione corrispondente.

La spia ABS deve accendersi quando si gira la chiave in posizione "ON" per poi spegnersi quando si raggiunge una velocità di almeno 10 km/h (6 mi/h).

HCA17682

ATTENZIONE

Se la spia ABS non si accende e spegne come descritto sopra, vedere pagina 3-3 per il controllo del circuito della spia.

2. Mettere la trasmissione in posizione di folle. La spia marcia in folle dovrebbe accendersi. In caso negativo, far controllare il circuito elettrico da un concessionario Yamaha.
3. Accendere il motore facendo scorrere l'interruttore verso "⊕".
Se il motore non si avvia, rilasciare l'interruttore avviamento/arresto motore, attendere alcuni secondi e poi riprovare. Ogni tentativo di accensione deve essere il più breve possibile per preservare la batteria. Non tentare di far girare il motore per più di 10 secondi per ogni tentativo.

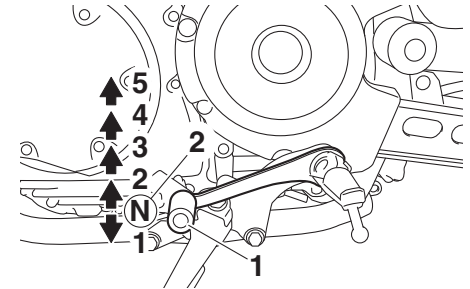
HCA11043

ATTENZIONE

Per allungare al massimo la vita del motore, non accelerare bruscamente quando il motore è freddo!

HAU16673

Cambi di marcia



1. Pedale cambio
2. Posizione di folle

Cambiando, il pilota determina la potenza del motore disponibile nelle diverse condizioni di marcia: avviamento, accelerazione, salite ecc.

Le posizioni del selettore cambio sono indicate nell'illustrazione.

NOTA

Per mettere la trasmissione in posizione di folle, premere diverse volte il pedale cambio fino alla fine della sua corsa, e poi alzarlo leggermente.

ATTENZIONE

HCA10261

- Anche con il cambio in posizione di folle, proseguire nella guida per inerzia a motore spento per lunghi periodi di tempo, e non trainare il motociclo su distanze lunghe. Il cambio viene lubrificato correttamente solo quando il motore è in funzione. Una lubrificazione insufficiente può danneggiare il cambio.
- Usare sempre la frizione per cambiare le marce, per evitare di danneggiare il motore, il cambio ed il gruppo trasmissione, che non sono progettati per resistere allo shock provocato dall'innesto forzato di una marcia.

Consigli per ridurre il consumo del carburante

HAU16811

Il consumo di carburante dipende in gran parte dallo stile di guida. I seguenti consigli possono aiutare a ridurre il consumo di carburante:

- Salire di marcia in progressione rapida ed evitare regimi di rotazione elevati del motore durante l'accelerazione.
- Non accelerare il motore mentre si scalano le marce ed evitare regimi di rotazione elevati quando non c'è carico sul motore.
- Spegnerlo il motore invece di lasciarlo al minimo per lunghi periodi di tempo (per es. negli ingorghi di traffico, ai semafori o ai passaggi a livello).

Rodaggio

HAU16842

Non c'è un periodo più importante nella vita del motore di quello tra 0 e 1600 km (1000 mi). Per questo motivo, leggere attentamente quanto segue.

Dato che il motore è nuovo, non sottoporlo a sforzi eccessivi per i primi 1600 km (1000 mi). Le varie parti del motore si usurano e si adattano reciprocamente creando i giochi di funzionamento corretti. Durante questo periodo si deve evitare di guidare a lungo a tutto gas o qualsiasi altra condizione che possa provocare il surriscaldamento del motore.

HAU17024

0-1000 km (0-600 mi)

Evitare il funzionamento prolungato del motore con più di 1/3 acceleratore.

ATTENZIONE: Dopo 1000 km (600 mi) di funzionamento, si deve cambiare l'olio motore e sostituire la cartuccia o l'elemento filtro olio. [HCA11283]

1000-1600 km (600-1000 mi)

Evitare il funzionamento prolungato del motore con più di 1/2 acceleratore.

1600 km (1000 mi) e più

Ora si può utilizzare normalmente il veicolo.

HCA10271

ATTENZIONE

In caso di disfunzioni del motore durante il periodo di rodaggio, fare controllare immediatamente il mezzo da un concessionario Yamaha.

HAU17214

Parcheggio

Quando si parcheggia, spegnere il motore e togliere la chiave dal blocchetto accensione.

HWA10312

AVVERTENZA

- Poiché il motore e l'impianto di scarico possono divenire molto caldi, parcheggiare in luoghi dove i pedoni o i bambini non possano facilmente toccarli e scottarsi.
- Non parcheggiare su pendenze o su terreno soffice, altrimenti il veicolo potrebbe ribaltarsi, aumentando il rischio di perdite di carburante e incendi.
- Non parcheggiare accanto all'erba o altri materiali infiammabili che potrebbero prendere fuoco.

Manutenzione e regolazione periodiche

HAU17246

Le ispezioni, le regolazioni e le lubrificazioni periodiche conserveranno il veicolo nelle migliori condizioni possibili di sicurezza e di efficienza. La sicurezza è un obbligo del proprietario/utilizzatore del veicolo. I punti più importanti relativi ai controlli, alle regolazioni ed alla lubrificazione del veicolo sono illustrati nelle pagine seguenti.

Gli intervalli indicati nella tabella di manutenzione periodica vanno considerati solo come una guida generale in condizioni di marcia normali. Tuttavia, potrebbe essere necessario ridurre gli intervalli di manutenzione in funzione delle condizioni climatiche, del terreno, della posizione geografica e dell'impiego individuale.

HWA10322

AVVERTENZA

La mancanza di una manutenzione corretta del veicolo o l'esecuzione errata di procedure di manutenzione può aumentare il rischio di infortuni o decessi durante l'assistenza o l'uso del veicolo. Se non si ha confidenza con la manutenzione del veicolo, farla eseguire da un concessionario Yamaha.

HWA15123

AVVERTENZA

Spegnere il motore quando si esegue la manutenzione, a meno che non sia specificato diversamente.

- **Il motore in funzione ha parti in movimento in cui si possono impigliare parti del corpo o abiti, e parti elettriche che possono provocare scosse o incendi.**
- **Effettuare operazioni di assistenza al veicolo con il motore in funzione può provocare infortuni agli occhi, scottature, incendi, o avvelenamenti da monossido di carbonio – con possibilità di decesso. Vedere pagine 1-2 per maggiori informazioni sul monossido di carbonio.**

HWA15461

AVVERTENZA

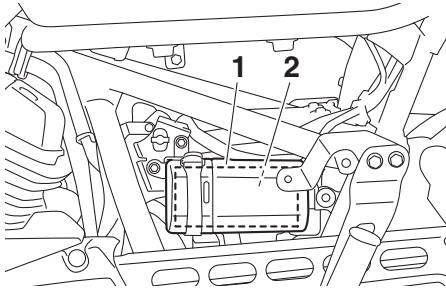
I dischi, le pinze, i tamburi e i rivestimenti delle pastiglie dei freni raggiungono temperature molto elevate durante l'uso. Lasciare raffreddare i componenti dei freni prima di toccarli per evitare possibili ustioni.

HAU17303

Il controllo delle emissioni contribuisce non solo a garantire un'aria più pulita, ma è fondamentale per assicurare un buon funzionamento del motore e il massimo delle prestazioni. Nelle seguenti tabelle di manutenzione periodica, gli interventi relativi al controllo delle emissioni vengono raggruppati separatamente. Tali interventi richiedono dati, conoscenze tecniche e attrezzature speciali. La manutenzione, la sostituzione e la riparazione dei sistemi e dei dispositivi di controllo delle emissioni possono essere eseguite da qualsiasi officina o addetto alle riparazioni purché qualificati (se applicabile). I concessionari Yamaha dispongono dell'esperienza e delle attrezzature necessarie ad eseguire tali interventi specifici.

Kit attrezzi

HAU55631



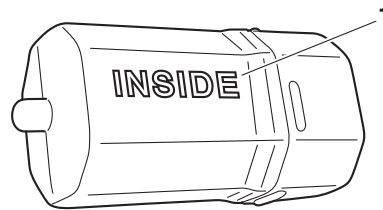
1. Scatola porta-attrezzi
2. Kit di attrezzi in dotazione

Il kit attrezzi si trova all'interno della scatola porta-attrezzi dietro al pannello C. (Vedere pagina 6-9.)

Le informazioni per l'assistenza contenute in questo libretto e il kit attrezzi in dotazione hanno lo scopo di aiutarvi nell'esecuzione della manutenzione preventiva e di piccole riparazioni. È tuttavia possibile che, per eseguire correttamente determinati lavori di manutenzione, siano necessari degli attrezzi supplementari, come una chiave dinamometrica.

NOTA

- Se non si è in possesso degli attrezzi o dell'esperienza necessari per un determinato lavoro, farlo eseguire dal concessionario Yamaha di fiducia.
- Installare la scatola portautensili con il riferimento "INSIDE" rivolto verso l'interno.



1. Riferimento "INSIDE"

Manutenzione e regolazione periodiche

HAU71030

NOTA

- I controlli annuali vanno eseguiti ogni anno, a meno che in precedenza, non si sia raggiunta la scadenza di un intervallo chilometrico (o per il Regno Unito, la scadenza di un intervallo basato sulle miglia).
- Da 50000 km (30000 mi), ripetere gli intervalli di manutenzione iniziando da 10000 km (6000 mi).
- Affidare l'assistenza delle posizioni evidenziate da un asterisco ad un concessionario Yamaha, in quanto richiedono utensili speciali, dati ed abilità tecnica.

HAU71051

Tabella di manutenzione periodica per il sistema di controllo emissioni

N.	POSIZIONE	INTERVENTO DI CONTROLLO O MANUTENZIONE	LETTURA DEL TOTALIZZATORE CONTACHILOMETRI					CONTROLLO ANNUALE
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
1 *	Circuito del carburante	<ul style="list-style-type: none"> • Verificare che i tubi benzina non siano fessurati o danneggiati. • Sostituire se necessario. 		√	√	√	√	√
2 *	Candele	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare lo stato. • Regolare la distanza e pulire. 		√		√		
		<ul style="list-style-type: none"> • Sostituire. 			√		√	
3 *	Gioco valvole	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare e regolare. 	Ogni 20000 km (12000 mi)					
4 *	Iniezione carburante	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare il regime del minimo. 	√	√	√	√	√	√
		<ul style="list-style-type: none"> • Controllare e regolare la sincronizzazione. 		√	√	√	√	√
5 *	Impianto di scarico	<ul style="list-style-type: none"> • Verificare l'assenza di perdite. • Serrare se necessario. • Sostituire le guarnizioni se necessario. 	√	√	√	√	√	

Manutenzione e regolazione periodiche

N.	POSIZIONE	INTERVENTO DI CONTROLLO O MANUTENZIONE	LETTURA DEL TOTALIZZATORE CONTACHILOMETRI					CONTROLLO ANNUALE
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
6	*	Sistema di controllo emissioni evaporative <ul style="list-style-type: none"> • Controllare che non vi siano danni al sistema. • Sostituire se necessario. 			√		√	

Manutenzione e regolazione periodiche

HAU71351

Tabella manutenzione generale e lubrificazione

N.	POSIZIONE	INTERVENTO DI CONTROLLO O MANUTENZIONE	LETTURA DEL TOTALIZZATORE CONTACHILOMETRI					CONTROLLO ANNUALE
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
1	* Controllo diagnostico del sistema	<ul style="list-style-type: none"> Eeguire l'ispezione dinamica con lo strumento diagnostico Yamaha. Controllare i codici di errore. 	√	√	√	√	√	√
2	* Elemento filtrante	<ul style="list-style-type: none"> Sostituire. 	Ogni 40000 km (24000 mi)					
3	Frizione	<ul style="list-style-type: none"> Controllare il funzionamento. Regolare. 	√	√	√	√	√	
4	* Freno anteriore	<ul style="list-style-type: none"> Controllare il funzionamento, il livello del liquido e l'assenza di perdite. Se necessario, sostituire le pastiglie freno. 	√	√	√	√	√	√
5	* Freno posteriore	<ul style="list-style-type: none"> Controllare il funzionamento, il livello del liquido e l'assenza di perdite. Se necessario, sostituire le pastiglie freno. 	√	√	√	√	√	√
6	* Tubi freni	<ul style="list-style-type: none"> Controllare se vi sono fessurazioni o danneggiamenti. 		√	√	√	√	√
		<ul style="list-style-type: none"> Sostituire. 	Ogni 4 anni					
7	* Liquido freni	<ul style="list-style-type: none"> Cambiare. 	Ogni 2 anni					
8	* Ruote	<ul style="list-style-type: none"> Controllare il disassamento, il serraggio dei raggi e danneggiamenti. Serrare i raggi se necessario. 	√	√	√	√	√	

6

Manutenzione e regolazione periodiche

N.	POSIZIONE	INTERVENTO DI CONTROLLO O MANUTENZIONE	LETTURA DEL TOTALIZZATORE CONTACHILOMETRI					CONTROLLO ANNUALE
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
9	* Pneumatici	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare la profondità battistrada e danneggiamenti. • Sostituire se necessario. • Controllare la pressione dell'aria. • Correggere se necessario. 		√	√	√	√	√
10	* Cuscinetti ruote	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare che il cuscinetto non sia allentato o danneggiato. 		√	√	√	√	
11	* Cuscinetti perno di guida forcellone	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare il funzionamento ed un gioco eccessivo. 		√	√	√	√	
12	* Cinghia di trasmissione	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare lo stato della cinghia. • Sostituire se danneggiata. • Controllare la tensione della cinghia. • Regolare se necessario. 	Al primo intervallo e successivamente ogni 4000 km (2500 mi).					
13	* Cuscinetti dello sterzo	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare che i gruppi dei cuscinetti non siano allentati. 	√	√		√		
		<ul style="list-style-type: none"> • Riempire moderatamente con grasso a base di sapone di litio. 			√	√		
14	* Fissaggi della parte ciclistica	<ul style="list-style-type: none"> • Accertarsi che tutti i dadi, i bulloni e le viti siano serrati correttamente. 		√	√	√	√	√
15	Perno di rotazione leva freno	<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificare con grasso al silicone. 		√	√	√	√	√
16	Perno di rotazione del pedale freno	<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificare con grasso a base di sapone di litio. 		√	√	√	√	√
17	Perno di rotazione leva frizione	<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificare con grasso a base di sapone di litio. 		√	√	√	√	√

Manutenzione e regolazione periodiche

N.	POSIZIONE	INTERVENTO DI CONTROLLO O MANUTENZIONE	LETTURA DEL TOTALIZZATORE CONTACHILOMETRI					CONTROLLO ANNUALE
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
18	Perno di rotazione del pedale cambio	<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificare con grasso a base di sapone di litio. 		√	√	√	√	√
19	Cavalletto laterale	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare il funzionamento. • Lubrificare con grasso a base di sapone di litio. 		√	√	√	√	√
20 *	Interruttore cavalletto laterale	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare il funzionamento e, se necessario, sostituire. 	√	√	√	√	√	√
21 *	Forcella	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare il funzionamento e l'assenza di perdite di olio. • Sostituire se necessario. 		√	√	√	√	
22 *	Assiemi ammortizzatori	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare il funzionamento e l'assenza di perdite di olio. • Sostituire se necessario. 		√	√	√	√	
23	Olio motore	<ul style="list-style-type: none"> • Cambiare (scaldare il motore prima del drenaggio). • Controllare il livello dell'olio e l'assenza di perdite di olio nel veicolo. 	√	√	√	√	√	√
24	Cartuccia filtro olio	<ul style="list-style-type: none"> • Sostituire. 	√		√		√	
25 *	Interruttori del freno anteriore e del freno posteriore	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare il funzionamento. 	√	√	√	√	√	√
26 *	Parti in movimento e cavi	<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificare. 		√	√	√	√	√

Manutenzione e regolazione periodiche

N.	POSIZIONE	INTERVENTO DI CONTROLLO O MANUTENZIONE	LETTURA DEL TOTALIZZATORE CONTACHILOMETRI					CONTROLLO ANNUALE
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
27	* Corpo manopola acceleratore e cavo	<ul style="list-style-type: none"> Controllare il funzionamento e il gioco. Se necessario, regolare il gioco del cavo dell'acceleratore. Lubrificare il corpo manopola acceleratore e il cavo. 		√	√	√	√	√
28	* Luci, segnali e interruttori	<ul style="list-style-type: none"> Controllare il funzionamento. Regolare il fascio luce. 	√	√	√	√	√	√

HAU72800

NOTA

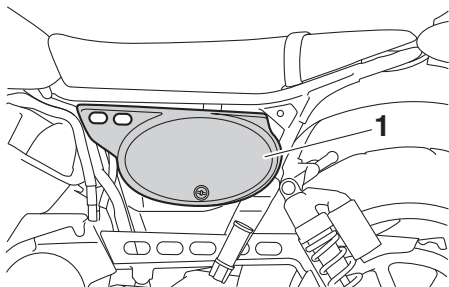
- Filtro aria
 - Il filtro aria di questo modello è dotato di una cartuccia monouso di carta con rivestimento d'olio, che non va pulita con aria compressa per evitare di danneggiarla.
 - Sostituire più spesso l'elemento del filtro dell'aria se si percorrono zone molto umide o polverose.
- Manutenzione del freno idraulico
 - Controllare regolarmente e, se necessario, correggere il livello liquido freni.
 - Ogni due anni sostituire i componenti interni delle pompe freni e delle pinze, e cambiare il liquido freni.
 - Sostituire i tubi freni ogni quattro anni e se sono fessurati o danneggiati.

Manutenzione e regolazione periodiche

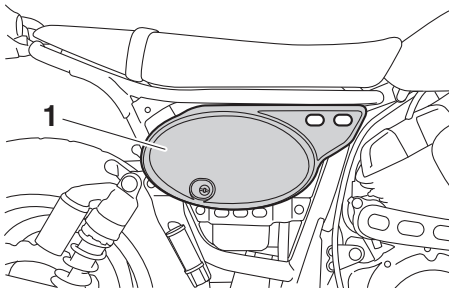
Rimozione ed installazione dei pannelli

HAU18773

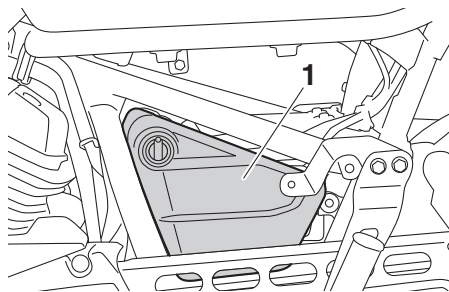
I pannelli illustrati vanno tolti per eseguire alcuni dei lavori di manutenzione descritti in questo capitolo. Fare riferimento a questa sezione tutte le volte che si deve togliere ed installare un pannello.



1. Pannello A



1. Pannello B



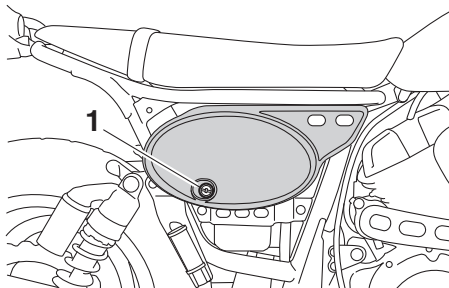
1. Pannello C

HAU74860

Pannelli A e B

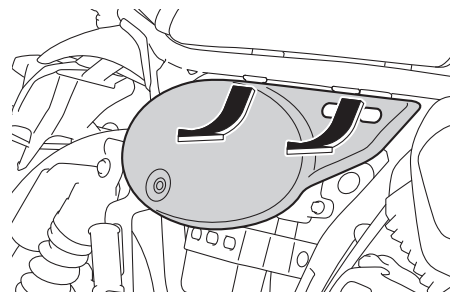
Per togliere il pannello

1. Togliere la vite.



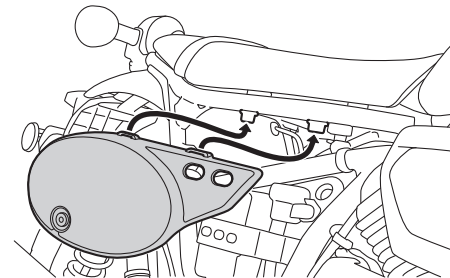
1. Vite

2. Asportare il pannello come illustrato nella figura.



Per installare un pannello

Posizionare il pannello nella sua posizione originaria, e poi installare la vite.

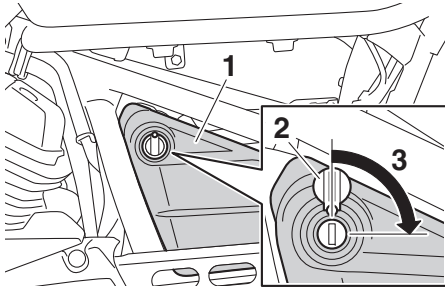


Pannello C

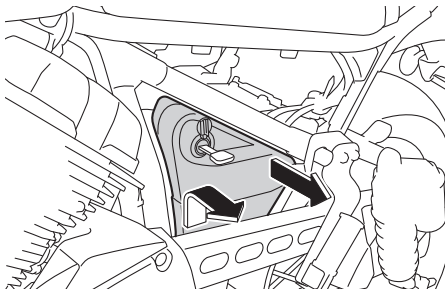
Per rimuovere il pannello

1. Rimuovere il pannello A.

2. Spostare il coperchietto della serratura, inserire la chiave nella serratura e farle fare 1/4 di giro in senso orario.

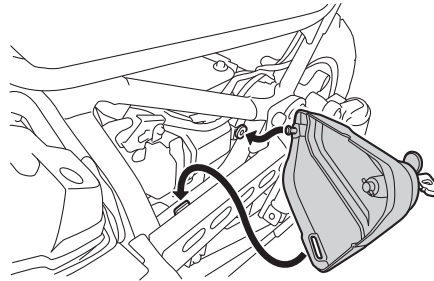


1. Pannello C
 2. Coperchietto della serratura del pannello
 3. Sbloccare.
3. Asportare il pannello come illustrato nella figura.



Per installare il pannello

1. Posizionare il pannello nella sua posizione originaria.



2. Girare la chiave in senso orario di 1/4 di giro, quindi chiudere il coperchietto della serratura facendolo scorrere.
3. Installare il pannello A.

Controllo delle candele

Le candele sono componenti importanti del motore che vanno controllati periodicamente, preferibilmente da un concessionario Yamaha. Poiché il calore ed i depositi provocano una lenta erosione delle candele, bisogna smontarle e controllarle in conformità alla tabella della manutenzione periodica e lubrificazione. Inoltre, lo stato delle candele può rivelare le condizioni del motore.

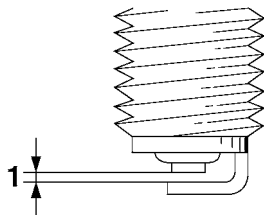
L'isolatore di porcellana intorno all'elettrodo centrale di ciascuna candela deve essere di colore marroncino chiaro (il colore ideale se il veicolo viene usato normalmente) e tutte le candele installate nel motore devono avere lo stesso colore. Se il colore di una candela è nettamente diverso, il motore potrebbe funzionare in maniera anomala. Non tentare di diagnosticare problemi di questo genere. Chiedere invece ad un concessionario Yamaha di controllare il veicolo.

Se una candela presenta segni di usura degli elettrodi e eccessivi depositi carboniosi o di altro genere, si deve sostituirla.

Candela secondo specifica:
NGK/CPR7EA-9

Manutenzione e regolazione periodiche

Prima di installare una candela, misurare la distanza tra gli elettrodi con uno spessore e, se necessario, regolarla secondo la specifica.



6

1. Distanza tra gli elettrodi

Distanza tra gli elettrodi:

0.8–0.9 mm (0.031–0.035 in)

Pulire la superficie della guarnizione della candela e la sua superficie di accoppiamento ed eliminare ogni traccia di sporco dalla filettatura della candela.

Coppia di serraggio:

Candela:

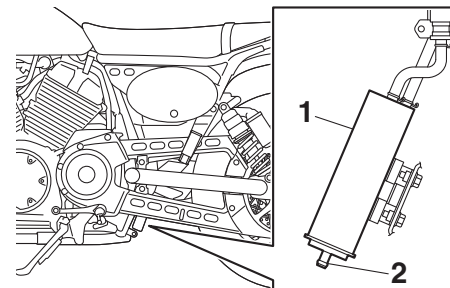
13 N·m (1.3 kgf·m, 9.4 lb·ft)

NOTA

In mancanza di una chiave dinamometrica per installare la candela, per ottenere una coppia di serraggio corretta aggiungere 1/4–1/2 giro al serraggio manuale. Tuttavia provvedere al serraggio secondo specifica della candela al più presto possibile.

Filtro a carboni attivi

HAU36112



1. Filtro a carboni attivi
2. Tubetto sfiato filtro a carboni attivi

Questo modello è dotato di un filtro a carboni attivi per evitare lo scarico nell'atmosfera dei vapori di carburante. Prima di utilizzare questo veicolo, eseguire i seguenti controlli:

- Verificare il collegamento di ciascun tubo.
- Verificare che ciascun tubo flessibile e filtro a carboni attivi non siano fessurati o danneggiati. Sostituire se danneggiata.
- Controllare che il tubetto sfiato filtro a carboni attivi non sia otturato e pulirlo se necessario.

Manutenzione e regolazione periodiche

HAU47115

Olio motore e cartuccia filtro olio

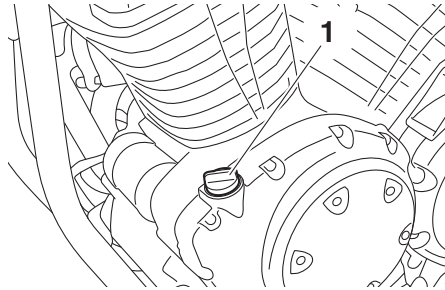
Controllare sempre il livello olio motore prima di ogni utilizzo. Oltre a questo, si deve cambiare l'olio e sostituire la cartuccia filtro olio agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

Per controllare il livello olio motore

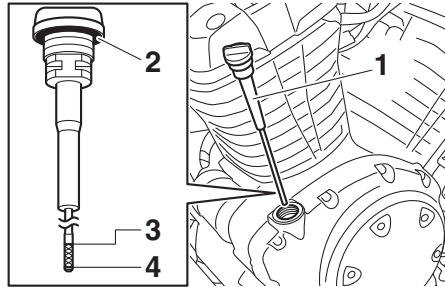
1. Posizionare il veicolo su una superficie piana e mantenerlo diritto. Basta una lieve inclinazione laterale per provocare errori nel controllo.
2. Avviare il motore, farlo riscaldare per alcuni minuti, quindi spegnerlo.
3. Attendere qualche minuto per lasciare che l'olio si depositi.
4. Togliere il tappo bocchettone riempimento olio motore, pulire l'astina livello olio motore (senza avviarla), e poi toglierla di nuovo per controllare il livello dell'olio.

NOTA

Il livello olio motore deve trovarsi tra i riferimenti di livello minimo e massimo.



1. Tappo bocchettone riempimento olio motore



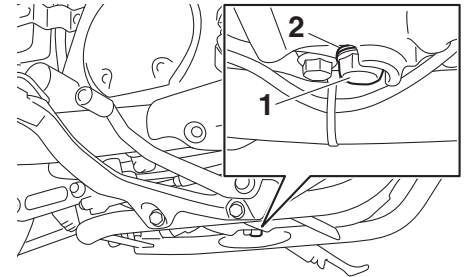
1. Astina livello olio motore
2. O-ring
3. Riferimento livello max.
4. Riferimento di livello min.

5. Se l'olio motore è all'altezza o al di sotto del riferimento livello min., rabboccare con il tipo di olio consigliato per raggiungere il livello appropriato.

6. Verificare che l'O-ring non sia danneggiato e sostituirlo, se necessario.
7. Inserire l'astina livello nel foro riempimento olio, quindi serrare il tappo riempimento olio.

Per cambiare l'olio motore (con o senza sostituzione della cartuccia filtro olio)

1. Avviare il motore, farlo riscaldare per alcuni minuti, quindi spegnerlo.
2. Posizionare una coppa dell'olio sotto il motore per raccogliere l'olio esausto.
3. Togliere il tappo bocchettone riempimento olio motore, il bullone drenaggio olio e la rispettiva guarnizione per scaricare l'olio dal carter.



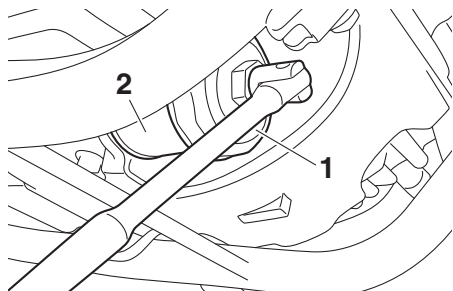
1. Bullone drenaggio olio
2. Guarnizione

Manutenzione e regolazione periodiche

NOTA

Saltare le fasi 4-6 se non si sostituisce la cartuccia filtro olio.

4. Togliere la cartuccia filtro olio con una chiave filtro olio.

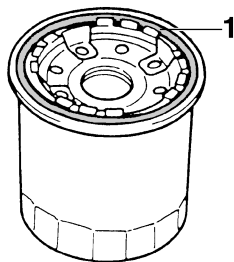


1. Chiave filtri olio
2. Cartuccia filtro olio

NOTA

Le chiavi filtro olio sono disponibili presso i concessionari Yamaha.

5. Applicare uno strato sottile di olio motore pulito sull'O-ring della nuova cartuccia filtro olio.

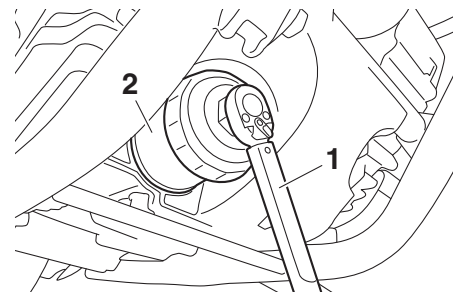


1. O-ring

NOTA

Verificare che l'O-ring sia assestato correttamente.

6. Installare la nuova cartuccia filtro olio con la chiave filtro olio e poi stringerla alla coppia di serraggio secondo specifica con una chiave dinamometrica.



1. Chiave dinamometrica
2. Cartuccia filtro olio

Coppia di serraggio:

Cartuccia filtro olio:
17 N·m (1.7 kgf·m, 12 lb-ft)

7. Installare il bullone drenaggio olio e la guarnizione nuova, quindi stringere il bullone alla coppia di serraggio secondo specifica.

Coppia di serraggio:

Bullone di drenaggio olio motore:
43 N·m (4.3 kgf·m, 31 lb-ft)

8. Rabboccare con la quantità secondo specifica dell'olio motore consigliato.

Manutenzione e regolazione periodiche

HCA10402

Olio motore consigliato:

Vedere pagina 8-1.

Quantità di olio:

Cambio olio:

3.70 L (3.91 US qt, 3.26 Imp.qt)

Con rimozione dell'elemento filtro olio:

4.00 L (4.23 US qt, 3.52 Imp.qt)

NOTA

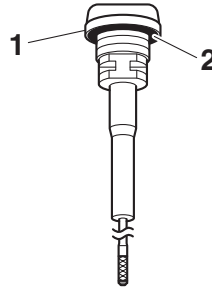
Ricordarsi di pulire con uno straccio l'olio eventualmente versato sulle parti dopo che il motore e l'impianto di scarico si sono raffreddati.

HCA11621

ATTENZIONE

- Per prevenire slittamenti della frizione (dato che l'olio motore lubrifica anche la frizione), non miscelare additivi chimici all'olio. Non utilizzare oli con specifica diesel "CD" o oli di qualità superiore a quella specificata. Inoltre non usare oli con etichetta "ENERGY CONSERVING II" (CONSERVANTE ENERGIA II) o superiore.
- Accertarsi che non penetrino corpi estranei nel carter.

9. Verificare che l'O-ring non sia danneggiato e sostituirlo, se necessario.



1. Tappo bocchettone riempimento olio motore
 2. O-ring
10. Installare e serrare il tappo bocchettone riempimento olio motore.
 11. Accendere il motore e lasciarlo girare al minimo per diversi minuti mentre verificando che non ci siano perdite di olio. In caso di perdite di olio, spegnere immediatamente il motore e cercarne le cause.

NOTA

Dopo l'accensione del motore, la spia livello olio motore deve spegnersi, se il livello dell'olio è sufficiente.

ATTENZIONE

Se la spia livello olio lampeggia o resta accesa anche se il livello dell'olio è appropriato, spegnere immediatamente il motore e far controllare il veicolo da un concessionario Yamaha.

12. Spegnere il motore, attendere qualche minuto per far depositare l'olio, quindi controllare il livello dell'olio e correggerlo se necessario.

Manutenzione e regolazione periodiche

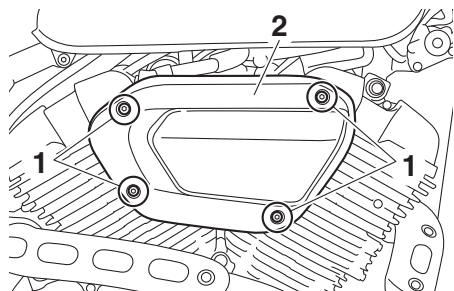
Sostituzione elemento filtrante

HAU47081

Sostituire l'elemento filtrante agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione. Sostituire più spesso l'elemento filtrante, se si percorrono zone molto umide o polverose.

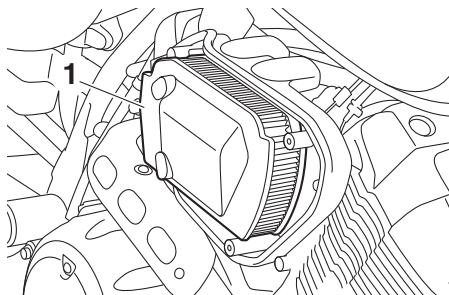
Per sostituire l'elemento filtrante

1. Togliere il coperchio cassa filtro togliendo i bulloni.



1. Bullone
2. Coperchio della scatola del filtro dell'aria

2. Estrarre l'elemento filtrante.



1. Elemento del filtro dell'aria

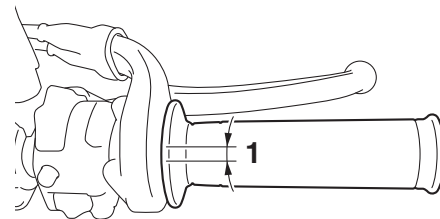
3. Inserire un nuovo elemento filtrante nella cassa filtro. **ATTENZIONE: Verificare che l'elemento del filtro dell'aria sia alloggiato correttamente nella cassa filtro. Non si deve mai far funzionare il motore senza l'elemento del filtro dell'aria installato, altrimenti il pistone (i pistoni) e/o il cilindro (i cilindri) potrebbero usurarsi eccessivamente.** [HCA10482]

4. Installare il coperchio cassa filtro installando i bulloni.

Controllo del gioco della manopola acceleratore

HAU21386

Misurare il gioco della manopola acceleratore come illustrato.



1. Gioco della manopola acceleratore

Gioco della manopola acceleratore:

4.0–6.0 mm (0.16–0.24 in)

Controllare periodicamente il gioco della manopola acceleratore e, se necessario, farlo regolare da un concessionario Yamaha.

Gioco valvole

HAU21402

Il gioco valvole cambia con l'utilizzo del mezzo, provocando un rapporto scorretto di miscelazione di aria/carburante e/o rumorosità del motore. Per impedire che ciò accada, fare regolare il gioco valvole da un concessionario Yamaha agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

Pneumatici

HAU73600

I pneumatici sono l'unico punto di contatto tra il veicolo e la strada. La sicurezza in tutte le condizioni di guida dipende da un'area di contatto con la strada relativamente piccola. Pertanto, è fondamentale mantenere sempre i pneumatici in buone condizioni e sostituirli agli intervalli adeguati con pneumatici secondo specifica.

Pressione pneumatici

Controllare sempre e, se necessario, regolare la pressione pneumatici prima di mettersi in marcia.

HWA10504



L'utilizzo di questo veicolo con una pressione pneumatici scorretta può provocare infortuni gravi o il decesso a seguito della perdita del controllo.

- Controllare e regolare la pressione pneumatici a freddo (ossia quando la temperatura dei pneumatici è uguale alla temperatura ambiente).
- Si deve regolare la pressione pneumatici in funzione della velocità di marcia e del peso totale del pilota, del passeggero, del carico e degli accessori omologati per questo modello.

Pressione pneumatici (misurata a pneumatici freddi):

1 persona:

Anteriore:

280 kPa (2.80 kgf/cm², 41 psi)

Posteriore:

280 kPa (2.80 kgf/cm², 41 psi)

2 persone:

Anteriore:

280 kPa (2.80 kgf/cm², 41 psi)

Posteriore:

280 kPa (2.80 kgf/cm², 41 psi)

Carico massimo*:

205 kg (452 lb)

* Peso totale del conducente, del passeggero, del carico e degli accessori

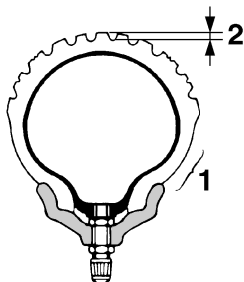
HWA10512



Non sovraccaricare mai il veicolo. L'utilizzo di un veicolo sovraccarico può provocare incidenti.

Manutenzione e regolazione periodiche

Controllo dei pneumatici



1. Fianco del pneumatico
2. Profondità battistrada

6

Controllare sempre i pneumatici prima di ogni utilizzo. Se la profondità battistrada centrale è scesa al limite secondo specifica, se ci sono chiodi o frammenti di vetro nel pneumatico, o se il fianco è fessurato, fare sostituire immediatamente il pneumatico da un concessionario Yamaha.

Profondità battistrada minima (anteriore e posteriore):
1.6 mm (0.06 in)

NOTA

I limiti di profondità battistrada possono differire da nazione a nazione. Rispettare sempre le disposizioni di legge della nazione d'impiego.

HWA17960

AVVERTENZA

- È pericoloso guidare con uno pneumatico usurato. Quando la profondità battistrada raggiunge il limite specificato, far riparare immediatamente lo pneumatico da un concessionario Yamaha.
- Consigliamo di affidare la sostituzione di tutte le parti in relazione alle ruote ed ai freni, compresi gli pneumatici, ad un concessionario Yamaha, che possiede le conoscenze tecniche e l'esperienza necessarie.
- Sconsigliamo di applicare toppe alle camere d'aria bucate. Tuttavia, se inevitabile, applicare la toppa sulla camera d'aria con molta cura e sostituire la camera d'aria al più presto con un prodotto di alta qualità.
- Marciare a velocità moderate dopo il cambio di un pneumatico, per permettere alla superficie del pneumatico di "rodarsi", in modo da poter sviluppare al meglio le proprie caratteristiche.

Informazioni sui pneumatici

Questo modello è equipaggiato con pneumatici con camera d'aria.

I pneumatici invecchiano, anche se non sono stati utilizzati o se sono stati utilizzati solo occasionalmente. La presenza di crepe sul battistrada e sulla gomma dei fianchi, talvolta accompagnata dalla deformazione della carcassa, sono un segno evidente dell'invecchiamento. I pneumatici vecchi e invecchiati devono essere controllati da gommisti specializzati per appurare l'idoneità a proseguirne l'uso.

HWA10462

AVVERTENZA

Il pneumatico anteriore e quello posteriore devono essere della stessa marca e design, altrimenti le caratteristiche di manovrabilità del veicolo possono essere differenti, provocando incidenti.

Dopo prove approfondite, Yamaha ha approvato per questo modello soltanto gli pneumatici elencati di seguito.

Pneumatico anteriore:

Dimensioni:

100/90-19M/C 57H

Produttore/modello:

BRIDGESTONE/TRAIL WING 101
E**Pneumatico posteriore:**

Dimensioni:

140/80R17M/C 69H

Produttore/modello:

BRIDGESTONE/TRAIL WING 152
E**Ruote a raggi**

HAU21944

HWA10611

⚠ AVVERTENZA

Le ruote di questo modello non sono progettate per essere usate con pneumatici senza camera d'aria. Non tentare di usare pneumatici senza camera d'aria per questo modello.

Per garantire il massimo delle prestazioni, una lunga durata e l'utilizzo in sicurezza del vostro motociclo, fare attenzione ai seguenti punti che riguardano le ruote prescritte secondo specifica.

- Prima di ogni utilizzo, controllare sempre che i cerchi non presentino cricche, piegature, deformazioni o altri danni e che i raggi non siano allentati o danneggiati. Se si riscontrano danneggiamenti, fare sostituire la ruota da un concessionario Yamaha. Non tentare di eseguire nemmeno la minima riparazione di una ruota. In caso di deformazioni o di cricche, la ruota va sostituita.
- In caso di sostituzione del pneumatico o della ruota, occorre eseguire il bilanciamento della ruota. Lo sbilanciamento della ruota può provocare

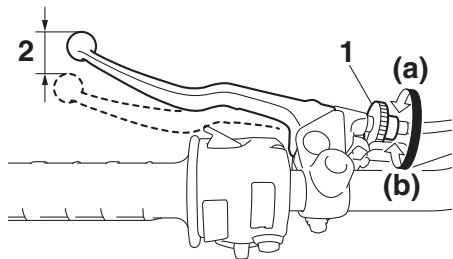
prestazioni scarse ed una cattiva manovrabilità del mezzo e può abbreviare la durata dei pneumatici.

Manutenzione e regolazione periodiche

Regolazione gioco della leva frizione

HAU33893

Misurare il gioco della leva frizione come illustrato.



1. Bullone di regolazione gioco leva frizione
2. Gioco della leva frizione

Gioco della leva frizione:
5.0–10.0 mm (0.20–0.39 in)

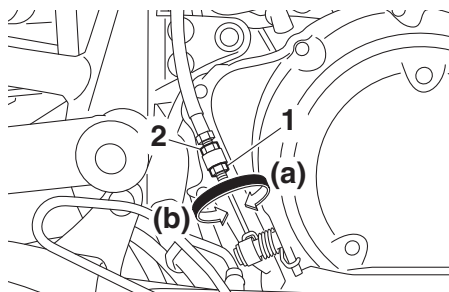
Controllare periodicamente il gioco della leva frizione e regolarlo come segue, se necessario.

Per aumentare il gioco della leva frizione, girare il bullone di regolazione gioco leva frizione sulla leva frizione in direzione (a). Per ridurre il gioco della leva frizione, girare il bullone di regolazione in direzione (b).

NOTA

Se non si riesce ad ottenere il gioco della leva frizione secondo specifica con il metodo sopra descritto, procedere come segue.

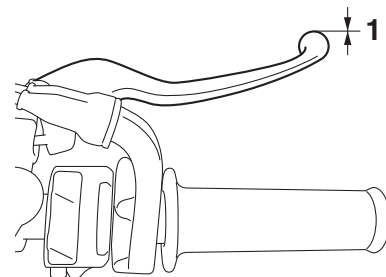
1. Girare il bullone di regolazione sulla leva frizione completamente in direzione (a) per allentare il cavo frizione.
2. Allentare il controdado sul carter.



1. Controdado
2. Dado di regolazione gioco della leva frizione
3. Per aumentare il gioco della leva frizione, girare il dado di regolazione gioco leva frizione in direzione (a). Per ridurre il gioco della leva frizione, girare il dado di regolazione in direzione (b).
4. Serrare il controdado.

Controllo del gioco della leva freno

HAU37914



1. Assenza di gioco leva freno

Non ci deve essere gioco all'estremità della leva del freno. Se c'è del gioco, fare controllare il circuito dei freni da un concessionario Yamaha.

HWA14212

AVVERTENZA

Se, premendo la leva freno, si ha una sensazione di morbidezza e cedevolezza, questo può indicare la presenza di aria nell'impianto idraulico. In caso di presenza di aria nell'impianto idraulico, farlo spurgare da un concessionario Yamaha prima di utilizzare il veicolo. L'aria nell'impianto idraulico riduce la

potenza della frenata, con possibile perdita del controllo del mezzo e di incidenti.

Interruttori luce stop

HAU36504

La luce stop, che viene attivata dal pedale freno e dalla leva freno, dovrebbe accendersi non appena la frenata si verifica. Se necessario, fare regolare gli interruttori luce stop da un concessionario Yamaha.

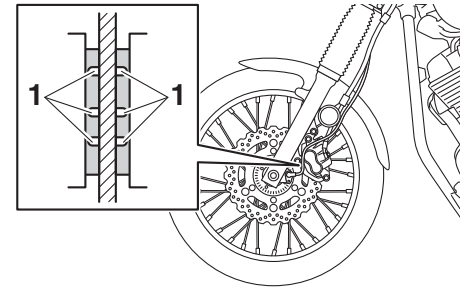
Controllo delle pastiglie del freno anteriore e posteriore

HAU22393

Si deve verificare l'usura delle pastiglie del freno anteriore e posteriore agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

Pastiglie freno anteriore

HAU22432



1. Scansatura indicatore d'usura pastiglia freno

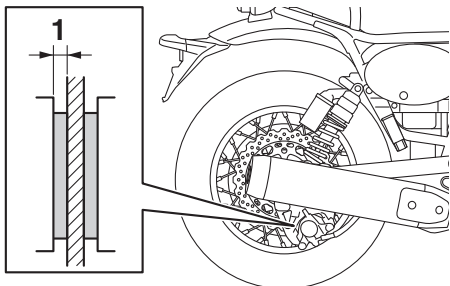
Ciascuna pastiglia freno anteriore è provvista di scansature indicatori d'usura che consentono di verificare l'usura pastiglia freno senza dover disassemblare il freno. Per controllare l'usura pastiglie freni, controllare le scansature indicatori d'usura. Se una pastiglia freno si è consumata al punto che le scansature indicatori d'usura sono

Manutenzione e regolazione periodiche

quasi scomparse, fare sostituire in gruppo le pastiglie freni da un concessionario Yamaha.

Pastiglie freno posteriore

HAU22501



1. Spessore rivestimento pastiglia freno

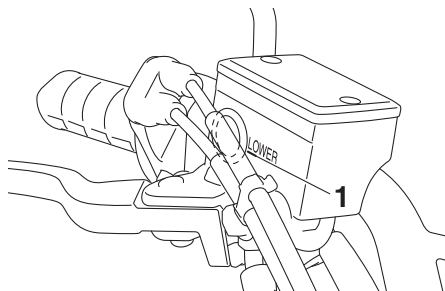
Verificare che ciascuna pastiglia freno posteriore non sia danneggiata e misurare lo spessore rivestimento pastiglia freno. Se una pastiglia freno è danneggiata, o se lo spessore rivestimento pastiglia freno è inferiore a 0.8 mm (0.03 in), fare sostituire in gruppo le pastiglie freni da un concessionario Yamaha.

Controllo del livello liquido freni

HAU43113

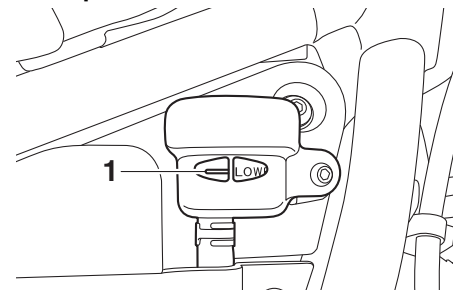
Prima di utilizzare il mezzo, controllare che il liquido dei freni sia al di sopra del riferimento livello min. Prima di controllare il livello del liquido dei freni, assicurarsi che la parte superiore del serbatoio sia in posizione orizzontale. Rabboccare il liquido dei freni, se necessario.

Freno anteriore



1. Riferimento di livello min.

Freno posteriore



1. Riferimento di livello min.

NOTA

Il serbatoio olio freno posteriore si trova dietro il pannello B. (Vedere pagina 6-9.)

Liquido freni prescritto secondo specifica:
DOT 4

HWA16011

AVVERTENZA

Una manutenzione scorretta può causare la riduzione della capacità di frenata. Rispettare le seguenti precauzioni:

- **Un livello insufficiente del liquido freni potrebbe provocare l'ingresso di aria nel circuito freni, causando una diminuzione delle prestazioni di frenata.**

- **Pulire il tappo di riempimento prima di rimuoverlo. Utilizzare solo liquido dei freni DOT 4 proveniente da un contenitore sigillato.**
- **Utilizzare solo il liquido freni prescritto secondo specifica; altrimenti le guarnizioni in gomma potrebbero deteriorarsi, causando perdite.**
- **Rabboccare con lo stesso tipo di liquido freni. L'aggiunta di un liquido dei freni diverso da DOT 4 può causare una reazione chimica nociva.**
- **Evitare infiltrazioni d'acqua o di polvere nel serbatoio liquido freni durante il rifornimento. L'acqua causa una notevole riduzione del punto di ebollizione del liquido e può provocare il "vapor lock", e lo sporco può intasare le valvole dell'unità idraulica ABS.**

HCA17641

ATTENZIONE

Il liquido freni può danneggiare le superfici verniciate o le parti in plastica. Pulire sempre immediatamente l'eventuale liquido versato.

Poiché le pastiglie freni si consumano, è normale che il livello liquido freni diminuisca gradualmente. Se il livello del liquido freni è basso è possibile che le pastiglie dei freni siano usurate e/o che vi sia una perdita nel circuito freni; pertanto, assicurarsi di controllare il livello d'usura delle pastiglie dei freni e la presenza di perdite nel circuito freni. Se il livello del liquido freni cala improvvisamente, fare controllare il mezzo da un concessionario Yamaha prima di continuare a utilizzarlo.

Sostituzione del liquido freni

HAU22733

Fare cambiare il liquido freni da un concessionario Yamaha agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione. Inoltre fare sostituire il paraolio delle pompe freni e delle pinze, come pure i tubi freni agli intervalli elencati qui di seguito, oppure se presentano danneggiamenti o perdite.

- Paraolio: Sostituire ogni due anni.
- Tubi freni: Sostituire ogni quattro anni.

Manutenzione e regolazione periodiche

Tensione della cinghia di trasmissione

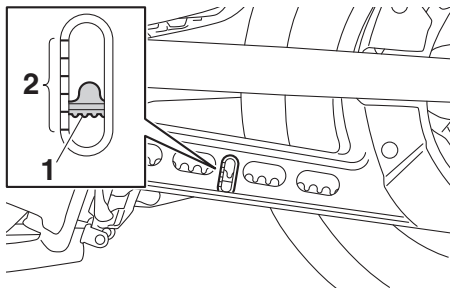
HAU23041

Eeguire il controllo della tensione della cinghia di trasmissione agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

Per controllare la tensione della cinghia di trasmissione

HAU55773

1. Posizionare il veicolo sul cavalletto laterale.
2. Annotare la posizione attuale della cinghia di trasmissione usando i riferimenti vicino al foro di ispezione cinghia di trasmissione.

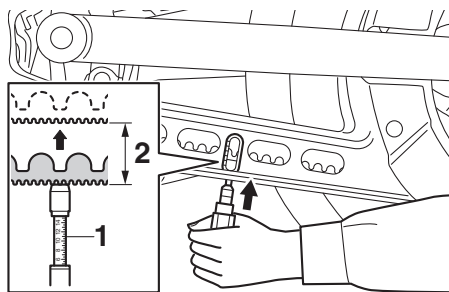


1. Cinghia di trasmissione
2. Riferimenti

3. Annotare la posizione della cinghia di trasmissione con una forza di 45 N (4.5 kgf, 10 lbf) applicata alla cinghia con un misuratore tensione cinghia come illustrato nella figura.

NOTA

I misuratori tensione cinghia sono disponibili presso i concessionari Yamaha.



1. Misuratore tensione cinghia
2. Tensione della cinghia di trasmissione

4. Calcolare la tensione della cinghia di trasmissione detraendo il valore misurato annotato nella fase 2 dal valore misurato annotato nella fase 3.

5. Se la tensione della cinghia di trasmissione non è corretta, farla regolare da un concessionario Yamaha.

Tensione della cinghia di trasmissione:

6.0–8.0 mm (0.24–0.31 in)

HAU23098

Controllo e lubrificazione dei cavi

Prima di utilizzare il mezzo, controllare sempre il funzionamento di tutti i cavi di comando e le condizioni dei cavi, e lubrificare le estremità cavi, se necessario. Se un cavo è danneggiato o non si muove agevolmente, farlo controllare o sostituire da un concessionario Yamaha. **AVVERTENZA!** **Eventuali danni al corpo esterno dei cavi possono comportare l'arrugginimento dei cavi all'interno e interferire sul movimento dei cavi stessi. Se i cavi sono danneggiati, sostituirli al più presto possibile per prevenire condizioni di mancata sicurezza.** [HWA10712]

Lubrificante consigliato:

Lubrificante per cavi Yamaha o altro lubrificante per cavi idoneo

HAU23115

Controllo e lubrificazione della manopola e del cavo acceleratore

Prima di ogni utilizzo, controllare sempre il funzionamento della manopola acceleratore. Inoltre, si deve fare lubrificare il cavo da un concessionario Yamaha agli intervalli specificati nella tabella di manutenzione periodica.

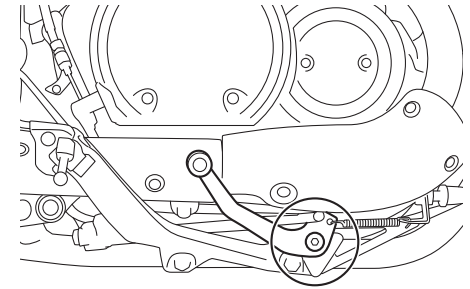
Il cavo acceleratore è equipaggiato con una copertura in gomma. Accertarsi che la copertura sia installata correttamente. Anche se installata correttamente, la copertura non protegge completamente il cavo dall'eventuale penetrazione di acqua. Pertanto, prestare attenzione a non versare acqua direttamente sulla copertura o sul cavo quando si lava il veicolo. Se il cavo o la copertura si sporcano, pulirli con un panno umido.

HAU44276

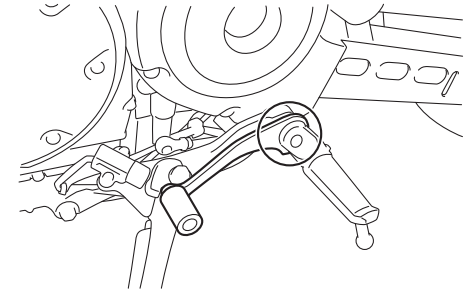
Controllo e lubrificazione dei pedali freno e cambio

Prima di utilizzare il mezzo, controllare sempre il funzionamento dei pedali freno e cambio e lubrificare, se necessario, i perni di guida dei pedali.

Pedale freno



Pedale cambio



Manutenzione e regolazione periodiche

Lubrificante consigliato:

Grasso a base di sapone di litio

HAU23144

Controllo e lubrificazione delle leve freno e frizione

Prima di utilizzare il mezzo, controllare sempre il funzionamento delle leve freno e frizione e lubrificare, se necessario, i perni di guida delle leve.

Lubrificanti consigliati:

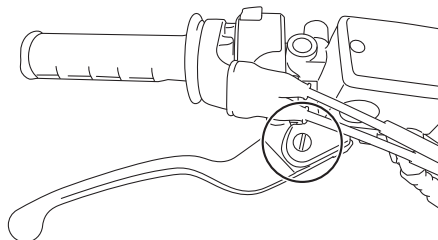
Leva freno:

Grasso al silicone

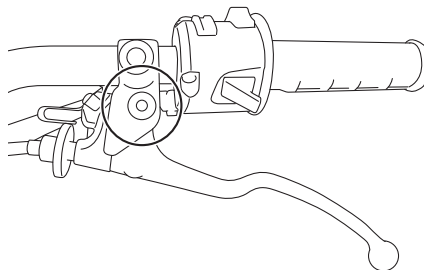
Leva frizione:

Grasso a base di sapone di litio

Leva freno

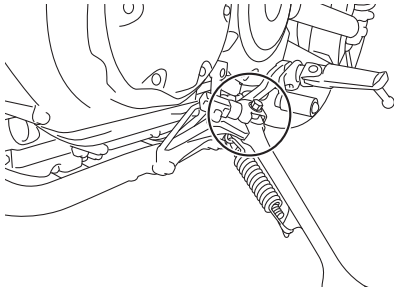


Leva frizione



Controllo e lubrificazione del cavalletto laterale

HAU23203



Prima di utilizzare il mezzo, controllare sempre il funzionamento del cavalletto laterale, e lubrificare, se necessario, il perno di guida del cavalletto laterale e le superfici di contatto metallo/metallo.

HWA10732

AVVERTENZA

Se il cavalletto laterale non si alza e non si abbassa agevolmente, farlo controllare o riparare da un concessionario Yamaha. Altrimenti il cavalletto laterale potrebbe toccare il terreno e distrarre il pilota, con conseguente eventuale perdita del controllo del mezzo.

Lubrificante consigliato:

Grasso a base di sapone di litio

Controllo della forcella

HAU51951

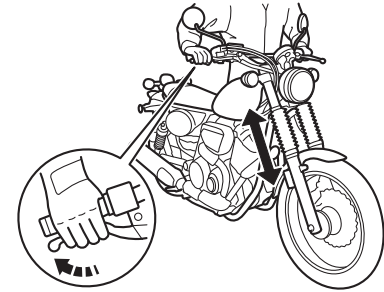
Si devono controllare le condizioni ed il funzionamento della forcella come segue agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

Per controllare le condizioni

Controllare che la forcella non presenti danneggiamenti o eccessive perdite di olio.

Per controllare il funzionamento

1. Posizionare il veicolo su una superficie piana e mantenerlo diritto. **AVVERTENZA! Per evitare infortuni, supportare fermamente il veicolo in modo che non ci sia pericolo che si ribalti.** [HWA10752]
2. Azionando il freno anteriore, premere con forza il manubrio diverse volte verso il basso per verificare se la forcella si comprime e si estende regolarmente.



HCA10591

ATTENZIONE

Se la forcella è danneggiata o non funziona agevolmente, farla controllare o riparare da un concessionario Yamaha.

Manutenzione e regolazione periodiche

HAU23285

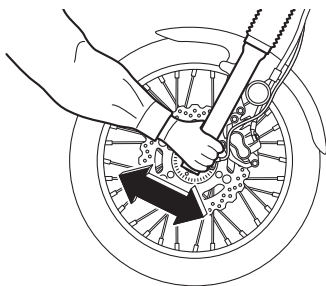
Controllo dello sterzo

Se usurati o allentati, i cuscinetti dello sterzo possono essere fonte di pericoli. Pertanto si deve controllare il funzionamento dello sterzo come segue agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

1. Sollevare da terra la ruota anteriore. (Vedere pagina 6-34.) **AVVERTENZA!** Per evitare infortuni, supportare fermamente il veicolo in modo che non ci sia pericolo che si ribalti.

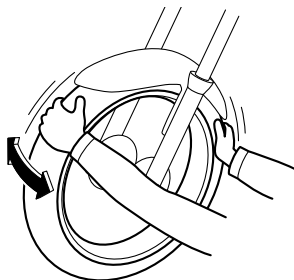
[HWA10752]

2. Tenere le estremità inferiori degli steli forcella e cercare di muoverli in avanti e all'indietro. Se si sente del gioco, fare controllare o riparare lo sterzo da un concessionario Yamaha.



HAU23292

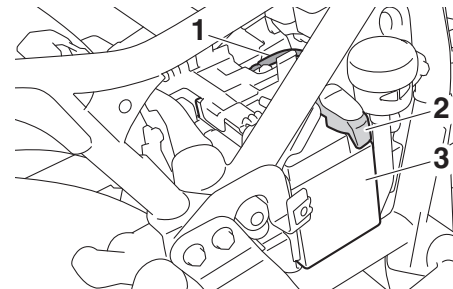
Controllo dei cuscinetti ruote



Si devono controllare i cuscinetti ruota anteriore e posteriore agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione. Se c'è del gioco nel mozzo ruota, o se la ruota non gira agevolmente, fare controllare i cuscinetti ruote da un concessionario Yamaha.

HAU60691

Batteria



1. Cavo negativo batteria (nero)
2. Cavo positivo batteria (rosso)
3. Batteria

La batteria si trova dietro al pannello B. (Vedere pagina 6-9.)

Questo modello è equipaggiato con una batteria ricaricabile con valvola di sicurezza VRLA (Valve Regulated Lead Acid). Non occorre controllare l'elettrolito o aggiungere acqua distillata. Tuttavia, occorre controllare i collegamenti dei cavi batteria e, se necessario, stringerli.

HWA10761

AVVERTENZA

- Il liquido della batteria è velenoso e pericoloso, in quanto contiene acido solforico che provoca ustioni gravi. Evitare qualsiasi contatto con la pelle, gli occhi o gli abiti e proteggerli.

gere sempre gli occhi quando si lavora vicino alle batterie. In caso di contatto, eseguire i seguenti provvedimenti di PRONTO SOCCORSO.

- **CONTATTO ESTERNO:** Sciacquare con molta acqua.
- **CONTATTO INTERNO:** Bere grandi quantità di acqua o latte e chiamare immediatamente un medico.
- **OCCHI:** Sciacquare con acqua per 15 minuti e ricorrere immediatamente ad un medico.
- **Le batterie producono gas idrogeno esplosivo. Pertanto tenere le scintille, le fiamme, le sigarette ecc. lontane dalla batteria e provvedere ad una ventilazione adeguata quando si carica la batteria in ambienti chiusi.**
- **TENERE QUESTA E TUTTE LE BATTERIE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI.**

Per caricare la batteria

Fare caricare al più presto possibile la batteria da un concessionario Yamaha, se sembra che si sia scaricata. Tenere presente che la batteria tende a scaricarsi più rapidamente se il veicolo è equipaggiato con accessori elettrici optional.

HCA16522

ATTENZIONE

Per caricare una batteria ricaricabile con valvola di sicurezza VRLA (Valve Regulated Lead Acid), occorre un caricabatteria speciale (a tensione costante). Se si utilizza un caricabatteria convenzionale si danneggia la batteria.

Rimessaggio della batteria

1. Se non si intende utilizzare il veicolo per oltre un mese, togliere la batteria dal mezzo, caricarla completamente e poi riporla in un ambiente fresco e asciutto. **ATTENZIONE: Quando si rimuove la batteria, accertarsi che il blocchetto accensione sia spento, poi scollegare il cavo negativo prima di scollegare il cavo positivo.**

[HCA16304]

2. Se la batteria resta inutilizzata per più di due mesi, controllarla almeno una volta al mese e caricarla completamente se è necessario.
3. Caricare completamente la batteria prima dell'installazione. **ATTENZIONE: Quando si installa la batteria, accertarsi che il blocchetto accensione sia spento, poi collegare il cavo positivo prima di collegare il cavo negativo.** [HCA16842]

4. Dopo l'installazione, verificare che i cavi batteria siano collegati correttamente ai terminali batteria.

HCA16531

ATTENZIONE

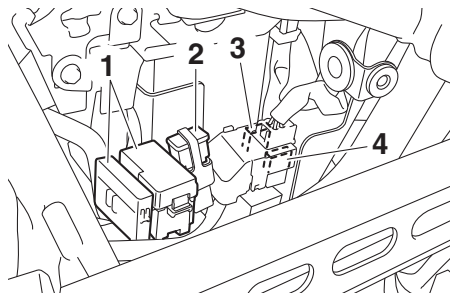
Tenere la batteria sempre carica. Se si ripone una batteria scarica, si possono provocare danni permanenti alla stessa.

Manutenzione e regolazione periodiche

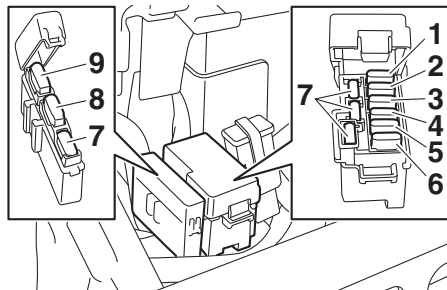
HAU57711

Sostituzione dei fusibili

Il fusibile principale, il fusibile motorino ABS e le scatole fusibili che contengono i fusibili dei circuiti individuali si trovano sotto la scatola portautensili dietro al pannello C. (Vedere pagina 6-9.)



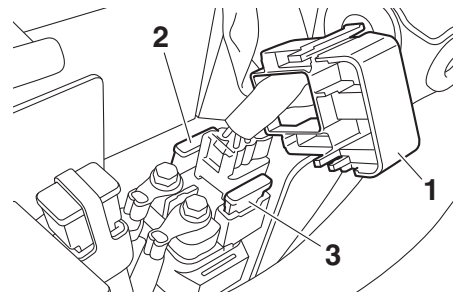
1. Scatola fusibili
2. Fusibile principale
3. Fusibile motorino ABS
4. Fusibile di riserva motorino ABS



1. Fusibile accensione
2. Fusibile centralina ABS
3. Fusibile sistema di segnalazione
4. Fusibile luce di posizione
5. Fusibile di backup (per orologio digitale e sistema immobilizzatore)
6. Fusibile faro
7. Fusibile di riserva
8. Fusibile dell'impianto di iniezione carburante
9. Fusibile del solenoide ABS

NOTA

Per accedere al fusibile motorino ABS, togliere il coperchio del relè avviamento tirandolo verso l'alto.



1. Coperchio relè avviamento
2. Fusibile motorino ABS
3. Fusibile di riserva motorino ABS

Se un fusibile è bruciato, sostituirlo come segue.

1. Girare la chiave su "OFF" e spegnere il circuito elettrico in questione.
2. Togliere il fusibile bruciato ed installare un fusibile nuovo dell'ampere secondo specifica. **AVVERTENZA! Non utilizzare un fusibile di amperaggio superiore a quello consigliato per evitare di provocare danni estesi all'impianto elettrico ed eventualmente un incendio.** [HWA15132]

Fusibili secondo specifica:

Fusibile principale:

40.0 A

Fusibile del faro:

20.0 A

Fusibile dell'impianto di segnalazione:

7.5 A

Fusibile dell'accensione:

15.0 A

Fusibile della luce di posizione:

15.0 A

Fusibile del motorino dell'ABS:

30.0 A

Fusibile dell'impianto di iniezione carburante:

10.0 A

Fusibile del solenoide ABS:

15.0 A

Fusibile della centralina dell'ABS:

7.5 A

Fusibile di backup:

7.5 A

3. Girare la chiave su "ON" ed accendere il circuito elettrico in questione per controllare se l'apparecchiatura funziona.
4. Se nuovamente il fusibile brucia subito, fare controllare l'impianto elettrico da un concessionario Yamaha.

Sostituzione della lampada faro

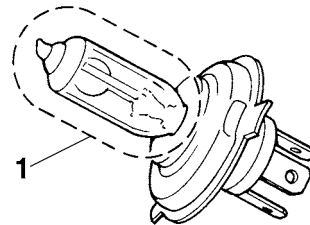
HAU63180

Questo modello è equipaggiato con una lampada faro alogena. Se la lampada faro brucia, sostituirla come segue.

HCA10661

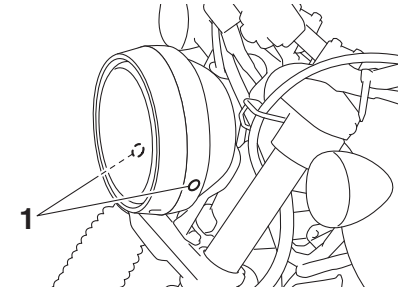
ATTENZIONE

Non toccare la parte di vetro della lampadina del faro, per mantenerla priva di olio, altrimenti si influirebbe negativamente sulla trasparenza del vetro, sulla luminosità e sulla durata della lampadina. Eliminare completamente ogni traccia di sporco e le impronte delle dita sulla lampadina utilizzando un panno inumidito con alcool o diluente.



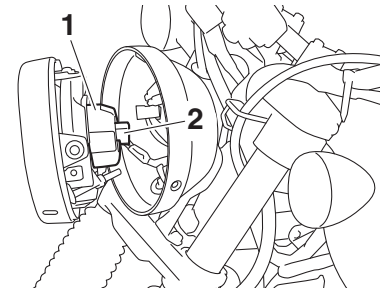
1. Non toccare la parte di vetro della lampadina.

1. Togliere il gruppo ottico anteriore togliendo le viti.



1. Vite

2. Scollegare il connettore faro e poi togliere il cappuccio coprilampada.



1. Coprilampada del faro
2. Accoppiatore del faro

3. Sganciare il portalampada faro e poi togliere la lampada bruciata.

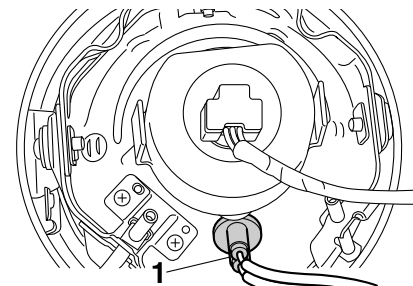
Manutenzione e regolazione periodiche

HAU45226

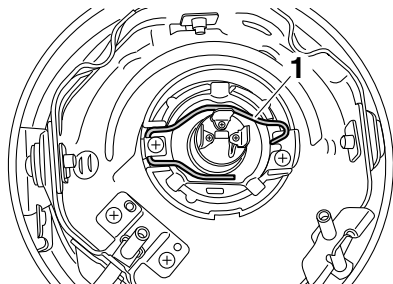
Sostituzione della lampada luce di posizione anteriore

Se la lampada luce di posizione anteriore brucia, sostituirla come segue.

1. Togliere il gruppo ottico anteriore. (Vedere pagina 6-30.)
2. Togliere il cavetto portalampada luce di posizione (insieme alla lampada) estraendolo.



1. Cavo portalampada della luce di posizione
3. Togliere la lampada bruciata estraendola.

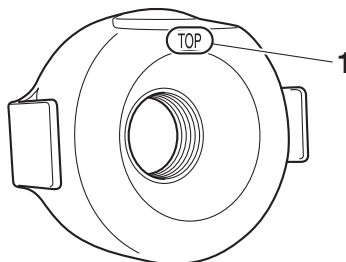


1. Portalampada del faro

4. Posizionare una lampada faro nuova e poi fissarla con il portalampada.
5. Installare il coprilampada e poi collegare il connettore.

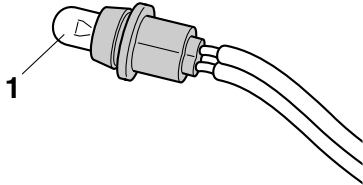
NOTA

Durante l'installazione del cappuccio coprilampada, accertarsi che il riferimento "TOP" sia rivolto verso l'alto.



1. Riferimento "TOP"

6. Installare il gruppo ottico anteriore installando le viti.
7. Se necessario, fare regolare il fascio luce da un concessionario Yamaha.



1. Lampada luce di posizione anteriore

4. Inserire una lampada nuova nel portalam-pada con cavetto.
5. Installare il portalam-pada con cavetto (insieme alla lampada) premendolo.
6. Installare il gruppo ottico anteriore.

Fanalino posteriore/stop

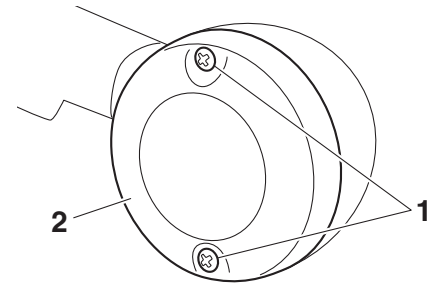
HAU70540

Questo modello è equipaggiato con un fanalino posteriore/stop a LED. Se il fanalino posteriore/stop non si accende, farlo controllare da un concessionario Yamaha.

Sostituzione della lampada indicatore di direzione

HAU24215

1. Togliere la lente indicatore di direzione togliendo le viti.

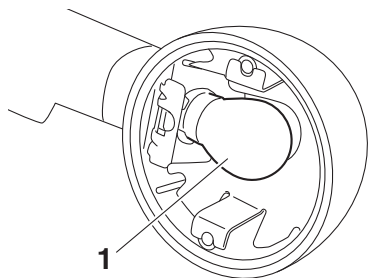


1. Vite
2. Coppetta indicatore di direzione

2. Rimuovere la lampada bruciata premendola e girandola in senso antiorario.

Manutenzione e regolazione periodiche

HAU24314

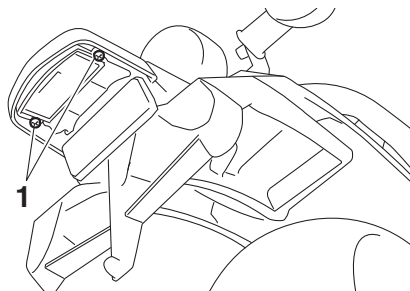


1. Lampadina indicatore di direzione

3. Inserire una lampada nuova nel portalampada, premerla, quindi girarla in senso orario fino a quando si blocca.
4. Installare la coppetta installando le viti. **ATTENZIONE: Non stringere eccessivamente le viti, altrimenti la lente potrebbe rompersi.** [HCA10682]

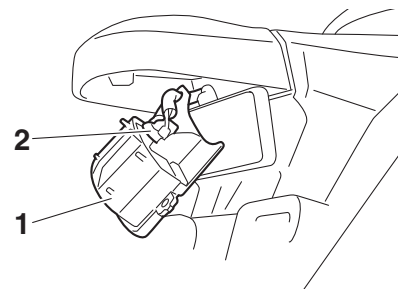
Sostituzione della lampada luce targa

1. Togliere il gruppo luce targa togliendo le viti.



1. Vite

2. Togliere il cavetto portalampada luce targa (insieme alla lampada) estraendolo.



1. Gruppo luce targa

2. Connessione portalampada luce targa

3. Togliere la lampada bruciata estraendola.
4. Inserire una lampada nuova nel portalampada con cavetto.
5. Installare il portalampada con cavetto (insieme alla lampada) premendolo.
6. Installare il gruppo luce targa installando le viti.

Come supportare il motociclo

HAU24351

Poiché questo modello non dispone di un cavalletto centrale, osservare le seguenti precauzioni quando si rimuovono la ruota anteriore e posteriore o si eseguono altri lavori di manutenzione che richiedono che il motociclo stia diritto. Prima di iniziare qualsiasi lavoro di manutenzione, controllare che il motociclo sia in una posizione stabile ed in piano. Per una maggiore stabilità, si può mettere una cassa di legno robusta sotto il motore.

Per la manutenzione della ruota anteriore

1. Stabilizzare la parte posteriore del motociclo con un cavalletto per motociclo o, se questo non fosse disponibile, mettendo un cric sotto il telaio davanti alla ruota posteriore.
2. Sollevare la ruota anteriore da terra utilizzando un cavalletto per motocicli.

Per la manutenzione della ruota posteriore

Sollevare la ruota posteriore da terra con un cavalletto per motociclo o, se questo non fosse disponibile, mettendo un cric sotto

ciascun lato del telaio davanti alla ruota posteriore, oppure sotto ciascun lato del forcellone.

Ricerca ed eliminazione guasti

HAU25853

Sebbene i motocicli Yamaha subiscano un rigoroso controllo prima della spedizione dalla fabbrica, si possono verificare dei guasti durante il funzionamento. Eventuali problemi nei sistemi di alimentazione del carburante, di compressione o di accensione, per esempio, possono provocare difficoltà all'avviamento o perdite di potenza. La tabella di ricerca ed eliminazione guasti che segue rappresenta una guida rapida e facile per controllare questi impianti vitali. Tuttavia, se il motociclo dovesse richiedere riparazioni, consigliamo di portarlo da un concessionario Yamaha, i cui tecnici esperti sono in possesso degli attrezzi, dell'esperienza e delle nozioni necessari per l'esecuzione di una corretta manutenzione del motociclo.

Usare soltanto ricambi originali Yamaha. Le imitazioni possono essere simili ai ricambi originali Yamaha, ma spesso sono di qualità inferiore, hanno durata minore e possono provocare riparazioni costose.

HWA15142

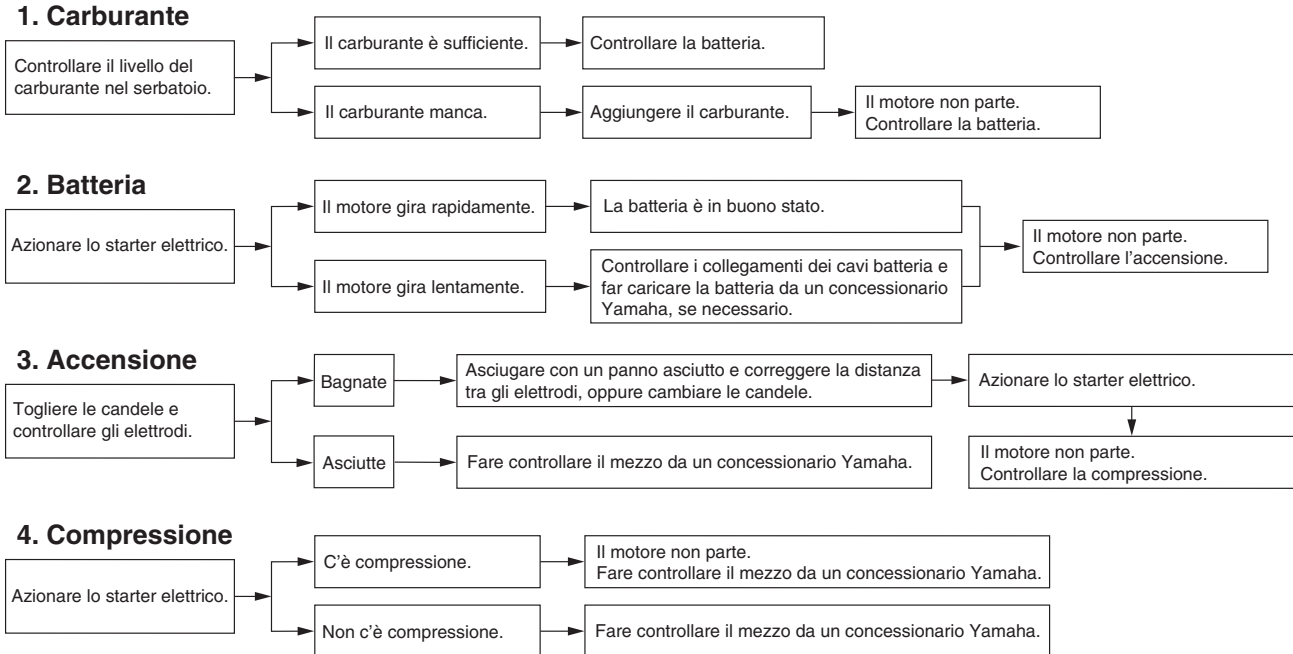
AVVERTENZA

Quando si controlla l'impianto del carburante, non fumare, ed accertarsi che non ci siano fiamme libere o scintille nelle vicinanze, comprese le fiamme pilota di

Manutenzione e regolazione periodiche

scaldacqua o fornaci. La benzina o i vapori di benzina possono accendersi o esplodere, provocando gravi infortuni o danni materiali.

Tabella di ricerca ed eliminazione guasti



Pulizia e rimessaggio del motociclo

Verniciatura opaca, prestare attenzione

HAU37834

HCA15193

ATTENZIONE

Alcuni modelli sono equipaggiati con parti a verniciatura opaca. Prima della pulizia del veicolo, si raccomanda di consultare un concessionario Yamaha per consigli sui prodotti da usare. L'utilizzo di spazzole, prodotti chimici forti o detergenti aggressivi per la pulizia di queste parti può graffiare o danneggiarne la superficie. Si raccomanda inoltre di non applicare cera su nessuna parte con verniciatura opaca.

Pulizia

HAU26075

Benché la struttura aperta di un motociclo riveli tutti gli aspetti attraenti della sua tecnologia, essa la rende anche più vulnerabile. Ruggine e corrosione possono svilupparsi malgrado l'impiego di componenti di alta qualità. Un tubo di scarico arrugginito potrebbe non dare nell'occhio su una macchina, ma comprometterebbe irrimediabilmente l'estetica di un motociclo. Una pulizia frequente e appropriata non soddisfa soltanto le condizioni di garanzia, bensì mantiene l'estetica del motociclo, ne allunga la durata e ne ottimizza le prestazioni.

Prima della pulizia

1. Coprire l'uscita gas di scarico con un sacchetto di plastica dopo che il motore si è raffreddato.
2. Accertarsi che tutti i tappi ed i coperchi, i connettori e gli elementi di connessione elettrici, cappucci candele compresi, siano ben serrati.
3. Eliminare lo sporco difficile da trattare, come l'olio bruciato sul carter, con uno sgrassante ed una spazzola, ma non applicare mai questi prodotti sui paraolio, sulle guarnizioni, sulla cin-

ghia di trasmissione e sui perni delle ruote. Sciacquare sempre lo sporco ed il prodotto sgrassante con acqua.

Pulizia

HCA10773

ATTENZIONE

- Evitare di usare detergenti per ruote fortemente acidi, specialmente sulle ruote a raggi. Se si utilizzano prodotti del genere sullo sporco particolarmente ostinato, non lasciare il detergente sulla superficie interessata più a lungo di quanto indicato sulle istruzioni per l'uso. Inoltre sciacquare a fondo la superficie con acqua, asciugarla immediatamente e poi applicare uno spray protettivo anticorrosione.
- Metodi di lavaggio errati possono danneggiare le parti in plastica (quali le carenature, i pannelli, i parabrezza, le lenti faro, le lenti pannello strumenti ecc.) e le marmitte. Per pulire la plastica, usare soltanto un panno o una spugna soffici e puliti. Tuttavia, se non è possibile pulire a fondo le parti in plastica con acqua, è possibile utilizzare un detergente neutro diluito in acqua. Accertarsi di sciacquare con

abbondante acqua ogni residuo di detergente poiché è dannoso per le parti in plastica.

- Non utilizzare prodotti chimici forti sulle parti in plastica. Accertarsi di non utilizzare panni o spugne che siano stati in contatto con prodotti di pulizia forti o abrasivi, solvente o diluente, carburante (benzina), prodotti per rimuovere o inibire la ruggine, liquido freni, antigelo o elettrolito.
- Non utilizzare macchine di lavaggio con getti d'acqua ad alta pressione o di vapore, perché possono provocare infiltrazioni d'acqua e deterioramenti nelle seguenti zone: tenute (dei cuscinetti ruota e del forcellone, forcella e freni), componenti elettrici (connettori, elementi di connessione, strumenti, interruttori e luci), tubi sfiato e ventilazione.
- Per i motocicli muniti di parabrezza: Non usare detergenti forti o spugne dure che provocherebbero opacità o graffi. Alcuni prodotti detergenti per la plastica possono lasciare graffi sul parabrezza. Provare il prodotto su una piccola parte nascosta del parabrezza per accertarsi che non lasci segni. Se il parabrezza è

graffiato, usare un preparato lucidante di qualità per plastica dopo il lavaggio.

Dopo l'utilizzo normale

Togliere lo sporco con acqua calda, un detergente neutro ed una spugna soffice e pulita, e poi sciacquare a fondo con acqua pulita. Utilizzare uno spazzolino da denti o uno scovolino per bottiglie per le zone di difficile accesso. Lo sporco difficile da trattare e gli insetti si eliminano più facilmente coprendo la superficie interessata con un panno bagnato qualche minuto prima della pulizia.

Dopo la guida nella pioggia, vicino al mare e su strade su cui è stato sparso del sale

Poiché il sale marino o quello sparso sulle strade in inverno è estremamente corrosivo in combinazione con l'acqua, ogni volta che si è utilizzato il mezzo nella pioggia, vicino al mare e su strade su cui è stato sparso del sale procedere come segue.

NOTA

Il sale sparso sulle strade in inverno può restarvi fino alla primavera.

1. Lavare il motociclo con acqua fredda e con un detergente neutro, dopo che il motore si è raffreddato.
ATTENZIONE: Non usare acqua calda, in quanto aumenta l'azione corrosiva del sale. [HCA10792]
2. Dopo aver asciugato il motociclo, per prevenire la corrosione, consigliamo di applicare uno spray protettivo su tutte le superfici metalliche, comprese quelle cromate e nichelate.

Dopo la pulizia

1. Asciugare il motociclo con una pelle di camoscio o un panno di tessuto assorbitante.
2. Lucidare con un prodotto specifico le superfici cromate, di alluminio o di acciaio inox, compreso l'impianto di scarico. (Con la lucidatura si possono eliminare persino le scoloriture provocate dal calore sugli impianti di scarico di acciaio inox.)
3. Per prevenire la corrosione, consigliamo di applicare uno spray protettivo su tutte le superfici metalliche, comprese quelle cromate e nichelate.
4. Utilizzare olio spray come detergente universale per eliminare qualsiasi traccia di sporco residuo.

Pulizia e rimessaggio del motociclo

5. Ritoccare i danneggiamenti di lieve entità della vernice provocati dai sassi, ecc.
6. Applicare della cera su tutte le superfici verniciate e cromate. Evitare combinazioni di cere detersivi, molte di esse contengono abrasivi che possono danneggiare la vernice o la finitura protettiva.
7. Lasciare asciugare completamente il motociclo prima di rimessarlo o di coprirlo.

HWA11132

AVVERTENZA

Corpi estranei sui freni o sui pneumatici possono far perdere il controllo.

- Accertarsi che non ci sia olio o cera sui freni o sui pneumatici.
- Se necessario, pulire i dischi freni e i le guarnizioni dei freni con un detersivo e lavare i pneumatici con acqua calda ed un detersivo neutro. Prima di marciare a velocità elevate, provare la capacità di frenata del motociclo ed il suo comportamento in curva.

HCA10951

ATTENZIONE

- Applicare con parsimonia olio spray e cera e accertarsi di togliere con un panno il prodotto in eccesso.
- Non applicare mai olio o cera alla cinghia di trasmissione.
- Non applicare mai olio o cera sulle parti in gomma e in plastica, bensì trattarle con prodotti di pulizia specifici.
- Evitare di usare prodotti lucidanti abrasivi, in quanto asportano la vernice.

NOTA

- Consultare un concessionario Yamaha per consigli sui prodotti da usare.
- Lavaggio, pioggia o umidità possono causare l'appannamento della lente faro. Accendendo il faro per breve tempo si aiuterà l'eliminazione della condensa dalla lente.

HAU26283

Rimessaggio

A breve termine

Per il rimessaggio del motociclo, usare sempre un locale fresco e asciutto e, se necessario, proteggerlo dalla polvere con una copertura che lasci traspirare l'aria. Accertarsi che il motore e l'impianto di scarico si siano raffreddati prima di coprire il motociclo.

HCA10811

ATTENZIONE

- Se si rimessa il motociclo in un ambiente scarsamente ventilato, o lo si copre con una tela cerata quando è ancora bagnato, si permette all'acqua ed all'umidità di penetrare e di provocare la formazione di ruggine.
- Per prevenire la corrosione, evitare scantinati umidi, ricoveri d'animali (a causa della presenza d'ammoniaca) e gli ambienti in cui sono immagazzinati prodotti chimici forti.

A lungo termine

Prima di rimessare il motociclo per diversi mesi:

1. Seguire tutte le istruzioni nella sezione "Pulizia" del presente capitolo.

2. Riempire il serbatoio carburante ed aggiungere uno stabilizzatore del carburante (se disponibile) per prevenire l'arrugginimento del serbatoio carburante ed il deterioramento del carburante.
3. Eseguire le fasi riportate di seguito per proteggere i cilindri, i segmenti, ecc. dalla corrosione.
 - a. Togliere i cappucci candele e le candele.
 - b. Versare un cucchiaino da tè di olio motore in ciascun foro delle candele.
 - c. Installare i cappucci candele sulle candele e poi mettere le candele sulla testa cilindro in modo che gli elettrodi siano a massa. (Questo limiterà la formazione di scintille durante la prossima fase.)
 - d. Mettere in rotazione diverse volte il motore con lo starter. (In questo modo le pareti dei cilindri si ricopriranno di olio.) **AVVERTENZA!** **Per prevenire danneggiamenti o infortuni provocati dalle scintille, accertarsi di aver messo a massa gli elettrodi della candela mentre si fa girare il motore.**
- e. Togliere i cappucci candele dalle candele e poi installare le candele ed i cappucci candele.
4. Lubrificare tutti i cavi di comando ed i perni di guida di tutte le leve e dei pedali, come pure del cavalletto laterale/cavalletto centrale.
5. Controllare e, se necessario, ripristinare la pressione pneumatici e poi sollevare il motociclo in modo che entrambe le ruote non tocchino terra. In alternativa, far girare le ruote di poco ogni mese in modo da prevenire il danneggiamento locale dei pneumatici.
6. Coprire l'uscita gas di scarico con un sacchetto di plastica per prevenire la penetrazione di umidità.
7. Togliere la batteria e caricarla completamente. Riporla in un locale fresco ed asciutto e caricarla una volta al mese. Non riporre la batteria in un ambiente troppo freddo o caldo [meno di 0 °C (30 °F) oppure più di 30 °C (90 °F)]. Per maggiori informazioni sul rimessaggio della batteria, vedere pagina 6-27.

NOTA

Eseguire tutte le riparazioni eventualmente necessarie prima di rimessare il motociclo.

[HWA10952]

Caratteristiche tecniche

Dimensioni:

- Lunghezza totale:
2255 mm (88.8 in)
 - Larghezza totale:
895 mm (35.2 in)
 - Altezza totale:
1170 mm (46.1 in)
 - Altezza alla sella:
830 mm (32.7 in)
 - Passo:
1575 mm (62.0 in)
 - Distanza da terra:
145 mm (5.71 in)
 - Raggio minimo di sterzata:
3.3 m (10.83 ft)
- Peso:**
- Peso in ordine di marcia:
252 kg (556 lb)
- Motore:**
- Ciclo di combustione:
4 tempi
 - Impianto di raffreddamento:
Raffreddato ad aria
 - Sistema di distribuzione:
SOHC
 - Disposizione dei cilindri:
Disposizione a V
 - Numero di cilindri:
Bicilindrico
 - Cilindrata:
942 cm³
 - Alesaggio × corsa:
85.0 × 83.0 mm (3.35 × 3.27 in)

Rapporto di compressione:

9.0 : 1

Sistema di avviamento:

Avviamento elettrico

Sistema di lubrificazione:

A carter umido

Olio motore:

Marca consigliata:

YAMALUBE

Gradi di viscosità SAE:

10W-40

Gradazione dell'olio motore consigliato:

API Service tipo SG o superiore, standard

JASO MA

Quantità di olio motore:

Cambio olio:

3.70 L (3.91 US qt, 3.26 Imp.qt)

Con rimozione dell'elemento filtro olio:

4.00 L (4.23 US qt, 3.52 Imp.qt)

Filtro dell'aria:

Elemento del filtro dell'aria:

Elemento di carta rivestito d'olio

Carburante:

Carburante consigliato:

Benzina normale senza piombo (gasohol

[E10] accettabile)

Capacità del serbatoio carburante:

13 L (3.4 US gal, 2.9 Imp.gal)

Quantità di riserva carburante:

2.8 L (0.74 US gal, 0.62 Imp.gal)

Iniezione carburante:

Corpo farfallato:

Sigla di identificazione:

BS54 00

Candela/-e:

Produttore/modello:

NGK/CPR7EA-9

Distanza elettrodi:

0.8–0.9 mm (0.031–0.035 in)

Frizione:

Tipo di frizione:

A bagno d'olio, dischi multipli

Gruppo motopropulsore:

Rapporto di riduzione primaria:

1.674 (72/43)

Trasmissione finale:

A cinghia

Rapporto di riduzione secondaria:

2.333 (70/30)

Tipo di trasmissione:

Sempre in presa, a 5 rapporti

Rapporti di riduzione:

1^a:

3.067 (46/15)

2^a:

2.063 (33/16)

3^a:

1.579 (30/19)

4^a:

1.259 (34/27)

5^a:

1.042 (25/24)

Parte ciclistica:

Tipo di telaio:

A doppia culla

Angolo di incidenza:

29.0 gradi

Avancorsa:

130 mm (5.1 in)

Pneumatico anteriore:

Tipo:

Con camera d'aria

Misura:

100/90-19M/C 57H

Produttore/modello:

BRIDGESTONE/TRAIL WING 101 E

Pneumatico posteriore:

Tipo:

Con camera d'aria

Misura:

140/80R17M/C 69H

Produttore/modello:

BRIDGESTONE/TRAIL WING 152 E

Carico:

Carico massimo:

205 kg (452 lb)

(Peso totale del pilota, del passeggero, del carico e degli accessori)

Pressione pneumatici (misurata a pneumatici freddi):

1 persona:

Anteriore:

280 kPa (2.80 kgf/cm², 41 psi)

Posteriore:

280 kPa (2.80 kgf/cm², 41 psi)

2 persone:

Anteriore:

280 kPa (2.80 kgf/cm², 41 psi)

Posteriore:

280 kPa (2.80 kgf/cm², 41 psi)

Ruota anteriore:

Tipo di ruota:

Ruota a raggi

Dimensioni cerchio:

19 x 2.50

Ruota posteriore:

Tipo di ruota:

Ruota a raggi

Dimensioni cerchio:

17M/C x MT3.50

Freno anteriore:

Tipo:

Freno monodisco idraulico

Liquido consigliato:

DOT 4

Freno posteriore:

Tipo:

Freno monodisco idraulico

Liquido consigliato:

DOT 4

Sospensione anteriore:

Tipo:

Forcella telescopica

Molla:

Molla elicoidale

Ammortizzatore:

Ammortizzatore idraulico

Escursione ruota:

120 mm (4.7 in)

Sospensione posteriore:

Tipo:

Forcellone oscillante

Molla:

Molla elicoidale

Ammortizzatore:

Ammortizzatore a gas/idraulico

Escursione ruota:

70 mm (2.8 in)

Impianto elettrico:

Tensione impianto:

12 V

Sistema d'accensione:

TCI

Sistema di carica:

Volano magnete in C.A.

Batteria:

Modello:

YTZ14S

Tensione, capacità:

12 V, 11.2 Ah (10 HR)

Faro:

Tipo a lampadina:

Lampada alogena

Potenza lampadina:

Faro:

H4, 60.0 W/55.0 W

Lampada stop/fanalino:

LED

Indicatore di direzione anteriore:

21.0 W

Indicatore di direzione posteriore:

21.0 W

Luce ausiliaria:

5.0 W

Luce targa:

5.0 W

Luce pannello strumenti:

EL (elettroluminescente)

Caratteristiche tecniche

Spia del folle:

LED

Spia abbagliante:

LED

Spia del livello dell'olio:

LED

Spia degli indicatori di direzione:

LED

Spia del livello del carburante:

LED

Spia problemi al motore:

LED

Spia dell'ABS:

LED

Spia del sistema immobilizzatore:

LED

Fusibile del solenoide ABS:

15.0 A

Fusibile di backup:

7.5 A

Fusibile:

Fusibile principale:

40.0 A

Fusibile del faro:

20.0 A

Fusibile dell'impianto di segnalazione:

7.5 A

Fusibile dell'accensione:

15.0 A

Fusibile della luce di posizione:

15.0 A

Fusibile dell'impianto di iniezione carburante:

10.0 A

Fusibile della centralina dell'ABS:

7.5 A

Fusibile del motorino dell'ABS:

30.0 A

Numeri d'identificazione

HAU53562

Riportare numero identificazione veicolo, numero di serie motore e informazioni dell'etichetta modello qui sotto negli appositi spazi. Questi numeri d'identificazione sono necessari alla registrazione del veicolo presso le autorità competenti della zona interessata e all'ordinazione di ricambi dai concessionari Yamaha.

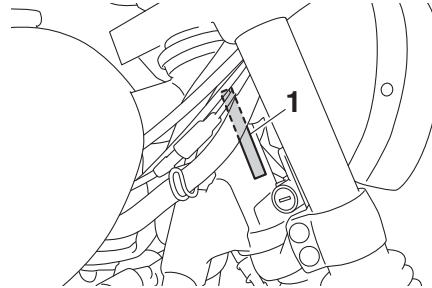
NUMERO IDENTIFICAZIONE VEICOLO:

NUMERO DI SERIE MOTORE:

INFORMAZIONI DELL'ETICHETTA MODELLO:

Numero identificazione veicolo

HAU26401



1. Numero identificazione veicolo

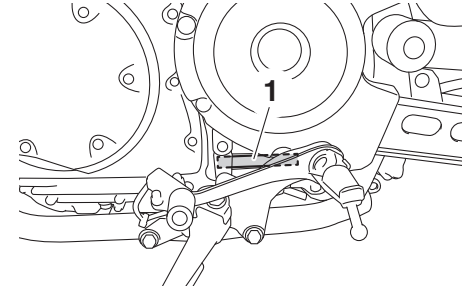
Il numero di identificazione del veicolo è impresso sul canotto dello sterzo. Riportare questo numero nell'apposito spazio.

NOTA

Il numero di identificazione del veicolo serve ad identificare il motociclo e può venire utilizzato per registrarlo presso le autorità competenti della zona interessata.

Numero di serie motore

HAU26442

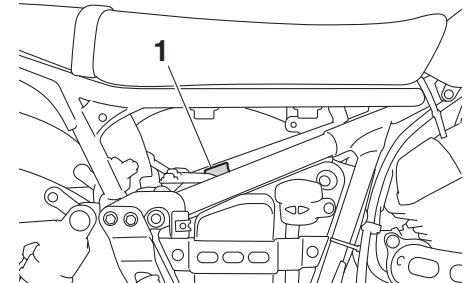


1. Numero di serie motore

Il numero di serie motore è impresso sul carter.

Etichetta modello

HAU36981



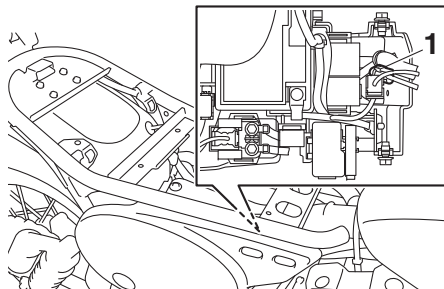
1. Etichetta modello

Informazioni per i consumatori

L'etichetta modello è fissata al telaio dietro al pannello B. (Vedere pagina 6-9.) Registrare le informazioni di questa etichetta nell'apposito spazio. Queste informazioni sono necessarie per ordinare i ricambi presso i concessionari Yamaha.

Connettore diagnostica

HAU69910



1. Connettore diagnostica

Il connettore diagnostica è ubicato come illustrato nella figura.

HAU74701

Registrazione dei dati del veicolo

L'ECU di questo modello memorizza alcuni dati del veicolo per agevolare la diagnosi dei malfunzionamenti e a fini di ricerca e sviluppo. Questi dati vengono caricati solo se si collega uno speciale strumento diagnostico Yamaha al veicolo, ad esempio quando si eseguono controlli di manutenzione o procedure di riparazione.

Benché i sensori e i dati registrati varino da modello a modello, i tipi principali di dati consistono in:

- Dati relativi allo stato del veicolo e alle prestazioni del motore
- Dati relativi all'iniezione di carburante e alle emissioni

Yamaha non divulga questi dati a terzi eccetto nel caso in cui:

- Abbia ricevuto il consenso da parte del proprietario del veicolo
- Sia obbligata a farlo per legge
- Debbono essere utilizzati da Yamaha in caso di vertenze
- Vengano utilizzati a fini di eventuali ricerche condotte da Yamaha quando i dati non si riferiscono né a un veicolo né a un proprietario specifico

A	ABS..... 3-10	G	Gioco della leva freno, controllo 6-19	M	Manopola e cavo acceleratore, controllo e lubrificazione 6-24
	Accensione del motore..... 5-1		Gioco della leva frizione, regolazione... 6-19		Manutenzione e lubrificazione, periodica..... 6-5
	Assiemi ammortizzatori, regolazione... 3-15		Gioco della manopola acceleratore, controllo 6-15		Manutenzione, sistema di controllo emissioni 6-3
B	Batteria 6-27	I	Gioco valvole..... 6-16	N	Numeri d'identificazione 9-1
	Bloccasterzo..... 3-14		Informazioni di sicurezza..... 1-1		Numero di serie motore..... 9-1
	Blocchetto accensione..... 3-2		Interruttore avviamento/arresto motore 3-7		Numero identificazione veicolo..... 9-1
C	Cambi di marcia 5-2		Interruttore dell'avvisatore acustico..... 3-7	O	Olio motore e cartuccia filtro olio 6-12
	Candele, controllo 6-10		Interruttore di segnalazione luce abbagliante 3-7	P	Pannelli, rimozione ed installazione..... 6-9
	Caratteristiche tecniche..... 8-1		Interruttore indicatori di direzione 3-7		Parcheggio..... 5-4
	Carburante..... 3-12		Interruttore luci d'emergenza 3-8		Pastiglie del freno anteriore e posteriore, controllo 6-20
	Carburante, consigli per ridurre il consumo 5-3		Interruttore SELECT 3-8		Pedale cambio..... 3-9
	Cavalletto laterale..... 3-16		Interruttore luce stop..... 6-20		Pedale freno..... 3-9
	Cavalletto laterale, controllo e lubrificazione 6-26		Interruttori manubrio 3-7		Pedali freno e cambio, controllo e lubrificazione 6-24
	Cavi, controllo e lubrificazione 6-24	K	Kit attrezzi 6-2		Pneumatici..... 6-16
	Come supportare il motociclo..... 6-34	L	Lampada faro, sostituzione..... 6-30		Posizioni dei componenti 2-1
	Commutatore luce abbagliante/ anabbagliante..... 3-7		Lampada indicatore di direzione, sostituzione..... 6-32		Pulizia 7-1
	Connettore diagnostica 9-2		Lampada luce di posizione anteriore, sostituzione..... 6-31	R	Registrazione dei dati, veicolo..... 9-2
	Convertitore catalitico 3-14		Lampada luce targa, sostituzione..... 6-33		Ricerca ed eliminazione guasti 6-34
	Cuscinetti ruote, controllo 6-27		Leva freno 3-9		Rimessaggio 7-3
E	Elemento filtrante, sostituzione 6-15		Leva frizione..... 3-8		Rodaggio 5-3
	Etichetta modello..... 9-1		Leve freno e frizione, controllo e lubrificazione..... 6-25		Ruote 6-18
F	Fanalino posteriore/stop 6-32		Liquido freni, sostituzione 6-22	S	Sistema d'interruzione circuito accensione 3-16
	Filtro a carboni attivi 6-11		Livello liquido freni, controllo 6-21		
	Forcella, controllo..... 6-26				
	Fusibili, sostituzione 6-29				

Indice analitico

Sistema immobilizzatore.....	3-1
Spia ABS.....	3-4
Spia guasto motore	3-4
Spia immobilizer	3-4
Spia indicatore di direzione	3-3
Spia livello carburante	3-3
Spia livello olio	3-3
Spia luce abbagliante	3-3
Spia marcia in folle	3-3
Spie di segnalazione e di avvertimento.....	3-3
Sterzo, controllo	6-27
Strumento multifunzione.....	3-5

T

Tabella di ricerca ed eliminazione guasti.....	6-36
Tappo serbatoio carburante	3-11
Tensione della cinghia di trasmissione	6-23
Tubetto sfiato serbatoio carburante/ tubo di troppopieno del serbatoio carburante	3-13

V

Verniciatura opaca, prestare attenzione	7-1
--	-----

