



⚠ Il convient de lire attentivement ce manuel avant la première utilisation du véhicule.

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE

**XCTV**

**VP250**

**5B2-F8199-F2**

 **Il convient de lire attentivement ce manuel avant la première utilisation du véhicule. Le manuel doit être remis avec le véhicule en cas de vente de ce dernier.**

Bienvenue dans l'univers des deux roues de Yamaha !

Le modèle VP250 est le fruit de la vaste expérience de Yamaha dans l'application des technologies de pointe à la conception et à la construction de produits de qualité supérieure et qui a valu à Yamaha sa réputation dans ce domaine.

Afin de tirer le meilleur parti de toutes les possibilités de la VP250, il faut prendre le temps de lire attentivement ce manuel. Le Manuel du propriétaire contient non seulement les instructions relatives à l'utilisation, aux contrôles et à l'entretien de ce scooter, mais aussi d'importantes consignes de sécurité destinées à protéger le pilote et les tiers des accidents.

Ce manuel offre en outre de nombreux conseils qui, s'ils sont bien suivis, permettront de conserver le scooter en parfait état de marche.

Si la moindre question se pose, il ne faut pas hésiter à consulter un concessionnaire Yamaha.

L'équipe Yamaha espère que ce véhicule procurera à son utilisateur un plaisir de conduite et une sécurité maximum kilomètre après kilomètre. Ne pas oublier toutefois que la sécurité doit rester la première priorité de tout bon motocycliste !

Yamaha est sans cesse à la recherche d'améliorations dans la conception et la qualité de ses produits. Par conséquent, bien que ce manuel contienne les informations les plus récentes disponibles au moment de l'impression, il peut ne pas refléter de petites modifications apportées ultérieurement à ce scooter. Au moindre doute concernant le fonctionnement ou l'entretien du véhicule, ne pas hésiter à consulter un concessionnaire Yamaha.

## **AVERTISSEMENT**



**Lire attentivement ce manuel dans son intégralité avant d'utiliser ce scooter.**

---

# INFORMATIONS IMPORTANTES CONCERNANT LE MANUEL

FAU10132

Les informations particulièrement importantes sont repérées par les notations suivantes :

	<b>Il s'agit du symbole avertissant d'un danger. Il avertit de dangers de dommages personnels potentiels. Observer scrupuleusement les messages relatifs à la sécurité figurant à la suite de ce symbole afin d'éviter les dangers de blessures ou de mort.</b>
 <b>AVERTISSEMENT</b>	<b>Un AVERTISSEMENT signale un danger qui, s'il n'est pas évité, peut provoquer la mort ou des blessures graves.</b>
<b>ATTENTION</b>	<b>Un ATTENTION indique les précautions particulières à prendre pour éviter d'endommager le véhicule ou d'autres biens.</b>
<b>N.B.</b>	<b>Un N.B. fournit les renseignements nécessaires à la clarification et la simplification des divers travaux.</b>

# **INFORMATIONS IMPORTANTES CONCERNANT LE MANUEL**

---

---

FAUM1010

**VP250  
MANUEL DU PROPRIÉTAIRE  
© 2009 par MBK INDUSTRIE  
1<sup>re</sup> édition, juin 2009  
Tous droits réservés  
Toute réimpression ou utilisation  
non autorisée sans la permission écrite  
de MBK INDUSTRIE  
est formellement interdite.  
Imprimé en France**

# TABLE DES MATIÈRES

---

<b>CONSIGNES DE SÉCURITÉ</b> .....	1-1	Crochet de fixation des bagages .....	3-14	Contrôle de la bougie .....	6-8
Conseils supplémentaires relatifs à la sécurité routière .....	1-5	Béquille latérale .....	3-15	Huile moteur .....	6-9
<b>DESCRIPTION</b> .....	2-1	Coupe-circuit d'allumage .....	3-15	Huile de transmission finale .....	6-11
Vue gauche .....	2-1	<b>POUR LA SÉCURITÉ –</b>		Liquide de refroidissement .....	6-12
Vue droite .....	2-3	<b>CONTRÔLES AVANT</b>		Élément de filtre à air et de filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale .....	6-13
Commandes et instruments.....	2-5	<b>UTILISATION</b> .....	4-1	Contrôle du jeu de câble des gaz .....	6-14
<b>COMMANDES ET INSTRUMENTS</b> ...	3-1	<b>UTILISATION ET CONSEILS</b>		Jeu des soupapes .....	6-15
Contacteur à clé/antivol .....	3-1	<b>IMPORTANTES CONCERNANT LE</b>		Pneus .....	6-15
Témoins et témoins d'alerte .....	3-2	<b>PILOTAGE</b> .....	5-1	Roues coulées .....	6-17
Compteur de vitesse .....	3-2	Mise en marche du moteur .....	5-1	Garde des leviers de freins avant et arrière .....	6-17
Jauge de niveau du carburant .....	3-3	Démarrage .....	5-2	Contrôle des plaquettes de frein avant et arrière .....	6-18
Jauge de température du liquide de refroidissement .....	3-3	Accélération et décélération .....	5-2	Contrôle du niveau du liquide de frein .....	6-18
Écran multifonction .....	3-4	Freinage .....	5-3	Changement du liquide de frein ...	6-19
Combinés de contacteurs .....	3-7	Comment réduire sa consommation de carburant .....	5-3	Contrôle et lubrification des câbles .....	6-20
Levier de frein avant .....	3-7	Rodage du moteur .....	5-4	Contrôle et lubrification de la poignée et du câble des gaz ....	6-20
Levier de frein arrière .....	3-8	Stationnement .....	5-4	Lubrification des leviers de frein avant et arrière .....	6-20
Bouchon du réservoir de carburant .....	3-8	<b>ENTRETIENS ET RÉGLAGES</b>		Contrôle et lubrification des béquilles centrale et latérale .....	6-21
Carburant .....	3-9	<b>PÉRIODIQUES</b> .....	6-1	Contrôle de la fourche .....	6-21
Pots catalytiques .....	3-10	Trousse de réparation .....	6-1	Contrôle de la direction .....	6-22
Selle .....	3-11	Entretiens périodiques du système de contrôle des gaz d'échappement .....	6-2	Contrôle des roulements de roue .....	6-22
Compartiments de rangement .....	3-11	Entretiens périodiques et fréquences de graissage .....	6-3		
Pare-brise .....	3-13	Dépose et repose des caches et carénages .....	6-7		
Réglage des combinés ressort-amortisseur .....	3-13				
Porte-bagages (le cas échéant) ....	3-14				

# TABLE DES MATIÈRES

---

---

Batterie .....	6-23
Remplacement des fusibles .....	6-24
Remplacement d'une ampoule de phare .....	6-25
Remplacement d'une ampoule de clignotant avant .....	6-27
Remplacement d'une ampoule de clignotant arrière ou de feu arrière/stop .....	6-27
Remplacement de l'ampoule d'éclairage de la plaque d'immatriculation .....	6-28
Remplacement d'une ampoule de veilleuse .....	6-28
Diagnostic de pannes .....	6-29
Schémas de diagnostic de pannes .....	6-30

## **SOIN ET REMISAGE DU**

<b>SCOOTER</b> .....	7-1
Soin .....	7-1
Remisage .....	7-3

<b>CARACTÉRISTIQUES</b> .....	8-1
-------------------------------	-----

## **RENSEIGNEMENTS**

<b>COMPLÉMENTAIRES</b> .....	9-1
Numéros d'identification .....	9-1



# CONSIGNES DE SÉCURITÉ

1

## Être un propriétaire responsable

L'utilisation adéquate et en toute sécurité du scooter incombe à son propriétaire.

Les scooters sont des véhicules mono-voies.

Leur sécurité dépend de techniques de conduite adéquates et des capacités du conducteur. Tout conducteur doit prendre connaissance des exigences suivantes avant de démarrer.

Le pilote doit :

- S'informer correctement auprès d'une source compétente sur tous les aspects de l'utilisation du scooter.
- Observer les avertissements et procéder aux entretiens préconisés dans ce Manuel du propriétaire.
- Suivre des cours afin d'apprendre à maîtriser les techniques de conduite sûres et correctes.
- Faire réviser le véhicule par un mécanicien compétent aux intervalles indiqués dans ce Manuel du propriétaire ou lorsque l'état de la mécanique l'exige.

FAU10263

## Conduite en toute sécurité

Effectuer les contrôles avant utilisation à chaque départ afin de s'assurer que le véhicule peut être conduit en toute sécurité. L'omission du contrôle ou de l'entretien correct du véhicule augmente les risques d'accident ou d'endommagement. Se reporter à la liste des contrôles avant utilisation à la page 4-1.

- Ce scooter est conçu pour le transport du pilote et d'un passager.
- La plupart des accidents de circulation entre voitures et scooters sont dus au fait que les automobilistes ne voient pas les scooters. Se faire bien voir semble donc permettre de réduire les risques de ce genre d'accident.

### Dès lors :

- Porter une combinaison de couleur vive.
- Être particulièrement prudent à l'approche des carrefours, car c'est aux carrefours que la plupart des accidents de deux-roues se produisent.
- Rouler dans le champ de visibilité des automobilistes. Éviter de rouler dans leur angle mort.

- De nombreux accidents sont dus au manque d'expérience du pilote. En effet, bon nombre de victimes d'accidents sont des pilotes n'ayant pas de permis.
  - Ne pas rouler avant d'avoir acquis un permis de conduire et ne prêter son scooter qu'à des pilotes expérimentés.
  - Connaître ses limites et ne pas se surestimer. Afin d'éviter un accident, se limiter à des manœuvres que l'on peut effectuer en toute confiance.
  - S'exercer à des endroits où il n'y a pas de trafic tant que l'on ne s'est pas complètement familiarisé avec le scooter et ses commandes.
- De nombreux accidents sont provoqués par des erreurs de conduite du pilote de scooter. Une erreur typique consiste à prendre un virage trop large en raison d'une vitesse excessive ou un virage trop court (véhicule pas assez incliné pour la vitesse).
  - Toujours respecter les limites de vitesse et ne jamais rouler plus vite que ne le permet l'état de la route et le trafic.





- Toujours signaler clairement son intention de tourner ou de changer de bande de circulation. Rouler dans le champ de visibilité des automobilistes.
- La posture du pilote et celle du passager est importante pour le contrôle correct du véhicule.
- Pour conserver le contrôle de son scooter, il faut toujours tenir le guidon des deux mains et garder ses pieds sur les repose-pieds.
- Le passager doit toujours se tenir des deux mains, soit au pilote, soit à la poignée du passager ou à la poignée de manutention, si le modèle en est pourvu, et garder les deux pieds sur les repose-pieds du passager. Ne jamais prendre en charge un passager qui ne puisse placer fermement ses deux pieds sur les repose-pieds.
- Ne jamais conduire après avoir absorbé de l'alcool, certains médicaments ou des drogues.
- Ce scooter est conçu pour l'utilisation sur route uniquement. Ce n'est pas un véhicule tout-terrain.

## Équipement

La plupart des accidents mortels en scooter résultent de blessures à la tête. Le port du casque est le seul moyen d'éviter ou de limiter les blessures à la tête.

- Toujours porter un casque homologué.
- Porter une visière ou des lunettes de protection. Si les yeux ne sont pas protégés, le vent risque de troubler la vue et de retarder la détection des obstacles.
- Porter des bottes, une veste, un pantalon et des gants solides pour se protéger des éraflures en cas de chute.
- Ne jamais porter des vêtements lâches, car ceux-ci pourraient s'accrocher aux leviers de commande ou même aux roues, ce qui risque d'être la cause d'un accident.
- Toujours porter des vêtements de protection qui couvrent les jambes, les chevilles et les pieds. Le moteur et le système d'échappement sont brûlants pendant ou après la conduite, et peuvent, dès lors, provoquer des brûlures.
- Les consignes ci-dessus s'adressent également au passager.

## Éviter un empoisonnement au monoxyde de carbone

Tous les gaz d'échappement de moteur contiennent du monoxyde de carbone, un gaz mortel. L'inhalation de monoxyde de carbone peut provoquer céphalées, étourdissements, somnolence, nausées, confusion mentale, et finalement la mort.

Le monoxyde de carbone est un gaz incolore, inodore et insipide qui peut être présent même lorsque l'on ne sent ou ne voit aucun gaz d'échappement. Des niveaux mortels de monoxyde de carbone peuvent s'accumuler rapidement et peuvent suffoquer rapidement une victime et l'empêcher de se sauver. De plus, des niveaux mortels de monoxyde de carbone peuvent persister pendant des heures, voire des jours dans des endroits peu ou pas ventilés. Si l'on ressent tout symptôme d'empoisonnement au monoxyde de carbone, il convient de quitter immédiatement l'endroit, de prendre l'air et de CONSULTER UN MÉDECIN.

- Ne pas faire tourner un moteur à l'intérieur. Même si l'on tente de faire évacuer les gaz d'échappement à l'aide de ventilateurs ou en ouvrant portes et fenêtres, le monoxyde de carbone peut atteindre rapidement des concentrations dangereuses.

# CONSIGNES DE SÉCURITÉ

1

- Ne pas faire tourner un moteur dans un endroit mal ventilé ou des endroits partiellement clos, comme les garages, garages ou abris d'auto.
- Ne pas faire tourner un moteur à un endroit à l'air libre d'où les gaz d'échappement pourraient être aspirés dans un bâtiment par des ouvertures comme portes ou fenêtres.

## Charge

L'ajout accessoires ou de bagages peut réduire la stabilité et la maniabilité du scooter si la répartition du poids est modifiée. Afin d'éviter tout risque d'accident, monter accessoires et bagages avec beaucoup de soin. Redoubler de prudence lors de la conduite d'un scooter chargé d'accessoires ou de bagages. Voici quelques directives à suivre concernant les accessoires et le chargement de ce scooter :

S'assurer que le poids total du pilote, du passager, des bagages et des accessoires ne dépasse pas la charge maximum. **La conduite d'un véhicule surchargé peut être la cause d'un accident.**

**Charge maximale:**  
185 kg (408 lb)

Même lorsque cette limite de poids n'est pas dépassée, garder les points suivants à l'esprit :

- Les bagages et les accessoires doivent être fixés aussi bas et près du scooter que possible. Attacher soigneusement les bagages les plus lourds près du centre du scooter et répartir le poids également de chaque côté afin de ne pas le déséquilibrer.
- Un déplacement soudain du chargement peut créer un déséquilibre. S'assurer que les accessoires et les bagages sont correctement attachés avant de prendre la route. Contrôler fréquemment les fixations des accessoires et des bagages.
  - Régler correctement la suspension (pour les modèles à suspension réglable) en fonction de la charge et contrôler l'état et la pression de gonflage des pneus.
  - Ne jamais placer des objets lourds ou volumineux sur le guidon, la fourche ou le garde-boue avant. Ces objets peuvent déstabiliser la direction et rendre le maniement plus difficile.
- **Ce véhicule n'est pas conçu pour tirer une remorque ni pour être attaché à un side-car.**

## Accessoires Yamaha d'origine

Le choix d'accessoires pour son véhicule est une décision importante. Des accessoires Yamaha d'origine, disponibles uniquement chez les concessionnaires Yamaha, ont été conçus, testés et approuvés par Yamaha pour l'utilisation sur ce véhicule. De nombreuses entreprises n'ayant aucun lien avec Yamaha produisent des pièces et accessoires, ou mettent à disposition d'autres modifications pour les véhicules Yamaha. Yamaha n'est pas en mesure de tester les produits disponibles sur le marché secondaire. Yamaha ne peut dès lors ni approuver ni recommander l'utilisation d'accessoires vendus par des tiers ou les modifications autres que celles recommandées spécialement par Yamaha, même si ces pièces sont vendues ou montées par un concessionnaire Yamaha.

## Pièces de rechange, accessoires et modifications issus du marché secondaire

Bien que des produits du marché secondaire puissent sembler être de concept et de qualité identiques aux accessoires Yamaha, il faut être conscient que certains de ces accessoires ou certaines de ces modifications ne sont pas appropriés en raison du danger potentiel qu'ils représentent pour soi-même et pour autrui. La mise en place



de produits issus du marché secondaire ou l'exécution d'une autre modification du véhicule venant altérer le concept ou les caractéristiques du véhicule peut soumettre les occupants du véhicule ou des tiers à des risques accrus de blessures ou de mort. Le propriétaire est responsable des dommages découlant d'une modification du véhicule.

Respecter les conseils suivants lors du montage d'accessoires, ainsi que ceux donnés à la section "Charge".

- Ne jamais monter d'accessoires ou transporter de chargement qui pourraient nuire au bon fonctionnement du scooter. Examiner soigneusement les accessoires avant de les monter pour s'assurer qu'ils ne réduisent en rien la garde au sol, l'angle d'inclinaison dans les virages, le débattement limite de la suspension, la course de la direction ou le fonctionnement des commandes. Vérifier aussi qu'ils ne cachent pas les feux et catadioptrés.
- Les accessoires montés sur le guidon ou autour de la fourche peuvent créer des déséquilibres dus à une mauvaise distribution du poids ou à des changements d'ordre aérodynamique. Si des accessoires sont

montés sur le guidon ou autour de la fourche, ils doivent être aussi légers et compacts que possible.

- Des accessoires volumineux risquent de gravement réduire la stabilité du scooter en raison d'effets aérodynamiques. Le vent peut avoir tendance à soulever le scooter et les coups de vent latéraux peuvent le rendre instable. De tels accessoires peuvent également rendre le véhicule instable lors du croisement ou du dépassement de camions.
- Certains accessoires peuvent forcer le pilote à modifier sa position de conduite. Une position de conduite incorrecte réduit la liberté de mouvement du pilote et peut limiter son contrôle du véhicule. De tels accessoires sont donc déconseillés.
- La prudence est de rigueur lors de l'installation de tout accessoire électrique supplémentaire. Si les accessoires excèdent la capacité de l'installation électrique du scooter, une défaillance pourrait se produire, ce qui risque de provoquer des problèmes d'éclairage ou une perte de puissance du moteur.

## **Pneus et jantes issus du marché secondaire**

Les pneus et les jantes livrés avec le scooter sont conçus pour les capacités de performance du véhicule et sont conçus de sorte à offrir la meilleure combinaison de maniabilité, de freinage et de confort. D'autres pneus, jantes, tailles et combinaisons peuvent ne pas être adéquats. Se reporter à la page 6-15 pour les caractéristiques des pneus et pour plus d'informations sur leur remplacement.



# CONSIGNES DE SÉCURITÉ

FAU10372

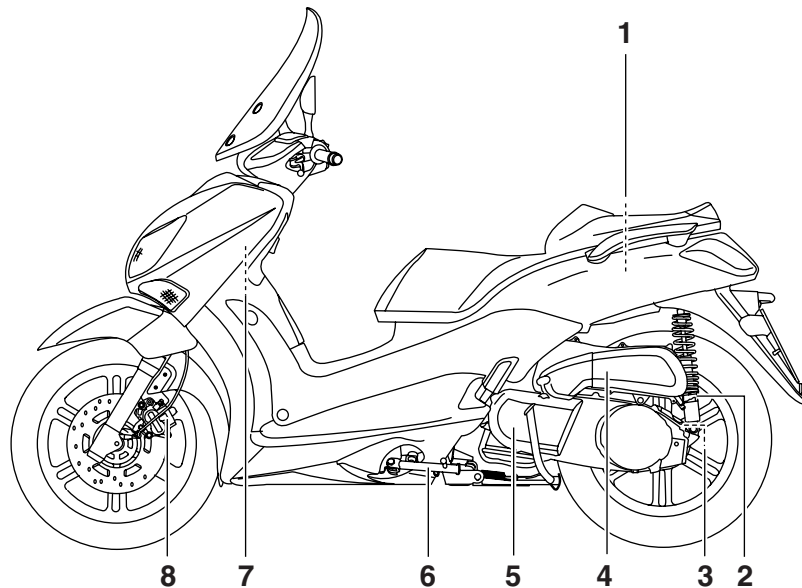
## Conseils supplémentaires relatifs à la sécurité routière

1

- S'assurer de signaler clairement son intention d'effectuer un virage.
- Le freinage peut être extrêmement difficile sur route mouillée. Éviter les freinages brusques qui risquent de faire déraiper le scooter. Pour ralentir sur une surface mouillée, actionner les freins lentement.
- Ralentir à l'approche d'un croisement ou d'un virage. Le virage effectué, accélérer lentement.
- Doubler les voitures en stationnement avec prudence. Un automobiliste inattentif pourrait brusquement ouvrir une portière.
- Les rails de chemin de fer ou de tramway, les plaques de fer des chantiers et les plaques d'égout deviennent extrêmement glissants lorsqu'ils sont mouillés. Ralentir et les franchir prudemment. Maintenir le scooter bien droit, car il pourrait glisser et se renverser.
- Le nettoyage du scooter risque de mouiller les plaquettes de frein. Après avoir lavé le scooter, toujours contrôler les freins avant de prendre la route.
- Toujours porter un casque, des gants, un pantalon (serré aux chevilles afin qu'il ne flotte pas) et une veste de couleur vive.
- Ne pas charger trop de bagages sur le scooter. Un scooter surchargé est instable. Utiliser un lien solide pour fixer les bagages sur le porte-bagages (le cas échéant). Des bagages mal attachés réduisent la stabilité du scooter et constituent une source de distraction dangereuse. (Voir page 1-1.)

## Vue gauche

### Sans porte-bagages arrière

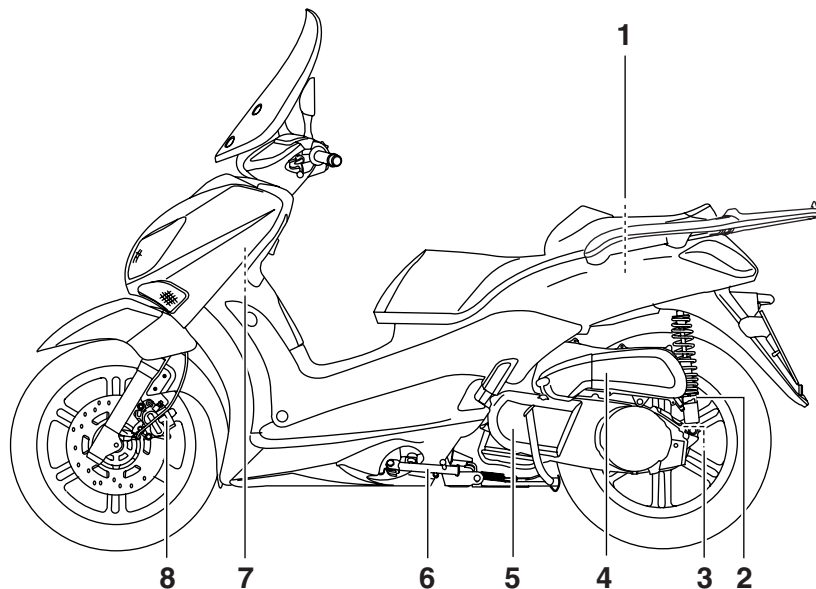


1. Compartiment de rangement arrière (page 3-11)
2. Bague de réglage de la précontrainte de ressort du combiné ressort-amortisseur (page 3-13)
3. Bouchon de remplissage de l'huile de transmission finale (page 6-11)
4. Élément du filtre à air (page 6-13)
5. Élément de filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale (page 6-13)
6. Béquille latérale (page 3-15)
7. Hublot de contrôle du niveau de liquide de refroidissement (page 6-12)
8. Plaquettes de frein avant (page 6-18)

# DESCRIPTION

Avec porte-bagages arrière

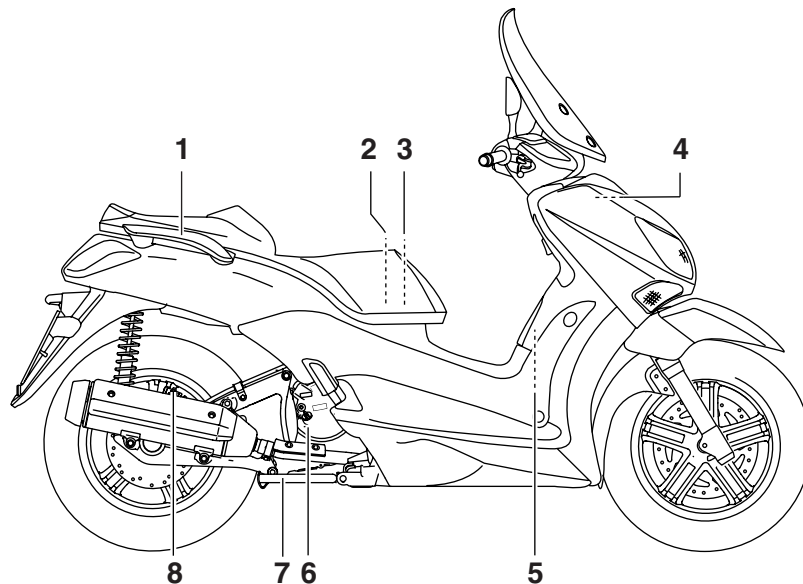
2



1. Compartiment de rangement arrière (page 3-11)
2. Bague de réglage de la précontrainte de ressort du combiné ressort-amortisseur (page 3-13)
3. Bouchon de remplissage de l'huile de transmission finale (page 6-11)
4. Élément du filtre à air (page 6-13)
5. Élément de filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale (page 6-13)
6. Béquille latérale (page 3-15)
7. Hublot de contrôle du niveau de liquide de refroidissement (page 6-12)
8. Plaquettes de frein avant (page 6-18)

## Vue droite

### Sans porte-bagages arrière



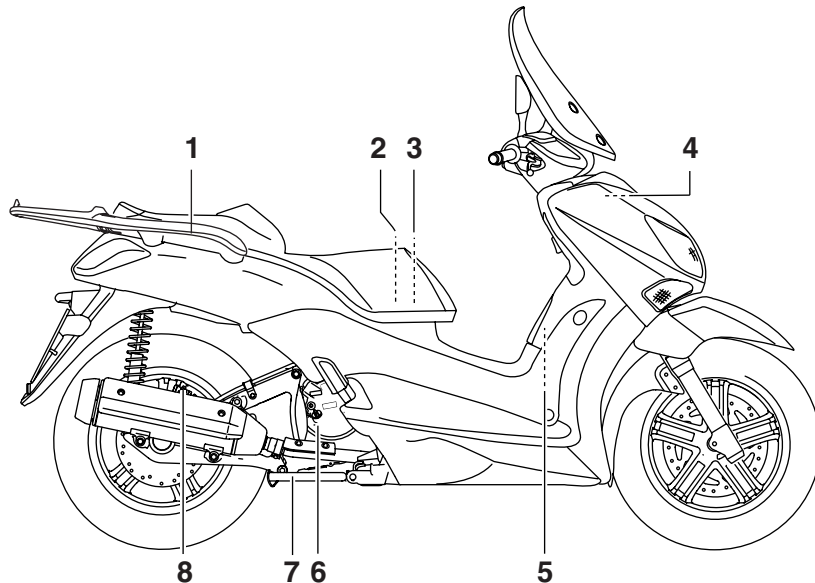
1. Poignée de manutention (page 5-2)
2. Fusible principal/boîtier à fusibles (page 6-24)
3. Batterie (page 6-23)
4. Bouchon du vase d'expansion (page 6-12)
5. Bouchon du réservoir de carburant (page 3-8)
6. Bouchon de remplissage de l'huile moteur (page 6-9)
7. Béquille centrale (page 6-21)

8. Plaquettes de frein arrière (page 6-18)

# DESCRIPTION

Avec porte-bagages arrière

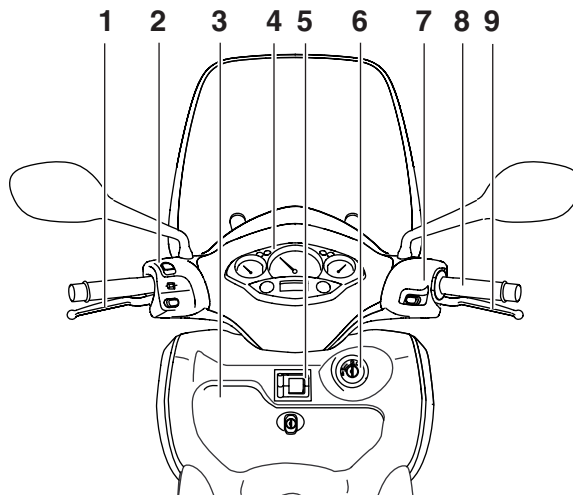
2



1. Poignée de manutention (page 5-2)
2. Fusible principal/boîtier à fusibles (page 6-24)
3. Batterie (page 6-23)
4. Bouchon du vase d'expansion (page 6-12)
5. Bouchon du réservoir de carburant (page 3-8)
6. Bouchon de remplissage de l'huile moteur (page 6-9)
7. Béquille centrale (page 6-21)
8. Plaquettes de frein arrière (page 6-18)



## Commandes et instruments



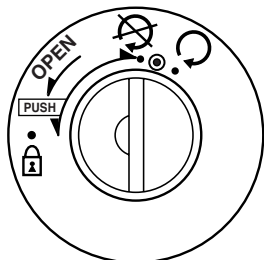
1. Levier de frein arrière (page 3-8)
2. Combiné de contacteurs gauche (page 3-7)
3. Compartiment de rangement avant (page 3-11)
4. Compteur de vitesse/écran multifonction (page 3-2/3-4)
5. Crochet de fixation des bagages (page 3-14)
6. Contacteur à clé/antivol (page 3-1)
7. Combiné de contacteurs droit (page 3-7)
8. Poignée des gaz (page 6-14)

9. Levier de frein avant (page 3-7)

# COMMANDES ET INSTRUMENTS

## Contacteur à clé/antivol

FAU10460



ZAUM0253

Le contacteur à clé/antivol commande les circuits d'allumage et d'éclairage et permet de bloquer la direction. Ses diverses positions sont décrites ci-après.

### ON (marche) "○"

FAU34121

Tous les circuits électriques sont sous tension ; l'éclairage des instruments, le feu arrière, l'éclairage de la plaque d'immatriculation et les veilleuses s'allument, et le moteur peut être mis en marche. La clé ne peut être retirée.

### N.B. \_\_\_\_\_

Les phares s'allument automatiquement dès la mise en marche du moteur et restent allumés jusqu'à ce que la clé soit tournée sur "⊗" ou que la béquille latérale soit déployée.

FAU10661

### OFF (arrêt) "⊗"

Tous les circuits électriques sont coupés. La clé peut être retirée.

FWA10061

### **AVERTISSEMENT**

**Ne jamais tourner la clé de contact à la position "⊗" ou "Ⓛ" tant que le véhicule est en mouvement. Les circuits électriques seraient coupés et cela pourrait entraîner la perte de contrôle du véhicule et être la cause d'un accident.**

FAU10681

### LOCK (antivol) "Ⓛ"

La direction est bloquée et tous les circuits électriques sont coupés. La clé peut être retirée.

### Blocage de la direction

1. Tourner le guidon tout à fait vers la gauche.

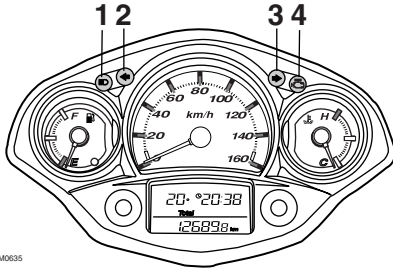
2. Appuyer sur la clé à partir de la position "⊗", puis la tourner jusqu'à la position "Ⓛ" tout en la maintenant enfoncée.
3. Retirer la clé.

### Déblocage de la direction





Appuyer sur la clé, puis la tourner sur "⊗" tout en la maintenant enfoncée.

## Témoins et témoins d'alerte

FAU11004



ZAJM0635

1. Témoin de feu de route “”
2. Témoin des clignotants gauches “”
3. Témoin des clignotants droits “”
4. Témoin d'alerte de panne moteur “”

## Témoin des clignotants “” et “”

FAU11030

Quand le contacteur des clignotants est poussé vers la gauche ou vers la droite, le témoin correspondant clignote.

## Témoin de feu de route “”


FAU11080


Ce témoin s'allume lorsque la position feu de route du phare est sélectionnée.

## Témoin d'alerte de panne moteur “”

FAU11484

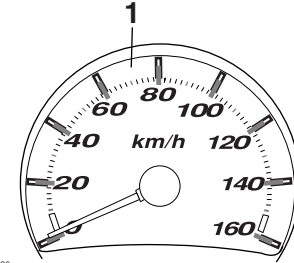
Ce témoin d'alerte s'allume lorsqu'un problème est détecté dans le circuit électrique contrôlant le moteur. Dans ce cas, il convient de faire vérifier le système embarqué de diagnostic de pannes par un concessionnaire Yamaha.

Contrôler le bon fonctionnement du circuit électrique du témoin d'alerte en tournant la clé sur “”. Le témoin d'alerte devrait s'allumer pendant quelques secondes, puis s'éteindre.

Si le témoin d'alerte ne s'allume pas lorsque la clé de contact est tournée sur “” ou s'il ne s'éteint pas par la suite, il convient de faire contrôler le circuit électrique par un concessionnaire Yamaha.

## Compteur de vitesse

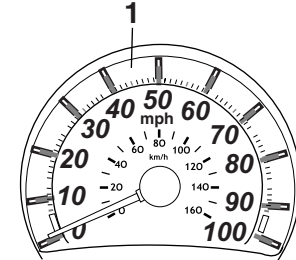
FAU11591



ZAJM0636

1. Compteur de vitesse

## R.-U. uniquement



ZAJM0637

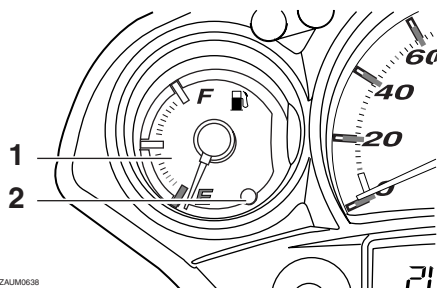
1. Compteur de vitesse

Le compteur de vitesse affiche la vitesse de conduite.

# COMMANDES ET INSTRUMENTS

## Jauge de niveau du carburant

FAUM1471



1. Jauge de carburant
2. Témoin d'alerte du niveau de carburant

La jauge de niveau de carburant indique la quantité de carburant se trouvant dans le réservoir de carburant. L'aiguille se déplace vers "E" (vide) au fur et à mesure que le niveau de carburant diminue. Lorsqu'il ne reste plus qu'environ 2.7 L (0.72 US gal, 0.60 Imp.gal) de carburant dans le réservoir, le témoin d'alerte du niveau de carburant s'allume et l'écran multifonction passe automatiquement en mode "Trip/fuel" (totalisateur journalier/carburant). (Voir page 3-4.) Il convient alors de refaire le plein dès que possible.

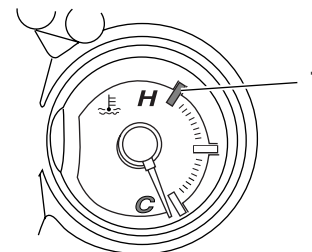
**N.B.** \_\_\_\_\_

Ne pas attendre que le réservoir de carburant soit complètement vide avant de faire le plein.

\_\_\_\_\_

## Jauge de température du liquide de refroidissement

FAU12172



ZALM0639

1. Zone rouge

Quand la clé de contact est sur "O", la jauge de température du liquide de refroidissement indique la température du liquide de refroidissement. La température du liquide de refroidissement varie en fonction des températures atmosphériques et de la charge du moteur. Si l'aiguille atteint la zone rouge, arrêter le véhicule et laisser refroidir le moteur. (Voir page 6-30.)

FCA10021

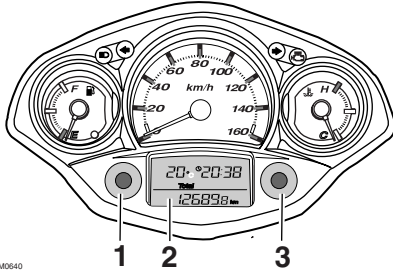
### **ATTENTION** \_\_\_\_\_

**Ne pas faire tourner le moteur lorsque celui-ci surchauffe.**

\_\_\_\_\_

## Écran multifonction

FAUM2481



ZAJUM0640

1. Bouton de sélection "MODE"
2. Écran multifonction
3. Bouton "SET"

### AVERTISSEMENT

**Veiller à effectuer tout réglage de l'écran multifonction alors que le véhicule est à l'arrêt. Un réglage effectué pendant la conduite risque de distraire et augmente ainsi les risques d'accidents.**

FWA12312

L'écran multifonction affiche les éléments suivants :

- un compteur kilométrique (affichant la distance totale parcourue)
- deux totalisateurs journaliers (affichant la distance parcourue et la durée d'utilisation depuis leur dernière re-

mise à zéro, ainsi que la vitesse moyenne du véhicule pendant ce laps de temps)

- un totalisateur de la réserve (affichant la distance parcourue depuis que le témoin d'alerte du niveau de carburant s'est allumé)
- une montre
- un afficheur de la température atmosphérique
- un indicateur de changement d'huile (s'affiche lorsqu'un changement d'huile moteur est nécessaire)

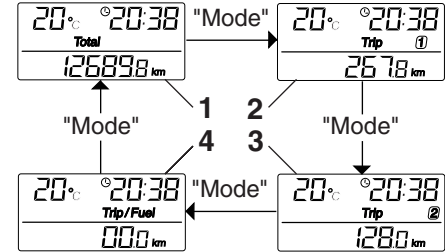
### N.B. \_\_\_\_\_

- Pour le modèle vendu au R.-U., la distance parcourue s'affiche en milles et les températures en °F.
- Pour le modèle vendu dans les autres pays, la distance parcourue s'affiche en kilomètres et les températures en °C.

### Compteur kilométrique et totalisateurs

Appuyer sur le bouton de sélection "MODE" pour modifier l'affichage des compteurs (compteur kilométrique "Total" et totalisateurs journaliers "Trip") dans l'ordre suivant :

Total → Trip 1 → Trip 2 → Trip/fuel → Total



ZAJUM0391

1. Total
2. Trip 1
3. Trip 2
4. Totalisateur journalier/carburant "Trip/Fuel"

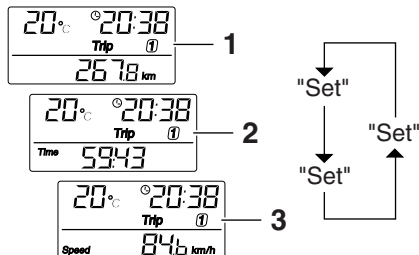
### N.B. \_\_\_\_\_

- Le compteur "Trip/fuel" (totalisateur journalier/carburant) ne s'active que lorsque le témoin d'alerte du niveau de carburant s'allume.

Appuyer sur le bouton de confirmation "SET" pour modifier l'affichage des totalisateurs journaliers comme suit :

Trip 1 ou Trip 2 → Time (temps) 1 ou 2 → Speed (vitesse moyenne) 1 ou 2 → Trip 1 ou Trip 2

# COMMANDES ET INSTRUMENTS

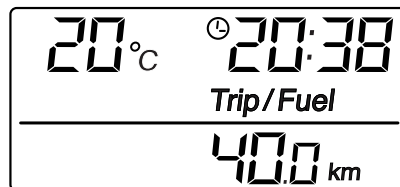


ZAUM0392

1. Distance
2. Durée "Time"
3. Vitesse moyenne "Speed"

Quand le témoin d'alerte du niveau de carburant s'allume (Voir page 3-3.), l'affichage passe automatiquement en mode de la réserve "Trip/fuel" et affiche la distance parcourue à partir de cet instant. Dans ce cas, l'affichage des compteurs (compteur kilométrique et totalisateurs) se modifie comme suit à la pression sur le bouton "MODE" :

Trip/Fuel → Trip 1 → Trip 2 → Total → Trip/fuel



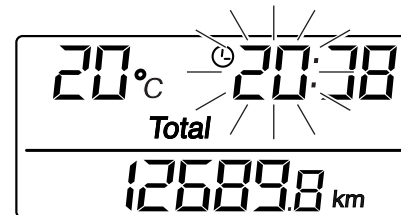
ZAUM0393

Pour remettre un totalisateur à zéro, le sélectionner en appuyant sur le bouton de sélection "MODE", puis appuyer sur le bouton "SET" pendant au moins une seconde. Si, une fois le plein de carburant effectué, la remise à zéro du totalisateur de la réserve n'est pas effectuée manuellement, elle s'effectue automatiquement et l'affichage retourne au mode affiché précédemment après que le véhicule a parcouru une distance d'environ 5 km (3 mi).

## Montre

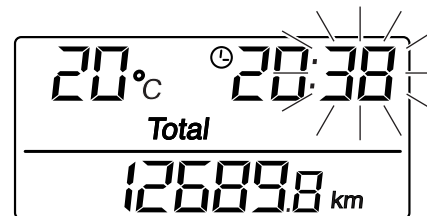
Réglage de la montre

1. Lorsque le compteur est en mode "Total", appuyer sur le bouton de confirmation "SET" pendant au moins deux secondes.
2. Une fois que l'affichage des heures clignote, régler les heures en appuyant sur le bouton "SET".



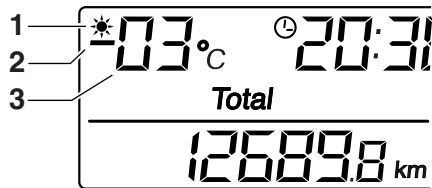
ZAUM0394

3. Appuyer sur le bouton de sélection "MODE". L'affichage des minutes se met à clignoter.
4. Régler les minutes en appuyant sur le bouton "SET".
5. Appuyer sur le bouton de sélection "MODE", puis le relâcher pour que la montre se mette en marche. L'affichage retourne en mode "Total".



ZAUM0395

## Afficheur de la température atmosphérique



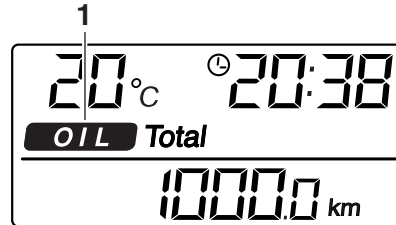
ZAUJM0398

1. Indicateur d'alerte de gel "❄"
2. Symbole moins
3. Température

L'afficheur indique la température atmosphérique de -30 °C (-86 °F) à 50 °C (122 °F).

L'indicateur d'alerte de gel "❄" s'affiche automatiquement par températures inférieures à 3 °C (37 °F).

## Indicateur de changement d'huile "OIL"



ZAUJM0582

1. Indicateur de changement d'huile "OIL"

Il convient de procéder à un changement d'huile lorsque cet indicateur s'allume. L'indicateur reste allumé jusqu'à ce qu'il soit réinitialisé. Après avoir changé l'huile moteur, réinitialiser l'indicateur de changement d'huile comme suit.

1. Tourner la clé sur "○" tout en appuyant sur les boutons "MODE" et "SET".
2. Maintenir les boutons "MODE" et "SET" enfoncés pendant deux à cinq secondes.
3. Relâcher les boutons ; l'indicateur de changement d'huile s'éteint.

## N.B.

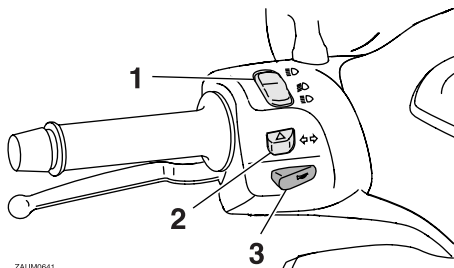
- L'indicateur de changement d'huile s'affiche après les premiers 1000 km (600 mi), puis tous les 3000 km (1800 mi) par la suite.
- Si le changement d'huile moteur est effectué avant que l'indicateur de changement d'huile ne s'allume (c.-à-d. avant d'avoir atteint l'échéance du changement d'huile recommandée), ne pas oublier de réinitialiser l'indicateur afin qu'il signale correctement la prochaine échéance. Après sa réinitialisation, l'indicateur s'allume pendant deux secondes. Si l'indicateur ne s'allume pas, il convient de recommencer le procédé.

# COMMANDES ET INSTRUMENTS

## Combinés de contacteurs

FAU12348

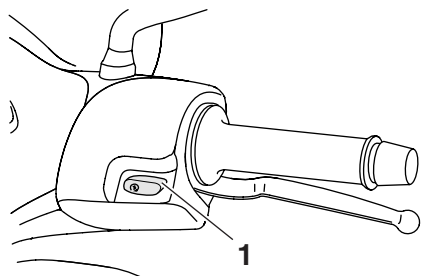
### Gauche



ZALUM0641

1. Inverseur feu de route/feu de croisement “ $\equiv$ ○/ $\equiv$ ○”/contacteur d’appel de phare “ $\equiv$ ○”
2. Contacteur des clignotants “ $\leftarrow$ ○/ $\rightarrow$ ○”
3. Contacteur d’avertisseur “ $\blacktriangleright$ ”

### Droite



ZALUM0642

1. Contacteur du démarreur “ $\text{Ⓢ}$ ”

## Inverseur feu de route/feu de croisement “ $\equiv$ ○/ $\equiv$ ○”

FAU51020

Placer ce contacteur sur “ $\equiv$ ○” pour allumer le feu de route et sur “ $\equiv$ ○” pour allumer le feu de croisement. Effectuer un appel de phare en poussant ce contacteur vers le bas lorsque le feu de croisement est allumé.

## Contacteur des clignotants “ $\leftarrow$ ○/ $\rightarrow$ ○”

FAU12460

Pour signaler un virage à droite, pousser ce contacteur vers la position “ $\rightarrow$ ○”. Pour signaler un virage à gauche, pousser ce contacteur vers la position “ $\leftarrow$ ○”. Une fois relâché, le contacteur retourne à sa position centrale. Pour éteindre les clignotants, appuyer sur le contacteur après que celui-ci est revenu à sa position centrale.

## Contacteur d’avertisseur “ $\blacktriangleright$ ”

FAU12500

Appuyer sur ce contacteur afin de faire retentir l’avertisseur.

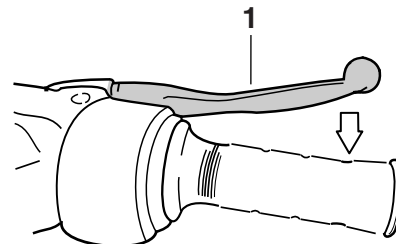
## Contacteur du démarreur “ $\text{Ⓢ}$ ”

FAU12721

Appuyer sur ce contacteur tout en actionnant le frein avant ou arrière afin de lancer le moteur à l’aide du démarreur. Avant de mettre le moteur en marche, il convient de lire les instructions de mise en marche figurant à la page 5-1.

## Levier de frein avant

FAU12900



ZALUM0084

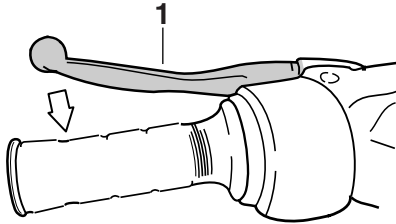
1. Levier de frein avant

Le levier de frein avant est situé à la poignée droite. Pour actionner le frein avant, tirer le levier vers la poignée.



## Levier de frein arrière

FAU12950



ZALUM0085

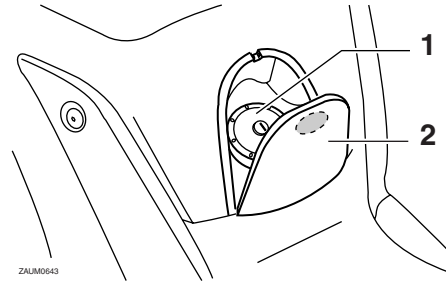
1. Levier de frein arrière

Le levier de frein arrière figure à la poignée gauche. Pour actionner le frein arrière, tirer le levier vers la poignée.

## Bouchon du réservoir de carburant

FAUM2161

### Ouverture du bouchon du réservoir de carburant



ZALUM0643

1. Bouchon du réservoir de carburant
2. Cache du bouchon de réservoir de carburant

1. Ouvrir le cache du bouchon de réservoir de carburant en appuyant sur l'avant de celui-ci.
2. Introduire la clé dans la serrure et la tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.

## Fermeture du bouchon du réservoir de carburant

1. Aligner les repères d'alignement, puis appuyer sur le bouchon du réservoir de carburant afin de le remettre en place.
2. Tourner la clé dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, puis la retirer.
3. Refermer le cache du bouchon du réservoir de carburant.

FWA11091

### **AVERTISSEMENT**

**S'assurer que le bouchon du réservoir de carburant est refermé correctement après avoir effectué le plein. Une fuite de carburant constitue un risque d'incendie.**

# COMMANDES ET INSTRUMENTS

## Carburant

S'assurer que le niveau d'essence est suffisant.

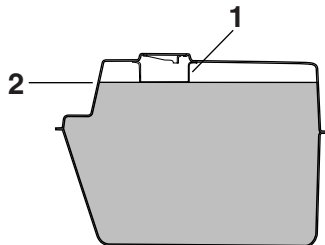
FAU13212

FWA10881

### **AVERTISSEMENT**

L'essence et les vapeurs d'essence sont extrêmement inflammables. Pour limiter les risques d'incendies et d'explosions, et donc de blessures, lors des ravitaillements, il convient de suivre ces instructions.

1. Avant de faire le plein, couper le moteur et s'assurer que personne n'a effouché le véhicule. Ne jamais effectuer le plein à proximité d'étincelles, de flammes ou d'autres sources de chaleur, telles que les chauffe-eau et sèche-chaîrs, et surtout, ne pas fumer.
2. Ne pas remplir le réservoir de carburant à l'excès. Ne pas remplir au-delà du fond du tube de remplissage. Comme le carburant se dilate en se réchauffant, du carburant risque de s'échapper du réservoir sous l'effet de la chaleur du moteur ou du soleil.



ZAJUM020

1. Tube de remplissage du réservoir de carburant
2. Niveau de carburant maximum
3. Essuyer immédiatement toute coulure de carburant. **ATTENTION : Essuyer immédiatement toute coulure de carburant à l'aide d'un chiffon propre, sec et doux. En effet, le carburant risque d'abîmer les surfaces peintes ou les pièces en plastique.**
4. Bien veiller à fermer correctement le bouchon du réservoir de carburant.

[FCA10071]

FWA15151

### **AVERTISSEMENT**

L'essence est délétère et peut provoquer blessures ou la mort. Manipuler l'essence avec prudence. Ne jamais siphonner de l'essence avec la bouche. En cas d'ingestion d'essence, d'inhalation importante de vapeur d'essence ou

d'éclaboussure dans les yeux, consulter immédiatement un médecin. En cas d'éclaboussure d'essence sur la peau, se laver immédiatement à l'eau et au savon. En cas d'éclaboussure d'essence sur les vêtements, changer immédiatement de vêtements.

FAU13390

### **Carburant recommandé :**

ESSENCE SUPER SANS PLOMB  
EXCLUSIVEMENT

### **Capacité du réservoir de carburant :**

10.5 L (2.77 US gal, 2.31 Imp.gal)

### **Quantité de carburant au moment où le témoin d'alerte du niveau de carburant s'allume :**

2.7 L (0.72 US gal, 0.60 Imp.gal)

FCA11400

### **ATTENTION**

Utiliser uniquement de l'essence sans plomb. L'utilisation d'essence avec plomb endommagerait gravement certaines pièces du moteur, telles que les soupapes, les segments, ainsi que le système d'échappement.

Ce moteur Yamaha fonctionne à l'essence super sans plomb d'un indice d'octane recherché de 95 ou plus. Si un cognement ou un cliquetis survient, changer de marque d'essence. L'essence sans plomb prolonge la durée de service des bougies et réduit les frais d'entretien.

FAU13445

FCA10701

## Pots catalytiques

Le système d'échappement de ce véhicule est équipé de pots catalytiques.

FWA10862

### **AVERTISSEMENT**

**Le système d'échappement est brûlant lorsque le moteur a tourné. Pour éviter tout risque d'incendie et de brûlures :**

- **Ne pas garer le véhicule à proximité d'objets ou matériaux posant un risque d'incendie, tel que de l'herbe ou d'autres matières facilement inflammables.**
- **Garer le véhicule de façon à limiter les risques que des piétons ou des enfants touchent le circuit d'échappement brûlant.**
- **S'assurer que le système d'échappement est refroidi avant d'effectuer tout travail sur le véhicule.**
- **Ne pas faire tourner le moteur au ralenti pour plus de quelques minutes. Un ralenti prolongé pourrait provoquer une accumulation de chaleur.**

### **ATTENTION**

**Utiliser uniquement de l'essence sans plomb. L'utilisation d'essence avec plomb va endommager irrémédiablement le pot catalytique.**

# COMMANDES ET INSTRUMENTS

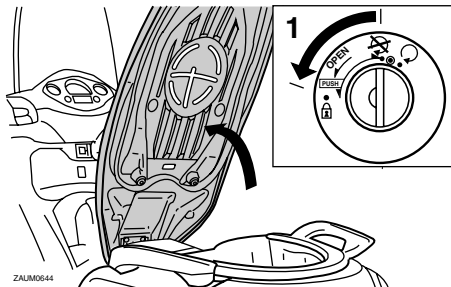
## Selle

FAU13932

2. Retirer la clé de contact avant de laisser le scooter sans surveillance.

### Ouverture de la selle

1. Dresser le scooter sur sa béquille centrale.
2. Introduire la clé dans le contacteur à clé, puis la tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à la position "OPEN".



1. Ouvrir.

### N.B.

Ne pas enfoncer la clé en la tournant.

3. Relever la selle afin de l'ouvrir.

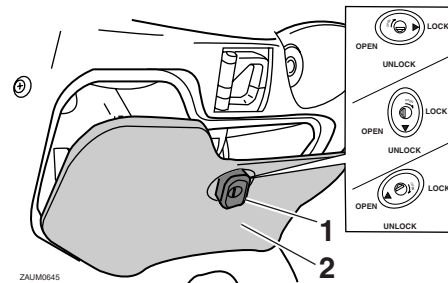
### Fermeture de la selle

1. Rabattre la selle, puis appuyer sur celle-ci afin de la refermer correctement.

FAUM2510

## Compartiments de rangement

### Compartiment de rangement avant



1. Verrouiller.
2. Compartiment de rangement avant

### Déverrouillage du compartiment de rangement

Introduire la clé dans la serrure, puis la tourner de 1/4 de tour dans le sens des aiguilles d'une montre.

### Ouverture du compartiment de rangement non verrouillé

Tourner le bouton de 1/4 de tour dans le sens des aiguilles d'une montre. Une fois relâché, le bouton retourne à sa position d'origine.

Fermeture du compartiment de rangement  
Appuyer sur le couvercle de sorte qu'il retrouve sa position initiale.

Verrouillage du compartiment de rangement

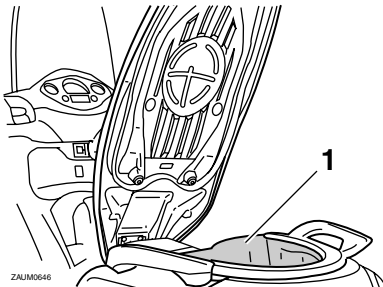
Introduire la clé dans la serrure et la tourner de 1/4 de tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, puis la retirer.

FWA11191

## **AVERTISSEMENT**

- Ne pas dépasser la limite de charge du compartiment de rangement avant, qui est de 1 kg (2 lb).
- Ne pas dépasser la charge maximale du véhicule, qui est de 185 kg (408 lb).

**Compartiment de rangement arrière**



1. Compartiment de rangement arrière

Le compartiment de rangement se trouve sous la selle. (Voir page 3-11.)

FWAT1051

## **AVERTISSEMENT**

- Ne pas dépasser la limite de charge du compartiment de rangement arrière, qui est de 5 kg (11 lb).
- Ne pas dépasser la charge maximale du véhicule, qui est de 185 kg (408 lb).

FCA10080

## **ATTENTION**

Noter les points suivants avant d'utiliser le compartiment de rangement.

- Le compartiment de rangement s'échauffe lorsque le véhicule est exposé au soleil. Il convient donc de ne pas conserver d'objets sensibles à la chaleur dans le compartiment de rangement.
- Afin d'éviter d'humidifier le compartiment de rangement, emballer tout objet mouillé dans un sac en plastique avant de le ranger dans le compartiment.
- Comme il se peut que de l'eau pénètre dans le compartiment de rangement lors du lavage du scooter, il

**est préférable d'emballer tout objet se trouvant dans ce compartiment dans un sac en plastique.**

- Ne pas ranger d'objets de valeur ou d'objets fragiles dans le compartiment de rangement.

Pour ranger un casque dans le compartiment de rangement, le retourner et placer le côté visière vers l'arrière.

## **N.B.**

- Certains casques, en raison de leur taille ou de leur forme, ne peuvent trouver place dans le compartiment de rangement.
- Ne pas laisser le scooter sans surveillance lorsque la selle est ouverte.

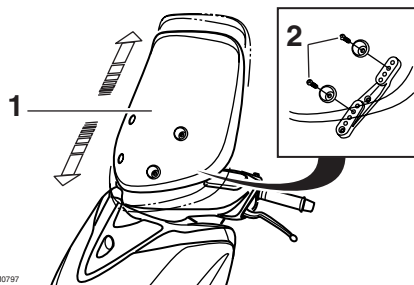
## Pare-brise

FAUM2490

Le pilote peut régler la hauteur du pare-brise sur quatre positions en fonction de ses préférences.

### Réglage de la hauteur du pare-brise

1. Retirer les vis de part et d'autre du pare-brise.



ZALUM0797

1. Pare-brise
2. Vis
2. Régler le pare-brise à la hauteur désirée.
3. Remettre les vis en place et les serrer au couple spécifié.

#### Couple de serrage :

Vis du pare-brise :

4 Nm (0.4 m·kgf, 2.9 ft·lbf)

## **AVERTISSEMENT**

FWA10920

Après avoir réglé le pare-brise :

- Serrer correctement les vis du pare-brise.
- Après ce réglage, tourner le guidon de butée à butée en veillant à ce que le pare-brise n'entrave pas son mouvement et qu'il ne touche aucune pièce du véhicule.
- Actionner la poignée des gaz, puis la relâcher et s'assurer qu'elle revient d'elle-même à sa position d'origine. Si cette consigne n'est pas respectée, un accident pourrait se produire.

## Réglage des combinés ressort-amortisseur

FAU14882

## **AVERTISSEMENT**

FWA10210

Toujours sélectionner le même réglage pour les deux combinés ressort-amortisseur. Un réglage mal équilibré risque de réduire la maniabilité et la stabilité du véhicule.

Chaque combiné ressort-amortisseur est équipé d'une bague de réglage de la précontrainte de ressort.

FCA10101

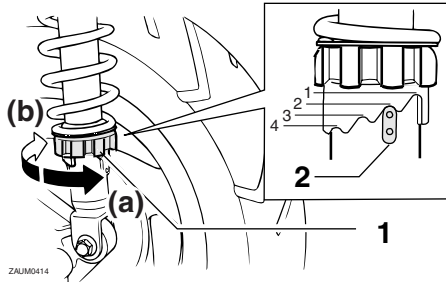
## **ATTENTION**

Ne jamais dépasser les limites maximum ou minimum afin d'éviter d'endommager le mécanisme.

Régler la précontrainte de ressort en procédant comme suit.

Pour augmenter la précontrainte de ressort et donc durcir la suspension, tourner la bague de réglage de chaque combiné ressort-amortisseur dans le sens (a). Pour réduire la précontrainte de ressort et donc adoucir la suspension, tourner la bague de réglage de chaque combiné ressort-amortisseur dans le sens (b).

Il faut veiller à bien aligner l'encoche sélectionnée figurant sur la bague de réglage et l'indicateur de position figurant sur l'amortisseur.



ZAJUM0414

1. Bague de réglage de la précontrainte de ressort
2. Indicateur de position

## Réglage de la précontrainte de ressort :

Minimum (réglage souple) :

1

Standard :

2

Maximum (réglage dur) :

4

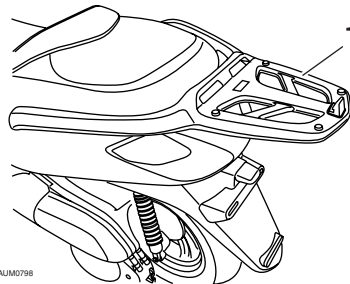
## Porte-bagages (le cas échéant)

FAU15112

FWA10171

### ⚠ AVERTISSEMENT

- Ne pas dépasser la charge maximale du porte-bagages, qui est de 5 kg (11 lb).
- Ne pas dépasser la charge maximale du véhicule, qui est de 185 kg (408 lb).



ZAJUM0798

1. Porte-bagages

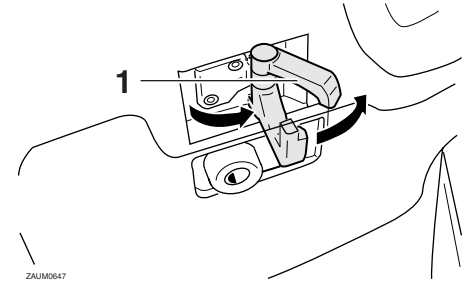
## Crochet de fixation des bagages

FAUT1072

FWAT1031

### ⚠ AVERTISSEMENT

- Ne pas dépasser la limite de charge du crochet de fixation des bagages, qui est de 3 kg (7 lb).
- Ne pas dépasser la charge maximale du véhicule, qui est de 185 kg (408 lb).

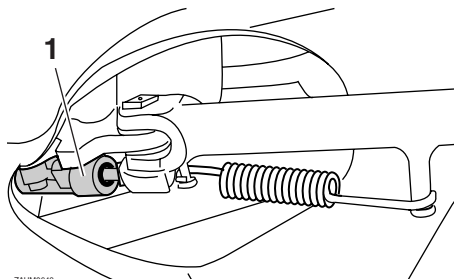


ZAJUM0647

1. Crochet de fixation des bagages

## Béquille latérale

FAU15303



1. Contacteur de béquille latérale

La béquille latérale est située sur le côté gauche du cadre. Relever ou déployer la béquille latérale avec le pied tout en maintenant le véhicule à la verticale.

### **N.B.**

Le contacteur intégré à la béquille latérale fait partie du circuit du coupe-circuit d'allumage, qui coupe l'allumage dans certaines situations. (Pour plus d'explications au sujet du coupe-circuit d'allumage, se reporter à la page 3-15.)

FWA10240

### **AVERTISSEMENT**

**Ne pas rouler avec la béquille latérale déployée ou lorsque la béquille ne se relève pas correctement. Celle-ci pourrait**

**toucher le sol et distraire le pilote, qui pourrait perdre le contrôle du véhicule. Le système de coupe-circuit d'allumage de Yamaha permet de rappeler au pilote qu'il doit relever la béquille latérale avant de se mettre en route. Il convient donc de contrôler régulièrement ce système en procédant comme décrit ci-après et de le faire réparer par un concessionnaire Yamaha en cas de mauvais fonctionnement.**

## Coupe-circuit d'allumage

FAU45051

Le circuit du coupe-circuit d'allumage, qui comprend les contacteurs de béquille latérale et de feu stop, remplit les fonctions suivantes.

- Il empêche la mise en marche du moteur lorsque la béquille latérale est relevée mais qu'aucun des freins n'est actionné.
- Il empêche la mise en marche du moteur lorsqu'un frein est actionné mais que la béquille latérale n'est pas relevée.
- Il coupe le moteur lorsque l'on déploie la béquille latérale.

Contrôler régulièrement le fonctionnement du circuit du coupe-circuit d'allumage en effectuant le procédé suivant.



Le moteur étant coupé :

1. Déployer la béquille latérale.
2. S'assurer que le coupe-circuit du moteur est activé.
3. Mettre le contact.
4. Serrer le frein avant ou arrière.
5. Appuyer sur le contacteur du démarreur.

**Le moteur démarre-t-il ?**

NON OUI

## AVERTISSEMENT

**Si un mauvais fonctionnement est constaté, faire contrôler le système par un concessionnaire Yamaha avant de démarrer.**

Le contacteur de béquille latérale pourrait ne pas fonctionner correctement.

**Ne pas rouler** avant d'avoir fait contrôler le scooter par un concessionnaire Yamaha.

Le moteur étant toujours coupé :

6. Relever la béquille latérale.
7. Serrer le frein avant ou arrière.
8. Appuyer sur le contacteur du démarreur.

**Le moteur démarre-t-il ?**

OUI NON

Le contacteur de frein pourrait ne pas fonctionner correctement.

**Ne pas rouler** avant d'avoir fait contrôler le scooter par un concessionnaire Yamaha.

Le moteur tournant toujours :

9. Déployer la béquille latérale.

**Le moteur cale-t-il ?**

OUI NON

Le contacteur de béquille latérale pourrait ne pas fonctionner correctement.

**Ne pas rouler** avant d'avoir fait contrôler le scooter par un concessionnaire Yamaha.

Le circuit est en ordre. **Le scooter peut être utilisé.**

# POUR LA SÉCURITÉ – CONTRÔLES AVANT UTILISATION

FAU15596

Toujours effectuer ces contrôles avant chaque départ afin de s'assurer que le véhicule peut être conduit en toute sécurité. Toujours respecter les procédés et intervalles de contrôle et d'entretien figurant dans ce Manuel du propriétaire.

FWA11151

## AVERTISSEMENT

**L'omission du contrôle ou de l'entretien correct du véhicule augmente les risques d'accident ou d'endommagement. Ne pas conduire le véhicule en cas de détection d'un problème. Si le problème ne peut être résolu en suivant les procédés repris dans ce manuel, faire contrôler le véhicule par un concessionnaire Yamaha.**

Contrôler les points suivants avant de mettre le moteur en marche :

ÉLÉMENTS	CONTRÔLES	PAGES
<b>Carburant</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Contrôler le niveau de carburant dans le réservoir.</li><li>• Refaire le plein de carburant si nécessaire.</li><li>• S'assurer de l'absence de fuite au niveau des durites d'alimentation.</li></ul>	3-9
<b>Huile moteur</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Contrôler le niveau d'huile du moteur.</li><li>• Si nécessaire, ajouter l'huile du type recommandé jusqu'au niveau spécifié.</li><li>• S'assurer de l'absence de fuites d'huile.</li></ul>	6-9
<b>Huile de transmission finale</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• S'assurer de l'absence de fuites d'huile.</li></ul>	6-11
<b>Liquide de refroidissement</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Contrôler le niveau du liquide de refroidissement dans le vase d'expansion.</li><li>• Si nécessaire, ajouter du liquide de refroidissement du type recommandé jusqu'au niveau spécifié.</li><li>• Contrôler le circuit de refroidissement et s'assurer de l'absence de toute fuite.</li></ul>	6-12
<b>Frein avant</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Contrôler le fonctionnement.</li><li>• Faire purger le circuit hydraulique par un concessionnaire Yamaha en cas de sensation de mollesse.</li><li>• Contrôler l'usure des plaquettes de frein.</li><li>• Remplacer si nécessaire.</li><li>• Contrôler le niveau du liquide dans le réservoir.</li><li>• Si nécessaire, ajouter du liquide de frein du type recommandé jusqu'au niveau spécifié.</li><li>• Contrôler le circuit hydraulique et s'assurer de l'absence de toute fuite.</li></ul>	6-17, 6-18, 6-18

# POUR LA SÉCURITÉ – CONTRÔLES AVANT UTILISATION

ÉLÉMENTS	CONTRÔLES	PAGES
<b>Frein arrière</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le fonctionnement.</li> <li>• Faire purger le circuit hydraulique par un concessionnaire Yamaha en cas de sensation de mollesse.</li> <li>• Contrôler l'usure des plaquettes de frein.</li> <li>• Remplacer si nécessaire.</li> <li>• Contrôler le niveau du liquide dans le réservoir.</li> <li>• Si nécessaire, ajouter du liquide de frein du type recommandé jusqu'au niveau spécifié.</li> <li>• Contrôler le circuit hydraulique et s'assurer de l'absence de toute fuite.</li> </ul>	6-17, 6-18, 6-18
<b>Poignée des gaz</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer du fonctionnement en douceur.</li> <li>• Contrôler le jeu de câble des gaz.</li> <li>• Si nécessaire, faire régler le jeu du câble et faire lubrifier le câble et le boîtier de la poignée des gaz chez un concessionnaire Yamaha.</li> </ul>	6-14, 6-20
<b>Roues et pneus</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer de l'absence d'endommagement.</li> <li>• Contrôler l'état des pneus et la profondeur des sculptures.</li> <li>• Contrôler la pression de gonflage.</li> <li>• Corriger si nécessaire.</li> </ul>	6-15, 6-17
<b>Leviers de frein</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer du fonctionnement en douceur.</li> <li>• Si nécessaire, lubrifier les points pivots.</li> </ul>	6-20
<b>Béquille centrale, béquille latérale</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer du fonctionnement en douceur.</li> <li>• Lubrifier les pivots si nécessaire.</li> </ul>	6-21
<b>Attaches du cadre</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer que tous les écrous et vis sont correctement serrés.</li> <li>• Serrer si nécessaire.</li> </ul>	—
<b>Instruments, éclairage, signalisation et contacteurs</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le fonctionnement.</li> <li>• Corriger si nécessaire.</li> </ul>	—
<b>Contacteur de béquille latérale</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le fonctionnement du coupe-circuit d'allumage.</li> <li>• En cas de mauvais fonctionnement, faire contrôler le véhicule par un concessionnaire Yamaha.</li> </ul>	3-15

# UTILISATION ET CONSEILS IMPORTANTS CONCERNANT LE PILOTAGE

FAU15951

FAU45310

FAUM2171

Lire attentivement ce manuel afin de se familiariser avec toutes les commandes. Si l'explication d'une commande ou d'une fonction pose un problème, consulter un concessionnaire Yamaha.

FWA10271

## AVERTISSEMENT

**Une mauvaise connaissance des commandes peut entraîner une perte de contrôle, qui pourrait se traduire par un accident et des blessures.**

## **N.B.**

Ce modèle est équipé d'un capteur de sécurité de chute permettant de couper le moteur en cas d'un renversement. Pour mettre le moteur en marche après une chute, bien veiller à d'abord tourner la clé sur "⊗" et puis de la tourner sur "○". Si le contact n'est pas coupé au préalable, le moteur se lance mais ne se met pas en marche lors de l'actionnement du bouton du démarreur.

## Mise en marche du moteur

FCA10250

### **ATTENTION**

**Voir à la page 5-4 et consulter les instructions concernant le rodage du moteur avant d'utiliser le véhicule pour la première fois.**

Afin que le coupe-circuit d'allumage n'entre pas en action, il faut que la béquille latérale soit relevée.

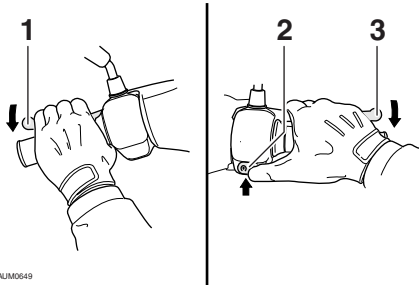
Se référer à la page 3-15 pour plus de détails.

1. Tourner la clé de contact sur "○".
2. Refermer tout à fait les gaz.
3. Mettre le moteur en marche en appuyant sur le contacteur du démarreur tout en actionnant le frein avant ou arrière. **ATTENTION : En vue de prolonger la durée de service du moteur, ne jamais accélérer à l'excès tant que le moteur est froid !** [FCA11041]

Si le moteur ne se met pas en marche, relâcher le contacteur du démarreur, attendre quelques secondes, puis essayer à nouveau. Chaque essai de mise en marche doit être aussi court que possible afin d'économiser l'énergie de la batterie. Ne pas actionner le démarreur pendant plus de 10 secondes.

# UTILISATION ET CONSEILS IMPORTANTS CONCERNANT LE PILOTAGE

des d'affilée. Si le moteur ne se met pas en marche, essayer une nouvelle fois en ouvrant les gaz de 1/8 de tour.



ZALUM0649

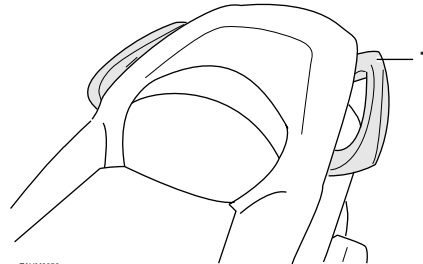
1. Levier de frein arrière
2. Bouton du démarreur
3. Levier de frein avant

## Démarrage

FAU16761

**N.B.** \_\_\_\_\_  
Faire chauffer le moteur avant de démarrer.

1. Actionner le levier de frein arrière de la main gauche et saisir la poignée de manutention de la main droite. Pouser ensuite le scooter vers l'avant pour replier la béquille centrale.

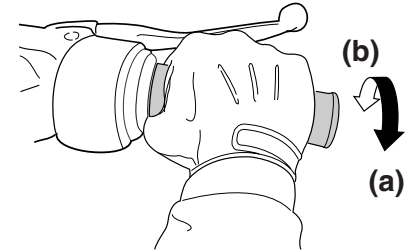


ZALUM0650

1. Poignée de manutention
2. S'asseoir à califourchon sur la selle et contrôler l'angle des rétroviseurs.
3. Signaler son intention de gagner la voie publique en allumant les clignotants.
4. Vérifier si la voie est libre, puis actionner lentement la poignée des gaz (poignée droite) afin de démarrer.
5. Éteindre les clignotants.

## Accélération et décélération

FAU16780



ZALUM0199

La vitesse se règle en donnant plus ou moins des gaz. Pour augmenter la vitesse, tourner la poignée des gaz dans le sens (a). Pour réduire la vitesse, tourner la poignée des gaz dans le sens (b).

# UTILISATION ET CONSEILS IMPORTANTS CONCERNANT LE PILOTAGE

## Freinage

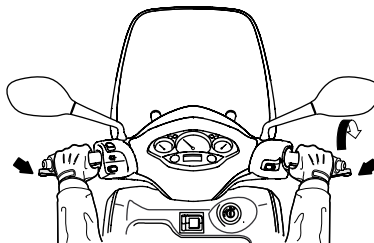
FAU16793

FWA10300

### AVERTISSEMENT

- Éviter de freiner brusquement, tout particulièrement lorsque le scooter penche d'un côté, car celui-ci risquerait de déraiper et de se renverser.
- Les rails de chemin de fer ou de tramway, les plaques de fer des chantiers et les plaques d'égout deviennent extrêmement glissants lorsqu'ils sont mouillés. Il convient donc de ralentir avant de rouler sur ce genre de surface et de redoubler de prudence en les traversant.
- Ne pas oublier qu'un freinage sur route mouillée est une manœuvre délicate.
- Rouler lentement dans les descentes, car les freinages en descente peuvent être très difficiles.

1. Refermer tout à fait les gaz.
2. Actionner simultanément les freins avant et arrière en augmentant progressivement la pression.



ZAJM0651

FAU16820

## Comment réduire sa consommation de carburant

La consommation de carburant dépend dans une grande mesure du style de conduite. Suivre les conseils suivants en vue d'économiser le carburant :

- Éviter les régimes très élevés lors des accélérations.
- Éviter d'emballer le moteur à vide.
- Couper le moteur au lieu de le laisser tourner longtemps au ralenti (ex. : embouteillages, feux rouges, passages à niveau).

# UTILISATION ET CONSEILS IMPORTANTS CONCERNANT LE PILOTAGE

## Rodage du moteur

FAU16841

Les premiers 1600 km (1000 mi) constituent la période la plus importante de la vie du moteur. C'est pourquoi il est indispensable de lire attentivement ce qui suit.

Le moteur étant neuf, il faut éviter de le soumettre à un effort excessif pendant les premiers 1600 km (1000 mi). Les pièces mobiles du moteur doivent s'user et se roder mutuellement pour obtenir les jeux de marche corrects. Pendant cette période, éviter de conduire à pleins gaz de façon prolongée et éviter tout excès susceptible de provoquer la surchauffe du moteur.

FAUM2011

### 0–1000 km (0–600 mi)

Éviter l'utilisation prolongée à une ouverture des gaz de plus de 1/3. **ATTENTION : Veiller à remplacer l'huile moteur et l'huile de transmission finale après 1000 km (600 mi) d'utilisation.** [FCA11661]

### 1000–1600 km (600–1000 mi)

Éviter l'utilisation prolongée à une ouverture des gaz de plus de 1/2.

### 1600 km (1000 mi) et au-delà

Le rodage est terminé et l'on peut rouler normalement.

FCA10270

## ATTENTION

**Si un problème quelconque survient au moteur durant la période de rodage, consulter immédiatement un concessionnaire Yamaha.**

## Stationnement

FAU17213

Pour stationner le véhicule, couper le moteur, puis retirer la clé de contact.

FWA10311

## AVERTISSEMENT

- Comme le moteur et le système d'échappement peuvent devenir brûlants, il convient de se garer de façon à ce que les piétons ou les enfants ne puissent toucher facilement ces éléments et s'y brûler.
- Ne pas garer le véhicule dans une descente ou sur un sol meuble, car il pourrait facilement se renverser, ce qui augmenterait les risques de fuite de carburant et d'incendie.
- Ne pas se garer à proximité d'herbe ou d'autres matériaux inflammables, car ils présentent un risque d'incendie.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FAU17241

La réalisation des contrôles et entretiens, réglages et lubrifications périodiques permet de garantir le meilleur rendement possible et contribue hautement à la sécurité de conduite. La sécurité du véhicule incombe à son propriétaire et à son utilisateur. Les points de contrôle, réglage et lubrification principaux du véhicule sont expliqués aux pages suivantes.

Les fréquences données dans le tableau des entretiens et graissages périodiques s'entendent pour la conduite dans des conditions normales. Le propriétaire devra donc adapter les fréquences préconisées et éventuellement les raccourcir en fonction du climat, du terrain, de la situation géographique et de l'usage qu'il fait de son véhicule.

FWA10321

## AVERTISSEMENT

**L'omission d'entretiens ou l'utilisation de techniques d'entretien incorrectes peut accroître les risques de blessures, voire de mort, pendant un entretien ou l'utilisation du véhicule. Si l'on ne maîtrise pas les techniques d'entretien du véhicule, ce travail doit être confié à un concessionnaire Yamaha.**

FWA15121

## AVERTISSEMENT

**Couper le moteur avant d'effectuer tout entretien, sauf si autrement spécifié.**

- **Les pièces mobiles d'un moteur en marche risquent de happer un membre ou un vêtement et les éléments électriques de provoquer décharges et incendies.**
- **Effectuer un entretien en laissant tourner le moteur peut entraîner traumatismes oculaires, brûlures, incendies et intoxications par monoxyde de carbone pouvant provoquer la mort. Se reporter à la page 1-1 pour plus d'informations concernant le monoxyde de carbone.**

FAU17471

## Trousse de réparation

La trousse de réparation se trouve dans le compartiment de rangement arrière. (Voir page 3-11.)

Les informations données dans ce manuel et les outils de la trousse de réparation sont destinés à fournir au propriétaire les moyens nécessaires pour effectuer l'entretien préventif et les petites réparations. Cependant d'autres outils, comme une clé dynamométrique, peuvent être nécessaires pour effectuer correctement certains entretiens.

## **N.B.**

Si l'on ne dispose pas des outils ou de l'expérience nécessaires pour mener un travail à bien, il faut le confier à un concessionnaire Yamaha.



# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FAU46861

## N.B.

- Il n'est pas nécessaire d'effectuer le contrôle annuel lorsqu'on a effectué un contrôle périodique dans l'année (les distances sont exprimées en milles pour le R.-U.).
- À partir de 50000 km (30000 mi), effectuer les entretiens en reprenant les fréquences depuis 10000 km (6000 mi).
- L'entretien des éléments repérés d'un astérisque ne peut être mené à bien sans les données techniques, les connaissances et l'outillage adéquats, et doit être confié à un concessionnaire Yamaha.

## Entretiens périodiques du système de contrôle des gaz d'échappement

FAU46910

N°	ÉLÉMENTS	CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER	DISTANCE AU COMPTEUR					CONTRÔLE ANNUEL
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
1	* Canalisation de carburant	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer que les durites d'alimentation ne sont ni craquelées ni autrement endommagées.</li> </ul>		√	√	√	√	√
2	Bougie	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler l'état.</li> <li>• Nettoyer et corriger l'écartement des électrodes.</li> </ul>		√		√		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Remplacer.</li> </ul>			√	√		
3	* Soupapes	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le jeu aux soupapes.</li> <li>• Régler.</li> </ul>			√		√	
4	* Injection de carburant	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le régime de ralenti du moteur.</li> </ul>	√	√	√	√	√	√
5	* Tube et du pot d'échappement	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le serrage du ou des colliers à vis.</li> </ul>	√	√	√	√	√	

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FAU1770C

## Entretiens périodiques et fréquences de graissage

N°	ÉLÉMENTS	CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER	DISTANCE AU COMPTEUR					CONTRÔLE ANNUEL
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
1	Élément du filtre à air	• Remplacer.			√		√	
2	Élément du filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale	• Nettoyer.		√	√	√	√	
3	* Frein avant	• Contrôler le fonctionnement, le niveau de liquide et s'assurer de l'absence de fuite.	√	√	√	√	√	√
		• Remplacer les plaquettes de frein.	Quand la limite est atteinte.					
4	* Frein arrière	• Contrôler le fonctionnement, le niveau de liquide et s'assurer de l'absence de fuite.	√	√	√	√	√	√
		• Remplacer les plaquettes de frein.	Quand la limite est atteinte.					
5	* Durites de frein	• S'assurer de l'absence de craquelures ou autre endommagement.		√	√	√	√	√
		• Remplacer.	Tous les 4 ans					
6	* Roues	• Contrôler le voile et l'état.		√	√	√	√	
7	* Pneus	• Contrôler la profondeur de sculpture et l'état des pneus. • Remplacer si nécessaire. • Contrôler la pression de gonflage. • Corriger si nécessaire.		√	√	√	√	√

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

N°	ÉLÉMENTS	CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER	DISTANCE AU COMPTEUR					CONTRÔLE ANNUEL
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
8	* Roulements de roue	<ul style="list-style-type: none"> <li>S'assurer qu'ils n'ont pas de jeu et ne sont pas endommagés.</li> </ul>		√	√	√	√	
9	* Roulements de direction	<ul style="list-style-type: none"> <li>S'assurer qu'ils n'ont pas de jeu et que la direction n'est pas dure.</li> </ul>	√	√	√	√	√	
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrifier à la graisse à base de savon au lithium.</li> </ul>	Tous les 20000 km (12000 mi)					
10	* Attaches du cadre	<ul style="list-style-type: none"> <li>S'assurer que tous les écrous et vis sont correctement serrés.</li> </ul>		√	√	√	√	√
11	Axe de pivot de levier de frein avant	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrifier à la graisse silicone.</li> </ul>		√	√	√	√	√
12	Axe de pivot de levier de frein arrière	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrifier à la graisse silicone.</li> </ul>		√	√	√	√	√
13	Béquille latérale, béquille centrale	<ul style="list-style-type: none"> <li>Contrôler le fonctionnement.</li> <li>Lubrifier.</li> </ul>		√	√	√	√	√
14	* Contacteur de béquille latérale	<ul style="list-style-type: none"> <li>Contrôler le fonctionnement.</li> </ul>	√	√	√	√	√	√
15	* Fourche avant	<ul style="list-style-type: none"> <li>Contrôler le fonctionnement et s'assurer de l'absence de fuites d'huile.</li> </ul>		√	√	√	√	
16	* Combinés ressort-amortisseur	<ul style="list-style-type: none"> <li>Contrôler le fonctionnement et s'assurer que les amortisseurs ne fuient pas.</li> </ul>		√	√	√	√	
17	Huile moteur	<ul style="list-style-type: none"> <li>Changer. (Voir page 3-2.)</li> </ul>	√	Lorsque le témoin de changement d'huile s'allume [tous les 3000 km (1800 mi)].				
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Contrôler le niveau d'huile et s'assurer de l'absence de fuites d'huile.</li> </ul>	Tous les 3000 km (1800 mi)					√

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

N°	ÉLÉMENTS	CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER	DISTANCE AU COMPTEUR					CONTRÔLE ANNUEL
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
18 *	Crépine d'huile moteur	• Nettoyer.	√					
19 *	Système de refroidissement	• Contrôler le niveau de liquide de refroidissement et s'assurer de l'absence de fuites de liquide.		√	√	√	√	√
		• Changer.	Tous les 3 ans					
20	Huile de transmission finale	• S'assurer de l'absence de fuites d'huile.	√	√		√		
		• Changer.	√		√		√	
21 *	Courroie trapézoïdale	• Remplacer.	Tous les 20000 km (12000 mi)					
22 *	Contacteur de feu stop sur frein avant et arrière	• Contrôler le fonctionnement.	√	√	√	√	√	√
23	Pièces mobiles et câbles	• Lubrifier.		√	√	√	√	√
24 *	Boîtier de poignée et câble des gaz	• Contrôler le fonctionnement et le jeu. • Régler le jeu de câble des gaz si nécessaire. • Lubrifier le boîtier de poignée des gaz et le câble des gaz.		√	√	√	√	√
25 *	Éclairage, signalisation et contacteurs	• Contrôler le fonctionnement. • Régler le faisceau de phare.	√	√	√	√	√	√

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

---

---

FAU18670

## **N.B.** \_\_\_\_\_

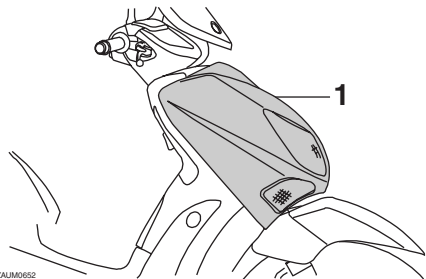
- Augmenter la fréquence des nettoyages du filtre à air si le véhicule est utilisé dans des zones particulièrement poussiéreuses ou humides.
  - Entretien des freins hydrauliques
    - Contrôler régulièrement le niveau du liquide de frein et, si nécessaire, faire l'appoint de liquide.
    - Remplacer les composants internes des maîtres-cylindres et des étriers et changer le liquide de frein tous les deux ans.
    - Remplacer les durites de frein tous les quatre ans et lorsqu'elles sont craquelées ou endommagées.
-

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Dépose et repose des caches et carénages

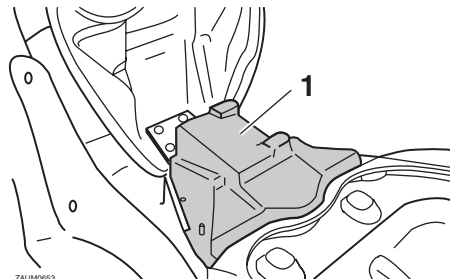
FAU18712

Afin de pouvoir effectuer certains entretiens décrits dans ce chapitre, il est nécessaire de déposer les caches et carénages illustrés. Se référer à cette section à chaque fois qu'il faut déposer ou reposer un cache ou un carénage.



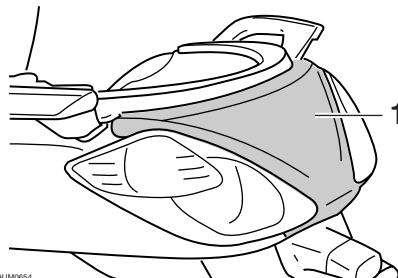
ZALUM0652

1. Carénage A



ZALUM0653

1. Cache A



ZALUM0654

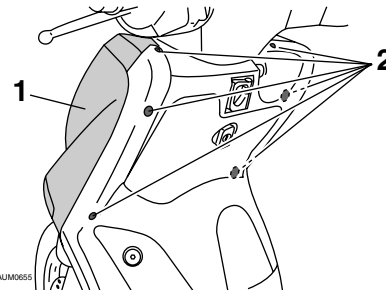
1. Cache B

### Carénage A

FAUM2221

#### Dépose du carénage

1. Déposer les vis du carénage.

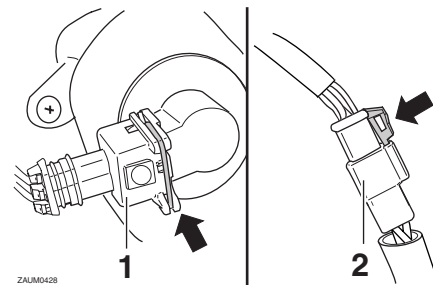


ZALUM0655

1. Carénage A

2. Vis

2. Déconnecter la fiche rapide de phare ainsi que les fiches rapides des clignotants.



ZALUM0428

1. Fiche rapide de fil de clignotant

2. Fiche rapide de phare

3. Retirer le carénage.

## Mise en place du carénage

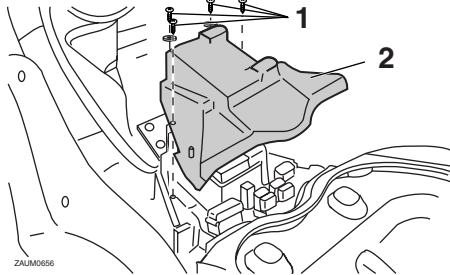
1. Connecter la fiche rapide de phare ainsi que les fiches rapides des clignotants.
2. Remettre le carénage en place, puis reposer les vis.

## **Cache A**

FAU19481

### Dépose du cache

1. Ouvrir la selle. (Voir page 3-11.)
2. Déposer les vis, puis retirer le cache comme illustré.



1. Vis
2. Cache A

### Mise en place du cache

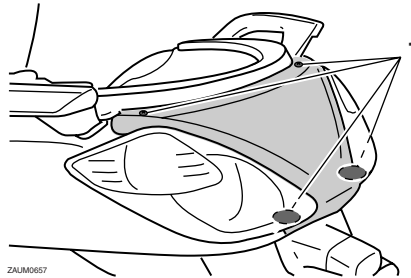
Remettre le cache en place, puis reposer les vis.

## **Cache B**

FAU19210

### Dépose du cache

Retirer les vis, puis déposer ensuite le cache.



1. Vis

### Repose du cache

Remettre le cache en place, puis reposer les vis.

## **Contrôle de la bougie**

FAU19622

La bougie est une pièce importante du moteur et elle doit être contrôlée régulièrement, de préférence par un concessionnaire Yamaha. La bougie doit être démontée et contrôlée aux fréquences indiquées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques, car la chaleur et les dépôts finissent par l'user. L'état de la bougie peut en outre révéler l'état du moteur.

S'assurer que la porcelaine autour de l'électrode centrale de la bougie est de couleur café au lait clair ou légèrement foncé, couleur idéale pour un véhicule utilisé dans des conditions normales. Si la couleur de la bougie est nettement différente, le moteur pourrait présenter une anomalie. Ne jamais essayer de diagnostiquer soi-même de tels problèmes. Il est préférable de confier le véhicule à un concessionnaire Yamaha.

Si l'usure des électrodes est excessive ou les dépôts de calamine ou autres sont trop importants, il convient de remplacer la bougie.

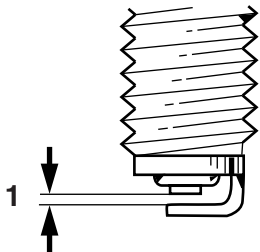
**Bougie spécifiée :**  
NGK/DPR8EA-9

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FAUM1551

Avant de monter une bougie, il faut mesurer l'écartement de ses électrodes à l'aide d'un jeu de cales d'épaisseur et le régler si nécessaire.

1/4–1/2 tour supplémentaire après le serrage à la main. Il faudra toutefois serrer la bougie au couple spécifié le plus rapidement possible.



ZAJUM0037

1. Écartement des électrodes

6

**Écartement des électrodes :**  
0.8–0.9 mm (0.031–0.035 in)

Nettoyer la surface du joint de la bougie et ses plans de joint, puis nettoyer soigneusement les filets de bougie.

**Couple de serrage :**  
Bougie :  
17.5 Nm (1.75 m·kgf, 12.7 ft·lbf)

**N.B.** \_\_\_\_\_

Si une clé dynamométrique n'est pas disponible lors du montage d'une bougie, une bonne approximation consiste à serrer de

## Huile moteur

Il faut vérifier le niveau d'huile moteur avant chaque départ. Il convient en outre de changer l'huile aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques ainsi que lorsque le témoin d'entretien s'allume.

### Contrôle du niveau d'huile moteur

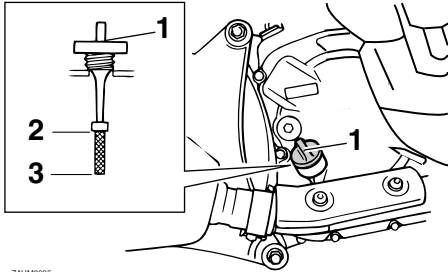
1. Dresser le scooter sur sa béquille centrale. Une légère inclinaison peut entraîner des erreurs de lecture.
2. Mettre le moteur en marche et le faire chauffer pendant quelques minutes, puis le couper.
3. Attendre quelques minutes que l'huile se stabilise, puis retirer le bouchon de remplissage d'huile. Essuyer la jauge avant de l'insérer à nouveau, sans la visser, dans l'orifice de remplissage, puis la retirer et vérifier le niveau d'huile.

**N.B.** \_\_\_\_\_

Le niveau d'huile moteur doit se situer entre les repères de niveau minimum et maximum.



# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES



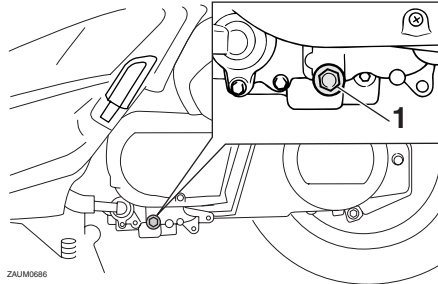
ZALM0685

1. Bouchon de remplissage de l'huile moteur
2. Repère de niveau maximum
3. Repère de niveau minimum
4. Si le niveau d'huile moteur est inférieur au repère de niveau minimum, ajouter de l'huile du type recommandé jusqu'au niveau spécifié.
5. Insérer la jauge dans l'orifice de remplissage, puis serrer le bouchon de remplissage d'huile.

## Changement de l'huile moteur

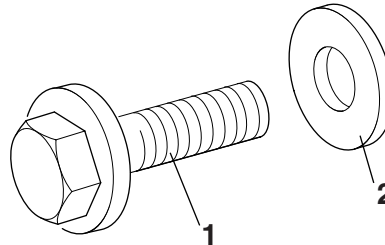
1. Mettre le moteur en marche et le faire chauffer pendant quelques minutes, puis le couper.
2. Placer un bac à vidange sous le moteur afin d'y recueillir l'huile usagée.

3. Déposer le bouchon de remplissage d'huile moteur et la vis de vidange d'huile moteur afin de vidanger l'huile du carter moteur.



ZALM0686

1. Vis de vidange d'huile moteur
4. Contrôler l'état de la rondelle et la remplacer si elle est abîmée.



ZALM0129

1. Vis de vidange d'huile moteur
2. Rondelle

5. Remettre la rondelle et la vis de vidange d'huile moteur en place, puis serrer la vis de vidange au couple spécifié.

### Couple de serrage :

Vis de vidange de l'huile moteur :  
20 Nm (2.0 m.kgf, 14 ft.lbf)

### N.B. \_\_\_\_\_

S'assurer que la rondelle est bien logée.

6. Remettre à niveau en ajoutant la quantité spécifiée de l'huile moteur recommandée, puis remonter et serrer le bouchon de remplissage d'huile.

### Huile moteur recommandée :

Voir page 8-1.

### Quantité d'huile :

1.30 L (1.37 US qt, 1.14 Imp.qt)

FCA11670

### ATTENTION \_\_\_\_\_

- Ne pas utiliser des huiles de grade diesel "CD" ni des huiles de grade supérieur à celui spécifié. S'assurer également de ne pas utiliser une huile portant la désignation

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

“ENERGY CONSERVING II” ou la même désignation avec un chiffre plus élevé.

- S'assurer qu'aucune crasse ou objet ne pénètre dans le carter moteur.

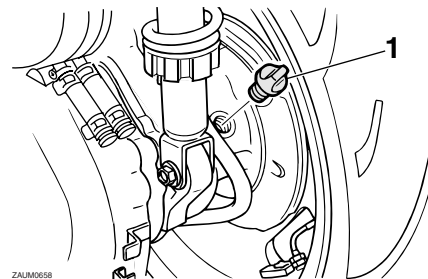
7. Mettre le moteur en marche et le laisser tourner au ralenti pendant quelques minutes et contrôler s'il y a présence de fuites d'huile. En cas de fuite d'huile, couper immédiatement le moteur et rechercher la cause.
8. Réinitialiser l'indicateur de changement d'huile. (Voir page 3-6.)

## Huile de transmission finale

FAU20064

Il faut s'assurer avant chaque départ qu'il n'y a pas de fuite d'huile au niveau du carter de transmission finale. Si une fuite est détectée, faire contrôler et réparer le scooter par un concessionnaire Yamaha. Il faut en outre changer l'huile de transmission finale aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

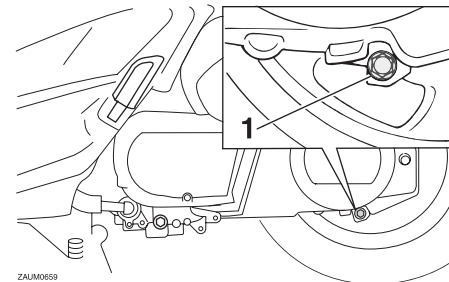
1. Mettre le moteur en marche et amener l'huile de transmission finale à température en conduisant le scooter pendant quelques minutes, puis couper le moteur.
2. Dresser le scooter sur sa béquille centrale.
3. Placer un bac à vidange sous le carter de transmission finale afin d'y recueillir l'huile usagée.
4. Retirer le bouchon de remplissage et la vis de vidange d'huile de l'huile de transmission finale afin de vidanger l'huile du carter de transmission finale.



ZAJM0658

1. Bouchon de remplissage de l'huile de transmission finale

5. Remonter la vis de vidange, puis la serrer au couple spécifié.



ZAJM0659

1. Vis de vidange de l'huile de transmission finale

### Couple de serrage :

Vis de vidange de l'huile de transmission finale :

22 Nm (2.2 m·kgf, 16 ft·lbf)

6. Remettre à niveau en ajoutant la quantité spécifiée de l'huile de transmission finale recommandée, puis remonter et serrer le bouchon de remplissage d'huile. **AVERTISSEMENT ! S'assurer qu'aucune crasse ou objet ne pénètre dans le carter de transmission finale. Veiller à ne pas mettre d'huile sur le pneu ou la roue.**

[FWA11311]

## Huile de transmission finale recommandée :

Voir page 8-1.

## Quantité d'huile :

0.25 L (0.26 US qt, 0.22 Imp.qt)

7. S'assurer que le carter de transmission finale ne fuit pas. Si une fuite d'huile est détectée, il faut en rechercher la cause.

## Liquide de refroidissement

FAU20070

Il faut contrôler le niveau du liquide de refroidissement avant chaque départ. Il convient également de changer le liquide de refroidissement aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

## Contrôle du niveau

FAUM2102

1. Placer le véhicule sur un plan horizontal et veiller à ce qu'il soit dressé à la verticale.

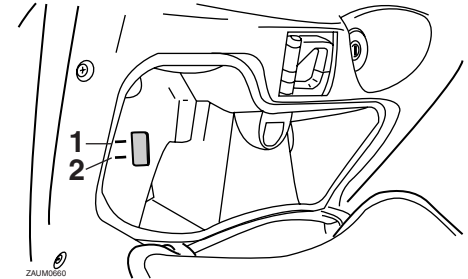
## N.B.

- Le niveau du liquide de refroidissement doit être vérifié le moteur froid, car il varie en fonction de la température du moteur.
- S'assurer que le véhicule est bien à la verticale avant de contrôler le niveau du liquide de refroidissement. Une légère inclinaison peut entraîner des erreurs de lecture.

2. Contrôler le niveau du liquide de refroidissement par le hublot de contrôle.

## N.B.

Le niveau du liquide de refroidissement doit se situer entre les repères de niveau minimum et maximum.

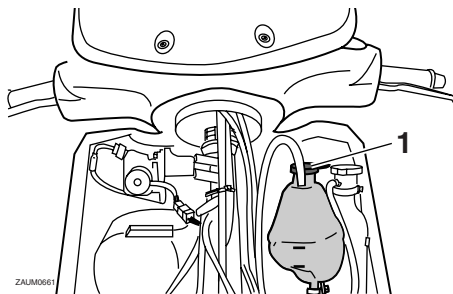


1. Repère de niveau maximum
2. Repère de niveau minimum

3. Si le niveau du liquide de refroidissement est inférieur ou égal au repère de niveau minimum, déposer le carénage A. (Voir page 6-7.)
4. Ouvrir le bouchon du vase d'expansion, puis ajouter du liquide de refroidissement jusqu'au repère de niveau maximum. **AVERTISSEMENT ! Retirer uniquement le bouchon du vase d'expansion. Ne jamais essayer de retirer le bouchon du radiateur tant que le moteur est chaud.** [FWA15161]  
**ATTENTION : Si l'on ne peut se pro-**

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

curer du liquide de refroidissement, utiliser de l'eau distillée ou de l'eau du robinet douce. Ne pas utiliser d'eau dure ou salée, car cela endommagerait le moteur. Si l'on a utilisé de l'eau au lieu de liquide de refroidissement, il faut la remplacer par du liquide de refroidissement dès que possible afin de protéger le circuit de refroidissement du gel et de la corrosion. Si on a ajouté de l'eau au liquide de refroidissement, il convient de faire rétablir le plus rapidement possible le taux d'antigel par un concessionnaire Yamaha, afin de rendre toutes ses propriétés au liquide de refroidissement. [FCA10472]



1. Bouchon du vase d'expansion

**Capacité du vase d'expansion :**  
0.20 L (0.21 US qt, 0.18 Imp.qt)

5. Refermer le bouchon du vase d'expansion, puis remettre le carénage en place.

## Changement du liquide de refroidissement

Il convient de changer le liquide de refroidissement aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques. Confier le changement du liquide de refroidissement à un concessionnaire Yamaha. **AVERTISSEMENT ! Ne jamais essayer de retirer le bouchon du radiateur tant que le moteur est chaud.** [FWA10381]

FAU33031

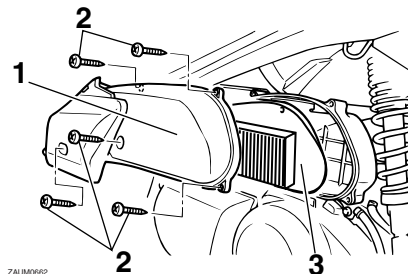
## Élément de filtre à air et de filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale

FAUS1334

Il convient de remplacer l'élément du filtre à air et de nettoyer l'élément du boîtier de la courroie trapézoïdale aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques. Effectuer l'entretien des éléments de filtre plus fréquemment lorsque le véhicule est utilisé dans des régions très poussiéreuses ou humides.

### Remplacement de l'élément du filtre à air

1. Dresser le scooter sur sa béquille centrale.
2. Retirer le couvercle du boîtier de filtre à air après avoir retiré ses vis.



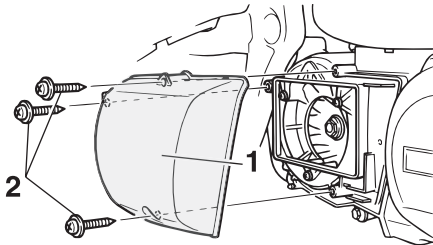
ZALM0662

1. Couvercle du boîtier de filtre à air
2. Vis
3. Élément du filtre à air

3. Extraire l'élément du filtre à air.
4. Loger un élément neuf dans le boîtier de filtre à air.
5. Remettre le couvercle du boîtier de filtre à air en place et le fixer à l'aide de ses vis.

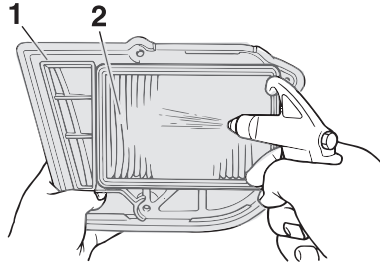
## Nettoyage de l'élément du filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale

1. Retirer le couvercle du filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale après avoir retiré ses vis.



ZAJUM0448

1. Couvercle du boîtier de la courroie trapézoïdale
  2. Vis
2. Retirer l'élément du filtre à air, puis éliminer le reste des impuretés à l'air comprimé en procédant comme illustré.



ZAJUM0449

1. Couvercle du boîtier de la courroie trapézoïdale
2. Élément de filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale

3. Contrôler l'état de l'élément et le remplacer si nécessaire.
4. Installer l'élément du filtre à air en dirigeant son côté coloré vers l'extérieur.

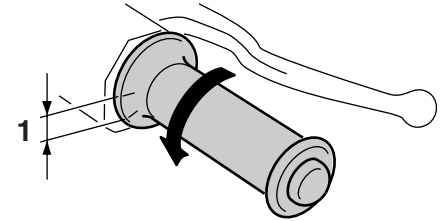
**ATTENTION : Veiller à ce que chacun des éléments de filtre soit logé correctement dans son boîtier. Ne jamais mettre le moteur en marche avant d'avoir remonté les éléments de filtre à air. Une usure excessive du ou des pistons et/ou du ou des cylindres pourrait en résulter.**

[FCA10531]

5. Remettre le couvercle du filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale en place et le fixer à l'aide des vis.

## Contrôle du jeu de câble des gaz

FAU21382



ZAJUM0051

1. Jeu de câble des gaz

Le jeu de câble des gaz doit être de 3.0–5.0 mm (0.12–0.20 in) à la poignée des gaz. Contrôler régulièrement le jeu de câble des gaz et, si nécessaire, le faire régler par un concessionnaire Yamaha.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Jeu des soupapes

FAU21401

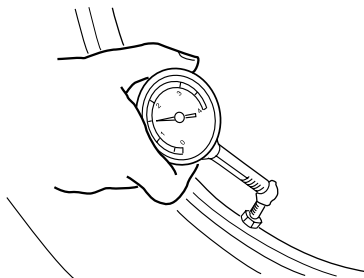
À la longue, le jeu aux soupapes se modifie, ce qui provoque un mauvais mélange carburant-air ou produit un bruit anormal. Pour éviter ce problème, il faut faire régler le jeu aux soupapes par un concessionnaire Yamaha aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

## Pneus

FAUM2041

Pour assurer un fonctionnement optimal, une longue durée de service et une bonne sécurité de conduite, prendre note des points suivants concernant les pneus.

### Pression de gonflage



ZALM0053

Il faut contrôler et, le cas échéant, régler la pression de gonflage des pneus avant chaque utilisation du véhicule.

FWA10501

### **⚠ AVERTISSEMENT**

La conduite d'un véhicule dont les pneus ne sont pas gonflés à la pression correcte peut être la cause de blessures graves, voire de mort, en provoquant une perte de contrôle.

- Contrôler et régler la pression de gonflage des pneus lorsque ceux-ci sont à la température ambiante.

- Adapter la pression de gonflage des pneus à la vitesse de conduite et au poids total du pilote, du passager, des bagages et des accessoires approuvés pour ce modèle.

### Pression de gonflage (contrôlée les pneus froids) :

#### 0–90 kg (0–198 lb):

Avant :

170 kPa (1.70 kgf/cm<sup>2</sup>, 25 psi)

Arrière :

190 kPa (1.90 kgf/cm<sup>2</sup>, 28 psi)

#### 90–185 kg (198–408 lb):

Avant :

180 kPa (1.80 kgf/cm<sup>2</sup>, 26 psi)

Arrière :

200 kPa (2.00 kgf/cm<sup>2</sup>, 29 psi)

#### Charge\* maximale :

185 kg (408 lb)

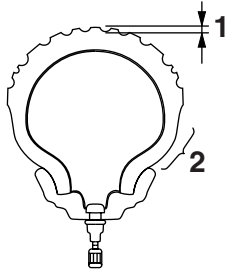
\* Poids total du pilote, du passager, du chargement et des accessoires

FWA10511

### **⚠ AVERTISSEMENT**

Ne jamais surcharger le véhicule. La conduite d'un véhicule surchargé peut être la cause d'un accident.

## Contrôle des pneus



ZALIM0054

1. Profondeur de sculpture de pneu
2. Flanc de pneu

Contrôler les pneus avant chaque départ. Si la bande de roulement centrale a atteint la limite spécifiée, si un clou ou des éclats de verre sont incrustés dans le pneu ou si son flanc est craquelé, faire remplacer immédiatement le pneu par un concessionnaire Yamaha.

**Profondeur de sculpture de pneu minimale (avant et arrière) :**  
1.6 mm (0.06 in)

## N.B. \_\_\_\_\_

La limite de profondeur des sculptures peut varier selon les législations nationales. Il faut toujours se conformer à la législation du pays dans lequel on utilise le véhicule.

## Renseignements sur les pneus

Ce modèle est équipé de pneus sans chambre à air.

Après avoir subi de nombreux tests, les pneus cités ci-après ont été homologués par Yamaha Motor Co., Ltd. pour ce modèle.

### Pneu avant :

Taille :  
120/70-16 M/C 57P  
Fabricant/modèle :  
PIRELLI/SPORT DEMON  
FRONT

### Pneu arrière :

Taille :  
140/70-15 69P  
Fabricant/modèle :  
PIRELLI/SPORT DEMON

## ⚠ AVERTISSEMENT

- Faire remplacer par un concessionnaire Yamaha tout pneu usé à l'excès. La conduite avec des pneus usés compromet la stabilité du véhicule et est en outre illégale.
- Le remplacement des pièces se rapportant aux freins et aux roues doit être confié à un concessionnaire Yamaha, car celui-ci possède les connaissances et l'expérience nécessaires à ces travaux.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FAU21960

## Roues coulées

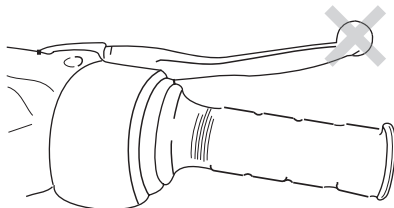
Pour assurer un fonctionnement optimal, une longue durée de service et une bonne sécurité de conduite, prendre note des points suivants concernant les roues.

- Avant chaque démarrage, il faut s'assurer que les jantes de roue ne sont pas craquelées, qu'elles n'ont pas de saut et ne sont pas voilées. Si une roue est endommagée de quelque façon, la faire remplacer par un concessionnaire Yamaha. Ne jamais tenter une quelconque réparation sur une roue. Il faut remplacer toute roue déformée ou craquelée.
- Il faut équilibrer une roue à chaque fois que le pneu ou la roue sont remplacés ou remis en place après démontage. Une roue mal équilibrée se traduit par un mauvais rendement, une mauvaise tenue de route et réduit la durée de service du pneu.
- Après avoir remplacé un pneu, éviter de faire de la vitesse jusqu'à ce que le pneu soit "rodé" et ait acquis toutes ses caractéristiques.

FAU33453

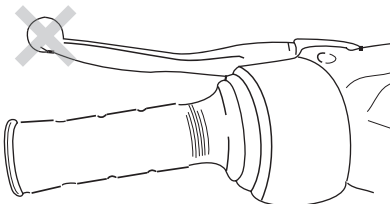
## Garde des leviers de freins avant et arrière

### Avant



ZAJM0687

### Arrière



ZAJM0688

La garde à l'extrémité des leviers de frein doit être inexistante. Si ce n'est pas le cas, faire contrôler le circuit des freins par un concessionnaire Yamaha.

FWA14211

## **⚠ AVERTISSEMENT**

Une sensation de mollesse dans le levier de frein pourrait signaler la présence d'air dans le circuit de freinage. Dans ce cas, ne pas utiliser le véhicule avant d'avoir fait purger le circuit par un concessionnaire Yamaha. La présence d'air dans le circuit hydraulique réduit la puissance de freinage et cela pourrait provoquer la perte de contrôle du véhicule et être la cause d'un accident.



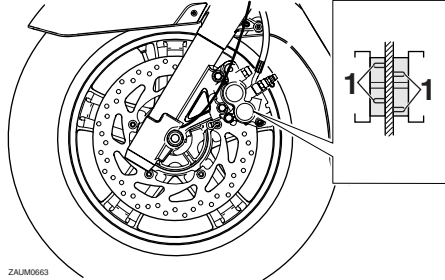
## Contrôle des plaquettes de frein avant et arrière

FAU22392

Contrôler l'usure des plaquettes de frein avant et arrière aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

## Plaquettes de frein avant

FAU22420

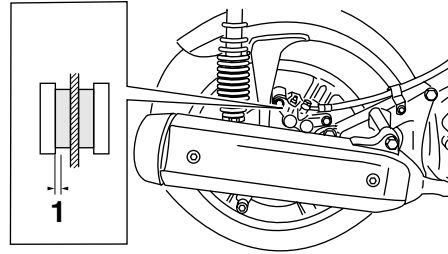


1. Rainure d'indication d'usure de plaquette de frein

Sur chaque plaquette de frein avant figure une rainure d'indication d'usure. Les rainures permettent de contrôler l'usure des plaquettes sans devoir démonter le frein. Contrôler l'usure des plaquettes en vérifiant les rainures. Si une plaquette de frein est usée au point que sa rainure a presque disparu, faire remplacer la paire de plaquettes par un concessionnaire Yamaha.

## Plaquettes de frein arrière

FAU22500



ZALUM0664

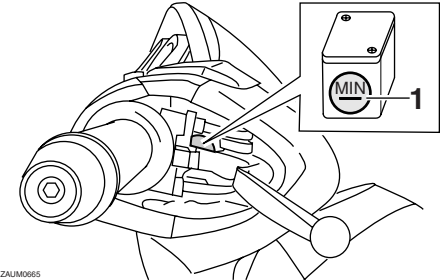
1. Épaisseur de la garniture

S'assurer du bon état des plaquettes de frein arrière et mesurer l'épaisseur des garnitures. Si une plaquette de frein est endommagée ou si l'épaisseur d'une garniture est inférieure à 0.8 mm (0.03 in), faire remplacer la paire de plaquettes par un concessionnaire Yamaha.

## Contrôle du niveau du liquide de frein

FAU22580

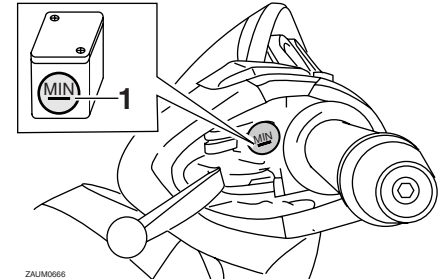
### Frein avant



ZALUM0665

1. Repère de niveau minimum

### Frein arrière



ZALUM0666

1. Repère de niveau minimum

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

Si le niveau du liquide de frein est insuffisant, des bulles d'air peuvent se former dans le circuit de freinage, ce qui risque de réduire l'efficacité des freins.

Avant de démarrer, s'assurer que le niveau du liquide de frein dépasse le repère de niveau minimum et faire l'appoint, si nécessaire. Un niveau de liquide bas peut signaler la présence d'une fuite ou l'usure des plaquettes. Si le niveau du liquide est bas, il faut contrôler l'usure des plaquettes et l'étanchéité du circuit de freinage.

Prendre les précautions suivantes :

- Avant de vérifier le niveau du liquide, s'assurer que le haut du réservoir de liquide de frein est à l'horizontale.
- Utiliser uniquement le liquide de frein recommandé. Tout autre liquide risque d'abîmer les joints en caoutchouc, ce qui pourrait causer des fuites et nuire au bon fonctionnement du frein.

**Liquide de frein recommandé :**  
DOT 4

- Toujours faire l'appoint avec un liquide de frein du même type que celui qui se trouve dans le circuit. Le mélange de liquides différents risque de provoquer une réaction chimique nuisible au fonctionnement du frein.

- Veiller à ne pas laisser pénétrer d'eau dans le réservoir de liquide de frein. En effet, l'eau abaissera nettement le point d'ébullition du liquide et cela risque de provoquer un bouchon de vapeur ou "vapor lock".
- Le liquide de frein risque d'attaquer les surfaces peintes et le plastique. Toujours essuyer soigneusement toute trace de liquide renversé.
- L'usure des plaquettes de frein entraîne une baisse progressive du niveau du liquide de frein. Cependant, si le niveau du liquide de frein diminue soudainement, il faut faire contrôler le véhicule par un concessionnaire Yamaha.

## Changement du liquide de frein FAU22721

Faire changer le liquide de frein par un concessionnaire Yamaha aux fréquences spécifiées dans le N.B. figurant après le tableau des entretiens et graissages périodiques. Il convient également de faire remplacer les bagues d'étanchéité du maître-cylindre de frein et de l'étrier, ainsi que la durite de frein aux fréquences indiquées ci-dessous ou chaque fois qu'elles sont endommagées ou qu'elles fuient.

- Bagues d'étanchéité : Remplacer tous les deux ans.
- Durite de frein : Remplacer tous les quatre ans.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Contrôle et lubrification des câbles

FAU23101

Il faut contrôler le fonctionnement et l'état de tous les câbles de commande avant chaque départ. Il faut en outre lubrifier les câbles et leurs extrémités quand nécessaire. Si un câble est endommagé ou si son fonctionnement est dur, le faire contrôler et remplacer, si nécessaire, par un concessionnaire Yamaha. **AVERTISSEMENT ! Une gaine endommagée va empêcher le bon fonctionnement du câble et entraînera sa rouille. Remplacer dès que possible tout câble endommagé afin d'éviter de créer un état de conduite dangereux.**

[FWA10721]

**Lubrifiant recommandé :**  
Huile moteur

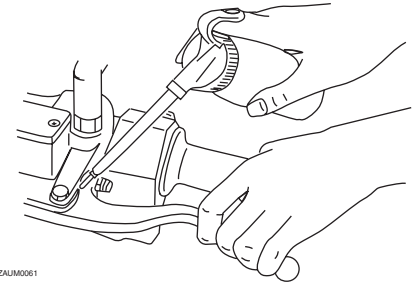
## Contrôle et lubrification de la poignée des gaz et du câble des gaz

FAU23111

Contrôler le fonctionnement de la poignée des gaz avant chaque départ. Il convient en outre de lubrifier le câble aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

## Lubrification des leviers de frein avant et arrière

FAU23172



ZAJM0061

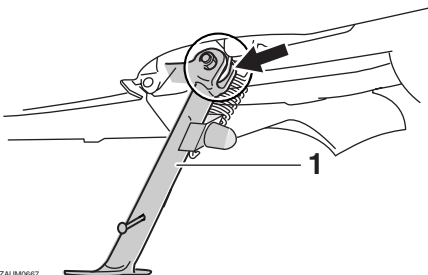
Lubrifier l'articulation des leviers de frein avant et arrière aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

**Lubrifiant recommandé :**  
Graisse silicone

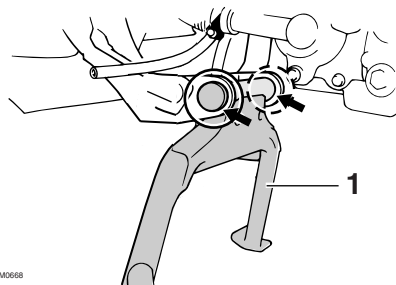
# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Contrôle et lubrification des béquilles centrale et latérale

FAU23213



1. Béquille latérale



1. Béquille centrale

Contrôler le fonctionnement des béquilles centrale et latérale avant chaque départ et lubrifier les articulations et les points de contact des surfaces métalliques quand nécessaire.

### **AVERTISSEMENT**

FWA10741

Si les béquilles latérale ou centrale ne se déploient et ne se replient pas en douceur, les faire contrôler et, si nécessaire, réparer par un concessionnaire Yamaha. Une béquille centrale ou latérale déployée risque de toucher le sol et de distraire le pilote, qui pourrait perdre le contrôle du véhicule.

**Lubrifiant recommandé :**  
Graisse à base de savon au lithium

FAU23272

## Contrôle de la fourche

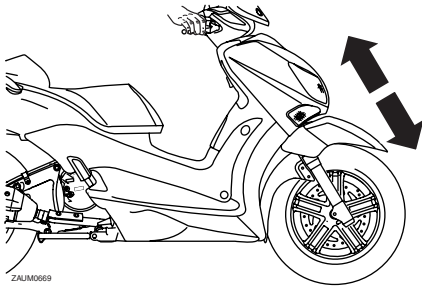
Il faut contrôler l'état et le fonctionnement de la fourche en procédant comme suit aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

### Contrôle de l'état général

S'assurer que les tubes plongeurs ne sont ni griffés ni endommagés et que les fuites d'huile ne sont pas importantes.

### Contrôle du fonctionnement

1. Placer le véhicule sur un plan horizontal et veiller à ce qu'il soit dressé à la verticale. **AVERTISSEMENT ! Pour éviter les accidents corporels, caler solidement le véhicule pour qu'il ne puisse se renverser.** [FWA10751]
2. Tout en actionnant le frein avant, appuyer fermement à plusieurs reprises sur le guidon afin de contrôler si la fourche se comprime et se détend en douceur.



## ATTENTION

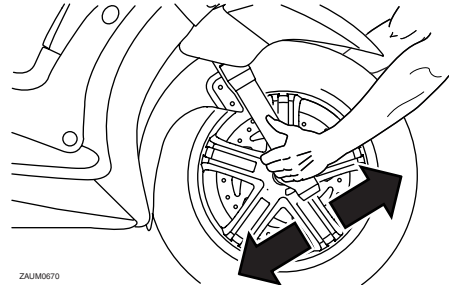
Si la fourche est endommagée ou si elle ne fonctionne pas en douceur, la faire contrôler et, si nécessaire, réparer par un concessionnaire Yamaha.

## Contrôle de la direction

FAU45511

Des roulements de direction usés ou desserrés peuvent représenter un danger. Il convient dès lors de vérifier le fonctionnement de la direction en procédant comme suit aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

1. Dresser le véhicule sur sa béquille centrale. **AVERTISSEMENT ! Pour éviter les accidents corporels, caler solidement le véhicule pour qu'il ne puisse se renverser.** [FWA10751]
2. Maintenir la base des bras de fourche et essayer de les déplacer vers l'avant et l'arrière. Si un jeu quelconque est ressenti, faire contrôler et, si nécessaire, réparer la direction par un concessionnaire Yamaha.



## Contrôle des roulements de roue

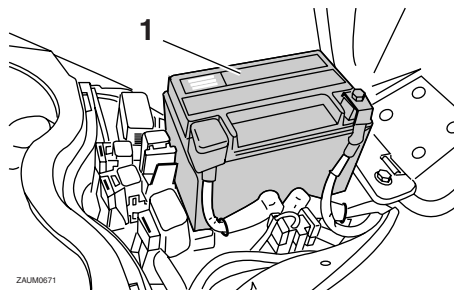
FAU23291

Contrôler les roulements de roue avant et arrière aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques. Si le moyeu de roue a du jeu ou si la roue ne tourne pas régulièrement, faire contrôler les roulements de roue par un concessionnaire Yamaha.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Batterie

FAU23395



ZALM0671

### 1. Batterie

La batterie se situe derrière le cache A. (Voir page 6-7.)

La batterie de ce véhicule est de type plomb-acide à régulation par soupape (VRLA). Il n'est pas nécessaire de contrôler le niveau d'électrolyte ni d'ajouter de l'eau distillée. Il convient toutefois de vérifier le branchement correct de la fiche rapide de batterie et de le corriger, si nécessaire.

FWA10760

### **AVERTISSEMENT**

- **L'électrolyte de batterie est extrêmement toxique, car l'acide sulfurique qu'il contient peut causer de graves brûlures. Éviter tout contact d'électrolyte avec la peau, les yeux ou les vêtements et toujours se protéger les yeux lors de travaux à**

proximité d'une batterie. En cas de contact avec de l'électrolyte, effectuer les **PREMIERS SOINS** suivants.

- **EXTERNE** : rincer abondamment à l'eau courante.
- **INTERNE** : boire beaucoup d'eau ou de lait et consulter immédiatement un médecin.
- **YEUX** : rincer à l'eau courante pendant 15 minutes et consulter rapidement un médecin.
- **Les batteries produisent de l'hydrogène, un gaz inflammable. Éloigner la batterie des étincelles, flammes, cigarettes, etc., et toujours veiller à bien ventiler la pièce où l'on recharge une batterie, si la charge est effectuée dans un endroit clos.**
- **TENIR TOUTE BATTERIE HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.**

### Charge de la batterie

Confier la charge de la batterie à un concessionnaire Yamaha dès que possible si elle semble être déchargée. Ne pas oublier qu'une batterie se décharge plus rapidement si le véhicule est équipé d'accessoires électriques.

FCA16520

### **ATTENTION**

Recourir à un chargeur spécial à tension constante pour charger les batteries de type plomb-acide à régulation par soupape (VRLA). L'utilisation d'un chargeur de batterie conventionnel va endommager la batterie. Si l'on ne peut se procurer un chargeur à tension constante, il est indispensable de faire charger la batterie par un concessionnaire Yamaha.

### Entreposage de la batterie

1. Lorsque le véhicule ne sera pas utilisé pendant plus d'un mois, déposer la batterie, la recharger complètement et la ranger dans un endroit frais et sec. **ATTENTION** : Avant de déposer la batterie, s'assurer d'avoir tourné la clé sur "⊗" avant de débrancher la fiche rapide. [FCA16322]
2. Quand la batterie est remise pour plus de deux mois, il convient de la contrôler au moins une fois par mois et de la recharger quand nécessaire.
3. Charger la batterie au maximum avant de la remonter sur le véhicule.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

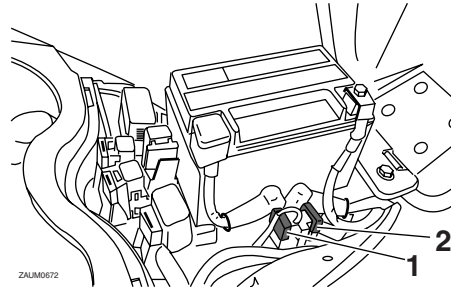
## ATTENTION

Toujours veiller à ce que la batterie soit chargée. Remiser une batterie déchargée risque de l'endommager de façon irréversible.

FCA16530

## Remplacement des fusibles

FAU23526

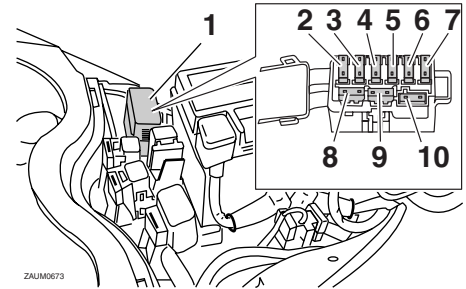


1. Fusible principal
2. Fusible de rechange

Le fusible principal et le boîtier à fusibles, qui contient les fusibles protégeant les divers circuits, se trouvent derrière le cache A. (Voir page 6-7.)

Si un fusible est grillé, le remplacer comme suit.

1. Tourner la clé de contact sur "⊗" et éteindre le circuit électrique concerné.
2. Déposer le fusible grillé et le remplacer par un fusible neuf de l'intensité spécifiée. **AVERTISSEMENT ! Ne pas utiliser de fusible de calibre supérieur à celui recommandé afin d'éviter de gravement endommager l'installation électrique, voire de provoquer un incendie.** [FWA15131]



ZALUM0673

1. Boîtier à fusibles
2. Fusible du ventilateur de radiateur
3. Fusible du bloc de commande électronique (ECU)
4. Fusible de sauvegarde
5. Fusible du système de signalisation
6. Fusible de phare
7. Fusible d'allumage
8. Fusible de rechange
9. Fusible de rechange
10. Fusible de rechange

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Fusibles spécifiés :

- Fusible principal:  
30.0 A
- Fusible du bloc de ECU:  
5.0 A
- Fusible du système de signalisation:  
15.0 A
- Fusible d'allumage:  
10.0 A
- Fusible de phare:  
15.0 A
- Fusible de sauvegarde:  
5.0 A
- Fusible du ventilateur de radiateur:  
5.0 A

6

3. Tourner la clé de contact sur “( )” et allumer le circuit électrique concerné afin de vérifier si le dispositif électrique fonctionne.
4. Si le fusible neuf grille immédiatement, faire contrôler l'installation électrique par un concessionnaire Yamaha.

FAUM2181

## Remplacement d'une ampoule de phare

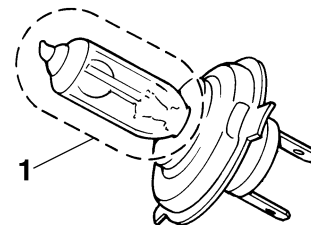
Ce modèle est équipé de phares à ampoule de quartz. Si une ampoule de phare grille, la remplacer comme suit :

FCA10650

### ATTENTION

**Veiller à ne pas endommager les pièces suivantes :**

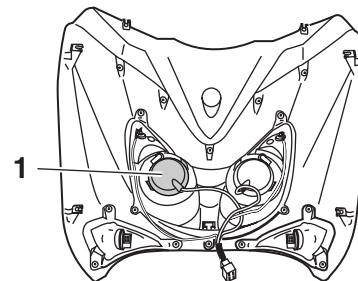
- **Ampoule de phare**  
**Ne jamais toucher le verre d'une ampoule de phare afin de ne pas laisser de résidus graisseux. La graisse réduit la transparence du verre mais aussi la luminosité de l'ampoule, ainsi que sa durée de service. Nettoyer soigneusement toute crasse ou trace de doigts sur l'ampoule avec un chiffon imbibé d'alcool ou de diluant pour peinture.**
- **Lentille de phare**  
**Ne pas coller de pellicules colorées ni autres adhésifs sur la lentille du phare.**  
**Ne pas monter une ampoule de phare d'un wattage supérieur à celui spécifié.**



1. Ne pas toucher le verre de l'ampoule.

## Remplacement d'une ampoule de feu de route

1. Déposer le carénage A. (Voir page 6-7.)
2. Déposer la protection de l'ampoule de phare.



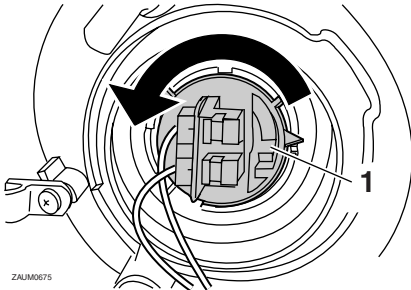
ZALM0674

1. Protection de l'ampoule de phare



# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

3. Décrocher le porte-ampoule en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, puis retirer l'ampoule grillée.



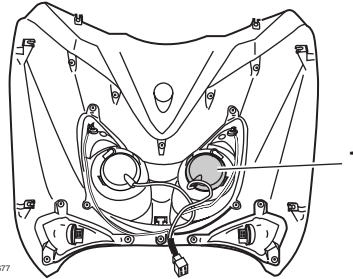
1. Porte-ampoule du phare

4. Monter une ampoule de phare neuve et la fixer à l'aide du porte-ampoule en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.
5. Remettre la protection de l'ampoule de phare en place.
6. Reposer le carénage.
7. Si nécessaire, faire régler le faisceau de phare par un concessionnaire Yamaha.

## Remplacement d'une ampoule de feu de croisement

1. Déposer le carénage A. (Voir page 6-7.)

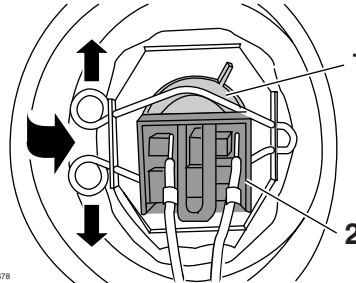
2. Déposer la protection de l'ampoule de phare.



ZALUM0677

1. Protection de l'ampoule de phare

3. Débrancher la fiche rapide du phare.
4. Décrocher le porte-ampoule du phare, puis retirer l'ampoule grillée.



ZALUM0678

1. Ampoule de phare  
2. Fiche rapide de phare

5. Monter une ampoule de phare neuve et la fixer à l'aide du porte-ampoule.

6. Brancher la fiche rapide du phare.
7. Remettre la protection de l'ampoule de phare en place.
8. Reposer le carénage.
9. Si nécessaire, faire régler le faisceau de phare par un concessionnaire Yamaha.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Remplacement d'une ampoule de clignotant avant

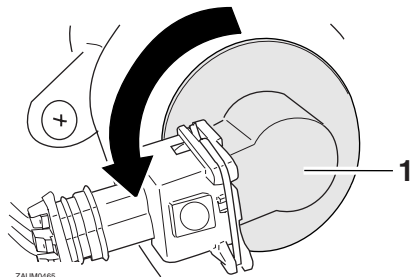
FAUT1261

FCA10670

### ATTENTION

Il est préférable de confier ce travail à un concessionnaire Yamaha.

1. Dresser le scooter sur sa béquille centrale.
2. Déposer le carénage A. (Voir page 6-7.)
3. Retirer la douille et l'ampoule en tournant la douille dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.



ZALUM0485

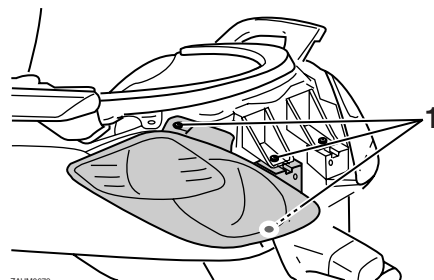
1. Douille d'ampoule de clignotant
4. Retirer l'ampoule grillée en l'enfonçant et en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

5. Monter une ampoule neuve dans la douille, l'enfoncer et la tourner à fond dans le sens des aiguilles d'une montre.
6. Reposer l'ampoule et sa douille en tournant cette dernière dans le sens des aiguilles d'une montre.
7. Reposer le carénage.

## Remplacement d'une ampoule de clignotant arrière ou de feu arrière/stop

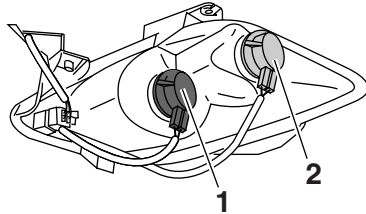
FAUM2191

1. Dresser le véhicule sur sa béquille centrale.
2. Déposer le cache B. (Voir page 6-7.)
3. Déposer le bloc du feu arrière/stop après avoir retiré les vis.



ZALUM0679

1. Vis
4. Retirer la douille et l'ampoule en tournant la douille dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.



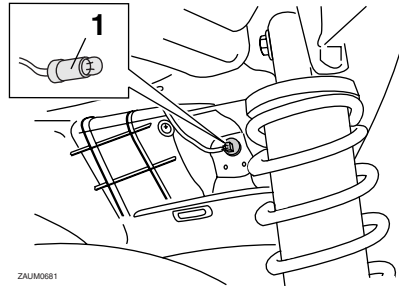
ZALUM0680

1. Douille d'ampoule de feu arrière/stop
2. Douille d'ampoule de clignotant
5. Retirer l'ampoule grillée en l'enfonçant et en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
6. Monter une ampoule neuve dans la douille, l'enfoncer et la tourner à fond dans le sens des aiguilles d'une montre.
7. Reposer l'ampoule et sa douille en tournant cette dernière dans le sens des aiguilles d'une montre.
8. Remettre les vis et le bloc du feu arrière/stop en place.
9. Reposer le cache.

## Remplacement de l'ampoule d'éclairage de la plaque d'immatriculation

FAUM2202

1. Déposer l'ampoule et sa douille en tirant sur la douille.



ZALUM0681

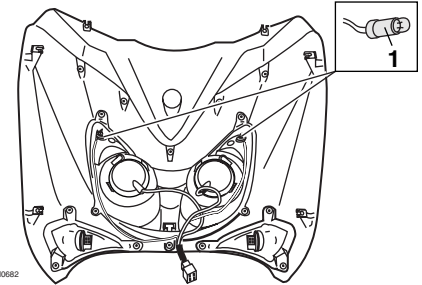
1. Douille d'ampoule d'éclairage de la plaque d'immatriculation
2. Extraire l'ampoule grillée en tirant sur celle-ci.
3. Monter une ampoule neuve dans la douille.
4. Reposer l'ampoule et sa douille en appuyant sur cette dernière.

## Remplacement d'une ampoule de veilleuse

FAUM2212

Ce véhicule est équipé de deux veilleuses. Si une ampoule de veilleuse grille, la remplacer comme suit.

1. Déposer le carénage A. (Voir page 6-7.)
2. Déposer l'ampoule et sa douille en tirant sur la douille.



ZALUM0682

1. Douille d'ampoule de veilleuse
3. Extraire l'ampoule grillée en tirant sur celle-ci.
4. Monter une ampoule neuve dans la douille.
5. Reposer l'ampoule et sa douille en appuyant sur cette dernière.
6. Reposer le carénage.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

---

FAU25881

## Diagnostic de pannes

Bien que les véhicules Yamaha subissent une inspection rigoureuse à la sortie d'usine, une panne peut toujours survenir. Toute défaillance des systèmes d'alimentation, de compression ou d'allumage, par exemple, peut entraîner des problèmes de démarrage et une perte de puissance.

Les schémas de diagnostic de pannes ci-après permettent d'effectuer rapidement et en toute facilité le contrôle de ces pièces essentielles. Si une réparation quelconque est requise, confier le scooter à un concessionnaire Yamaha, car ses techniciens qualifiés disposent des connaissances, du savoir-faire et des outils nécessaires à un entretien adéquat.

Pour tout remplacement, utiliser exclusivement des pièces Yamaha d'origine. En effet, les pièces d'autres marques peuvent sembler identiques, mais elles sont souvent de moindre qualité. Ces pièces s'useront donc plus rapidement et leur utilisation pourrait entraîner des réparations onéreuses.

FWA15141



## AVERTISSEMENT

**Lors de la vérification du circuit d'alimentation, ne pas fumer, et s'assurer de l'absence de flammes nues ou d'étincel-**

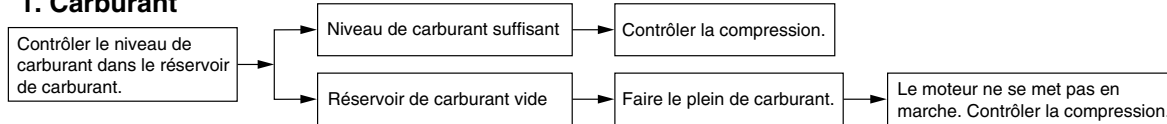
**les à proximité, y compris de veilleuses de chauffe-eau ou de chaudières. L'essence et les vapeurs d'essence peuvent s'enflammer ou exploser, et provoquer des blessures et des dommages matériels graves.**

---

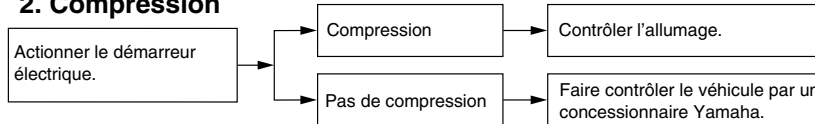
## Schémas de diagnostic de pannes

### Problèmes de démarrage ou mauvais rendement du moteur

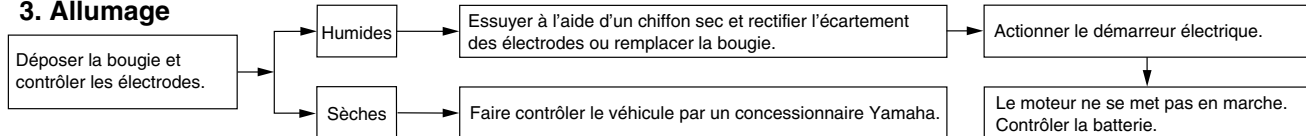
#### 1. Carburant



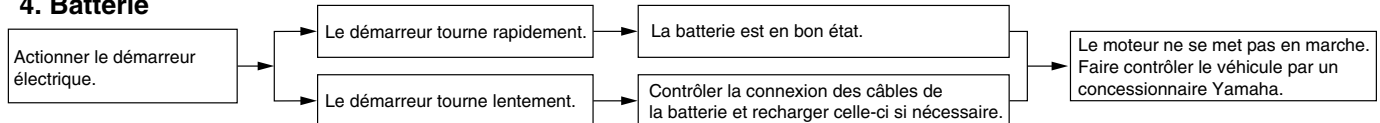
#### 2. Compression



#### 3. Allumage



#### 4. Batterie



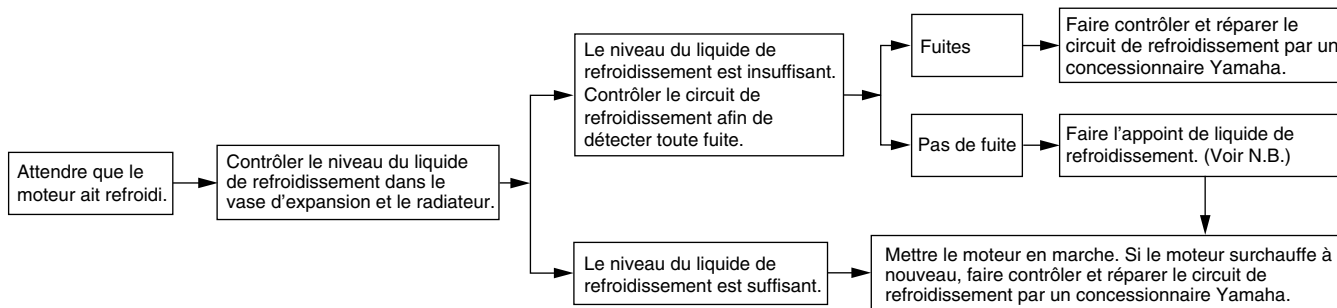
# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Surchauffe du moteur

FWA10400

### **⚠ AVERTISSEMENT**

- Ne pas enlever le bouchon de radiateur quand le moteur et le radiateur sont chauds. Du liquide chaud et de la vapeur risquent de jaillir sous forte pression et de provoquer des brûlures. Veiller à attendre que le moteur ait refroidi.
- Après avoir retiré la vis de retenue du bouchon du radiateur, poser un chiffon épais ou une serviette sur celui-ci, puis le tourner lentement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'au point de détente afin de faire tomber la pression résiduelle. Une fois que le sifflement s'est arrêté, appuyer sur le bouchon tout en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, puis l'enlever.



### **N.B.**

Si le liquide de refroidissement recommandé n'est pas disponible, on peut utiliser de l'eau du robinet, à condition de la remplacer dès que possible par le liquide prescrit.

## Soin

FAU26094

Un des attraits incontestés d'un scooter réside dans la mise à nu de son anatomie, mais cette exposition est toutefois source de vulnérabilité. Rouille et corrosion peuvent apparaître, même sur des pièces de très bonne qualité. Si un tube d'échappement rouillé peut passer inaperçu sur une voiture, l'effet sur un scooter est plutôt disgracieux. Un entretien adéquat régulier lui permettra non seulement de conserver son allure et son rendement et de prolonger sa durée de service, mais est également indispensable afin de conserver les droits de la garantie.

## Avant le nettoyage

1. Une fois le moteur refroidi, recouvrir la sortie du pot d'échappement à l'aide d'un sachet en plastique.
2. S'assurer que tous les bouchons, capuchons et couvercles, y compris le capuchon de bougie ainsi que les fiches rapides et connecteurs électriques sont fermement et correctement en place.
3. Éliminer les taches tenaces, telles que de l'huile carbonisée sur le carter moteur, à l'aide d'un dégraissant et d'une brosse en veillant à ne jamais en appli-

quer sur les joints et les axes de roue. Toujours rincer la crasse et le dégraissant à l'eau.

## Nettoyage

FCA10783

### ATTENTION

- Éviter de nettoyer les roues, surtout celles à rayons, avec des produits nettoyants trop acides. S'il s'avère nécessaire d'utiliser ce type de produit afin d'éliminer des taches tenaces, veiller à ne pas l'appliquer plus longtemps que prescrit. Rincer ensuite abondamment à l'eau, sécher immédiatement, puis vaporiser un produit anticorrosion.
- Un nettoyage incorrect risque d'endommager les pièces en plastique (caches et carénages, pare-brise, les lentilles de phare ou d'instrument, etc.) et les pots d'échappement. Nettoyer les pièces en plastique exclusivement à l'eau claire et en se servant d'éponges ou chiffons doux. Si toutefois on ne parvient pas à nettoyer parfaitement les pièces en plastique, on peut ajouter un peu de détergent doux à l'eau. Bien veiller à rincer abondam-

ment à l'eau afin d'éliminer toute trace de détergent, car celui-ci abîmerait les pièces en plastique.

- Éviter tout contact de produits chimiques mordants sur les pièces en plastique. Ne pas utiliser des éponges ou chiffons imbibés de produits nettoyants abrasifs, de dissolvant ou diluant, d'essence, de dé-rouilleur, d'antirouille, d'antigel ou d'électrolyte.
- Ne pas utiliser des portiques de lavage à haute pression ou au jet de vapeur. Cela provoquerait des infiltrations d'eau qui endommageraient les pièces suivantes : joints (de roulements de roue, de roulement de bras oscillant, de fourche et de freins), composants électriques (fiches rapides, connecteurs, instruments, contacteurs et feux) et les mises à l'air.
- Scooters équipés d'un pare-brise : ne pas utiliser de produits de nettoyage abrasifs ni des éponges dures afin d'éviter de griffer ou de ternir. Certains produits de nettoyage pour plastique risquent de griffer le pare-brise. Faire un essai sur une zone en dehors du champ de vision afin de s'assurer que le produit ne

# SOIN ET REMISAGE DU SCOOTER

---

**laisse pas de trace. Si le pare-brise est griffé, utiliser un bon agent de polissage pour plastiques après le nettoyage.**

---

## Après utilisation dans des conditions normales

Nettoyer la crasse à l'eau chaude additionnée de détergent doux et d'une éponge douce et propre, puis rincer abondamment à l'eau claire. Recourir à une brosse à dents ou à un goupillon pour nettoyer les pièces difficile d'accès. Pour faciliter l'élimination des taches plus tenaces et des insectes, déposer un chiffon humide sur ceux-ci quelques minutes avant de procéder au nettoyage.

7

## Après utilisation sous la pluie, à proximité de la mer ou sur des routes salées

L'eau accentue l'effet corrosif du sel marin et du sel répandu sur les routes en hiver. Il convient dès lors d'effectuer les travaux suivants après chaque randonnée sous la pluie, à proximité de la mer ou sur des routes salées.

## **N.B.** \_\_\_\_\_

Il peut rester des traces du sel répandu sur les routes bien après la venue du printemps.

---

1. Nettoyer le scooter à l'eau froide savonneuse en veillant à ce que le moteur soit froid. **ATTENTION : Ne pas utiliser d'eau chaude, car celle-ci augmenterait l'action corrosive du sel.** [FCA10791]
2. Protéger le véhicule de la corrosion en vaporisant un produit anticorrosion sur toutes les surfaces métalliques, y compris les surfaces chromées ou nickelées.

## **Après le nettoyage**

1. Sécher le scooter à l'aide d'une peau de chamois ou d'un essuyeur absorbant.
2. Frotter les pièces en chrome, en aluminium ou en acier inoxydable, y compris le système d'échappement, à l'aide d'un produit d'entretien pour chrome. Cela permettra même d'éliminer des pièces en acier inoxydable les décolorations dues à la chaleur.

3. Une bonne mesure de prévention contre la corrosion consiste à vaporiser un produit anticorrosion sur toutes les surfaces métalliques, y compris les surfaces chromées ou nickelées.
4. Les taches qui subsistent peuvent être nettoyées en pulvérisant de l'huile.
5. Retoucher les griffes et légers coups occasionnés par les gravillons, etc.
6. Appliquer de la cire sur toutes les surfaces peintes.
7. Veiller à ce que le scooter soit parfaitement sec avant de le remiser ou de le couvrir.

FWA10942

## **AVERTISSEMENT**

**Des impuretés sur les freins ou les pneus peuvent provoquer une perte de contrôle.**

- **S'assurer qu'il n'y a ni huile ni cire sur les freins et les pneus. Si nécessaire, nettoyer les disques et les garnitures de frein à l'aide d'un produit spécial pour disque de frein ou d'acétone, et nettoyer les pneus à l'eau chaude et au détergent doux.**
  - **Effectuer ensuite un test de conduite afin de vérifier le freinage et la prise de virages.**
-



FCA10800

## ATTENTION

- Pulvériser modérément huile et cire et bien essuyer tout excès.
- Ne jamais enduire les pièces en plastique ou en caoutchouc d'huile ou de cire. Recourir à un produit spécial.
- Éviter l'emploi de produits de polissage mordants, car ceux-ci attaquent la peinture.

## N.B.

- Pour toute question relative au choix et à l'emploi des produits d'entretien, consulter un concessionnaire Yamaha.
- Le lavage, la pluie ou l'humidité atmosphérique peut provoquer l'embuage de la lentille de phare. La buée devrait disparaître peu de temps après l'allumage du phare.

FAU36561

## Remisage

### Remisage de courte durée

Veiller à remisage le scooter dans un endroit frais et sec. Si les conditions de remisage l'exigent (poussière excessive, etc.), couvrir le scooter d'une housse poreuse.

FCA10820

## ATTENTION

- Entreposer le scooter dans un endroit mal aéré ou le recouvrir d'une bâche alors qu'il est mouillé provoqueront des infiltrations et de la rouille.
- Afin de prévenir la rouille, éviter l'entreposage dans des caves humides, des étables (en raison de la présence d'ammoniaque) et à proximité de produits chimiques.

### Remisage de longue durée

Avant de remisage le scooter pour plusieurs mois :

1. Suivre toutes les instructions de la section "Soin" de ce chapitre.
2. Faire le plein de carburant et, si disponible, ajouter un stabilisateur de carburant afin d'éviter que le réservoir ne rouille et que le carburant ne se dégrade.

3. Effectuer les étapes ci-dessous afin de protéger le cylindre, les segments, etc., de la corrosion.

- a. Retirer le capuchon de bougie et déposer la bougie.
- b. Verser une cuillerée à café d'huile moteur dans l'orifice de bougie.
- c. Remonter le capuchon de bougie sur la bougie et placer cette dernière sur la culasse de sorte que ses électrodes soient mises à la masse. (Cette technique permettra de limiter la production d'étincelles à l'étape suivante.)
- d. Faire tourner le moteur à plusieurs reprises à l'aide du démarreur. (Ceci permet de répartir l'huile sur la paroi du cylindre.)
- e. Retirer le capuchon de la bougie, installer cette dernière et monter ensuite le capuchon.

**AVERTISSEMENT ! Avant de faire tourner le moteur, veiller à mettre les électrodes de bougie à la masse afin d'éviter la production d'étincelles, car celles-ci pourraient être à l'origine de dégâts et de brûlures.** [FWA10951]

# SOIN ET REMISAGE DU SCOOTER

---

4. Lubrifier tous les câbles de commande ainsi que les articulations de tous les leviers, pédales, et de la béquille latérale et/ou centrale.
5. Vérifier et, si nécessaire, régler la pression de gonflage des pneus, puis élever le scooter de sorte que ses deux roues ne reposent pas sur le sol. S'il n'est pas possible d'élever les roues, les tourner quelque peu chaque mois de sorte que l'humidité ne se concentre pas en un point précis des pneus.
6. Recouvrir la sortie du pot d'échappement à l'aide d'un sachet en plastique afin d'éviter toute infiltration d'eau.
7. Déposer la batterie et la recharger complètement. La conserver dans un endroit à l'abri de l'humidité et la recharger une fois par mois. Ne pas ranger la batterie dans un endroit excessivement chaud ou froid [moins de 0 °C (30 °F) ou plus de 30 °C (90 °F)]. Pour plus d'informations au sujet de l'entreposage de la batterie, se reporter à la page 6-23.

**N.B.** \_\_\_\_\_  
Effectuer toutes les réparations nécessaires avant de remettre le scooter.

---

## Dimensions:

- Longueur hors tout:
  - 2175 mm (85.6 in) (sans porte-bagages arrière)
  - 2215 mm (87.2 in) (avec porte-bagages arrière)
- Largeur hors tout:
  - 785 mm (30.9 in)
- Hauteur hors tout:
  - 1475 mm (58.1 in)
- Hauteur de la selle:
  - 790 mm (31.1 in)
- Empattement:
  - 1470 mm (57.9 in)
- Garde au sol:
  - 165 mm (6.50 in)
- Rayon de braquage minimum:
  - 2400 mm (94.5 in)

## Poids:

- Avec huile et carburant:
  - 173.0 kg (381 lb)

## Moteur:

- Type de moteur:
  - Refroidissement par liquide, 4 temps, SACT
- Disposition du ou des cylindres:
  - Monocylindre incliné vers l'avant
- Cylindrée:
  - 249 cm<sup>3</sup>
- Alésage × course:
  - 69.0 × 66.8 mm (2.72 × 2.63 in)
- Taux de compression:
  - 10.00 :1

Système de démarrage:

Démarrateur électrique

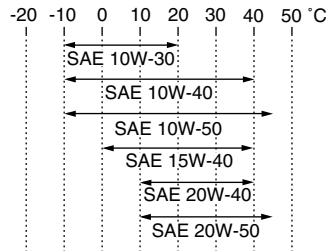
Système de graissage:

Carter humide

## Huile moteur:

Type:

SAE 10W-30 ou SAE 10W-40 ou SAE 15W-40 ou SAE 20W-40 ou SAE 20W-50



Classification d'huile moteur recommandée:

API Service de type SG et au-delà/JASO MA

Quantité d'huile moteur:

Vidange périodique:

- 1.30 L (1.37 US qt, 1.14 Imp.qt)

## Huile de transmission finale:

Type:

Huile moteur SAE 10W-30 de type SE

Quantité:

0.25 L (0.26 US qt, 0.22 Imp.qt)

## Refroidissement:

Capacité du vase d'expansion (jusqu'au repère de niveau maximum):

- 0.20 L (0.21 US qt, 0.18 Imp.qt)

Capacité du radiateur (circuit compris):

1.02 L (1.08 US qt, 0.90 Imp.qt)

## Filtre à air:

Élément du filtre à air:

Élément en papier huilé

## Carburant:

Carburant recommandé:

Essence ordinaire sans plomb exclusivement

Capacité du réservoir:

10.5 L (2.77 US gal, 2.31 Imp.gal)

Quantité de la réserve:

2.7 L (0.72 US gal, 0.60 Imp.gal)

## Injection de carburant:

Corps de papillon d'accélération:

Repère d'identification:

- 1C04 00

## Bougie(s):

Fabricant/modèle:

NGK/DPR8EA-9

Écartement des électrodes:

0.8–0.9 mm (0.031–0.035 in)

## Embrayage:

Type d'embrayage:

Sec, centrifuge automatique

## Transmission:

Système de réduction primaire:

Engrenage hélicoïdal

Taux de réduction primaire:

40/15 (2.666)

Système de réduction secondaire:

Engrenage hélicoïdal

Taux de réduction secondaire:

42/14 (3.000)

# CARACTÉRISTIQUES

Type de boîte de vitesses:  
Automatique, courroie trapézoïdale  
Commande:  
Type centrifuge automatique

## Châssis:

Type de cadre:  
Cadre ouvert tubulaire  
Angle de chasse:  
26.00 °  
Chasse:  
96.0 mm (3.78 in)

## Pneu avant:

Type:  
Sans chambre (Tubeless)  
Taille:  
120/70-16 M/C 57P  
Fabricant/modèle:  
PIRELLI/SPORT DEMON FRONT

## Pneu arrière:

Type:  
Sans chambre (Tubeless)  
Taille:  
140/70-15 69P  
Fabricant/modèle:  
PIRELLI/SPORT DEMON

## Charge:

Charge maximale:  
185 kg (408 lb)  
(Poids total du pilote, du passager, du chargement et des accessoires)

## Pression de gonflage (contrôlée les pneus froids):

Conditions de charge:  
0–90 kg (0–198 lb)

Avant:  
170 kPa (1.70 kgf/cm<sup>2</sup>, 25 psi)

Arrière:  
190 kPa (1.90 kgf/cm<sup>2</sup>, 28 psi)

Conditions de charge:  
90–185 kg (198–408 lb)

Avant:  
180 kPa (1.80 kgf/cm<sup>2</sup>, 26 psi)

Arrière:  
200 kPa (2.00 kgf/cm<sup>2</sup>, 29 psi)

## Roue avant:

Type de roue:  
Roue coulée  
Taille de jante:  
16 M/C x MT3.00

## Roue arrière:

Type de roue:  
Roue coulée  
Taille de jante:  
15 M/C x MT4.00

## Frein avant:

Type:  
Frein monodisque  
Commande:  
À la main droite  
Liquide recommandé:  
DOT 4

## Frein arrière:

Type:  
Frein monodisque  
Commande:  
À la main gauche  
Liquide recommandé:  
DOT 4

## Suspension avant:

Type:  
Fourche télescopique  
Type de ressort/amortisseur:  
Ressort hélicoïdal / amortisseur hydraulique  
Débattement de roue:  
100.0 mm (3.94 in)

## Suspension arrière:

Type:  
Ensemble oscillant  
Type de ressort/amortisseur:  
Ressort hélicoïdal / amortisseur hydraulique  
Débattement de roue:  
105.0 mm (4.13 in)

## Partie électrique:

Système d'allumage:  
TCI (numérique)  
Système de charge:  
Alternateur avec rotor à aimantation permanente

## Batterie:

Modèle:  
GTX9-BS  
Voltage, capacité:  
12 V, 8.0 Ah

## Phare:

Type d'ampoule:  
Ampoule halogène

## Voltage et wattage d'ampoule × quantité:

Feu de croisement:  
12 V, 55.0 W × 1

Feu de route:

12 V, 55.0 W × 1

Feu arrière/stop:

12 V, 5.0 W/21.0 W × 2

Clignotant avant:

12 V, 10.0 W × 2

Clignotant arrière:

12 V, 10.0 W × 2

Veilleuse:

12 V, 5.0 W × 2

Éclairage de la plaque d'immatriculation:

12 V, 5.0 W × 1

Éclairage des instruments:

LED

Témoin de feu de route:

LED

Témoin des clignotants:

LED x 2

Témoin d'avertissement du niveau de carburant:

LED

Témoin d'avertissement de panne du moteur:

LED

## **Fusibles:**

Fusible principal:

30.0 A

Fusible de phare:

15.0 A

Fusible du système de signalisation:

15.0 A

Fusible d'allumage:

10.0 A

Fusible du ventilateur de radiateur:

5.0 A

Fusible du bloc de ECU:

5.0 A

Fusible de sauvegarde:

5.0 A

# RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES

## Numéros d'identification

FAU26352

Inscrire le numéro d'identification de la clé, le numéro d'identification du véhicule et les codes figurant sur l'étiquette du modèle aux emplacements prévus, pour référence lors de la commande de pièces de rechange auprès d'un concessionnaire Yamaha ou en cas de vol du véhicule.

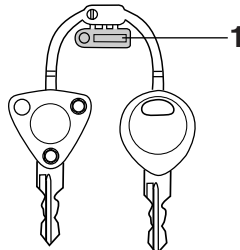
NUMÉRO D'IDENTIFICATION DE LA CLÉ :

NUMÉRO D'IDENTIFICATION DU VÉHICULE :

RENSEIGNEMENTS FOURNIS SUR L'ÉTIQUETTE DU MODÈLE :

## Numéro d'identification de la clé

FAU26381



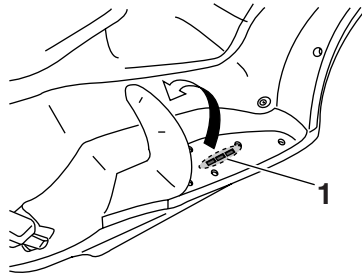
ZALJM0070

1. Numéro d'identification de la clé

Le numéro d'identification de la clé est poinçonné sur l'onglet de la clé. Inscrire ce numéro à l'endroit prévu et s'y référer lors de la commande d'une nouvelle clé.

## Numéro d'identification du véhicule

FAU26410



ZALJM0683

1. Numéro d'identification du véhicule

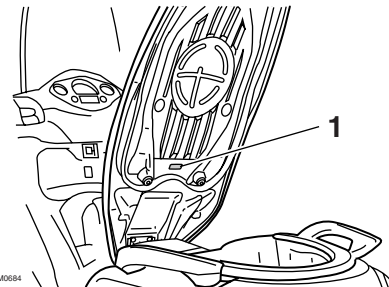
Le numéro d'identification du véhicule est poinçonné sur le cadre.

## N.B.

Le numéro d'identification du véhicule sert à identifier le véhicule et, selon les pays, est requis lors de son immatriculation.

FAU26490

## Étiquette des codes du modèle



ZALJM0684

1. Étiquette des codes du modèle

L'étiquette des codes du modèle est collée au dos de la selle. (Voir page 3-11.) Inscrire les renseignements repris sur cette étiquette dans l'espace prévu à cet effet. Ces renseignements seront nécessaires lors de la commande de pièces de rechange auprès d'un concessionnaire Yamaha.

- A**
- Accélération et décélération ..... 5-2
  - Ampoule d'éclairage de plaque d'immatriculation, remplacement..... 6-28
  - Avertisseur, contacteur..... 3-7
- B**
- Bagages, crochet de fixation ..... 3-14
  - Batterie ..... 6-23
  - Béquille latérale ..... 3-15
  - Béquilles centrale et latérale, contrôle et lubrification ..... 6-21
  - Bougie, contrôle..... 6-8
- C**
- Câble des gaz, contrôle du jeu ..... 6-14
  - Câbles, contrôle et lubrification ..... 6-20
  - Caches et carénages, dépose et repose ..... 6-7
  - Caractéristiques..... 8-1
  - Carburant..... 3-9
  - Carburant, économies ..... 5-3
  - Carburant, jauge de niveau ..... 3-3
  - Clé de contact, numéro d'identification... 9-1
  - Clignotant avant, remplacement d'une ampoule..... 6-27
  - Clignotants, contacteur..... 3-7
  - Clignotants, témoins ..... 3-2
  - Combinés de contacteurs..... 3-7
  - Combinés ressort-amortisseur, réglage ..... 3-13
  - Compartiments de rangement ..... 3-11
  - Compteur de vitesse ..... 3-2
  - Contacteur à clé/antivol ..... 3-1
  - Coupe-circuit d'allumage ..... 3-15
- D**
- Démarrage ..... 5-2
  - Démarrage du moteur ..... 5-1
  - Démarréur, contacteur ..... 3-7
  - Dépannage, schémas de diagnostic ..... 6-30
  - Direction, contrôle ..... 6-22
- E**
- Écran multifonction..... 3-4
  - Emplacement des éléments ..... 2-1
  - Entretien du système de contrôle des gaz d'échappement..... 6-2
  - Entretiens et graissages périodiques ..... 6-3
  - Étiquette des codes du modèle ..... 9-1
- F**
- Feu arrière/stop et clignotants arrière, remplacement d'une ampoule..... 6-27
  - Filtres à air ..... 6-13
  - Fourche, contrôle ..... 6-21
  - Freinage ..... 5-3
  - Frein arrière, levier ..... 3-8
  - Frein avant, levier..... 3-7
  - Freins avant et arrière, garde des leviers..... 6-17
  - Fusibles, remplacement ..... 6-24
- H**
- Huile de transmission finale ..... 6-11
  - Huile moteur ..... 6-9
- I**
- Inverseur feu de route/feu de croisement ..... 3-7
- J**
- Jauge de température du liquide de refroidissement ..... 3-3
  - Jeu des soupapes ..... 6-15
- L**
- Leviers de frein, lubrification ..... 6-20
  - Liquide de frein, changement ..... 6-19
  - Liquide de frein, contrôle du niveau ..... 6-18
  - Liquide de refroidissement..... 6-12
- N**
- Numéros d'identification ..... 9-1
- P**
- Panne du moteur, témoin ..... 3-2
  - Pannes, diagnostic ..... 6-29
  - Pare-brise ..... 3-13
  - Phare, remplacement d'une ampoule... 6-25
  - Plaquettes de frein, contrôle ..... 6-18
  - Pneus..... 6-15
  - Poignée et câble des gaz, contrôle et lubrification ..... 6-20
  - Porte-bagages (le cas échéant)..... 3-14
  - Pots catalytiques..... 3-10
- R**
- Remisage..... 7-3
  - Réservoir de carburant, bouchon ..... 3-8
  - Rodage du moteur ..... 5-4
  - Roues ..... 6-17
  - Roulements de roue, contrôle..... 6-22
- S**
- Sécurité..... 1-1
  - Sécurité routière ..... 1-5
  - Selle..... 3-11
  - Soin..... 7-1
  - Stationnement..... 5-4
- T**
- Témoin de feu de route..... 3-2
  - Témoins et témoins d'alerte..... 3-2
  - Trousse de réparation..... 6-1

# INDEX

---

---

## V

- Véhicule, numéro d'identification ..... 9-1
- Veilleuse, remplacement d'une  
ampoule ..... 6-28







PRINTED IN FRANCE  
2009.07 (F)