



⚠ Leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare questo veicolo.

**USO E MANUTENZIONE**



**FZ6-NHG**  
**FZ6-NAHG**

5S5-28199-H2

**⚠ Leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare questo veicolo. Questo manuale dovrebbe accompagnare il veicolo se viene venduto.**



YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.  
1450-6, Mori, Mori-machi, Shuchi-gun, Shizuoka-ken, 437-0292 Japan

## DECLARATION of CONFORMITY

We

Company: YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.

Address: 1450-6, Mori, Mori-Machi, Shuchi-gun, Shizuoka-Ken, 437-0292 Japan

Hereby declare that the product:

Kind of equipment: IMMOBILIZER

Type-designation: 5SL-00

is in compliance with following norm(s) or documents:

R&TTE Directive(1999/5/EC)

EN300 330-2 v1.1.1(2001-6), EN60950-1(2001)

Two or Three-Wheel Motor Vehicles Directive(97/24/EC: Chapter 8, EMC)

Place of issue: Shizuoka, Japan

Date of issue: 1 Aug. 2002

### Revision record

| No. | Contents   | Date         |
|-----|--|--------------|
| 1   | To change contact person and integrate type-designation. | 9 Jun. 2005  |
| 2   | Version up the norm of EN60950 to EN60950-1              | 27 Feb. 2006 |
| 3   | To change company name                                   | 1 Mar. 2007  |

General manager of quality assurance div.

01/Mar/2007  
*P. Rejzic*



YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.  
1450-6, Mori, Mori-machi, Shuchi-gun, Shizuoka-ken, 437-0292 Giappone

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Noi

Azienda: YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.

Indirizzo: 1450-6, Mori, Mori-machi, Shuchi-gun, Shizuoka-ken, 437-0292 Giappone

Dichiariamo con la presente che il prodotto:

Tipo di equipaggiamento: IMMOBILIZZATORE

Definizione tipo: 5SL-00

è conforme con le seguenti norme o documenti:

Direttiva R&TTE (1999/5/CE)

EN300 330-2 v1.1.1(2001-6), EN60950-1(2001)

Direttiva sui veicoli a due o tre ruote (97/24/CE: capitolo 8, EMC)

Luogo di emissione: Shizuoka, Giappone

Data di emissione: 1 agosto 2002

### Cronologia revisioni

| N. | Indice   | Data          |
|----|--|---------------|
| 1  | Per modificare il contatto e riunire i tipi di designazione. | 9 giugno 2005 |
| 2  | Versione fino alla norma da EN60950 a EN60950-1              | 27 febr. 2006 |
| 3  | Per modificare il nome dell'azienda                          | 1 marzo 2007  |

Direttore generale divisione controllo qualità

01/Mar/2007  
*P. Rejzic*

Benvenuti nel mondo delle moto Yamaha!

Con l'acquisto del FZ6-NHG/FZ6-NAHG, potrete avvalervi della vasta esperienza Yamaha e delle tecnologie più avanzate profuse nella progettazione e nella costruzione di prodotti di alto livello qualitativo che hanno valso a Yamaha la sua reputazione di assoluta affidabilità. Leggete questo manuale senza fretta e da cima a fondo. Potrete godervi tutti i vantaggi che la vostra FZ6-NHG/FZ6-NAHG offre. Il Libretto uso e manutenzione non fornisce solo istruzioni sul funzionamento, la verifica e la manutenzione del vostro motociclo, ma indica anche come salvaguardare sé stessi e gli altri evitando problemi e il rischio di lesioni.

Inoltre i numerosi consigli contenuti in questo libretto aiutano a mantenere il motociclo nelle migliori condizioni possibili. Se una volta letto il manuale, aveste ulteriori quesiti da porre, non esitate a rivolgervi al vostro concessionario Yamaha.

Il team della Yamaha vi augura una lunga guida sicura e piacevole. Ricordate sempre di anteporre la sicurezza ad ogni altra cosa.

La Yamaha è alla continua ricerca di soluzioni avanzate da utilizzare nella progettazione e nel costante miglioramento della qualità del prodotto. In conseguenza di ciò, sebbene questo manuale contenga sul veicolo le informazioni più aggiornate, disponibili alla data della sua pubblicazione, è possibile che capiti di rilevare delle lievi difformità tra il motociclo e quanto descritto nel manuale. In caso di altre questioni in merito al presente manuale, consultare un concessionario Yamaha.



---



**Si prega di leggere questo libretto per intero e attentamente prima di utilizzare questo motociclo.**

---

# INFORMAZIONI IMPORTANTI NEL LIBRETTO USO E MANUTENZIONE

HAU10132

Le informazioni particolarmente importanti sono evidenziate dai seguenti richiami:

|  |  |
|--|--|
|                    | <p><b>Questo è il simbolo di pericolo. Viene utilizzato per richiamare l'attenzione sui rischi potenziali di infortuni. Osservare tutti i messaggi di sicurezza che seguono questo simbolo per evitare infortuni o il decesso.</b></p> |
|  <b>AVVERTENZA</b> | <p><b>Un'AVVERTENZA indica una situazione pericolosa che, se non evitata, potrebbe provocare il decesso o infortuni gravi.</b></p>   |
| <b>ATTENZIONE</b>  | <p><b>Un richiamo di ATTENZIONE indica speciali precauzioni da prendersi per evitare di danneggiare il veicolo o altre cose.</b></p>   |
| <b>NOTA</b>  | <p>Una NOTA contiene informazioni importanti che facilitano o che rendono più chiare le procedure.</p>   |

# **INFORMAZIONI IMPORTANTI NEL LIBRETTO USO E MANUTENZIONE**

HAU10200

**FZ6-NHG/FZ6-NAHG  
USO E MANUTENZIONE  
©2008 della Yamaha Motor Co., Ltd.  
1a edizione, luglio 2008  
Tutti i diritti sono riservati.  
È vietata espressamente la ristampa o l'uso  
non autorizzato  
senza il permesso scritto della  
Yamaha Motor Co., Ltd.  
Stampato in Giappone.**

# INDICE

---

|  |      |  |      |   |      |
|--|------|--|------|---|------|
| <b>INFORMAZIONI DI SICUREZZA</b> .....   | 1-1  | Regolazione dell'assieme<br>ammortizzatore .....                             | 3-19 | Regolazione del regime del<br>minimo .....                                    | 6-16 |
| <b>DESCRIZIONE</b> .....   | 2-1  | Cavalletto laterale .....  | 3-20 | Controllo gioco del cavo<br>dell'acceleratore .....                           | 6-16 |
| Vista da sinistra .....  | 2-1  | Sistema d'interruzione circuito<br>accensione .....                          | 3-21 | Gioco valvole .....   | 6-17 |
| Vista da destra.....   | 2-2  |  |      | Pneumatici .....  | 6-17 |
| Comandi e strumentazione.....  | 2-3  |  |      | Ruote in lega .....   | 6-19 |
|  |      |  |      | Regolazione gioco della leva<br>frizione .....                                | 6-20 |
| <b>FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E<br/>DEI COMANDI</b> .....                                  | 3-1  | <b>PER LA VOSTRA SICUREZZA –<br/>CONTROLLI PRIMA<br/>DELL'UTILIZZO</b> ..... | 4-1  | Interruttore luce stop posteriore ...   | 6-20 |
| Sistema immobilizzatore .....  | 3-1  | <b>UTILIZZO E PUNTI IMPORTANTI<br/>RELATIVI ALLA GUIDA</b> .....             | 5-1  | Controllo delle pastiglie del freno<br>anteriore e posteriore .....           | 6-21 |
| Blocchetto di accensione/<br>bloccasterzo .....  | 3-2  | Accensione del motore .....  | 5-1  | Controllo del livello liquido freni ...                                       | 6-21 |
| Spie di segnalazione e di<br>avvertimento .....  | 3-3  | Cambi di marcia .....  | 5-3  | Sostituzione del liquido freni .....  | 6-22 |
| Strumento multifunzione .....  | 3-6  | Consigli per ridurre il consumo del<br>carburante .....                      | 5-3  | Tensione della catena di<br>trasmissione .....                                | 6-23 |
| Allarme antifurto (optional) .....   | 3-11 | Rodaggio .....   | 5-4  | Pulizia e lubrificazione della<br>catena di trasmissione .....                | 6-24 |
| Interruttori manubrio .....  | 3-11 | Parcheggio .....   | 5-4  | Controllo e lubrificazione dei<br>cavi .....                                  | 6-25 |
| Leva frizione .....  | 3-13 |  |      | Controllo e lubrificazione della<br>manopola e del cavo<br>acceleratore ..... | 6-25 |
| Pedale del cambio .....  | 3-13 | <b>MANUTENZIONE E REGOLAZIONI<br/>PERIODICHE</b> .....                       | 6-1  | Controllo e lubrificazione dei<br>pedali freno e cambio .....                 | 6-25 |
| Leva freno .....   | 3-13 | Kit attrezzi .....   | 6-1  | Controllo e lubrificazione delle<br>leve freno e frizione .....               | 6-26 |
| Pedale del freno .....   | 3-14 | Manutenzione periodica e<br>lubrificazione .....                             | 6-2  | Controllo e lubrificazione del<br>cavalletto laterale .....                   | 6-26 |
| ABS (per modelli con ABS) .....  | 3-14 | Rimozione e installazione del<br>pannello .....                              | 6-7  | Lubrificazione dei perni del<br>forcellone .....                              | 6-27 |
| Tappo serbatoio carburante .....   | 3-15 | Controllo delle candele .....  | 6-7  |   |      |
| Carburante .....   | 3-15 | Olio motore e cartuccia filtro olio ...                                      | 6-8  |   |      |
| Tubetto sfiato serbatoio<br>carburante/tubo di troppopieno<br>serbatoio carburante ..... | 3-17 | Liquido refrigerante .....   | 6-11 |   |      |
| Convertitori catalitici .....  | 3-17 | Sostituzione elemento filtrante .....  | 6-14 |   |      |
| Sella .....  | 3-17 |  |      |   |      |
| Portacasco .....   | 3-18 |  |      |   |      |
| Vano portaoggetti .....  | 3-18 |  |      |   |      |

|   |      |
|---|------|
| Controllo della forcella .....                                  | 6-27 |
| Controllo dello sterzo .....                                    | 6-28 |
| Controllo dei cuscinetti delle<br>ruote .....                   | 6-28 |
| Batteria .....  | 6-28 |
| Sostituzione dei fusibili .....                                 | 6-30 |
| Sostituzione della lampada faro ...                             | 6-31 |
| Sostituzione della lampada<br>fanalino posteriore/stop .....    | 6-32 |
| Sostituzione della lampada<br>indicatore di direzione .....     | 6-33 |
| Sostituzione della lampada luce<br>targa .....                  | 6-33 |
| Sostituzione della lampada luce di<br>posizione anteriore ..... | 6-34 |
| Come supportare il motociclo .....                              | 6-34 |
| Ruota anteriore (FZ6-NHG).....                                  | 6-35 |
| Ruota posteriore (FZ6-NHG).....                                 | 6-36 |
| Ricerca ed eliminazione guasti .....                            | 6-38 |
| Tabelle di ricerca ed eliminazione<br>guasti .....              | 6-39 |

## **PULIZIA E RIMESSAGGIO DEL**

|  |     |
|--|-----|
| <b>MOTOCICLO</b> .....                           | 7-1 |
| Verniciatura opaca, prestare<br>attenzione ..... | 7-1 |
| Pulizia .....                                    | 7-1 |
| Rimessaggio .....                                | 7-3 |

## **CARATTERISTICHE TECNICHE** ..... 8-1

## **INFORMAZIONI PER I**

|                                 |     |
|---------------------------------|-----|
| <b>CONSUMATORI</b> .....        | 9-1 |
| Numeri di identificazione ..... | 9-1 |

## Siate un proprietario responsabile

Come proprietari del veicolo, siete responsabili del funzionamento in sicurezza e corretto del vostro motociclo.

I motocicli sono veicoli con due ruote in linea.

Il loro utilizzo e funzionamento in sicurezza dipendono dall'uso di tecniche di guida corrette e dall'esperienza del conducente. Ogni conducente deve essere a conoscenza dei seguenti requisiti prima di utilizzare questo motociclo.

Il conducente deve:

- Ricevere informazioni complete da una fonte competente su tutti gli aspetti del funzionamento del motociclo.
- Rispettare le avvertenze e le istruzioni di manutenzione in questo Libretto uso e manutenzione.
- Ricevere un addestramento qualificato nelle tecniche di guida corrette ed in sicurezza.
- Richiedere assistenza tecnica professionale secondo quanto indicato in questo Libretto uso e manutenzione e/o reso necessario dalle condizioni meccaniche.

## Guida in sicurezza

Eseguire i controlli prima dell'utilizzo ogni volta che si usa il veicolo per essere certi che sia in grado di funzionare in sicurezza. La mancata esecuzione di un'ispezione o manutenzione corretta del veicolo aumenta la possibilità di incidenti o di danneggiamenti del mezzo. Vedere pagina 4-1 per l'elenco dei controlli prima dell'utilizzo.

- Questo motociclo è stato progettato per trasportare il pilota ed un passeggero.
- La causa prevalente di incidenti tra automobili e motocicli è che gli automobilisti non vedono o identificano i motocicli nel traffico. Molti incidenti sono stati provocati da automobilisti che non avevano visto il motociclo. Quindi rendersi ben visibili sembra aver un ottimo effetto riducendo dell'eventualità di questo tipo di incidenti.

### **Pertanto:**

- Indossare un giubbotto con colori brillanti.
- Stare molto attenti nell'avvicinamento e nell'attraversamento degli incroci, luogo più frequente di incidenti per i motocicli.

- Viaggiare dove gli altri utenti della strada possano vedervi. Evitare di viaggiare nella zona d'ombra di un altro veicolo.
- Molti incidenti coinvolgono piloti inesperti. Molti dei piloti coinvolti in incidenti non possiedono una patente di guida motocicli valida.
  - Accertarsi di essere qualificati, e prestare il proprio motociclo soltanto a piloti esperti.
  - Essere consci delle proprie capacità e dei propri limiti. Restando nei propri limiti, ci si aiuta ad evitare incidenti.
  - Consigliamo di far pratica con il motociclo in zone dove non c'è traffico, fino a quando non si sarà preso completa confidenza con il motociclo e tutti i suoi comandi.
- Molti incidenti vengono provocati da errori di manovra dei piloti dei motocicli. Un errore tipico è allargarsi in curva a causa dell'eccessiva velocità o dell'inclinazione insufficiente rispetto alla velocità di marcia.
  - Rispettare sempre i limiti di velocità e non viaggiare mai più veloci di quanto lo consentano le condizioni della strada e del traffico.



- Segnalare sempre i cambi di direzione e di corsia. Accertarsi che gli altri utenti della strada vi vedano.
- La posizione del pilota e del passeggero è importante per il controllo del mezzo.
- Durante la marcia, per mantenere il controllo del motociclo il pilota deve tenere entrambe le mani sul manubrio ed entrambi i piedi sui poggiatesta.
- Il passeggero deve tenersi sempre con entrambe le mani al pilota, alla cinghia sella o alla maniglia, se presente, e tenere entrambi i piedi sui poggiatesta passeggero. Non trasportare mai un passeggero se non è in grado di posizionare fermamente entrambi i piedi sui poggiatesta passeggero.
- Non guidare mai sotto l'influsso di alcool o droghe.
- Questo motociclo è progettato esclusivamente per l'utilizzo su strada. Non è adatto per l'utilizzo fuori strada.

### Accessori di sicurezza

La maggior parte dei decessi negli incidenti di motocicli è dovuta a lesioni alla testa. L'uso di un casco è il fattore più importante nella prevenzione o nella riduzione di lesioni alla testa.

- Utilizzare sempre un casco omologato.
- Portare una visiera o occhiali. Il vento sugli occhi non protetti potrebbe causare una riduzione della visibilità e ritardare la percezione di un pericolo.
- L'utilizzo di un giubbotto, stivali pesanti, pantaloni, guanti ecc. è molto utile a prevenire o ridurre abrasioni o lacerazioni.
- Non indossare mai abiti svolazzanti, potrebbero infilarsi nelle leve di comando, nei poggiatesta o nelle ruote e provocare lesioni o incidenti.
- Indossare sempre un vestiario protettivo che copra le gambe, le caviglie ed i piedi. Il motore o l'impianto di scarico si scaldano molto durante o dopo il funzionamento e possono provocare scottature.
- Anche il passeggero deve rispettare le precauzioni di cui sopra.

### Evitare l'avvelenamento da monossido di carbonio

Tutti i gas di scarico dei motori contengono monossido di carbonio, un gas letale. L'inspirazione di monossido di carbonio può provocare mal di testa, capogiri, sonnolenza, nausea, confusione, ed eventualmente il decesso.

Il monossido di carbonio è un gas incolore, inodore, insapore che può essere presente anche se non si vedono i gas di scarico del motore o non se ne sente l'odore. Livelli mortali di monossido di carbonio possono accumularsi rapidamente e possono soffocare rapidamente e impedire di salvarsi. Inoltre, livelli mortali di monossido di carbonio possono persistere per ore o giorni in ambienti chiusi o scarsamente ventilati. Se si percepiscono sintomi di avvelenamento da monossido di carbonio, lasciare immediatamente l'ambiente, andare all'aria fresca e **RICHIEDERE L'INTERVENTO DI UN MEDICO.**

- Non far funzionare il motore al chiuso. Anche se si cerca di dissipare i gas di scarico del motore con ventilatori o aprendo finestre e porte, il monossido di carbonio può raggiungere rapidamente livelli pericolosi.

# INFORMAZIONI DI SICUREZZA

- Non fare funzionare il motore in ambienti con scarsa ventilazione o parzialmente chiusi, come capannoni, garage o tettoie per auto.
- Non fare funzionare il motore all'aperto dove i gas di scarico del motore possono penetrare negli edifici circostanti attraverso aperture quali finestre e porte.

## Carico

L'aggiunta di accessori o di carichi al motociclo può influire negativamente sulla stabilità e l'uso, se cambia la distribuzione dei pesi del motociclo. Per evitare possibili incidenti, l'aggiunta di carichi o accessori al motociclo va effettuata con estrema cautela. Prestare la massima attenzione guidando un motociclo a cui siano stati aggiunti carichi o accessori. Di seguito, insieme alle informazioni sugli accessori, vengono elencate alcune indicazioni generali da rispettare nel caso in cui si trasporti del carico sul motociclo:

Il peso totale del pilota, del passeggero, degli accessori e del carico non deve superare il limite massimo di carico. **L'utilizzo di un veicolo sovraccarico può provocare incidenti.**

### Carico massimo:

FZ6-NAHG 191 kg (421 lb)  
FZ6-NHG 196 kg (432 lb)

Caricando il mezzo entro questi limiti, tenere presente quanto segue:

- Tenere il peso del carico e degli accessori il più basso ed il più vicino possibile al motociclo. Fissare con cura gli oggetti più pesanti il più vicino possibile al centro del veicolo e accertarsi di distribuire uniformemente il peso sui due lati del motociclo per ridurre al minimo lo sbilanciamento o l'instabilità.
- I carichi mobili possono provocare improvvisi sbilanciamenti. Accertarsi che gli accessori ed il carico siano ben fissati al motociclo, prima di avviarlo. Controllare frequentemente i supporti degli accessori ed i dispositivi di fissaggio dei carichi.
  - Regolare correttamente la sospensione in funzione del carico (solo modelli con sospensioni regolabili), e controllare le condizioni e la pressione dei pneumatici.
  - Non attaccare al manubrio, alla forcella o al parafango anteriore oggetti grandi o pesanti. Questi oggetti, compresi carichi del genere dei sacchi a pelo, sacchi per effetti perso-

nali o tende, possono provocare instabilità o ridurre la risposta dello sterzo.

- **Questo veicolo non è progettato per trainare un carrello o per essere collegato ad un sidecar.**

## Accessori originali Yamaha

La scelta degli accessori per il vostro veicolo è una decisione importante. Gli accessori originali Yamaha, disponibili solo presso i concessionari Yamaha, sono stati progettati, testati ed approvati da Yamaha per l'utilizzo sul vostro veicolo.

Molte aziende che non hanno nessun rapporto commerciale con Yamaha producono parti ed accessori oppure offrono altre modifiche per i veicoli Yamaha. Yamaha non è in grado di testare i prodotti realizzati da queste aziende aftermarket. Pertanto Yamaha non può approvare o consigliare l'uso di accessori non venduti da Yamaha o di modifiche non consigliate specificamente da Yamaha, anche se venduti ed installati da un concessionario Yamaha.

## Parti, accessori e modifiche aftermarket

Mentre si possono trovare prodotti aftermarket simili nel design e nella qualità agli accessori originali Yamaha, ci sono alcuni accessori o modifiche aftermarket inadatti

in quanto potrebbero comportare rischi potenziali per la vostra sicurezza personale e quella degli altri. L'installazione di prodotti aftermarket o l'introduzione di altre modifiche al veicolo che ne cambino il design o le caratteristiche di funzionamento possono esporre voi stessi ed altri al rischio di infortuni gravi o di morte. Sarete pertanto direttamente responsabili degli infortuni originatisi in relazione a cambiamenti apportati al veicolo.

Per il montaggio di accessori, tenere ben presenti le seguenti istruzioni in aggiunta a quelle descritte al capitolo "Carico".

- Non installare mai accessori o trasportare carichi che compromettano le prestazioni del motociclo. Prima di utilizzare gli accessori, controllateli accuratamente per accertarsi che essi non riducano in nessuna maniera la distanza libera da terra e la distanza minima da terra nella marcia in curva, non limitino la corsa delle sospensioni, dello sterzo o il funzionamento dei comandi, oppure oscurino le luci o i catarifrangenti.
- Gli accessori montati sul manubrio oppure nella zona della forcella possono creare instabilità dovuta alla distribuzione non uniforme dei pesi o a modifiche dell'aerodinamica.

Montando accessori sul manubrio oppure nella zona della forcella, tener conto che devono essere il più leggeri possibile ed essere comunque ridotti al minimo.

- Accessori ingombranti o grandi possono compromettere seriamente la stabilità del motociclo a causa degli effetti aerodinamici. Il vento potrebbe tentare di sollevare il motociclo, oppure il motociclo potrebbe divenire instabile sotto l'azione di venti trasversali. Questo genere di accessori può provocare instabilità anche quando si viene sorpassati o nel sorpasso di veicoli di grandi dimensioni.
- Determinati accessori possono spostare il pilota dalla propria posizione normale di guida. Una posizione impropria limita la libertà di movimento del pilota e può compromettere la capacità di controllo del mezzo; pertanto, accessori del genere sono sconsigliati.
- L'aggiunta di accessori elettrici va effettuata con cautela. Se gli accessori elettrici superano la capacità dell'impianto elettrico del motociclo, si potrebbe verificare un guasto, che

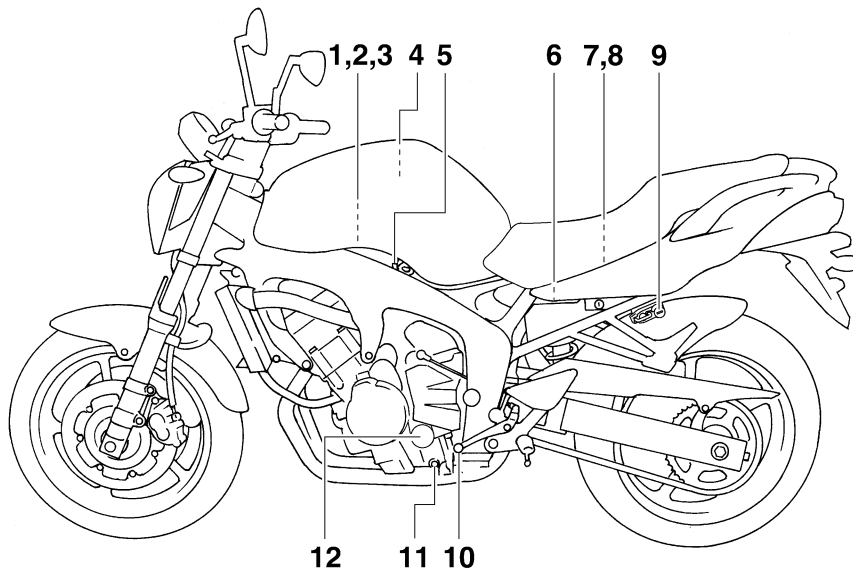
potrebbe causare una pericolosa perdita dell'illuminazione o della potenza del motore.

### **Pneumatici e cerchi aftermarket**

I pneumatici ed i cerchi forniti con il motociclo sono stati progettati per essere all'altezza delle prestazioni del veicolo e per fornire la migliore combinazione di manovrabilità, potenza frenante e comfort. Pneumatici e cerchi diversi da quelli forniti, o con dimensioni e combinazioni diverse, possono essere inappropriati. Vedere pagina 6-17 per le specifiche dei pneumatici e maggiori informazioni sul cambio dei pneumatici.

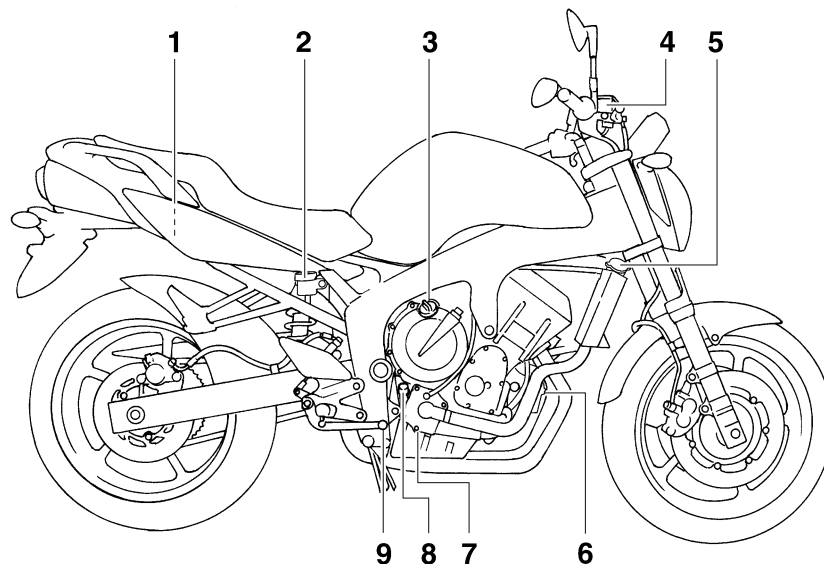
## Vista da sinistra

2



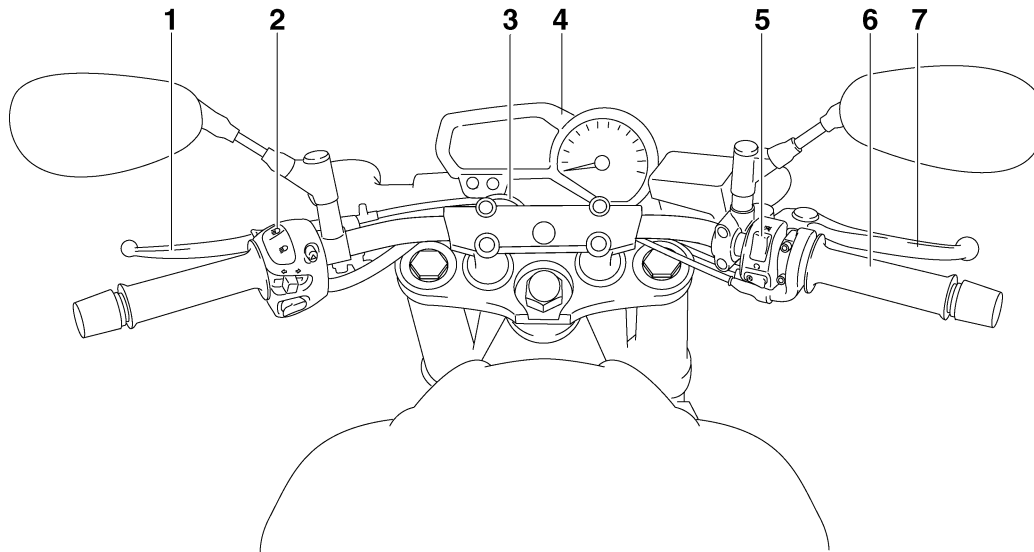
1. Fusibile principale (pagina 6-30)
2. Scatola fusibili 2 (FZ6-NAHG) (pagina 6-30)
3. Batteria (pagina 6-28)
4. Elemento del filtro dell'aria (pagina 6-14)
5. Vite regolazione minimo (pagina 6-16)
6. Ghiera di regolazione precarica molla ammortizzatore (pagina 3-19)
7. Kit di attrezzi in dotazione (pagina 6-1)
8. Scomparto portaoggetti (pagina 3-18)
9. Portacasco (pagina 3-18)
10. Pedale cambio (pagina 3-13)
11. Bullone drenaggio olio (pagina 6-8)
12. Cartuccia del filtro dell'olio motore (pagina 6-8)

## Vista da destra



1. Scatola fusibili 1 (pagina 6-30)
2. Serbatoio del liquido freno posteriore (pagina 6-21)
3. Tappo bocchettone riempimento olio motore (pagina 6-8)
4. Serbatoio del liquido freno anteriore (pagina 6-21)
5. Tappo radiatore (pagina 6-11)
6. Serbatoio liquido refrigerante (pagina 6-11)
7. Bullone drenaggio liquido refrigerante (pagina 6-12)
8. Astina livello olio motore (pagina 6-8)
9. Pedale freno (pagina 3-14)

## Comandi e strumentazione



1. Leva frizione (pagina 3-13)
2. Interruttori sul lato sinistro del manubrio (pagina 3-11)
3. Blocchetto accensione/bloccasterzo (pagina 3-2)
4. Strumento multifunzione (pagina 3-6)
5. Interruttori sul lato destro del manubrio (pagina 3-11)
6. Manopola acceleratore (pagina 6-16)
7. Leva freno (pagina 3-13)

## Sistema immobilizzatore

HAU10974



1. Chiave di ricodifica (calotta rossa)
2. Chiavi standard (calotta nera)

Questo veicolo è equipaggiato con un sistema immobilizzatore che impedisce ai ladri la ricodifica delle chiavi standard. Il sistema si compone delle seguenti parti.

- una chiave di ricodifica (con calotta rossa)
- due chiavi standard (con calotta nera) su cui si possono riscrivere i codici nuovi
- un transponder (installato nella chiave di ricodifica)
- la centralina dell'immobilizzatore
- un'ECU (unità di controllo elettronico)
- una spia immobilizer (Vedere pagina 3-3.)

La chiave con la calotta rossa viene utilizzata per registrare i codici in ciascuna chiave standard. Poiché la ricodifica è un'operazione difficile, portare il veicolo con tutte e tre le chiavi da un concessionario Yamaha per farla eseguire. Non usare la chiave con la calotta rossa per guidare. Essa va usata soltanto per scrivere i codici nelle chiavi standard. Per la guida, usare sempre una chiave standard.

HCA11821

### ATTENZIONE

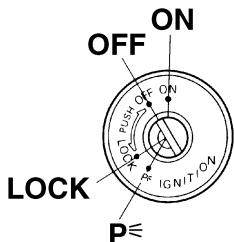
- **NON PERDERE LA CHIAVE DI RICODIFICA! IN CASO DI SMARRIMENTO, CONTATTARE IMMEDIATAMENTE IL CONCESSIONARIO DI FIDUCIA! Se si smarrisce la chiave di ricodifica, è impossibile registrare dei codici nuovi nelle chiavi standard. Si può continuare ad utilizzare le chiavi standard per accendere il veicolo, ma se occorre impostare nuovi codici (ossia, se si fa una chiave standard nuova o se si perdono tutte le chiavi), si deve sostituire in blocco il sistema immobilizzatore. Pertanto consigliamo vivamente di utilizzare una delle due chiavi standard e di conservare la chiave di ricodifica in un posto sicuro.**

- Non immergere in acqua nessuna delle chiavi.
- Non esporre nessuna delle chiavi a temperature eccessivamente alte.
- Non mettere nessuna delle chiavi vicino a magneti (compresi, ma non soltanto, i prodotti come gli altoparlanti, ecc.).
- Non posizionare oggetti che trasmettono segnali elettrici vicino a nessuna chiave.
- Non appoggiare oggetti pesanti su una delle chiavi.
- Non molare o modificare la forma di nessuna delle chiavi.
- Non disassemblare la parte di plastica di nessuna delle chiavi.
- Non mettere due chiavi di un sistema immobilizzatore sullo stesso anello portachiavi.
- Mantenere sia le chiavi standard sia le chiavi di altri sistemi immobilizzatori lontane dalla chiave di ricodifica di questo veicolo.
- Mantenere le chiavi di altri sistemi immobilizzatori lontane dal bloccetto accensione, in quanto possono provocare interferenze nei segnali.

# FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

## Blocchetto di accensione/bloc- casterzo

HAU10471



3

L'interruttore di accensione/blocasterzo comanda l'impianto di accensione e l'impianto di illuminazione e viene utilizzato per bloccare lo sterzo.

### NOTA

Ricordarsi di utilizzare la chiave standard (corpo nero) per l'uso normale del veicolo. Per ridurre al minimo il rischio di perdere la chiave di scrittura dei codici (corpo rosso), conservarla in un posto sicuro ed usarla soltanto per riscrivere i codici.

HAU38530

### ON (aperto)

Tutti i circuiti elettrici vengono alimentati, l'illuminazione pannello strumenti, la luce fanalino posteriore, la luce targa e la luce di

posizione si accendono ed è possibile avviare il motore. La chiave di accensione non può essere sfilata.

### NOTA

Il faro si accende automaticamente all'avviamento del motore e resta acceso fino a quando la chiave non viene girata su "OFF", anche se il motore si arresta.

HAU10661

### OFF (chiuso)

Tutti gli impianti elettrici sono inattivi. È possibile sfilare la chiave.

HWA10061

### **AVVERTENZA**

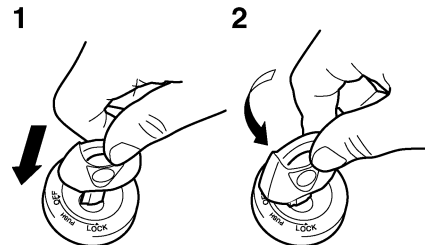
**Non girare la chiave sulla posizione "OFF" o "LOCK" mentre il veicolo è in movimento. Altrimenti i circuiti elettrici verranno disattivati, con il rischio di perdere il controllo del mezzo o di causare incidenti.**

HAU10681

### LOCK (bloccasterzo)

Lo sterzo è bloccato e tutti gli impianti elettrici sono inattivi. È possibile sfilare la chiave.

### Per bloccare lo sterzo



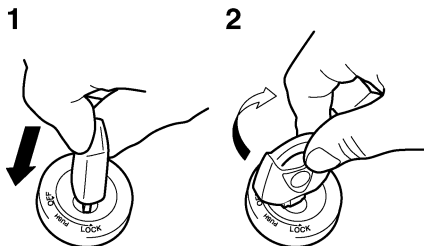
1. Premere.
2. Svoltare.

1. Girare il manubrio completamente a sinistra.
2. In posizione di "OFF", premere la chiave e, tenendola premuta, girarla su "LOCK".
3. Sfilare la chiave.



# FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

Per sbloccare lo sterzo



1. Premere.
2. Svoltare.

Inserire la chiave e, tenendola premuta, girarla su "OFF".

## **p<sub>≡</sub>** (Parcheggio)

HAU34341

Lo sterzo è bloccato e la luce fanalino posteriore, la luce targa e la luce di posizione anteriore sono accese. È possibile accendere le luci d'emergenza e le luci indicatori di direzione, ma tutti gli altri impianti elettrici sono inattivi. È possibile sfilare la chiave.

Lo sterzo deve essere bloccato prima di poter girare la chiave su "p<sub>≡</sub>".

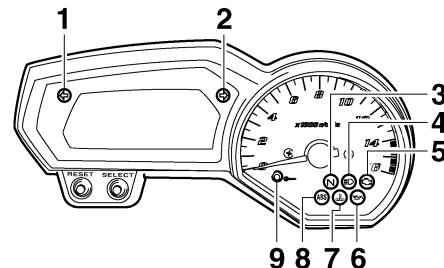
HCA11020

## **ATTENZIONE**

Non utilizzare a lungo la posizione di parcheggio, per evitare di scaricare la batteria.

HAU11003

## Spie di segnalazione e di avvertimento



1. Spia indicatore di direzione sinistro "←"
2. Spia indicatore di direzione destro "→"
3. Spia marcia in folle "N"
4. Spia luce abbagliante "≡D"
5. Spia guasto motore "H"
6. Spia d'avvertimento livello olio "油"
7. Spia temperatura liquido refrigerante "水"
8. Spia d'avvertimento del sistema frenante anti-bloccaggio (ABS) "⊙" (per modelli con ABS)
9. Spia immobilizer

3

## Spie indicatori di direzione "←" e "→"

HAU11030

La spia di segnalazione corrispondente lampeggia ogni qualvolta l'interruttore degli indicatori di direzione viene spostato a sinistra o destra.

# FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

---

## Spia marcia in folle “N”

HAU11060

Questa spia di segnalazione si accende quando il cambio è in posizione di folle.

lampeggerà dieci volte, poi si spegnerà per 2.5 secondi. In questo caso, far controllare il veicolo da un concessionario Yamaha.

---

## Spia luce abbagliante “”

HAU11080

Questa spia di segnalazione si accende quando il faro è sulla posizione abbagliante.

## Spia temperatura liquido refrigerante “”

HAU11425

Questa spia si accende se il motore si surriscalda. Se questo accade, arrestare immediatamente il motore e lasciarlo raffreddare. Si può controllare il circuito elettrico della spia girando la chiave su “ON”.

## Spia livello olio “”

HAU11252

Questa spia si accende se il livello olio motore è basso.

Si può controllare il circuito elettrico della spia girando la chiave su “ON”.

Se la spia non si accende per pochi secondi, e poi si spegne, fare controllare il circuito elettrico da un concessionario Yamaha.

Se la spia non si accende per pochi secondi, e poi si spegne, fare controllare il circuito elettrico da un concessionario Yamaha.

HCA10021

## **ATTENZIONE**

---

## NOTA

---

- Anche quando il livello dell'olio è sufficiente, la spia può accendersi in salita, o durante accelerazioni e decelerazioni improvvise, ma in questi casi non si tratta di una disfunzione.
- Questo modello è equipaggiato anche con un sistema di autodiagnosi per il circuito di rilevamento livello olio. Se viene rilevato un problema nel circuito di rilevamento livello olio, si ripeterà il seguente ciclo fino a quando il guasto non verrà eliminato: La spia livello olio

**Non continuare a far funzionare il motore se si sta surriscaldando.**

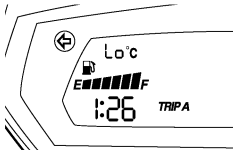
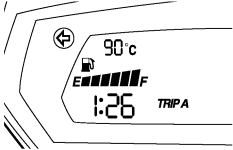
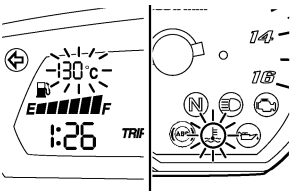
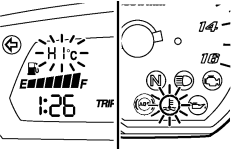
---

## NOTA

---

- Per i veicoli equipaggiati con ventola radiatore, la ventola radiatore (le ventole radiatore) si accende o si spegne automaticamente in funzione della temperatura del liquido refrigerante nel radiatore.
  - Se il motore si surriscalda, vedere pagina 6-39 per ulteriori istruzioni.
-

# FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

| Temperatura del liquido refrigerante | Display  | Condizioni   | Cosa fare  |
|--------------------------------------|--|--|--|
| Sotto a 39 °C<br>(Sotto a 103 °F)    |  <p>The instrument cluster shows a temperature gauge with a needle pointing to 'Lo' (Low). Below the gauge is a bar graph with 7 bars, all filled. The digital display shows '1:26' and 'TRIP A'.</p>   | Viene visualizzato il messaggio "Lo".                          | OK. Proseguire la marcia.  |
| 40–116 °C<br>(104–242 °F)            |  <p>The instrument cluster shows a temperature gauge with a needle pointing to '90'. Below the gauge is a bar graph with 7 bars, all filled. The digital display shows '1:26' and 'TRIP A'.</p>   | Viene visualizzata la temperatura.                             | OK. Proseguire la marcia.  |
| 117–139 °C<br>(243–283 °F)           |  <p>The instrument cluster shows a temperature gauge with a needle pointing to '130'. Below the gauge is a bar graph with 7 bars, all filled. The digital display shows '1:26' and 'TRIP A'. The gauge needle and bar graph are flashing.</p> | Il display della temperatura lampeggia.<br>La spia si accende. | Arrestare il veicolo e farlo funzionare al minimo fino a quando la temperatura del liquido refrigerante non scende.<br>Se la temperatura non scende, spegnere il motore. (Vedere pagina 6-39.) |
| Sopra a 140 °C<br>(Sopra a 284 °F)   |  <p>The instrument cluster shows a temperature gauge with a needle pointing to 'HI'. Below the gauge is a bar graph with 7 bars, all filled. The digital display shows '1:26' and 'TRIP A'. The gauge needle and bar graph are flashing.</p>  | Il messaggio "HI" lampeggia.<br>La spia si accende.            | Spegnere il motore e lasciarlo raffreddare. (Vedere pagina 6-39.)  |

# FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

3

## Spia guasto motore “”

HAU11532

Questa spia si accende o lampeggia se viene rilevato un problema nel circuito elettrico di monitoraggio del motore. Se questo accade, far controllare il dispositivo di autodiagnosi da un concessionario Yamaha. (Vedere pagina 3-10 per spiegazioni sul dispositivo di autodiagnosi.)

Si può controllare il circuito elettrico della spia girando la chiave su “ON”. Se la spia non si accende per pochi secondi, e poi si spegne, fare controllare il circuito elettrico da un concessionario Yamaha.

## Spia ABS “” (per modelli con ABS)

HAU11544

Se questa spia si accende o lampeggia durante la guida, è possibile che l'ABS non funzioni correttamente. Se questo accade, fare controllare il sistema da un concessionario Yamaha al più presto possibile. (Vedere pagina 3-14.)

## AVVERTENZA

HWA10081

Quando la spia ABS si accende o lampeggia durante la marcia, l'impianto frenante ritorna alla frenatura convenzionale. Pertanto stare attenti a non provocare il bloccaggio delle ruote durante le frenate di emergenza. Se la spia d'avvertimento si accende o lam-

peggia durante la marcia, fare controllare l'impianto frenante da un concessionario Yamaha al più presto possibile.

Si può controllare il circuito elettrico della spia girando la chiave su “ON”.

Se la spia non si accende o rimane accesa, fare controllare il circuito elettrico da un concessionario Yamaha.

## Spia immobilizer

HAU38621

Si può controllare il circuito elettrico della spia di segnalazione girando la chiave su “ON”.

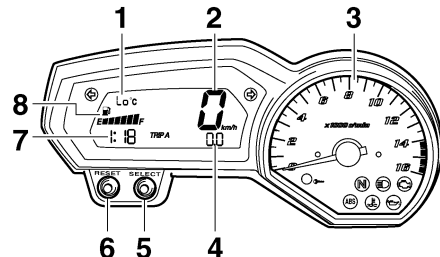
Se la spia di segnalazione non si accende per pochi secondi, e poi si spegne, fare controllare il circuito elettrico da un concessionario Yamaha.

Con la chiave girata su “OFF” e dopo che sono trascorsi 30 secondi, la spia di segnalazione inizierà a lampeggiare indicando l'attivazione del sistema immobilizzatore. Trascorse 24 ore, la spia di segnalazione cesserà di lampeggiare, ma il sistema immobilizzatore continuerà a restare attivo.

Questo modello è equipaggiato anche con un dispositivo di autodiagnosi per il sistema immobilizzatore. (Vedere pagina 3-10 per spiegazioni sul dispositivo di autodiagnosi.)

## Strumento multifunzione

HAU3942C



1. Display temperatura liquido refrigerante/diplay temperatura aria aspirazione
2. Tachimetro
3. Contagiri
4. Contachilometri totalizzatore/contachilometri parziale/contachilometri parziale per il carburante di riserva
5. Tasto di selezione “SELECT”
6. Tasto d'azzeramento “RESET”
7. Orologio digitale
8. Indicatore livello carburante

## AVVERTENZA

HWA12422

Ricordarsi di arrestare il veicolo prima di eseguire qualsiasi modifica delle regolazioni dello strumento multifunzione. Il cambiamento delle impostazioni durante la marcia può distrarre il pilota ed aumentare il rischio di un incidente.

# FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

HCA10031

Lo strumento multifunzione è equipaggiato con i seguenti strumenti:

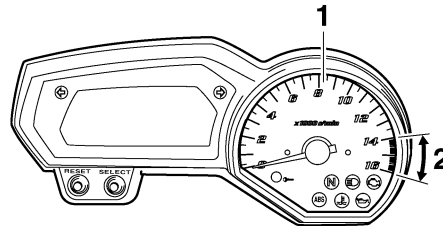
- un tachimetro (che indica la velocità di marcia)
- un contagiri (che indica il regime di rotazione del motore)
- un totalizzatore contachilometri (che indica la distanza totale percorsa)
- due contachilometri parziali (che indicano la distanza percorsa dopo l'ultimo azzeramento)
- un contachilometri parziale riserva carburante (che indica la distanza percorsa da quando il segmento sinistro dell'indicatore livello carburante aveva iniziato a lampeggiare)
- un orologio digitale
- un indicatore livello carburante
- un display della temperatura liquido refrigerante
- un display della temperatura dell'aria aspirata
- un dispositivo di autodiagnosi
- una modalità di comando luminosità display a cristalli liquidi (LCD) e contagiri

## NOTA

- Ricordarsi di girare la chiave su "ON" prima di utilizzare i tasti "SELECT" e "RESET".

- Solo per il Regno Unito: Per alternare sul tachimetro e sul totalizzatore contachilometri/contachilometri parziale la visualizzazione dei chilometri e delle miglia, premere il tasto "SELECT" per almeno un secondo.

## Contagiri



1. Contagiri
2. Zona rossa del contagiri

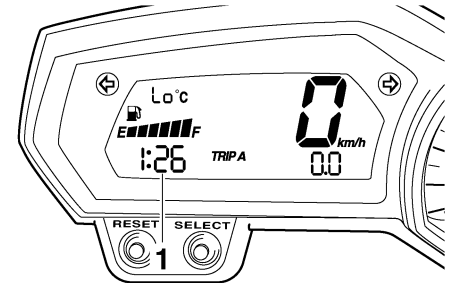
Il contagiri elettrico consente al pilota di sorvegliare il regime di rotazione del motore e di mantenerlo entro la gamma di potenza ideale.

Quando la chiave viene portata su "ON", la lancetta del contagiri percorre per una volta l'intera gamma di giri/min e poi ritorna a zero giri/min per provare il circuito elettrico.

## ATTENZIONE

**Non far funzionare il motore quando il contagiri è nella zona rossa.**  
**Zona rossa: 14000 giri/min. e oltre**

## Orologio digitale



1. Orologio digitale

L'orologio digitale viene visualizzato quando la chiave è girata su "ON". Inoltre, si può visualizzare l'orologio digitale per 10 secondi premendo il tasto "SELECT" quando il blocchetto accensione è in posizione "OFF", "LOCK" o "p<".

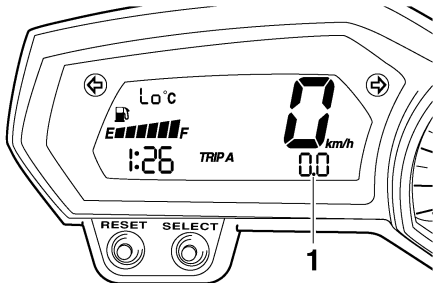
## Per regolare l'orologio digitale

1. Girare la chiave in posizione di "ON".
2. Premere contemporaneamente i tasti "SELECT" e "RESET" per almeno due secondi.

# FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

3. Quando le cifre delle ore iniziano a lampeggiare, premere il tasto “RESET” per regolare le ore.
4. Premere il tasto “SELECT” e le cifre dei minuti inizieranno a lampeggiare.
5. Premere il tasto “RESET” per regolare i minuti.
6. Premere il tasto “SELECT” e poi rilasciarlo per avviare l’orologio digitale.

## Modalità totalizzatore contachilometri e contachilometri parziali



1. Contachilometri totalizzatore/contachilometri parziale/contachilometri parziale per il carburante di riserva

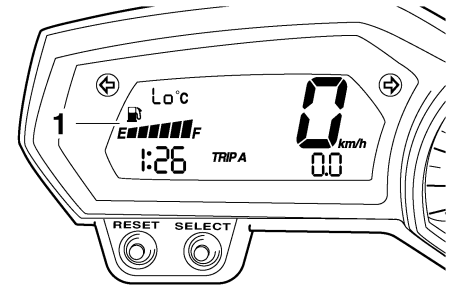
Premere il tasto “SELECT” per alternare sul display le modalità totalizzatore contachilometri “ODO” e contachilometri parziale “TRIP A” e “TRIP B” nel seguente ordine:  
TRIP A → TRIP B → ODO → TRIP A

Quando la quantità di carburante nel serbatoio carburante si riduce a 3.6 L (0.95 US gal, 0.79 Imp.gal), il segmento sinistro dell'indicatore livello carburante inizierà a lampeggiare, ed il display del totalizzatore contachilometri passerà automaticamente alla modalità del contachilometri parziale riserva carburante “F-TRIP” ed inizierà a contare la distanza percorsa da quel punto. In tal caso, premere il tasto “SELECT” per alternare sul display le varie modalità di contachilometri parziali e totalizzatore contachilometri nel seguente ordine:

F-TRIP → TRIP A → TRIP B → ODO → F-TRIP

Per azzerare un contachilometri parziale, selezionarlo premendo il tasto “SELECT” e poi premere il tasto “RESET” per almeno un secondo. Se non si azzerà manualmente il contachilometri parziale riserva carburante, esso si azzererà automaticamente e il display tornerà alla modalità precedente dopo il rifornimento e una percorrenza di 5 km (3 mi).

## Indicatore livello carburante



1. Indicatore livello carburante

L'indicatore livello carburante indica la quantità di carburante nel serbatoio carburante. Man mano che il livello carburante scende, i segmenti sul display spariscono verso la lettera “E” (vuoto). Quando l'ultimo segmento a sinistra inizia a lampeggiare, eseguire il rifornimento al più presto possibile.

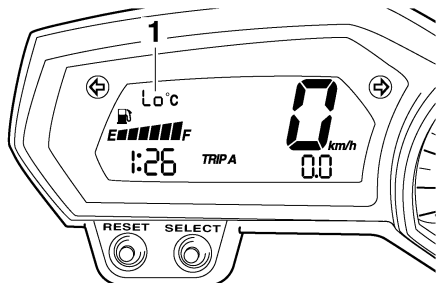
## NOTA

Questo segnalatore livello carburante è equipaggiato con un dispositivo di autodiagnosi. Se viene rilevato un problema nel circuito elettrico, si ripeterà il seguente ciclo fino a quando il guasto non verrà eliminato: “E” (vuoto), “F” (pieno) ed il simbolo “” lampeggeranno per otto volte, poi si spe-

# FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

gneranno per circa 3 secondi. In questo caso, far controllare il circuito elettrico da un concessionario Yamaha.

## Modalità temperatura del liquido refrigerante



1. Display della temperatura liquido refrigerante

Il display liquido refrigerante indica la temperatura del liquido refrigerante.

### NOTA

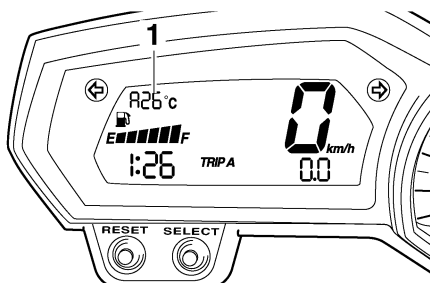
Se è stata selezionata la visualizzazione temperatura liquido refrigerante, per un secondo viene visualizzato il simbolo "C" e poi viene visualizzata la temperatura liquido refrigerante.

HCA10021

### ATTENZIONE

**Non continuare a far funzionare il motore se si sta surriscaldando.**

## Modalità temperatura dell'aria aspirata



1. Display della temperatura dell'aria aspirata

Il display della temperatura dell'aria aspirata indica la temperatura dell'aria introdotta nella cassa filtro. Girare la chiave su "ON" e premere il tasto "RESET" per alternare la visualizzazione della temperatura liquido refrigerante e la visualizzazione della temperatura dell'aria aspirata. Premere ancora il tasto "RESET" per ritornare al display della temperatura liquido refrigerante.

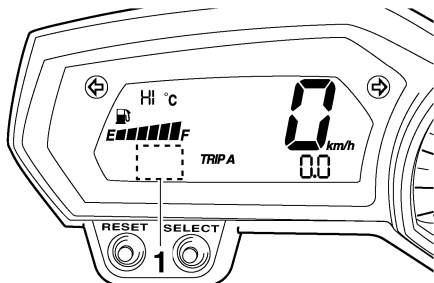
### NOTA

- Anche se la temperatura dell'aria aspirata è stata regolata per essere visualizzata, la spia della temperatura liquido refrigerante si accende se il motore si surriscalda.
- Quando la chiave è girata su "ON", la temperatura liquido refrigerante viene visualizzata automaticamente, anche se la temperatura dell'aria aspirata era visualizzata prima che la chiave fosse girata su "OFF".
- Se è stata selezionata la visualizzazione temperatura dell'aria aspirata, per un secondo viene visualizzato il simbolo "A" e poi viene visualizzata la temperatura dell'aria aspirata.

# FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

HCA11590

## Dispositivo di autodiagnosi



3

### 1. Display codice di errore

Questo modello è equipaggiato con un dispositivo di autodiagnosi per vari circuiti elettrici.

Se viene rilevato un problema in uno qualsiasi di questi circuiti, la spia guasto motore si accende ed il display indica un codice di errore a due cifre.

Inoltre il dispositivo di autodiagnosi rileva problemi nei circuiti del sistema immobilizzatore.

Se viene rilevato un problema nei circuiti del sistema immobilizzatore, la spia immobilizer lampeggia ed il display indica un codice di errore a due cifre.

## NOTA

Se il display indica il codice di errore 52, questo potrebbe essere provocato da un'interferenza del transponder. Se appare questo codice di errore, provare ad eseguire quanto segue.

1. Usare la chiave di ricodifica per avviare il motore.

## NOTA

Accertarsi che non ci siano altre chiavi del sistema immobilizzatore vicino al blocchetto accensione, e non tenere più di una chiave dell'immobilizzatore sullo stesso anello portachiavi! Le chiavi del sistema immobilizzatore possono provocare interferenze nei segnali che a loro volta possono impedire l'avviamento del motore.

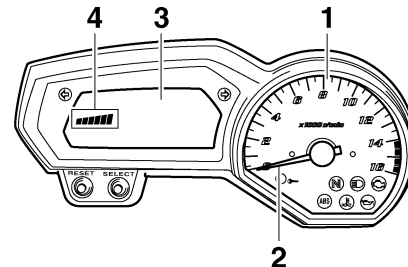
2. Se il motore si accende, spegnerlo e provare ad accendere il motore con le chiavi standard.
3. Se una o entrambe le chiavi standard non avviano il motore, portare il veicolo, la chiave di ricodifica e le due chiavi standard da un concessionario Yamaha per fare ricodificare le chiavi standard.

Se il display indica codici di errore, annotare il numero del codice e poi fare controllare il veicolo da un concessionario Yamaha.

## ATTENZIONE

Se il display indica un codice di guasto, far controllare il veicolo il più presto possibile per evitare danneggiamenti del motore.

## Modalità di comando luminosità display a cristalli liquidi (LCD) e contagiri



1. Pannello contagiri
2. Lancetta contagiri
3. LCD
4. Livello luminosità

Questa funzione consente di regolare la luminosità del display a cristalli liquidi (LCD), del pannello e dell'ago contagiri per adattarla alle condizioni di luce esterne.

### Per regolare la luminosità

1. Girare la chiave su "OFF".



# FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

2. Premere e mantenere premuto il tasto "SELECT".
3. Girare la chiave su "ON" e poi rilasciare il tasto "SELECT" dopo cinque secondi.
4. Premere il tasto "RESET" per selezionare il livello desiderato di luminosità.
5. Premere il tasto "SELECT" per confermare il livello selezionato di luminosità. Il display ritornerà alla modalità totalizzatore contachilometri o contachilometri parziale.

## Allarme antifurto (optional)

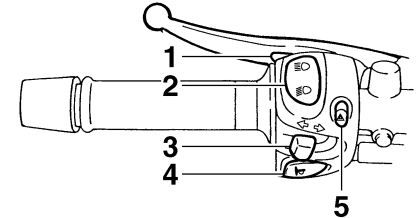
HAU12331

A richiesta, si può fare installare su questo modello un allarme antifurto da un concessionario Yamaha. Contattare un concessionario Yamaha per maggiori informazioni.

## Interruttori manubrio

HAU12347

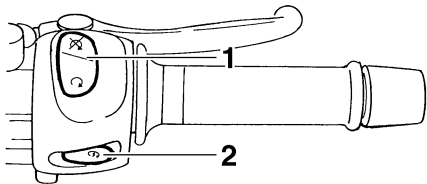
### Sinistra



1. Interruttore di segnalazione luce abbagliante "☰☐"
2. Commutatore luce abbagliante/anabbagliante "☰☐/☷☐"
3. Interruttore indicatori di direzione "◀/▶"
4. Interruttore dell'avvisatore acustico "📢"
5. Interruttore luci d'emergenza "⚠"

# FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

Destra



3

1. Interruttore di arresto motore “○/⊗”
2. Interruttore avviamento “⊗”

## Interruttore di segnalazione luce abbagliante “≡○”

HAU12350

Premere questo interruttore per far lampeggiare il faro.

## Commutatore luce abbagliante/anabbagliante “≡○/≡○”

HAU12400

Posizionare questo interruttore su “≡○” per la luce abbagliante e su “≡○” per la luce anabbagliante.

## Interruttore indicatori di direzione “↔/↔”

HAU12460

Spostare questo interruttore verso “↔” per segnalare una curva a destra. Spostare questo interruttore verso “↔” per segnala-

re una curva a sinistra. Una volta rilasciato, l'interruttore ritorna in posizione centrale. Per spegnere le luci degli indicatori di direzione, premere l'interruttore dopo che è ritornato in posizione centrale.

## Interruttore dell'avvisatore acustico “🔊”

HAU12500

Premere questo interruttore per azionare l'avvisatore acustico.

## Interruttore di arresto motore “○/⊗”

HAU12660

Mettere questo interruttore su “○” prima di accendere il motore. Porre questo interruttore su “⊗” per spegnere il motore in caso di emergenza, come per esempio se il veicolo si ribalta o se il cavo dell'acceleratore è bloccato.

## Interruttore avviamento “⊗”

HAU12711

Premere questo interruttore per accendere il motore con il dispositivo d'avviamento. Prima di accendere il motore, vedere pagina 5-1 per le istruzioni di avviamento.

HAU44710  
La spia guasto motore e la spia ABS (solo per modelli con ABS) si accendono quando si gira la chiave su “ON” e si preme l'interruttore avviamento, ma questo non indica una disfunzione.

## Interruttore luci d'emergenza “▲”

HAU12733

Con la chiave di accensione su “ON” o “p<”, usare questo interruttore per accendere le luci d'emergenza (lampeggio simultaneo di tutte le luci indicatori di direzione). Le luci d'emergenza vengono utilizzate in caso d'emergenza o per avvisare gli altri utenti della strada dell'arresto del vostro veicolo in zone di traffico pericoloso.

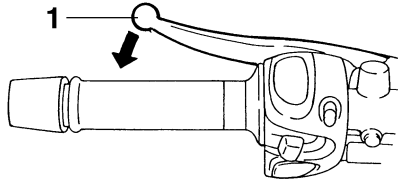
## ATTENZIONE

HCA10061

**Non utilizzare a lungo le luci d'emergenza a motore spento, per evitare di scaricare la batteria.**

## Leva frizione

HAU12820



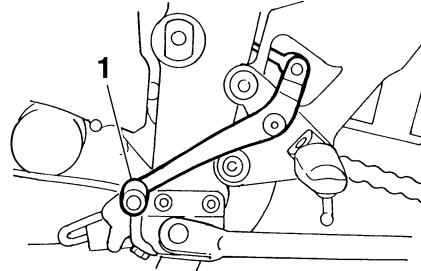
### 1. Leva frizione

La leva della frizione si trova sulla manopola a sinistra del manubrio. Per staccare la frizione, tirare la leva verso la manopola. Per innestare la frizione, rilasciare la leva. Per garantire il funzionamento agevole della frizione, tirare la leva rapidamente e rilasciarla lentamente.

La leva della frizione è munita di un interruttore della frizione che fa parte dell'impianto d'interruzione del circuito di accensione. (Vedere pagina 3-21.)

## Pedale del cambio

HAU12870



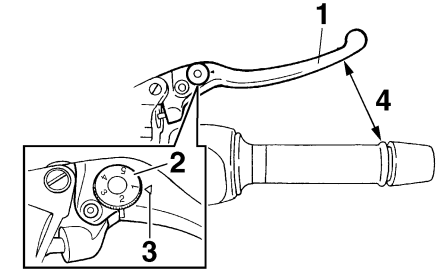
### 1. Pedale cambio

Il pedale del cambio si trova sul lato sinistro del motore e viene usato in combinazione con la leva della frizione quando si cambiano le marce della trasmissione sempre in presa a 6 marce installata su questo motociclo.

## Leva freno

HAU26823

La leva freno si trova sulla manopola destra. Per azionare il freno anteriore, tirare la leva verso la manopola.



### 1. Leva freno

2. Quadrante di regolazione posizione leva freno

3. Riferimento "△"

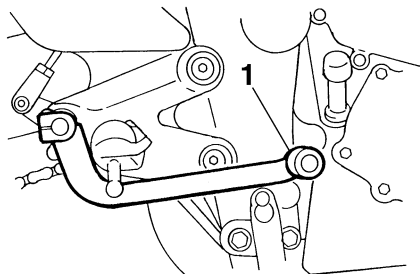
4. Distanza tra la leva del freno e la manopola sul manubrio

La leva freno è equipaggiata con un quadrante di regolazione posizione leva freno. Per regolare la distanza tra la leva freno e la manopola, girare il quadrante di regolazione mentre si allontana la leva dalla manopola. Accertarsi che la regolazione corretta impostata sul quadrante di regolazione sia allineata con il riferimento "△" sulla leva freno.

# FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

## Pedale del freno

HAU12941



3

1. Pedale freno

Il pedale del freno si trova sul lato destro del motociclo. Per azionare il freno posteriore, premere il pedale del freno.

## ABS (per modelli con ABS)

HAU26792

L'ABS Yamaha (sistema antibloccaggio dei freni) comprende un sistema elettronico di comando doppio che agisce indipendentemente sul freno anteriore e su quello posteriore. Il sistema dell'ABS viene monitorizzato dall'ECU (centralina elettronica di comando), che ricorre alla frenatura manuale in caso di disfunzioni.

HWA10090

### **AVVERTENZA**

- **L'ABS fornisce le migliori prestazioni sulle distanze di frenata lunghe.**
- **Su determinati mantelli stradali (ruvidi o ghiaiosi), la distanza di frenata può essere maggiore con l'ABS, che senza. Quindi rispettare una distanza sufficiente dal veicolo che precede per essere adeguati alla sua velocità di marcia.**

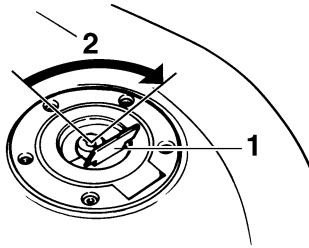
### **NOTA**

- Quando l'ABS è attiva, i freni si comandano nel modo usuale. Si possono sentire delle pulsazioni sulla leva o sul pedale del freno, ma questo non significa che ci siano delle disfunzioni.

- Questa ABS ha una modalità di prova che consente al proprietario di provare la sensazione di pulsazioni sulla leva o sul pedale del freno quando l'ABS è attiva. Tuttavia sono necessari degli attrezzi speciali, per cui consigliamo di consultare un concessionario Yamaha per eseguire questa prova.

## Tappo serbatoio carburante

HAU13074



1. Coperchietto della serratura del serbatoio carburante
2. Sbloccare.

### Per aprire il tappo serbatoio carburante

Aprire il coperchietto della serratura tappo serbatoio carburante, inserire la chiave nella serratura e farla fare 1/4 di giro in senso orario. La serratura si apre e si può togliere il tappo serbatoio carburante.

### Per chiudere il tappo serbatoio carburante

1. Inserire il tappo serbatoio carburante in posizione con la chiave nella serratura.

2. Riportare la chiave nella sua posizione originaria girandola in senso antiorario, sfilarla e chiudere il coperchietto della serratura.

### NOTA

Non si può chiudere il tappo serbatoio carburante senza la chiave nella serratura. Inoltre è impossibile estrarre la chiave se il tappo non è serrato e chiuso a chiave correttamente.

HWA11091

### AVVERTENZA

**Verificare che il tappo serbatoio carburante sia chiuso correttamente dopo il rifornimento di carburante. Le perdite di carburante costituiscono un rischio d'incendio.**

## Carburante

HAU13221

Accertarsi che il serbatoio contenga una quantità sufficiente di benzina.

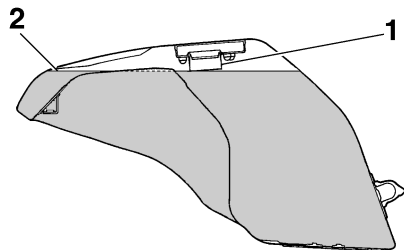
HWA10881

### AVVERTENZA

**La benzina ed i vapori di benzina sono estremamente infiammabili. Per evitare incendi ed esplosioni e ridurre il rischio di infortuni durante il rifornimento, osservare queste istruzioni.**

1. Prima di effettuare il rifornimento, spegnere il motore ed accertarsi che nessuno sia seduto sul veicolo. Non effettuare mai il rifornimento mentre si fuma, o ci si trova nelle vicinanze di scintille, fiamme libere, o altre fonti di accensione, come le fiamme pilota di scaldacqua e di asciugabiancheria.
2. Non riempire troppo il serbatoio carburante. Quando si effettua il rifornimento, accertarsi di inserire l'ugello della pompa nel foro riempimento serbatoio carburante. Smettere di riempire quando il carburante raggiunge il fondo del bocchettone riempimento. Considerando che il carburante si espande quando si riscalda, il calore del motore o del sole potrebbe fare traboccare il carburante dal serbatoio carburante.

# FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI



3

1. Tubo di rifornimento del serbatoio del carburante
2. Livello carburante
3. Asciugare immediatamente con uno straccio l'eventuale carburante versato. **ATTENZIONE: Pulire subito con uno straccio pulito, asciutto e soffice l'eventuale carburante versato, in quanto può deteriorare le superfici verniciate o di plastica.** [HCA10071]
4. Accertarsi di aver chiuso saldamente il tappo serbatoio carburante.

HWA15151

## **AVVERTENZA**

La benzina è velenosa e può provocare infortuni o il decesso. Maneggiare con cautela la benzina. Non aspirare mai la benzina con la bocca. In caso di ingestione di benzina o di inspirazione di grandi quantità di vapori di benzina, o se la benzina viene a contatto degli occhi,

contattare immediatamente un medico. Se si versa benzina sulla pelle, lavare con acqua e sapone. Se si versa benzina sugli abiti, cambiarli.

per senza piombo. L'uso della benzina senza piombo prolunga la durata delle candele e riduce i costi di manutenzione.

HAU13320

### **Carburante consigliato:**

SOLTANTO BENZINA SENZA PIOMBO

### **Capacità del serbatoio del carburante:**

19.4 L (5.13 US gal, 4.27 Imp.gal)

### **Quantità di carburante di riserva:**

3.6 L (0.95 US gal, 0.79 Imp.gal)

HCA11400

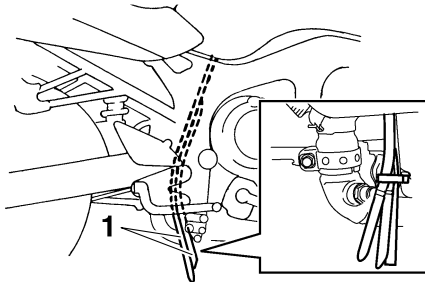
## **ATTENZIONE**

Usare soltanto benzina senza piombo. L'utilizzo di benzina con piombo provocherebbe danneggiamenti gravi sia alle parti interne del motore, come le valvole ed i segmenti, sia all'impianto di scarico.

Il vostro motore Yamaha è stato progettato per l'utilizzo di benzina normale senza piombo con un numero di ottano controllato di 91 o più. Se il motore batte in testa, usare benzina di una marca diversa o benzina su-

## Tubetto sfiato serbatoio carburante/tubo di troppopieno serbatoio carburante

HAU39451



1. Tubetto di sfiato/troppopieno del serbatoio carburante

Prima di utilizzare il motociclo:

- Controllare il collegamento del tubetto sfiato serbatoio carburante/tubo di troppopieno serbatoio carburante.
- Verificare che il tubetto sfiato serbatoio carburante/tubo di troppopieno serbatoio carburante non presenti fessure o danneggiamenti, e sostituirlo se è danneggiato.
- Controllare che l'estremità del tubetto sfiato serbatoio carburante/tubo di troppopieno serbatoio carburante non sia otturata, pulirla se necessario.

## Convertitori catalitici

HAU13445

Questo veicolo è dotato di convertitori catalitici nell'impianto di scarico.

HWA10862

### **AVVERTENZA**

L'impianto di scarico scotta dopo il funzionamento del mezzo. Per prevenire il rischio di incendi o scottature:

- Non parcheggiare il veicolo vicino a materiali che possono comportare rischi di incendio, come erba o altri materiali facilmente combustibili.
- Parcheggiare il veicolo in un punto in cui non ci sia pericolo che pedoni o bambini tocchino l'impianto di scarico bollente.
- Verificare che l'impianto di scarico si sia raffreddato prima di eseguire lavori di manutenzione su di esso.
- Non fare girare il motore al minimo per più di pochi minuti. Un minimo prolungato può provocare accumuli di calore.

HCA10701

### **ATTENZIONE**

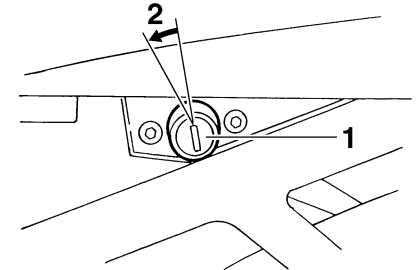
Usare soltanto benzina senza piombo. L'utilizzo di benzina con piombo provocherebbe danni irreparabili al convertitore catalitico.

## Sella

HAU32980

### Per togliere la sella

1. Inserire la chiave nella serratura della sella e poi girarla in senso antiorario.



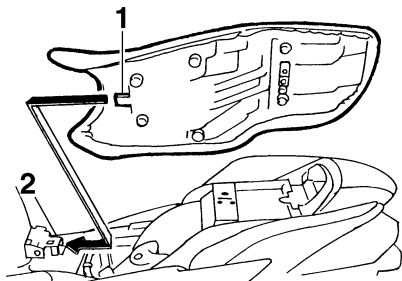
1. Serratura della sella
2. Sbloccare.
2. Tenendo la chiave in questa posizione, alzare il lato posteriore della sella e poi estrarla.

### Per installare la sella

1. Inserire la sporgenza sul lato anteriore della sella nel supporto della sella come illustrato in figura.

# FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

3



1. Sporgenza
2. Supporto della sella

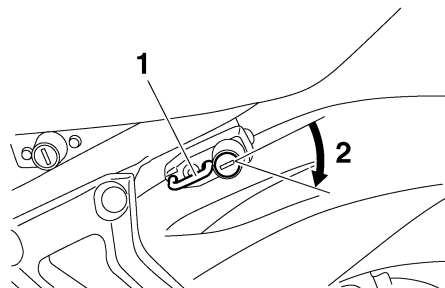
2. Premere verso il basso il lato posteriore della sella per bloccarla in posizione.
3. Sfilare la chiave.

## NOTA

Verificare che la sella sia fissata correttamente prima di utilizzare il mezzo.

## Portacasco

HAU14282



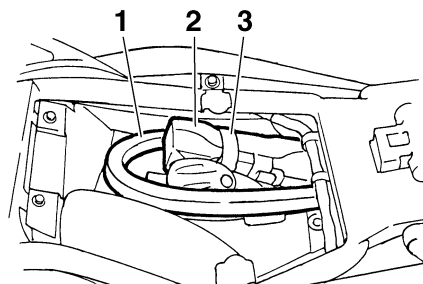
1. Portacasco
2. Sbloccare.

Per aprire il portacasco, inserire la chiave nella serratura e poi girarla come illustrato nella figura.

Per chiudere il portacasco, metterlo nella sua posizione originaria e poi togliere la chiave. **AVVERTENZE! Non guidare mai con un casco agganciato al portacasco, in quanto il casco potrebbe urtare altri oggetti, causando la perdita di controllo del mezzo, il che può risultare in un incidente.** [HWA10161]

## Vano portaoggetti

HAU42910



1. Staffa dell'antifurto CYCLELOK (optional)
2. CYCLELOK Yamaha (optional)
3. Cinghia

Questo vano portaoggetti è progettato per contenere un lucchetto antifurto Yamaha CYCLELOK originale. (Potrebbe non essere adatto per altri lucchetti.) Quando si ripone l'antifurto CYCLELOK nel vano portaoggetti, fissarlo saldamente con la cinghia. Quando l'antifurto CYCLELOK non si trova nel vano portaoggetti, ricordarsi di fissare la cinghia per non correre il rischio di perderla.

HWA10961

## **AVVERTENZA**

- Non superare il limite di carico di 3 kg (7 lb) per lo scomparto portaoggetti.

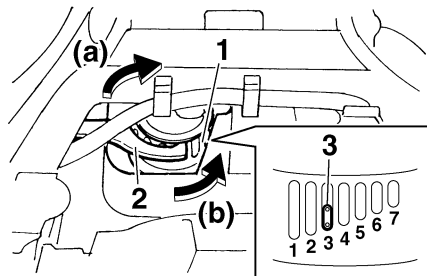


# FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

- Non superare il carico massimo di FZ6-NAHG 191 kg (421 lb) FZ6-NHG 196 kg (432 lb) per il veicolo.

## Regolazione dell'assieme ammortizzatore

HAU36464



1. Ghiera di regolazione precarica molla
2. Chiave speciale
3. Indicatore di posizione

Questo assieme ammortizzatore è equipaggiato con una ghiera di regolazione precarica molla.

HCA10101

### ATTENZIONE

**Per evitare di danneggiare il meccanismo, non tentare di girare oltre l'impostazione massima o minima.**

Eseguire la regolazione precarica molla come segue:

1. Togliere la sella. (Vedere pagina 3-17.)

2. Per aumentare la precarica molla e quindi rendere la sospensione più rigida, girare la ghiera di regolazione in direzione (a). Per ridurre la precarica molla e quindi rendere la sospensione più morbida, girare la ghiera di regolazione in direzione (b).

- Allineare la regolazione corretta sulla ghiera di regolazione con l'indicatore di posizione sull'ammortizzatore.
- Per eseguire questa regolazione, usare la chiave speciale contenuta nel kit attrezzi.

### Regolazione precarica molla:

Minimo (morbida):

1

Standard:

3

Massimo (rigida):

7

3. Installare la sella.

HWA10221

### AVVERTENZA

**Questo assieme ammortizzatore contiene azoto gassoso fortemente compresso. Leggere e comprendere le informazioni che seguono prima di maneggiare l'assieme ammortizzatore.**

# FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

---

3

- Non manomettere o tentare di aprire l'assieme cilindro.
  - Non sottoporre l'assieme ammortizzatore a fiamme libere o ad altre fonti di calore elevato. Ciò potrebbe fare esplodere il gruppo a seguito dell'eccessiva pressione del gas.
  - Non deformare o danneggiare in nessun modo il cilindro. Il danneggiamento del cilindro ridurrebbe le prestazioni di smorzamento.
  - Non smaltire autonomamente un assieme ammortizzatore danneggiato o usurato. Portare l'assieme ammortizzatore ad un concessionario Yamaha per qualsiasi assistenza.
- 

## Cavalletto laterale

HUA15301

Il cavalletto laterale si trova sul lato sinistro del telaio. Alzare o abbassare il cavalletto laterale con il piede mentre si tiene il veicolo in posizione dritta.

## NOTA

L'interruttore incorporato nel cavalletto laterale fa parte del sistema d'interruzione circuito accensione, che interrompe l'accensione in determinate situazioni (vedere più avanti per spiegazioni sul sistema d'interruzione circuito accensione).

HWA10240



Non si deve utilizzare il veicolo con il cavalletto laterale abbassato, o se non può essere alzato correttamente (oppure se non rimane alzato), altrimenti il cavalletto laterale potrebbe toccare il terreno e distrarre il pilota, con conseguente possibilità di perdere il controllo del mezzo. Il sistema d'interruzione circuito accensione Yamaha è stato progettato per far adempiere al pilota la responsabilità di alzare il cavalletto laterale prima di mettere in movimento il mezzo. Pertanto si prega di controllare questo sistema re-

golarmente come descritto di seguito e di farlo riparare da un concessionario Yamaha se non funziona correttamente.

---

HAU44892

## **Sistema d'interruzione circuito accensione**

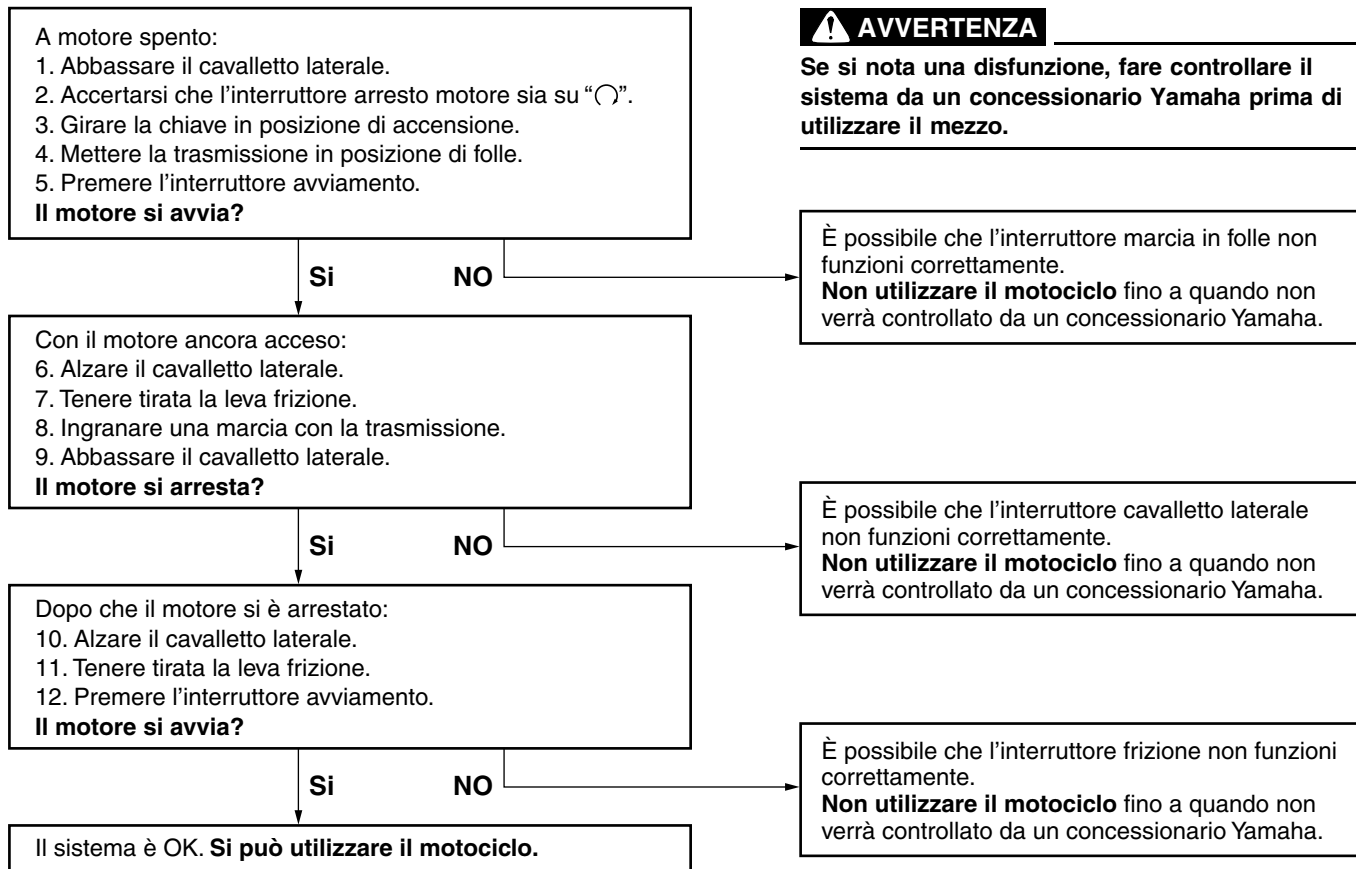
Il sistema d'interruzione circuito accensione (comprendente l'interruttore cavalletto laterale, l'interruttore frizione e l'interruttore marcia in folle) ha le seguenti funzioni:

- Impedire l'avviamento a marcia innestata e a cavalletto laterale alzato, con la leva frizione non tirata.
- Impedire l'avviamento a marcia innestata e con la leva frizione tirata, ma con il cavalletto laterale ancora abbassato.
- Spegnere il motore a marcia innestata e con il cavalletto laterale abbassato.

Controllare periodicamente il funzionamento del sistema d'interruzione circuito accensione in conformità alla seguente procedura:

# FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

3



# PER LA VOSTRA SICUREZZA – CONTROLLI PRIMA DELL'UTILIZZO

HAU15596

Ispezionare il veicolo ogni volta che lo si usa per accertarsi che sia in condizione di funzionare in sicurezza. Osservare sempre le procedure e gli intervalli d'ispezione e manutenzione descritti nel libretto uso e manutenzione.

HWA11151

## **AVVERTENZA**

**La mancata esecuzione di un'ispezione o manutenzione corretta del veicolo aumenta la possibilità di incidenti o di danneggiamenti del mezzo. Non utilizzare il veicolo se si riscontrano problemi. Se non si riesce ad eliminare un problema con le procedure fornite in questo manuale, fare ispezionare il veicolo da un concessionario Yamaha.**

Prima di utilizzare questo veicolo, controllare i seguenti punti:

| POSIZIONE                   | CONTROLLI  | PAGINA     |
|-----------------------------|--|------------|
| <b>Carburante</b>           | <ul style="list-style-type: none"><li>• Controllare il livello del carburante nel serbatoio.</li><li>• Fare rifornimento se necessario.</li><li>• Controllare l'assenza di perdite nel circuito del carburante.</li></ul>  | 3-15       |
| <b>Olio motore</b>          | <ul style="list-style-type: none"><li>• Controllare il livello dell'olio nel motore.</li><li>• Se necessario, aggiungere olio del tipo consigliato fino al livello secondo specifica.</li><li>• Controllare l'assenza di perdite di olio nel veicolo.</li></ul>  | 6-8        |
| <b>Liquido refrigerante</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Controllare il livello del liquido refrigerante nel serbatoio.</li><li>• Se necessario, aggiungere liquido refrigerante del tipo consigliato fino al livello secondo specifica.</li><li>• Verificare che non ci siano perdite nell'impianto di raffreddamento.</li></ul>   | 6-11       |
| <b>Freno anteriore</b>      | <ul style="list-style-type: none"><li>• Controllare il funzionamento.</li><li>• Se si ha una sensazione di morbidezza e cedevolezza, fare spurgare l'impianto idraulico da un concessionario Yamaha.</li><li>• Controllare l'usura pastiglie freni.</li><li>• Sostituire se necessario.</li><li>• Controllare il livello del liquido nel serbatoio.</li><li>• Se necessario, aggiungere liquido freni del tipo consigliato fino al livello secondo specifica.</li><li>• Verificare che non ci siano perdite nell'impianto idraulico.</li></ul> | 6-21, 6-21 |

# PER LA VOSTRA SICUREZZA – CONTROLLI PRIMA DELL'UTILIZZO

| POSIZIONE                                | CONTROLLI  | PAGINA     |
|--|--|------------|
| <b>Freno posteriore</b>                  | <ul style="list-style-type: none"><li>• Controllare il funzionamento.</li><li>• Se si ha una sensazione di morbidezza e cedevolezza, fare spurgare l'impianto idraulico da un concessionario Yamaha.</li><li>• Controllare l'usura pastiglie freni.</li><li>• Sostituire se necessario.</li><li>• Controllare il livello del liquido nel serbatoio.</li><li>• Se necessario, aggiungere liquido freni del tipo consigliato fino al livello secondo specifica.</li><li>• Verificare che non ci siano perdite nell'impianto idraulico.</li></ul> | 6-21, 6-21 |
| <b>Frizione</b>                          | <ul style="list-style-type: none"><li>• Controllare il funzionamento.</li><li>• Lubrificare il cavo se necessario.</li><li>• Controllare il gioco della leva.</li><li>• Regolare se necessario.</li></ul>  | 6-20       |
| <b>Manopola dell'acceleratore</b>        | <ul style="list-style-type: none"><li>• Accertarsi che il movimento sia agevole.</li><li>• Controllare il gioco del cavo.</li><li>• Se necessario, fare regolare il gioco del cavo e lubrificare il cavo ed il corpo della manopola da un concessionario Yamaha.</li></ul>   | 6-16, 6-25 |
| <b>Cavi di comando</b>                   | <ul style="list-style-type: none"><li>• Accertarsi che il movimento sia agevole.</li><li>• Lubrificare se necessario.</li></ul>  | 6-25       |
| <b>Catena di trasmissione</b>            | <ul style="list-style-type: none"><li>• Controllare la tensione della catena.</li><li>• Regolare se necessario.</li><li>• Controllare lo stato della catena.</li><li>• Lubrificare se necessario.</li></ul>  | 6-23, 6-24 |
| <b>Ruote e pneumatici</b>                | <ul style="list-style-type: none"><li>• Controllare l'assenza di danneggiamenti.</li><li>• Controllare la condizione dei pneumatici e la profondità del battistrada.</li><li>• Controllare la pressione dell'aria.</li><li>• Correggere se necessario.</li></ul>   | 6-17, 6-19 |
| <b>Pedali del freno e della frizione</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Accertarsi che il movimento sia agevole.</li><li>• Lubrificare i punti di rotazione dei pedali se necessario.</li></ul>  | 6-25       |
| <b>Leve del freno e della frizione</b>   | <ul style="list-style-type: none"><li>• Accertarsi che il movimento sia agevole.</li><li>• Lubrificare i punti di rotazione delle leve se necessario.</li></ul>  | 6-26       |

# PER LA VOSTRA SICUREZZA – CONTROLLI PRIMA DELL'UTILIZZO

| POSIZIONE                                      | CONTROLLI   | PAGINA |
|--|---|--------|
| <b>Cavalletto laterale</b>                     | <ul style="list-style-type: none"><li>• Accertarsi che il movimento sia agevole.</li><li>• Lubrificare il punto di rotazione se necessario.</li></ul>   | 6-26   |
| <b>Fissaggi della parte ciclistica</b>         | <ul style="list-style-type: none"><li>• Accertarsi che tutti i dadi, i bulloni e le viti siano serrati correttamente.</li><li>• Serrare se necessario.</li></ul>  | —      |
| <b>Strumenti, luci, segnali e interruttori</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Controllare il funzionamento.</li><li>• Correggere se necessario.</li></ul>   | —      |
| <b>Interruttore cavalletto laterale</b>        | <ul style="list-style-type: none"><li>• Controllare il funzionamento del sistema d'interruzione circuito accensione.</li><li>• Se il sistema non funziona correttamente, fare controllare il veicolo da un concessionario Yamaha.</li></ul> | 3-20   |

HAU15951

Leggere attentamente il libretto uso e manutenzione per familiarizzare con tutti i comandi. Se non si comprende un comando o una funzione, chiedere spiegazioni al concessionario Yamaha di fiducia.

HWA10271

## AVVERTENZA

**La mancanza di pratica con i comandi può comportare la perdita del controllo, con possibilità di incidenti o infortuni.**

HAU45310

## NOTA

Questo modello è equipaggiato con un sensore dell'angolo di inclinazione per arrestare il motore in caso di ribaltamento. Per avviare il motore dopo un ribaltamento, ricordarsi di girare il blocchetto accensione su "OFF" e poi su "ON". Se non lo si fa, si impedisce al motore di avviarsi nonostante il motore inizi a girare quando si preme l'interruttore avviamento.

HAU44724

## Accensione del motore

Affinché il sistema d'interruzione circuito accensione dia il consenso all'avviamento, deve venire soddisfatta una delle seguenti condizioni.

- La trasmissione è in posizione di folle.
- La trasmissione è innestata su una marcia con la leva frizione tirata ed il cavalletto laterale alzato.

Vedere pagina 3-21 per maggiori informazioni.

1. Girare la chiave su "ON" e verificare che l'interruttore arresto motore sia su "○".

Le seguenti spie d'avvertimento e di segnalazione dovrebbero accendersi per pochi secondi e poi spegnersi.

- Spia livello olio
- Spia temperatura liquido refrigerante
- Spia guasto motore
- Spia ABS (per modelli con ABS)
- Spia immobilizer

HCA11831

## ATTENZIONE

**Se una spia d'avvertimento o di segnalazione non si spegne, vedere pagina 3-3 per il controllo del circuito della spia d'avvertimento o di segnalazione.**



# UTILIZZO E PUNTI IMPORTANTI RELATIVI ALLA GUIDA

2. Mettere la trasmissione in posizione di folle. (Vedere pagina 5-3.) La spia marcia in folle dovrebbe accendersi. In caso negativo, far controllare il circuito elettrico da un concessionario Yamaha.
3. Accendere il motore premendo l'interruttore avviamento. **ATTENZIONE: Per allungare al massimo la vita del motore, non accelerare bruscamente quando il motore è freddo!** <sup>[HCA11041]</sup>  
Se il motore non si avvia, rilasciare l'interruttore avviamento, attendere alcuni secondi e poi riprovare. Ogni tentativo di accensione deve essere il più breve possibile per preservare la batteria. Non tentare di far girare il motore per più di 10 secondi per ogni tentativo.

HCA16042

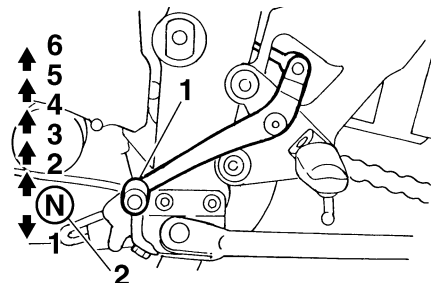
## ATTENZIONE

- Se la spia livello olio lampeggia o resta accesa dopo l'avviamento, spegnere immediatamente il motore e poi controllare il livello olio motore e verificare che il veicolo non presenti perdite di olio. Se necessario, aggiungere olio motore e poi controllare nuovamente la spia.
- Se la spia temperatura liquido refrigerante lampeggia o resta accesa dopo l'avviamento, spegnere immediatamente il motore; quindi, controllare il livello del liquido refrigerante e verificare che il veicolo non presenti perdite di liquido refrigerante. Se necessario, aggiungere liquido refrigerante e poi controllare nuovamente la spia.
- Se la spia guasto motore lampeggia o resta accesa dopo l'avviamento, spegnere immediatamente il motore, e fare controllare la causa da un concessionario Yamaha.
- Per modelli con ABS  
Se la spia ABS lampeggia o resta accesa dopo l'avviamento, è possibile che l'ABS non funzioni correttamente, ed il sistema di frenatura ritorna alla frenatura convenzionale.  
Se questo accade, fare controllare il sistema da un concessionario Yamaha al più presto possibile.
- La spia immobilizer dovrebbe accendersi quando si gira la chiave su "ON" e poi spegnersi dopo pochi secondi. Se la spia non si accende, o non si spegne, o se lampeggia ed il display indica un codice di errore

di due cifre, fare controllare il circuito elettrico da un concessionario Yamaha.

## Cambi di marcia

HAU16671



1. Pedale cambio
2. Posizione di folle

Cambiando, il pilota determina la potenza del motore disponibile nelle diverse condizioni di marcia: avviamento, accelerazione, salite ecc.

Le posizioni del selettore cambio sono indicate nell'illustrazione.

### NOTA

Per mettere il cambio in posizione di folle, premere diverse volte il pedale del cambio fino alla fine della sua corsa, e poi alzarlo leggermente.

HCA10260

### ATTENZIONE

- Anche con il cambio in posizione di folle, proseguire nella guida per inerzia a motore spento per lunghi periodi di tempo, e non trainare il motociclo su distanze lunghe. Il cambio viene lubrificato correttamente solo quando il motore è in funzione. Una lubrificazione insufficiente può danneggiare il cambio.
- Usare sempre la frizione per cambiare le marce, per evitare di danneggiare il motore, il cambio ed il gruppo trasmissione, che non sono progettati per resistere allo shock provocato dall'innesto forzato di una marcia.

HAU16810

## Consigli per ridurre il consumo del carburante

Il consumo di carburante dipende in gran parte dallo stile di guida. I seguenti consigli possono aiutare a ridurre il consumo di carburante:

- Salire di marcia in progressione rapida ed evitare regimi di rotazione elevati del motore durante l'accelerazione.
- Non accelerare il motore mentre si scalano le marce ed evitare regimi di rotazione elevati quando non c'è carico sul motore.
- Spegnerlo il motore invece di lasciarlo al minimo per lunghi periodi di tempo (per es. negli ingorghi di traffico, ai semafori o ai passaggi a livello).

## Rodaggio

HAU16841

Non c'è un periodo più importante nella vita del motore di quello tra 0 e 1600 km (1000 mi). Per questo motivo, leggere attentamente quanto segue.

Dato che il motore è nuovo, non sottoporlo a sforzi eccessivi per i primi 1600 km (1000 mi). Le varie parti del motore si usurano e si adattano reciprocamente creando i giochi di funzionamento corretti. Durante questo periodo si deve evitare di guidare a lungo a tutto gas o qualsiasi altra condizione che possa provocare il surriscaldamento del motore.

HAU17093

## 0–1000 km (0–600 mi)

Evitare di fare funzionare a lungo il motore oltre 7000 giri/min. **ATTENZIONE: Dopo 1000 km (600 mi) di funzionamento, si deve cambiare l'olio motore e sostituire la cartuccia o l'elemento filtro olio.**

[HCA10302]

## 1000–1600 km (600–1000 mi)

Evitare di fare funzionare a lungo il motore oltre 8400 giri/min.

## 1600 km (1000 mi) e più

Ora si può utilizzare normalmente il veicolo.

HCA10310

### ATTENZIONE

- **Mantenere il regime di rotazione del motore al di fuori della zona rossa del contagiri.**
- **In caso di disfunzioni del motore durante il periodo di rodaggio, fare controllare immediatamente il mezzo da un concessionario Yamaha.**

## Parcheggio

HAU17213

Quando si parcheggia, spegnere il motore e togliere la chiave dal blocchetto accensione.

HWA10311

### AVVERTENZA

- **Poiché il motore e l'impianto di scarico possono divenire molto caldi, parcheggiare in luoghi dove i pedoni o i bambini non possano facilmente toccarli e scottarsi.**
- **Non parcheggiare su pendenze o su terreno soffice, altrimenti il veicolo potrebbe ribaltarsi, aumentando il rischio di perdite di carburante e incendi.**
- **Non parcheggiare accanto all'erba o altri materiali infiammabili che potrebbero prendere fuoco.**

HAU17241

HWA15121

HAU17521

Le ispezioni, le regolazioni e le lubrificazioni periodiche conserveranno il veicolo nelle migliori condizioni possibili di sicurezza e di efficienza. La sicurezza è un obbligo del proprietario/utilizzatore del veicolo. I punti più importanti relativi ai controlli, alle regolazioni ed alla lubrificazione del veicolo sono illustrati nelle pagine seguenti.

Gli intervalli indicati nella tabella della manutenzione periodica e di lubrificazione vanno considerati solo come una guida generale in condizioni di marcia normali. Tuttavia, potrebbe essere necessario ridurre gli intervalli di manutenzione in funzione delle condizioni climatiche, del terreno, della posizione geografica e dell'impiego individuale.

## **AVVERTENZA**

HWA10321

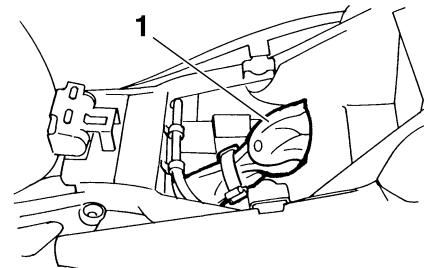
**La mancanza di una manutenzione corretta del veicolo o l'esecuzione errata di procedure di manutenzione può aumentare il rischio di infortuni o decessi durante l'assistenza o l'uso del veicolo. Se non si ha confidenza con la manutenzione del veicolo, farla eseguire da un concessionario Yamaha.**

## **AVVERTENZA**

**Spegnere il motore quando si esegue la manutenzione, a meno che non sia specificato diversamente.**

- **Il motore in funzione ha parti in movimento in cui si possono impigliare parti del corpo o abiti, e parti elettriche che possono provocare scosse o incendi.**
- **Effettuare operazioni di assistenza al veicolo con il motore in funzione può provocare infortuni agli occhi, scottature, incendi, o avvelenamenti da monossido di carbonio – con possibilità di decesso. Vedere pagina 1-1 per maggiori informazioni sul monossido di carbonio.**

## Kit attrezzi



1. Kit di attrezzi in dotazione

Il kit attrezzi si trova all'interno del vano portaoggetti sotto la sella. (Vedere pagina 3-17.)

Le informazioni per l'assistenza contenute in questo libretto e il kit attrezzi in dotazione hanno lo scopo di aiutarvi nell'esecuzione della manutenzione preventiva e di piccole riparazioni. È tuttavia possibile che, per eseguire correttamente determinati lavori di manutenzione, siano necessari degli attrezzi supplementari, come una chiave dinamometrica.

## NOTA

Se non si è in possesso degli attrezzi o dell'esperienza necessari per un determinato lavoro, farlo eseguire dal concessionario Yamaha di fiducia.

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

HAU1770A

## Manutenzione periodica e lubrificazione

### NOTA

- I controlli annuali vanno eseguiti ogni anno, a meno che invece non si esegua una manutenzione basata sui chilometri, o per il Regno Unito, una manutenzione basata sulle miglia.
- Da 50000 km (30000 mi), ripetere gli intervalli di manutenzione iniziando da 10000 km (6000 mi).
- Affidare l'assistenza delle posizioni evidenziate da un asterisco ad un concessionario Yamaha, in quanto richiedono utensili speciali, dati ed abilità tecnica.

| N. | POSIZIONE                     | INTERVENTO DI CONTROLLO O MANUTENZIONE   | LETTURA DEL TOTALIZZATORE CONTACHILOMETRI |                    |                     |                     |                     | CONTROLLO ANNUALE |
|----|-------------------------------|--|---|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------|
|    |                               |  | 1000 km (600 mi)                          | 10000 km (6000 mi) | 20000 km (12000 mi) | 30000 km (18000 mi) | 40000 km (24000 mi) |                   |
| 1  | * Circuito del carburante     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verificare che i tubi flessibili della benzina non siano fessurati o danneggiati.</li> </ul>        |   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                 |
| 2  | * Candele                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllare lo stato.</li> <li>• Pulire e ripristinare la distanza elettrodi.</li> </ul>            |   | √                  |                     | √                   |                     |                   |
|    |                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sostituire.</li> </ul>  |   |                    | √                   |                     | √                   |                   |
| 3  | * Valvole                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllare il gioco valvole.</li> <li>• Regolare.</li> </ul>                                       | Ogni 40000 km (24000 mi)                  |                    |                     |                     |                     |                   |
| 4  | Elemento del filtro dell'aria | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sostituire.</li> </ul>  |   |                    |                     |                     | √                   |                   |
| 5  | Frizione                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllare il funzionamento.</li> <li>• Regolare.</li> </ul>                                       | √   | √                  | √                   | √                   | √                   |                   |
| 6  | * Freno anteriore             | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllare il funzionamento, il livello del liquido e l'assenza di perdite nel veicolo.</li> </ul> | √   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                 |
|    |                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sostituire le pastiglie dei freni.</li> </ul>   | Se consumate fino al limite               |                    |                     |                     |                     |                   |

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

| N.   | POSIZIONE                 | INTERVENTO DI CONTROLLO O MANUTENZIONE   | LETTURA DEL TOTALIZZATORE CONTACHILOMETRI   |                    |                     |                     |                     | CONTROLLO ANNUALE |
|------|---------------------------|--|---|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------|
|      |                           |  | 1000 km (600 mi)  | 10000 km (6000 mi) | 20000 km (12000 mi) | 30000 km (18000 mi) | 40000 km (24000 mi) |                   |
| 7 *  | Freno posteriore          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Controllare il funzionamento, il livello del liquido e l'assenza di perdite nel veicolo.</li> </ul>   | √   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                 |
|      |                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Sostituire le pastiglie dei freni.</li> </ul>   | Se consumate fino al limite   |                    |                     |                     |                     |                   |
| 8 *  | Tubi flessibili del freno | <ul style="list-style-type: none"> <li>Controllare se vi sono fessurazioni o danneggiamenti.</li> </ul>  |   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                 |
|      |                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Sostituire.</li> </ul>  | Ogni 4 anni   |                    |                     |                     |                     |                   |
| 9 *  | Ruote                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Controllare il disassamento e danneggiamenti.</li> </ul>  |   | √                  | √                   | √                   | √                   |                   |
| 10 * | Pneumatici                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Controllare la profondità del battistrada e danneggiamenti.</li> <li>Sostituire se necessario.</li> <li>Controllare la pressione dell'aria.</li> <li>Correggere se necessario.</li> </ul>                                 |   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                 |
| 11 * | Cuscinetti delle ruote    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Controllare che il cuscinetto non sia allentato o danneggiato.</li> </ul>   |   | √                  | √                   | √                   | √                   |                   |
| 12 * | Forcellone                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Controllare il funzionamento ed un gioco eccessivo.</li> </ul>  |   | √                  | √                   | √                   | √                   |                   |
|      |                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificare con grasso a base di sapone di litio.</li> </ul>  | Ogni 50000 km (30000 mi)  |                    |                     |                     |                     |                   |
| 13   | Catena di trasmissione    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Controllare la tensione, l'allineamento e le condizioni della catena di trasmissione.</li> <li>Regolare e lubrificare interamente la catena di trasmissione con un lubrificante specifico per catene a O-ring.</li> </ul> | Ogni 800 km (500 mi) e dopo aver lavato il motociclo o averlo guidato nella pioggia |                    |                     |                     |                     |                   |

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

| N. | POSIZIONE                              | INTERVENTO DI CONTROLLO O MANUTENZIONE   | LETTURA DEL TOTALIZZATORE CONTACHILOMETRI |                    |                     |                     |                     | CONTRO-LO AN-NUALE |
|----|--|--|---|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------|
|    |  |  | 1000 km (600 mi)                          | 10000 km (6000 mi) | 20000 km (12000 mi) | 30000 km (18000 mi) | 40000 km (24000 mi) |                    |
| 14 | * Cuscinetti dello sterzo              | • Controllare il gioco dei cuscinetti e la durezza della sterzo.                   | √   | √                  | √                   | √                   | √                   |                    |
|    |  | • Lubrificare con grasso a base di sapone di litio.                                | Ogni 20000 km (12000 mi)                  |                    |                     |                     |                     |                    |
| 15 | * Fissaggi della parte ciclistica      | • Accertarsi che tutti i dadi, i bulloni e le viti siano serrati correttamente.    |   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                  |
| 16 | Perno di rotazione leva freno          | • Lubrificare con grasso al silicone.  |   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                  |
| 17 | Perno di rotazione del pedale freno    | • Lubrificare con grasso a base di sapone di litio.                                |   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                  |
| 18 | Perno di rotazione leva frizione       | • Lubrificare con grasso a base di sapone di litio.                                |   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                  |
| 19 | Perno di rotazione del pedale cambio   | • Lubrificare con grasso a base di sapone di litio.                                |   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                  |
| 20 | Cavalletto laterale                    | • Controllare il funzionamento.<br>• Lubrificare.                                  |   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                  |
| 21 | * Interruttore del cavalletto laterale | • Controllare il funzionamento.  | √   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                  |
| 22 | * Forcella                             | • Controllare il funzionamento e l'assenza di perdite di olio.                     |   | √                  | √                   | √                   | √                   |                    |
| 23 | * Gruppo dell'ammortizzatore           | • Controllare il funzionamento e l'assenza di perdite di olio nell'ammortizzatore. |   | √                  | √                   | √                   | √                   |                    |
| 24 | * Iniezione carburante                 | • Regolare il regime del minimo e la sincronizzazione.                             | √   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                  |

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

| N. | POSIZIONE  | INTERVENTO DI CONTROLLO O MANUTENZIONE  | LETTURA DEL TOTALIZZATORE CONTACHILOMETRI |                    |                     |                     |                     | CONTROLLO ANNUALE |
|----|--|---|---|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------|
|    |  |   | 1000 km (600 mi)                          | 10000 km (6000 mi) | 20000 km (12000 mi) | 30000 km (18000 mi) | 40000 km (24000 mi) |                   |
| 25 | <b>Olio motore</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cambiare.</li> <li>• Controllare il livello dell'olio e l'assenza di perdite di olio nel veicolo.</li> </ul>   | √   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                 |
| 26 | <b>Cartuccia del filtro dell'olio motore</b>                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sostituire.</li> </ul>   | √   |                    | √                   |                     | √                   |                   |
| 27 | * <b>Impianto di raffreddamento</b>                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllare il livello del liquido refrigerante e l'assenza di perdite di olio nel veicolo.</li> </ul>   |   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                 |
|    |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cambiare.</li> </ul>   | Ogni 3 anni                               |                    |                     |                     |                     |                   |
| 28 | * <b>Interruttori del freno anteriore e del freno posteriore</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllare il funzionamento.</li> </ul>   | √   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                 |
| 29 | <b>Parti in movimento e cavi</b>                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrificare.</li> </ul>  |   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                 |
| 30 | * <b>Corpo della manopola e cavo dell'acceleratore</b>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllare il funzionamento ed il gioco.</li> <li>• Regolare il gioco del cavo dell'acceleratore se necessario.</li> <li>• Lubrificare il corpo della manopola ed il cavo dell'acceleratore.</li> </ul>         |   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                 |
| 31 | * <b>Sistema di ammissione dell'aria</b>                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllare che la valvola di interruzione dell'aria, la valvola lamellare ed il tubo flessibile non siano danneggiati.</li> <li>• Sostituire l'intero sistema di ammissione dell'aria se necessario.</li> </ul> |   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                 |
| 32 | * <b>Marmitta e tubo di scarico</b>                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllare che il morsetto a vite (i morsetti a vite) non sia(no) allentato(i).</li> </ul>  | √   | √                  | √                   | √                   | √                   |                   |



# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

| N. | POSIZIONE                      | INTERVENTO DI CONTROLLO O MANUTENZIONE  | LETTURA DEL TOTALIZZATORE CONTACHILOMETRI |                    |                     |                     |                     | CONTROLLO ANNUALE |
|----|--------------------------------|---|---|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------|
|    |                                |   | 1000 km (600 mi)                          | 10000 km (6000 mi) | 20000 km (12000 mi) | 30000 km (18000 mi) | 40000 km (24000 mi) |                   |
| 33 | * Luci, segnali e interruttori | <ul style="list-style-type: none"> <li>Controllare il funzionamento.</li> <li>Regolare il fascio di luce del faro.</li> </ul> | √   | √                  | √                   | √                   | √                   | √                 |

HAU18680

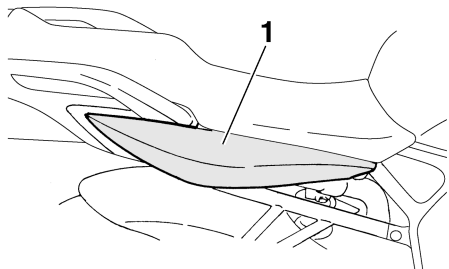
## NOTA

- Filtro dell'aria
  - Il filtro dell'aria di questo modello è dotato di una cartuccia monouso di carta con rivestimento d'olio, che non va pulita con aria compressa per evitare di danneggiarla.
  - Sostituire più spesso l'elemento del filtro dell'aria se si percorrono zone molto umide o polverose.
- Manutenzione del freno idraulico
  - Controllare regolarmente e, se necessario, rabboccare il liquido dei freni per portarlo al livello corretto.
  - Ogni due anni sostituire i componenti interni delle pompe freno e delle pinze, e cambiare il liquido dei freni.
  - Sostituire i tubi flessibili dei freni ogni quattro anni e se sono fessurati o danneggiati.

HAU18751

## Rimozione e installazione del pannello

Il pannello illustrato va tolto per eseguire alcuni dei lavori di manutenzione descritti in questo capitolo. Fare riferimento a questa sezione tutte le volte che si deve togliere ed installare il pannello.



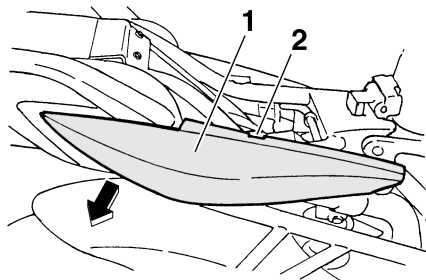
1. Pannello A

## Pannello A

HAU33020

### Per togliere il pannello

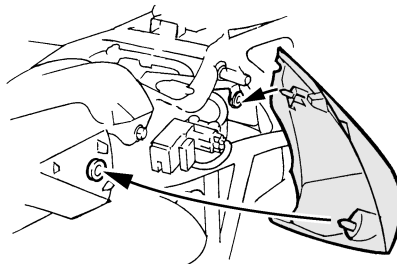
1. Togliere la sella. (Vedere pagina 3-17.)
2. Togliere il bullone e poi asportare il pannello come illustrato nella figura.



1. Pannello A
2. Bullone

### Per installare il pannello

1. Posizionare il pannello nella sua posizione originaria e poi installare il bullone.



2. Installare la sella.

HAU19642

## Controllo delle candele

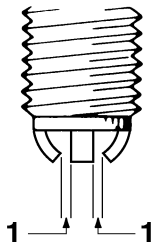
Le candele sono componenti importanti del motore che vanno controllati periodicamente, preferibilmente da un concessionario Yamaha. Poiché il calore ed i depositi provocano una lenta erosione delle candele, bisogna smontarle e controllarle in conformità alla tabella della manutenzione periodica e lubrificazione. Inoltre, lo stato delle candele può rivelare le condizioni del motore.

L'isolatore di porcellana intorno all'elettrodo centrale di ciascuna candela deve essere di colore marroncino chiaro (il colore ideale se il veicolo viene usato normalmente) e tutte le candele installate nel motore devono avere lo stesso colore. Se il colore di una candela è nettamente diverso, il motore potrebbe funzionare in maniera anomala. Non tentare di diagnosticare problemi di questo genere. Chiedere invece ad un concessionario Yamaha di controllare il veicolo.

Se una candela presenta segni di usura degli elettrodi e eccessivi depositi carboniosi o di altro genere, si deve sostituirla.

**Candela secondo specifica:**  
NGK/CR9EK

Prima di installare una candela, misurare la distanza tra gli elettrodi con uno spessore e, se necessario, regolarla secondo la specifica.



1. Distanza tra gli elettrodi

**Distanza tra gli elettrodi:**  
0.6–0.7 mm (0.024–0.028 in)

Pulire la superficie della guarnizione della candela e la sua superficie di accoppiamento ed eliminare ogni traccia di sporco dalla filettatura della candela.

**Coppia di serraggio:**  
Candela:  
17.5 Nm (1.75 m·kgf, 12.7 ft·lbf)

## NOTA

In mancanza di una chiave dinamometrica per installare la candela, per ottenere una coppia di serraggio corretta aggiungere 1/4–1/2 giro al serraggio manuale. Tuttavia provvedere al serraggio secondo specifica della candela al più presto possibile.

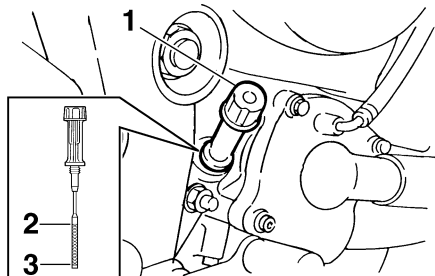
## Olio motore e cartuccia filtro olio

Controllare sempre il livello olio motore prima di ogni utilizzo. Oltre a questo, si deve cambiare l'olio e sostituire la cartuccia filtro olio agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

### Per controllare il livello olio motore

1. Posizionare il veicolo su una superficie piana e mantenerlo diritto. Basta una lieve inclinazione laterale per provocare errori nel controllo.
2. Accendere il motore, lasciarlo scaldare per diversi minuti e poi spegnerlo.
3. Attendere qualche minuto per lasciare che l'olio si depositi.
4. Togliere l'astina livello olio motore e pulirla con uno straccio, inserirla nel foro (senza avvitare) quindi estrarla per controllare il livello dell'olio.

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

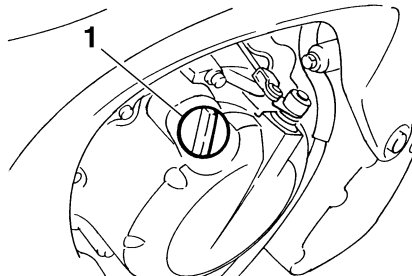


1. Astina livello olio motore
2. Riferimento livello max.
3. Riferimento di livello min.

## NOTA

Il livello olio motore deve trovarsi tra i riferimenti livello min. e max.

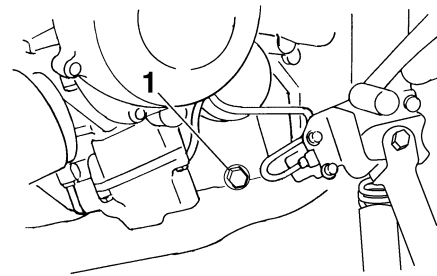
5. Se l'olio motore è all'altezza o al di sotto del riferimento livello min., rimuovere il tappo riempimento olio, rabboccare con il tipo di olio consigliato fino al livello appropriato.



1. Tappo bocchettone riempimento olio motore
6. Inserire e serrare l'astina livello olio motore, quindi montare e serrare il tappo riempimento olio.

## Per cambiare l'olio motore (con o senza sostituzione della cartuccia filtro olio)

1. Accendere il motore, lasciarlo scaldare per diversi minuti e poi spegnerlo.
2. Posizionare una coppa dell'olio sotto il motore per raccogliere l'olio esausto.
3. Togliere il tappo bocchettone riempimento olio motore ed il bullone di drenaggio per scaricare l'olio dal carter.

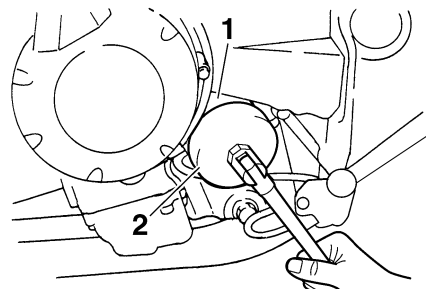


1. Bullone drenaggio olio

## NOTA

Saltare le fasi 4-6 se non si sostituisce la cartuccia filtro olio.

4. Togliere la cartuccia filtro olio con una chiave filtro olio.



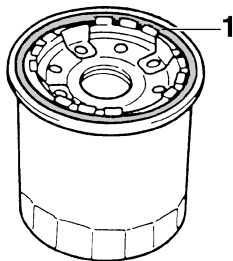
1. Cartuccia filtro olio
2. Chiave filtri olio

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

## NOTA

Le chiavi filtro olio sono disponibili presso i concessionari Yamaha.

5. Applicare uno strato sottile di olio motore pulito sull'O-ring della nuova cartuccia filtro olio.

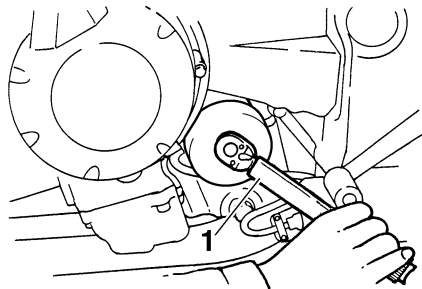


1. O-ring

## NOTA

Accertarsi che l'O-ring sia alloggiato correttamente nella sua sede.

6. Installare la nuova cartuccia filtro olio con la chiave filtro olio e poi stringerla alla coppia di serraggio secondo specifica con una chiave dinamometrica.



1. Chiave dinamometrica

### Coppia di serraggio:

Cartuccia filtro olio:  
17 Nm (1.7 m·kgf, 12 ft·lbf)

7. Installare il bullone drenaggio olio e poi stringerlo alla coppia di serraggio secondo specifica.

## NOTA

Verificare che la rondella non sia danneggiata e sostituirla se necessario.

### Coppia di serraggio:

Bullone drenaggio olio:  
43 Nm (4.3 m·kgf, 31 ft·lbf)

8. Rabboccare con la quantità specificata dell'olio motore consigliato e poi installare e stringere il tappo riempimento olio.

## Olio motore consigliato:

Vedere pagina 8-1.

## Quantità di olio:

Senza la sostituzione della cartuccia filtro olio:

2.50 L (2.64 US qt, 2.20 Imp.qt)

Con la sostituzione della cartuccia filtro olio:

2.80 L (2.96 US qt, 2.46 Imp.qt)

## NOTA

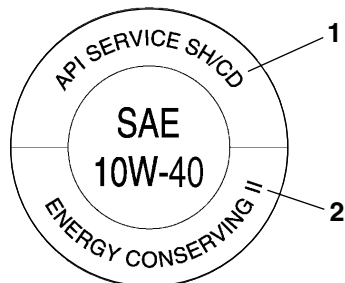
Ricordarsi di pulire con uno straccio l'olio eventualmente versato sulle parti dopo che il motore e l'impianto di scarico si sono raffreddati.

HCA11620

## ATTENZIONE

- Per prevenire slittamenti della frizione (dato che l'olio motore lubrifica anche la frizione), non miscelare additivi chimici all'olio. Non utilizzare oli con specifica diesel "CD" o oli di qualità superiore a quella specificata. Inoltre non usare oli con etichetta "ENERGY CONSERVING II" (CONSERVANTE ENERGIA II) o superiore.
- Accertarsi che non penetrino corpi estranei nel carter.

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE



1. Specifiche tecniche "CD"
2. "ENERGY CONSERVING II" (CONSERVANTE ENERGIA II)

9. Accendere il motore e lasciarlo girare al minimo per diversi minuti mentre si verifica che non presenti perdite di olio. In caso di perdite di olio, spegnere immediatamente il motore e cercarne le cause.

## NOTA

Dopo l'accensione del motore, la spia livello olio motore deve spegnersi, se il livello dell'olio è sufficiente.

HCA10400

## ATTENZIONE

**Se la spia d'avvertimento livello olio lampeggia o resta accesa, spegnere immediatamente il motore e far controllare il mezzo da un concessionario Yamaha.**

10. Spegnere il motore, controllare il livello dell'olio e correggerlo, se necessario.

HAU20070

## Liquido refrigerante

Prima di utilizzare il mezzo, controllare sempre il livello del liquido refrigerante. Inoltre si deve cambiare il liquido refrigerante agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

HAU20092

## Per controllare il livello del liquido refrigerante

1. Posizionare il veicolo su una superficie piana e mantenerlo diritto.

## NOTA

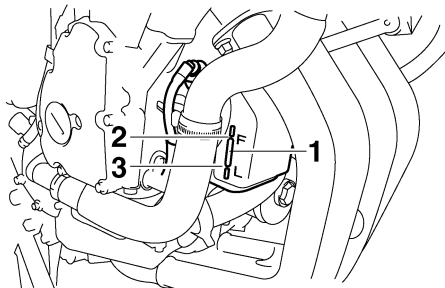
- Si deve controllare il livello del liquido refrigerante con il motore freddo, in quanto il livello varia a seconda della temperatura del motore.
- Accertarsi che il veicolo sia diritto durante il controllo del livello del liquido refrigerante. Basta una lieve inclinazione laterale per provocare errori nel controllo.

2. Controllare il livello del liquido refrigerante nel serbatoio liquido refrigerante.

## NOTA

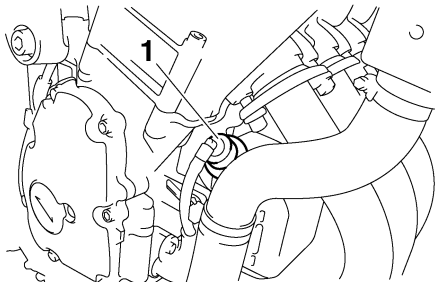
Il livello del liquido refrigerante deve trovarsi tra i riferimenti livello min. e max.

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE



1. Serbatoio liquido refrigerante
2. Riferimento livello max.
3. Riferimento di livello min.

3. Se il liquido refrigerante è all'altezza o al di sotto del riferimento livello min., togliere il tappo del serbatoio.



1. Tappo serbatoio liquido refrigerante

4. Aggiungere liquido refrigerante fino al riferimento livello max. e poi installare il tappo serbatoio. **AVVERTENZE! To-**

gliere solo il tappo serbatoio liquido refrigerante. Non tentare mai di togliere il tappo radiatore quando il motore è caldo. [HWA15161]

**ATTENZIONE:** Se non si dispone di liquido refrigerante, utilizzarlo al suo posto acqua distillata o acqua del rubinetto non calcarea. Non utilizzare acqua calcarea o salata, in quanto sono dannose per il motore. Se si è usata dell'acqua al posto del refrigerante, sostituirla con refrigerante al più presto possibile, altrimenti l'impianto di raffreddamento non sarebbe protetto dal gelo e dalla corrosione. Se si è aggiunta acqua al refrigerante, far controllare al più presto possibile da un concessionario Yamaha il contenuto di refrigerante, altrimenti l'efficacia del liquido refrigerante si riduce. [HCA10472]

**Capacità serbatoio liquido refrigerante (fino al riferimento livello max.):**

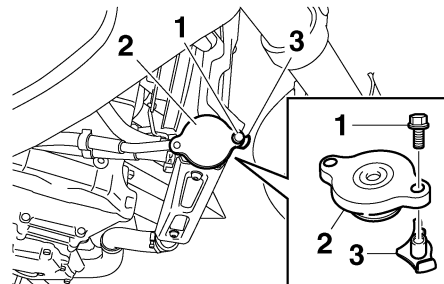
0.25 L (0.26 US qt, 0.22 Imp.qt)

HAU42611

## Per cambiare il liquido refrigerante

1. Posizionare il veicolo su una superficie piana e lasciare raffreddare il motore, se necessario.

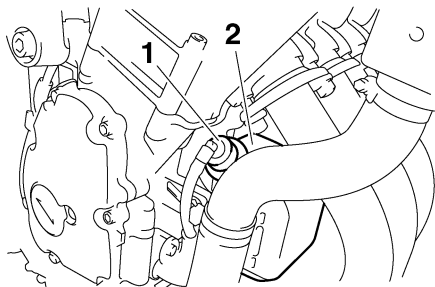
2. Posizionare un contenitore sotto il motore per raccogliere il liquido refrigerante usato.
3. Togliere il bullone fermo tappo radiatore, il fermo tappo radiatore ed il tappo radiatore. **AVVERTENZE! Non tentare mai di togliere il tappo radiatore quando il motore è caldo.** [HWA10381]



1. Bullone fermo tappo radiatore
2. Tappo radiatore
3. Fermo tappo radiatore

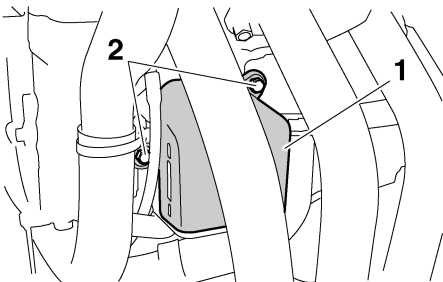
4. Togliere il tappo serbatoio liquido refrigerante.

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE



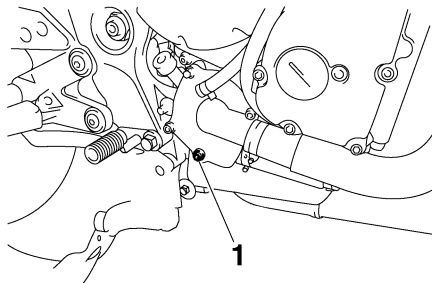
1. Tappo serbatoio liquido refrigerante
2. Serbatoio liquido refrigerante

5. Togliere il coperchio del tappo serbatoio liquido refrigerante ed il serbatoio liquido refrigerante togliendo i bulloni.



1. Copertura del serbatoio del liquido refrigerante
2. Bullone

6. Scaricare il liquido refrigerante dal serbatoio liquido refrigerante capovolgendolo.
7. Installare il serbatoio liquido refrigerante ed il relativo coperchio collocandoli nella posizione originaria, e poi installare i bulloni.
8. Togliere il bullone drenaggio liquido refrigerante per scaricare il sistema di raffreddamento.



1. Bullone drenaggio liquido refrigerante
9. Dopo aver scaricato completamente il liquido refrigerante, sciacquare a fondo il sistema di raffreddamento con acqua di rubinetto pulita.
10. Installare il bullone drenaggio liquido refrigerante e serrare alla coppia specificata.

## NOTA

Verificare che la rondella non sia danneggiata e sostituirla se necessario.

### Coppia di serraggio:

Bullone drenaggio liquido refrigerante:

10 Nm (1.0 m·kgf, 7.2 ft·lbf)

11. Versare la quantità secondo specifica di liquido refrigerante nel radiatore e nel serbatoio.

### Rapporto di miscelazione antigelo/acqua:

1:1

### Antigelo consigliato:

Antigelo di alta qualità al glicole etilenico contenente inibitori di corrosione per motori in alluminio

### Quantità di liquido refrigerante:

Capacità radiatore (circuito compresso):

2.00 L (2.11 US qt, 1.76 Imp.qt)

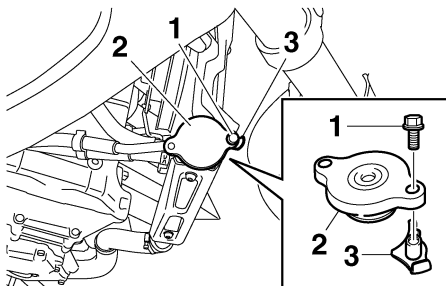
Capacità serbatoio liquido refrigerante (fino al riferimento livello max.):

0.25 L (0.26 US qt, 0.22 Imp.qt)

12. Installare il tappo serbatoio liquido refrigerante.



13. Installare il tappo radiatore, il fermo tappo radiatore ed il bullone fermo tappo radiatore.



1. Bullone fermo tappo radiatore  
2. Tappo radiatore  
3. Fermo tappo radiatore

14. Accendere il motore, lasciarlo girare al minimo per diversi minuti e poi spegnerlo.
15. Togliere il tappo radiatore per controllare il livello del liquido refrigerante nel radiatore. Se necessario, rabboccare fino a quando il liquido refrigerante raggiunge la sommità del radiatore, poi installare il tappo radiatore, il fermo tappo radiatore ed il bullone fermo tappo radiatore.
16. Controllare il livello del liquido refrigerante nel serbatoio. Se necessario, togliere il tappo serbatoio liquido

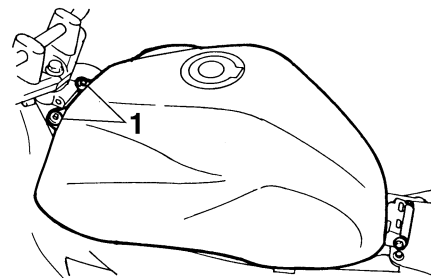
refrigerante ed aggiungere liquido refrigerante fino al riferimento livello max., poi installare il tappo.

17. Accendere il motore e verificare che il veicolo non presenti perdite di liquido refrigerante. In caso di perdite di liquido refrigerante, far controllare il sistema di raffreddamento da un concessionario Yamaha.

## Sostituzione elemento filtrante

Sostituire l'elemento filtrante agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione. Sostituire più spesso l'elemento filtrante, se si percorrono zone molto umide o polverose.

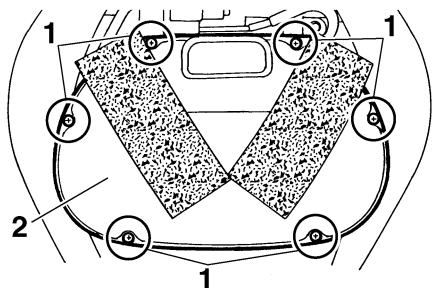
1. Togliere la sella. (Vedere pagina 3-17.)
2. Togliere i bulloni fissaggio serbatoio carburante e poi alzare il serbatoio carburante per allontanarlo dalla cassa filtro.



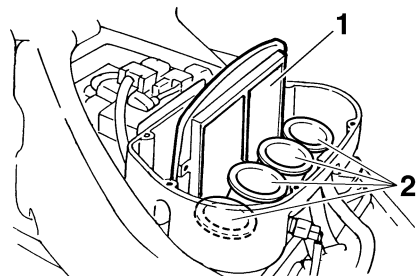
1. Bullone

3. Togliere il coperchio cassa filtro togliendo le viti. **ATTENZIONE:** Quando si toglie il coperchio cassa filtro, stare attenti a non permettere la penetrazione di corpi estranei nel collettore di aspirazione. [HCA12881]

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE



1. Vite
2. Coperchio della scatola del filtro dell'aria
4. Estrarre l'elemento filtrante.

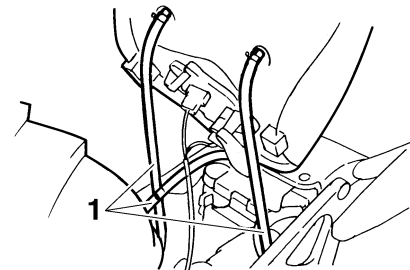


1. Elemento del filtro dell'aria
2. Collettore d'aspirazione
5. Inserire un nuovo elemento filtrante nella cassa filtro. **ATTENZIONE: Verificare che l'elemento del filtro dell'aria sia alloggiato correttamente nella cassa filtro. Non si deve mai**

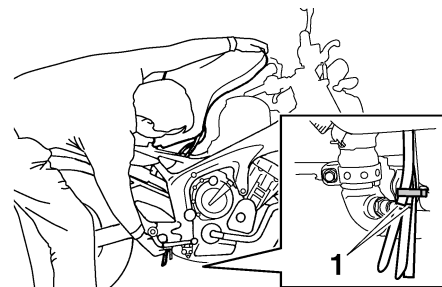
far funzionare il motore senza l'elemento del filtro dell'aria installato, altrimenti il pistone (i pistoni) e/o il cilindro (i cilindri) potrebbero usurarsi eccessivamente. [HCA10481]

6. Installare il coperchio cassa filtro installando le viti.
7. Posizionare il serbatoio carburante nella sua posizione originaria. Accertarsi che i tubi carburante siano collegati e posati correttamente, e che non siano schiacciati. Accertarsi di collocare i tubi nella loro posizione originale.

**AVVERTENZE! Prima di collocare il serbatoio carburante nella posizione originaria, accertarsi che tutti i tubi (ossia, tubo benzina, tubetto di sfiato del serbatoio carburante, tubo di troppopieno del serbatoio carburante) non siano danneggiati, che siano collegati e posati correttamente, e che non siano schiacciati. Se uno dei tubi benzina è danneggiato, fare sostituire il tubo da un concessionario Yamaha prima di avviare il motore, altrimenti possono verificarsi perdite di carburante, creando il rischio di incendi.** [HWA12463]



1. Tubo



1. Posizione originale (riferimento di vernice)
8. Installare i bulloni fissaggio serbatoio carburante.
9. Installare la sella.

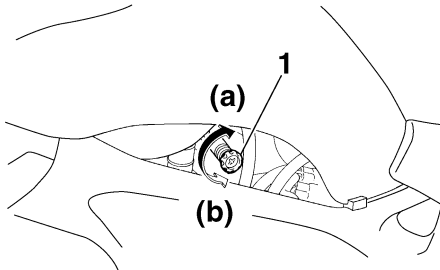
HAU34301

## Regolazione del regime del minimo

Eeguire il controllo e, se necessario, la regolazione del regime del minimo come segue agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

Il motore dovrebbe essere caldo prima di eseguire questa regolazione.

Controllare il regime del minimo e, se necessario, regolarlo al valore secondo specifica agendo sulla vite di regolazione del minimo. Per aumentare il regime del minimo, girare la vite in direzione (a). Per ridurre il regime del minimo, girare la vite in direzione (b).



1. Vite regolazione minimo

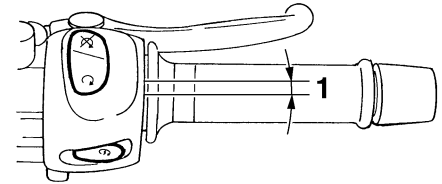
**Regime del minimo:**  
1250–1350 giri/min.

## NOTA

Se non si riesce a regolare il regime del minimo secondo specifica come descritto sopra, affidare questa regolazione ad un concessionario Yamaha.

HAU21382

## Controllo gioco del cavo dell'acceleratore



1. Gioco del cavo dell'acceleratore

Il gioco del cavo dell'acceleratore dovrebbe essere di 3.0–5.0 mm (0.12–0.20 in) alla manopola acceleratore. Controllare periodicamente il gioco del cavo dell'acceleratore e, se necessario, farlo regolare da un concessionario Yamaha.

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

## Gioco valvole

HAU21401

Il gioco valvole cambia con l'utilizzo del mezzo, provocando un rapporto scorretto di miscelazione di aria/carburante e/o rumorosità del motore. Per impedire che ciò accada, fare regolare il gioco valvole da un concessionario Yamaha agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

## Pneumatici

HAU21772

Per garantire il massimo delle prestazioni, una lunga durata e l'utilizzo in sicurezza del motociclo, fare attenzione ai seguenti punti che riguardano i pneumatici prescritti secondo specifica.

## Pressione pneumatici

Controllare sempre e, se necessario, regolare la pressione pneumatici prima di mettersi in marcia.

HWA10501

### **AVVERTENZA**

L'utilizzo di questo veicolo con una pressione pneumatici scorretta può provocare infortuni gravi o il decesso a seguito della perdita del controllo.

- Controllare e regolare la pressione pneumatici a freddo (ossia quando la temperatura dei pneumatici è uguale alla temperatura ambiente).
- Si deve regolare la pressione pneumatici in funzione della velocità di marcia e del peso totale del pilota, del passeggero, del carico e degli accessori omologati per questo modello.

## Pressione pneumatici (misurata a pneumatici freddi):

### 0–90 kg (0–198 lb):

Anteriore:

225 kPa (2.25 kgf/cm<sup>2</sup>, 33 psi)

Posteriore:

250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

### FZ6-NAHG 90–191 kg (198–421 lb)

### FZ6-NHG 90–196 kg (198–432 lb):

Anteriore:

250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

Posteriore:

290 kPa (2.90 kgf/cm<sup>2</sup>, 42 psi)

### Marcia ad alta velocità:

Anteriore:

225 kPa (2.25 kgf/cm<sup>2</sup>, 33 psi)

Posteriore:

250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

### Carico massimo\*:

FZ6-NAHG 191 kg (421 lb)

FZ6-NHG 196 kg (432 lb)

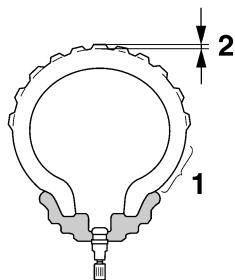
\* Peso totale del pilota, del passeggero, del carico e degli accessori

HWA10511

### **AVVERTENZA**

Non sovraccaricare mai il veicolo. L'utilizzo di un veicolo sovraccarico può provocare incidenti.

## Controllo dei pneumatici



1. Fianco del pneumatico
2. Profondità battistrada

Controllare sempre i pneumatici prima di ogni utilizzo. Se la profondità battistrada centrale è scesa al limite secondo specifica, se ci sono chiodi o frammenti di vetro nel pneumatico, o se il fianco è fessurato, fare sostituire immediatamente il pneumatico da un concessionario Yamaha.

**Profondità battistrada minima (anteriore e posteriore):**  
1.6 mm (0.06 in)

## NOTA

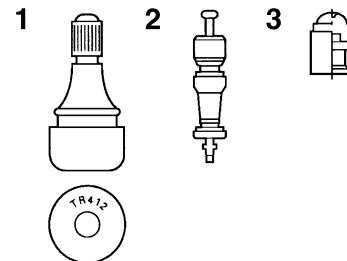
I limiti di profondità battistrada possono differire da nazione a nazione. Rispettare sempre le disposizioni di legge della nazione d'impiego.

HWA10470

## AVVERTENZA

- Fare sostituire i pneumatici eccessivamente consumati da un concessionario Yamaha. Oltre ad essere illegale, l'utilizzo del veicolo con pneumatici eccessivamente usurati riduce la stabilità di marcia e può provocare la perdita del controllo del mezzo.
- Consigliamo di affidare la sostituzione di tutte le parti in relazione alle ruote ed ai freni, compresi i pneumatici, ad un concessionario Yamaha, che possiede le conoscenze tecniche e l'esperienza necessarie.

## Informazioni sui pneumatici



1. Valvola aria del pneumatico
2. Spillo della valvola aria del pneumatico
3. Cappuccio della valvola aria del pneumatico con guarnizione

Questo motociclo è equipaggiato con ruote in lega e pneumatici senza camera d'aria con valvole.

6

HWA10481

## AVVERTENZA

- Il pneumatico anteriore e quello posteriore devono essere della stessa marca e design, altrimenti le caratteristiche di manovrabilità del motociclo possono essere differenti, provocando incidenti.
- Verificare sempre che i cappucci delle valvole siano ben stretti per evitare perdite di pressione dell'aria.

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

- Usare soltanto le valvole per pneumatici e gli spilli delle valvole elencati di seguito per evitare che i pneumatici si sgonfino durante la marcia ad alta velocità.

Dopo prove approfondite, la Yamaha Motor Co., Ltd. ha approvato per questo modello soltanto i pneumatici elencati di seguito.

## Pneumatico anteriore:

Dimensioni:

120/70 ZR17M/C (58W)

Produttore/modello:

BRIDGESTONE/BT020F GG  
DUNLOP/D252F

## Pneumatico posteriore:

Dimensioni:

180/55 ZR17M/C (73W)

Produttore/modello:

BRIDGESTONE/BT020R GG  
DUNLOP/D252

## ANTERIORE e POSTERIORE:

Valvola aria pneumatico:

TR412

Spillo della valvola:

#9100 (antentico)

## AVVERTENZA

HWA10600

Questo motociclo è equipaggiato con pneumatici per altissime velocità. Fare attenzione ai seguenti punti per sfruttare al massimo le caratteristiche di questi pneumatici.

- Per la sostituzione, utilizzare esclusivamente i pneumatici specificati. Pneumatici diversi corrono il rischio di scoppiare alle altissime velocità.
- Quando i pneumatici sono nuovi, è possibile che abbiano una aderenza relativamente scarsa su determinate superfici stradali, fino a quando non si saranno “rodati”. Pertanto, prima di guidare ad alta velocità, consigliamo di mantenere una velocità moderata per circa 100 km (60 mi) dopo l’installazione di un pneumatico nuovo.
- Si devono riscaldare i pneumatici prima di una corsa ad alta velocità.
- Regolare sempre la pressione dei pneumatici in funzione delle condizioni di utilizzo del mezzo.

HAU21960

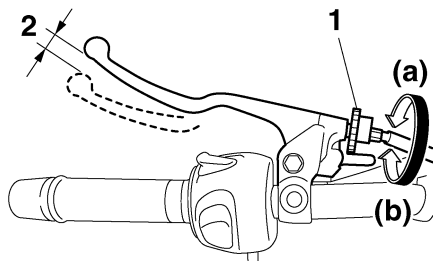
## Ruote in lega

Per garantire il massimo delle prestazioni, una lunga durata e l’utilizzo in sicurezza del vostro veicolo, prestare attenzione ai seguenti punti che riguardano le ruote prescritte secondo specifica.

- Prima di utilizzare il mezzo, controllare sempre che i cerchi delle ruote non presentino cricche, piegature o deformazioni. Se si riscontrano danneggiamenti, fare sostituire la ruota da un concessionario Yamaha. Non tentare di eseguire alcuna seppur piccola riparazione alla ruota. In caso di deformazioni o di cricche, la ruota va sostituita.
- In caso di sostituzione del pneumatico o della ruota, occorre eseguire il bilanciamento della ruota. Lo sbilanciamento della ruota può compromettere le prestazioni e la manovrabilità del mezzo e abbreviare la durata del pneumatico.
- Guidare a velocità moderate dopo il cambio di un pneumatico, per permettere alla superficie del pneumatico di “rodarsi”, in modo da poter sviluppare al meglio le proprie caratteristiche.

## Regolazione gioco della leva frizione

HAU22081



1. Bullone di regolazione gioco leva frizione
2. Gioco della leva frizione

Il gioco della leva frizione dovrebbe essere di 10.0–15.0 mm (0.39–0.59 in) come illustrato nella figura. Controllare periodicamente il gioco della leva frizione e regolarlo come segue, se necessario.

Per aumentare il gioco della leva frizione, girare il bullone di regolazione gioco leva frizione in direzione (a). Per ridurre il gioco della leva frizione, girare il bullone di regolazione in direzione (b).

## NOTA

Se con il metodo sopra descritto non si riesce ad ottenere il gioco secondo specifica, o se la frizione non funziona correttamente, fare controllare il meccanismo interno della frizione da un concessionario Yamaha.

## Interruttore luce stop posteriore

HAU36502

La luce stop posteriore, che viene attivata dal pedale freno, dovrebbe accendersi non appena la frenata si verifica. Se necessario, fare regolare l'interruttore luce stop da un concessionario Yamaha.

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

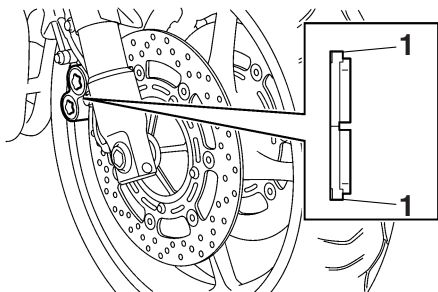
## Controllo delle pastiglie del freno anteriore e posteriore

HAU22390

Si deve verificare l'usura delle pastiglie del freno anteriore e posteriore agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

### Pastiglie freno anteriore

HAU36890



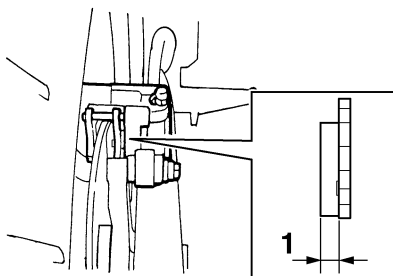
1. Indicatore d'usura pastiglia freno

Ciascuna pastiglia freno anteriore è provvista di indicatori d'usura, che consentono di verificare l'usura pastiglia freno senza dover disassemblare il freno. Per controllare l'usura pastiglia freno, controllare la posizione degli indicatori d'usura mentre si aziona il freno. Se una pastiglia freno si è consumata al punto che un indicatore d'usura quasi toc-

ca il disco freno, fare sostituire in gruppo le pastiglie freni da un concessionario Yamaha.

### Pastiglie del freno posteriore

HAU22500



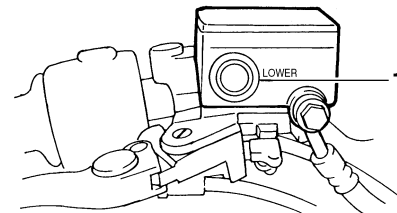
1. Spessore rivestimento pastiglia freno

Verificare che ciascuna pastiglia freno posteriore non sia danneggiata e misurare lo spessore della guarnizione. Se una pastiglia freno è danneggiata, o se lo spessore della guarnizione è inferiore a 1.0 mm (0.04 in), fare sostituire in gruppo le pastiglie dei freni da un concessionario Yamaha.

## Controllo del livello liquido freni

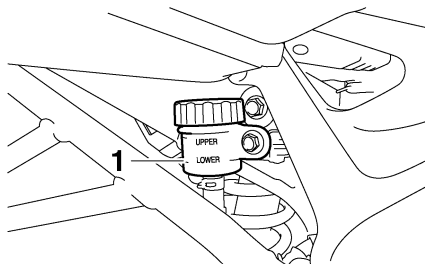
HAU40260

### Freno anteriore



1. Riferimento di livello min.

### Freno posteriore



1. Riferimento di livello min.

Una quantità insufficiente di liquido freni può permettere la penetrazione di aria nell'impianto dei freni, compromettendo l'efficienza della frenata.



Prima di utilizzare il mezzo, controllare che il liquido freni sia al di sopra del riferimento livello min. e rabboccare, se necessario. Un livello liquido freni basso può indicare che le pastiglie freni sono consumate e/o la presenza di perdite nell'impianto dei freni. Se il livello liquido freni è basso, controllare l'usura pastiglie freni e verificare che non ci siano perdite nell'impianto dei freni.

Rispettare le seguenti precauzioni:

- Quando si controlla il livello del liquido, assicurarsi che la parte superiore del serbatoio liquido freni sia in piano.
- Usare soltanto il liquido freni della qualità consigliata, altrimenti le guarnizioni di gomma possono deteriorarsi, causando delle perdite e la diminuzione dell'efficienza della frenata.

## Liquido freni consigliato:

DOT 4

- Rabboccare con lo stesso tipo di liquido freni. Eventuali miscele possono causare una reazione chimica pericolosa e la diminuzione dell'efficienza della frenata.
- Evitare infiltrazioni d'acqua o di polvere nel serbatoio liquido freni durante il rifornimento. L'acqua causa una notevole riduzione del punto di ebollizione

del liquido e può provocare il "vapor lock", e lo sporco può intasare le valvole dell'unità idraulica ABS.

- Il liquido freni può corrodere le superfici verniciate o le parti in plastica. Pulire sempre immediatamente l'eventuale liquido versato.
- Poiché le pastiglie freni si consumano, è normale che il livello liquido freni diminuisca gradualmente. Tuttavia, se il livello liquido freni cala improvvisamente, fare accertare la causa da un concessionario Yamaha.

## Sostituzione del liquido freni

Fare cambiare il liquido freni da un concessionario Yamaha agli intervalli specificati nella NOTA in fondo alla tabella della manutenzione periodica e lubrificazione. Inoltre fare sostituire i paraolio delle pompe freni e delle pinze, come pure i tubi freni agli intervalli elencati qui di seguito, oppure se presentano danneggiamenti o perdite.

- Paraolio: Sostituire ogni due anni.
- Tubi freni: Sostituire ogni quattro anni.

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

## Tensione della catena di trasmissione

HAU22760

Controllare e regolare sempre, se occorre, la tensione della catena di trasmissione prima di utilizzare il mezzo.

## Per controllare la tensione della catena

HAU22773

1. Posizionare il motociclo sul cavalletto laterale.

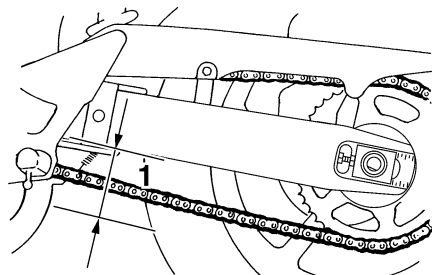
## NOTA

Quando si effettua il controllo e la regolazione della tensione della catena, non ci deve essere alcun peso sul motociclo.

2. Mettere la trasmissione in posizione di folle.
3. Fare girare la ruota posteriore spingendo il motociclo per identificare la parte più tesa della catena di trasmissione, e poi misurare la tensione della catena come illustrato nella figura.

### Tensione della catena:

45.0–55.0 mm (1.77–2.17 in)



1. Tensione della catena di trasmissione

4. Se la tensione della catena non è corretta, regolarla come segue.

## Per regolare la tensione della catena

HAU34313

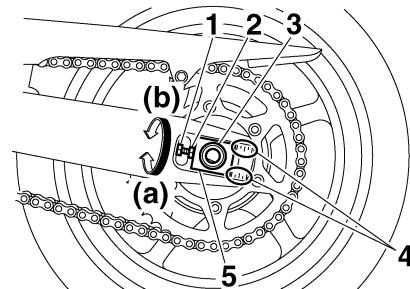
1. Allentare il dado perno ruota e il contro dado su ciascun lato del forcellone.
2. Per tendere la catena di trasmissione, girare il bullone di regolazione tensione della catena su ciascun lato del forcellone in direzione (a). Per allentare la catena di trasmissione, girare il bullone di regolazione su ciascun lato del forcellone in direzione (b), e poi spingere la ruota posteriore in avanti.

**ATTENZIONE:** Una tensione errata della catena di trasmissione sovraccarica il motore, così come altre parti vitali del motociclo e può provocare lo slittamento o la rottura

della catena. Per impedire che ciò avvenga, mantenere la tensione della catena di trasmissione entro i limiti specificati. [HCA10571]

## NOTA

Utilizzando i riferimenti d'allineamento su ciascun lato del forcellone, accertarsi che entrambi i tendicatena siano nella stessa posizione per un allineamento corretto della ruota.



1. Controdado
  2. Bullone di regolazione tensione della catena
  3. Dado perno ruota
  4. Riferimenti di allineamento
  5. Tendicatena
3. Stringere i controdadi, poi il dado perno ruota alle relative coppie di serraggio secondo specifica.

## Coppie di serraggio:

Controdado:

16 Nm (1.6 m·kgf, 11 ft·lbf)

Dado perno ruota:

120 Nm (12.0 m·kgf, 85 ft·lbf)

## Pulizia e lubrificazione della catena di trasmissione

HAU23023

Si deve pulire e lubrificare la catena di trasmissione agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione, altrimenti si usura rapidamente, specialmente se si percorrono zone molto umide o polverose. Eseguire la manutenzione della catena di trasmissione come segue.

HCA10581

### ATTENZIONE

Si deve lubrificare la catena di trasmissione dopo il lavaggio del motociclo o l'utilizzo dello stesso nella pioggia.

1. Pulire la catena di trasmissione con kerosene ed una spazzola soffice. **ATTENZIONE:** Per prevenire il danneggiamento degli O-ring, non pulire la catena di trasmissione con macchine di lavaggio a getti di vapore o di acqua ad alta pressione, o con solventi non appropriati. [HCA11121]
2. Asciugare la catena di trasmissione con un panno.
3. Lubrificare a fondo la catena di trasmissione con un lubrificante specifico per catene a O-ring. **ATTENZIONE:** Non usare olio motore o qualsiasi altro lubrificante per la catena di tra-

missione, in quanto potrebbero contenere sostanze che danneggiano gli O-ring. [HCA11111]

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

## Controllo e lubrificazione dei cavi

HAU23101

Prima di utilizzare il mezzo, controllare sempre il funzionamento di tutti i cavi di comando e le condizioni dei cavi, e lubrificare le estremità cavi, se necessario. Se un cavo è danneggiato o non si muove agevolmente, farlo controllare o sostituire da un concessionario Yamaha. **AVVERTENZE! I danneggiamenti della guaina esterna possono influire negativamente sul funzionamento corretto del cavo e farebbero arrugginire il cavo interno. Se un cavo è danneggiato, sostituirlo al più presto possibile per prevenire condizioni di mancata sicurezza.** [HWA10721]

**Lubrificante consigliato:**  
Olio motore

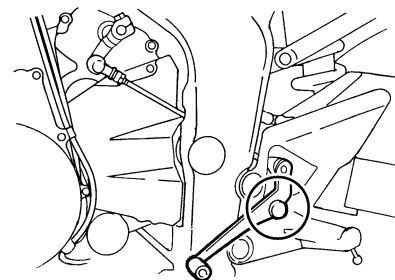
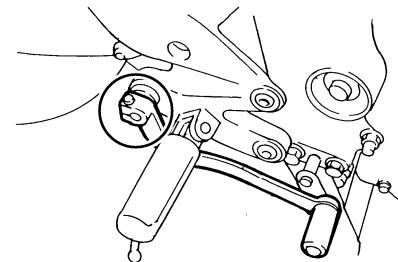
## Controllo e lubrificazione della manopola e del cavo acceleratore

HAU23111

Prima di utilizzare il mezzo, controllare sempre il funzionamento della manopola acceleratore. Inoltre, si deve lubrificare il cavo agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

## Controllo e lubrificazione dei pedali freno e cambio

HAU44271



Prima di utilizzare il mezzo, controllare sempre il funzionamento dei pedali freno e cambio e lubrificare, se necessario, i perni di guida dei pedali.

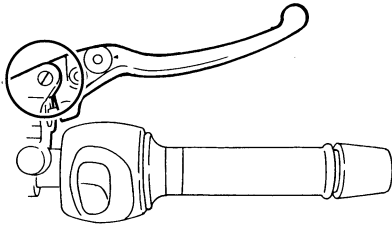
**Lubrificante consigliato:**  
Grasso a base di sapone di litio

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

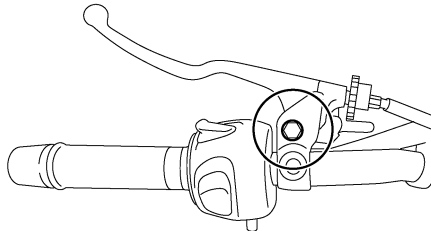
## Controllo e lubrificazione delle leve freno e frizione

HAU23142

### Leva freno



### Leva frizione



Prima di utilizzare il mezzo, controllare sempre il funzionamento delle leve freno e frizione e lubrificare, se necessario, i perni di guida delle leve.

### Lubrificanti consigliati:

Leva freno:

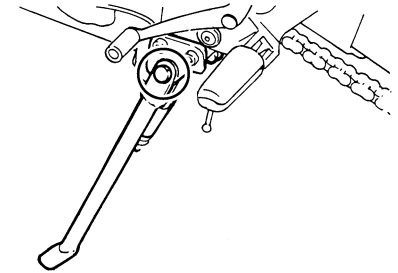
Grasso al silicone

Leva frizione:

Grasso a base di sapone di litio

## Controllo e lubrificazione del cavalletto laterale

HAU23202



Prima di utilizzare il mezzo, controllare sempre il funzionamento del cavalletto laterale, e lubrificare, se necessario, il perno di guida del cavalletto laterale e le superfici di contatto metallo/metallo.

6

### AVVERTENZA

HWA10731

Se il cavalletto laterale non si alza e non si abbassa agevolmente, farlo controllare o riparare da un concessionario Yamaha. Altrimenti il cavalletto laterale potrebbe toccare il terreno e distrarre il pilota, con conseguente eventuale perdita del controllo del mezzo.

### Lubrificante consigliato:

Grasso a base di sapone di litio

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

## Lubrificazione dei perni del forcellone

HAUM1650

Si devono lubrificare i perni del forcellone agli intervalli specificati nella tabella di manutenzione e lubrificazione periodica.

### Lubrificante consigliato:

Grasso a base di sapone di litio

## Controllo della forcella

HAU23272

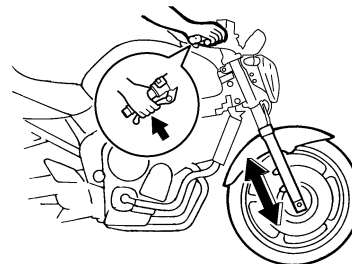
Si devono controllare le condizioni ed il funzionamento della forcella come segue agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

### Per controllare le condizioni

Controllare che i tubi di forza non presentino graffi, danneggiamenti o eccessive perdite di olio.

### Per controllare il funzionamento

1. Posizionare il veicolo su una superficie piana e mantenerlo diritto. **AVVERTENZE! Per evitare infortuni, supportare fermamente il veicolo in modo che non ci sia pericolo che si ribalti.** [HWA10751]
2. Azionando il freno anteriore, premere con forza il manubrio diverse volte verso il basso per verificare se la forcella si comprime e si estende regolarmente.



HCA10590

## ATTENZIONE

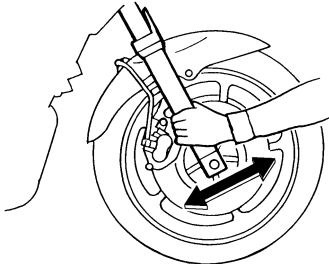
**Se la forcella è danneggiata o non funziona agevolmente, farla controllare o riparare da un concessionario Yamaha.**

HAU23283

## Controllo dello sterzo

Se usurati o allentati, i cuscinetti dello sterzo possono essere fonte di pericoli. Pertanto si deve controllare il funzionamento dello sterzo come segue agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

1. Posizionare un supporto sotto il motore per alzare da terra la ruota anteriore. (Vedere pagina 6-34 per maggiori informazioni.) **AVVERTENZE! Per evitare infortuni, supportare fermamente il veicolo in modo che non ci sia pericolo che si ribalti.** [HWA10751]
2. Tenere le estremità inferiori degli steli forcella e cercare di muoverli in avanti e all'indietro. Se si sente del gioco, fare controllare o riparare lo sterzo da un concessionario Yamaha.



HAU23290

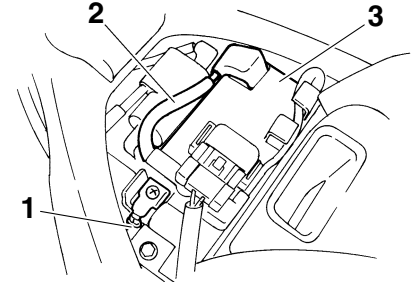
## Controllo dei cuscinetti delle ruote

Si devono controllare i cuscinetti della ruota anteriore e posteriore agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione. Se c'è del gioco nel mozzo della ruota, o se la ruota non gira agevolmente, fare controllare i cuscinetti delle ruote da un concessionario Yamaha.

HAU34375

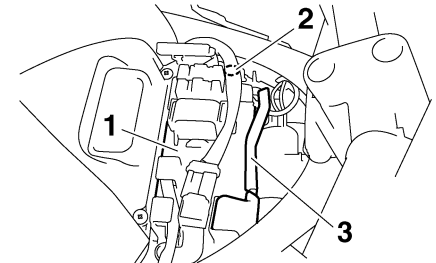
## Batteria

### FZ6-NHG



1. Cavo negativo batteria (nero)
2. Cavo positivo batteria (rosso)
3. Batteria

### FZ6-NAHG



1. Batteria
2. Cavo negativo batteria (nero)
3. Cavo positivo batteria (rosso)

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

La batteria si trova sotto il serbatoio carburante. (Vedere pagina 6-14.)

Questo modello è equipaggiato con una batteria ricaricabile con valvola di sicurezza VRLA (Valve Regulated Lead Acid). Non occorre controllare l'elettrolito o aggiungere acqua distillata. Tuttavia, occorre controllare i collegamenti dei cavi batteria e, se necessario, stringerli.

HWA10760

## AVVERTENZA

- **Il liquido della batteria è velenoso e pericoloso, in quanto contiene acido solforico che provoca ustioni gravi. Evitare qualsiasi contatto con la pelle, gli occhi o gli abiti e proteggere sempre gli occhi quando si lavora vicino alle batterie. In caso di contatto, eseguire i seguenti provvedimenti di PRONTO SOCCORSO.**
  - **CONTATTO ESTERNO:** Sciacquare con molta acqua.
  - **CONTATTO INTERNO:** Bere grandi quantità di acqua o latte e chiamare immediatamente un medico.
  - **OCCHI:** Sciacquare con acqua per 15 minuti e ricorrere immediatamente ad un medico.

- **Le batterie producono gas idrogeno esplosivo. Pertanto tenere le scintille, le fiamme, le sigarette ecc. lontane dalla batteria e provvedere ad una ventilazione adeguata quando si carica la batteria in ambienti chiusi.**
- **TENERE QUESTA E TUTTE LE BATTERIE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI.**

## Per caricare la batteria

Fare caricare al più presto possibile la batteria da un concessionario Yamaha, se sembra che si sia scaricata. Tenere presente che la batteria tende a scaricarsi più rapidamente se il veicolo è equipaggiato con accessori elettrici optional.

HCA16520

## ATTENZIONE

Per caricare una batteria ricaricabile con valvola di sicurezza VRLA (Valve Regulated Lead Acid), occorre un caricabatteria speciale (a tensione costante). Se si utilizza un caricabatteria convenzionale si danneggia la batteria. Se non si ha accesso ad un caricabatteria a tensione costante, fare caricare la batteria da un concessionario Yamaha.

## Rimessaggio della batteria

1. Se non si intende utilizzare il veicolo per oltre un mese, togliere la batteria dal mezzo, caricarla completamente e poi riportarla in un ambiente fresco e asciutto. **ATTENZIONE: Quando si toglie la batteria, accertarsi che la chiave sia girata su "OFF", poi scollegare il cavo negativo prima di scollegare il cavo positivo.** [HCA16302]
2. Se la batteria resta inutilizzata per più di due mesi, controllarla almeno una volta al mese e caricarla completamente se è necessario.
3. Caricare completamente la batteria prima dell'installazione.
4. Dopo l'installazione, verificare che i cavi batteria siano collegati correttamente ai terminali batteria.

HCA16530

## ATTENZIONE

**Tenere la batteria sempre carica. Se si ripone una batteria scarica, si possono provocare danni permanenti alla stessa.**

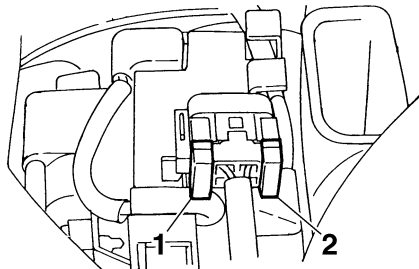


## Sostituzione dei fusibili

HAU44701

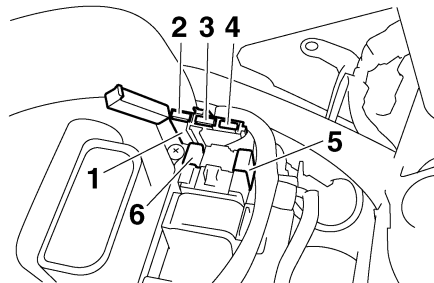
Il fusibile principale e la scatola fusibili 2 (solo per modelli con ABS) si trovano sotto il serbatoio carburante. (Vedere pagina 6-14.)

## FZ6-NHG



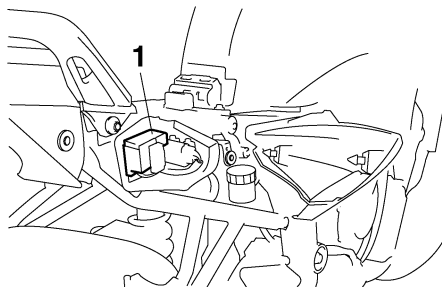
1. Fusibile principale
2. Fusibile di riserva

## FZ6-NAHG

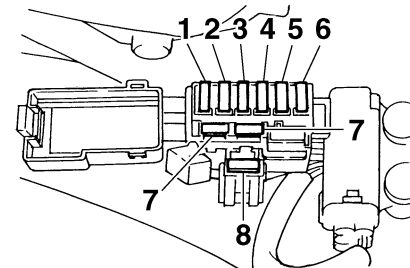


1. Scatola fusibili 2
2. Fusibile centralina ABS
3. Fusibile motorino ABS
4. Fusibile di riserva motorino ABS
5. Fusibile principale
6. Fusibile principale di riserva

La scatola fusibili 1 si trova dietro al pannello A. (Vedere pagina 6-7.)



1. Scatola fusibili 1



1. Fusibile faro
2. Fusibile sistema di segnalazione
3. Fusibile accensione
4. Fusibile ventola radiatore
5. Fusibile di backup (per contachilometri totalizzatore, orologio e sistema dell'immobilizzatore)
6. Fusibile dell'impianto di iniezione carburante
7. Fusibile di riserva
8. Fusibile fanalino posteriore

Se un fusibile è bruciato, sostituirlo come segue.

1. Girare la chiave su "OFF" e spegnere il circuito elettrico in questione.
2. Togliere il fusibile bruciato ed installare un fusibile nuovo dell'ampérage secondo specifica. **AVVERTENZE! Non utilizzare un fusibile di ampérage superiore a quello consigliato per**

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

evitare di provocare danni estesi all'impianto elettrico ed eventualmente un incendio. [HWA15131]

## Fusibili secondo specifica:

Fusibile principale:

30.0 A

Fusibile del faro:

20.0 A

Fusibile del fanalino di coda:

10.0 A

Fusibile dell'impianto di segnalazione:

10.0 A

Fusibile dell'accensione:

10.0 A

Fusibile della ventola del radiatore:

20.0 A

Fusibile dell'impianto di iniezione carburante:

10.0 A

Fusibile di backup:

10.0 A

Fusibile della centralina dell'ABS:

FZ6-NAHG 10.0 A

Fusibile del motorino dell'ABS:

FZ6-NAHG 30.0 A

3. Girare la chiave su "ON" ed accendere il circuito elettrico in questione per controllare se l'apparecchiatura funziona.
4. Se nuovamente il fusibile brucia subito, fare controllare l'impianto elettrico da un concessionario Yamaha.

## Sostituzione della lampada faro

HAU34384

Questo modello è equipaggiato con una lampada faro al quarzo. Se la lampada faro brucia, sostituirla come segue.

HCA10650

### ATTENZIONE

Stare attenti a non danneggiare le seguenti parti:

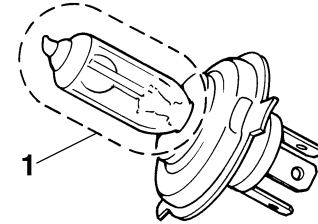
#### ● Lampadina del faro

**Non toccare la parte di vetro della lampadina del faro, per mantenerla priva di olio, altrimenti si influirebbe negativamente sulla trasparenza del vetro, sulla luminosità e sulla durata della lampadina. Eliminare completamente ogni traccia di sporco e le impronte delle dita sulla lampadina utilizzando un panno inumidito con alcool o diluente.**

#### ● Lente del faro

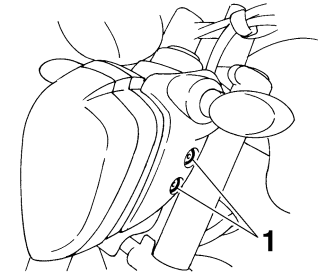
**Non attaccare nessun tipo di pellicola colorata o di adesivo sul trasparente del faro.**

**Non utilizzare lampadine del faro di potenza superiore a quella specificata.**



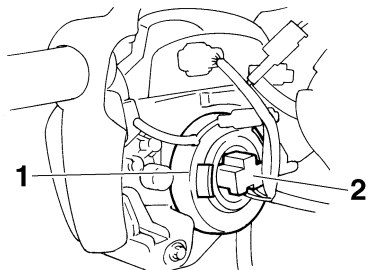
1. Non toccare la parte di vetro della lampadina.

1. Togliere il gruppo ottico anteriore togliendo i bulloni su ciascun lato.



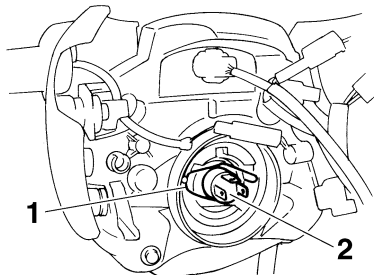
1. Bullone

2. Scollegare il connettore faro e poi togliere il cappuccio coprilampada.



1. Coprilampada del faro
2. Accoppiatore del faro

3. Sganciare il portalamпада faro e poi togliere la lampada bruciata.



1. Portalampada del faro
2. Lampadina del faro

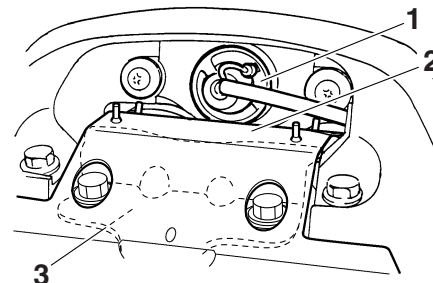
4. Posizionare una lampada faro nuova e poi fissarla con il portalamпада.
5. Installare il cappuccio coprilampada e poi collegare il connettore.

6. Installare il gruppo ottico anteriore installando i bulloni.
7. Se necessario, fare regolare il fascio luce da un concessionario Yamaha.

HAU32824

## Sostituzione della lampada fanalino posteriore/stop

1. Togliere la sella. (Vedere pagina 3-17.)
2. Togliere il portalamпада con cavetto (insieme alla lampada) girandolo in senso antiorario. **AVVERTENZE! Non toccare la staffa della marmitta fino a quando il sistema di scarico non si è raffreddato.** [HWA12302]



1. Connessione portalamпада fanalino posteriore/stop
2. Copertura della staffa della marmitta
3. Staffa della marmitta

3. Togliere la lampada bruciata premendola e girandola in senso antiorario.
4. Inserire una lampada nuova nel portalamпада con cavetto, premerla e poi girarla in senso orario fino a quando si blocca.

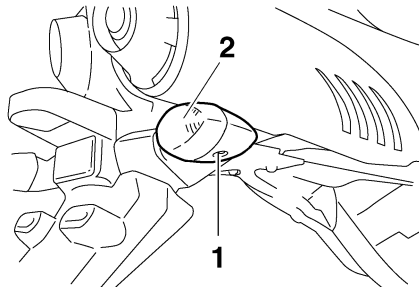
# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

5. Installare il portalampada con cavetto (insieme alla lampada) girandolo in senso orario.
6. Installare la sella.

## Sostituzione della lampada indicatore di direzione

HAU24204

1. Togliere la lente indicatore di direzione togliendo la vite.



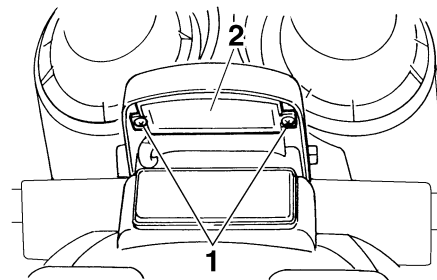
1. Vite
2. Coppetta indicatore di direzione

2. Togliere la lampada bruciata premendola e girandola in senso antiorario.
3. Inserire una lampada nuova nel portalampada con cavetto, premerla e poi girarla in senso orario fino a quando si blocca.
4. Installare la coppetta installando la vite. **ATTENZIONE: Non stringere eccessivamente la vite, altrimenti la lente potrebbe rompersi.** [HCA11191]

## Sostituzione della lampada luce targa

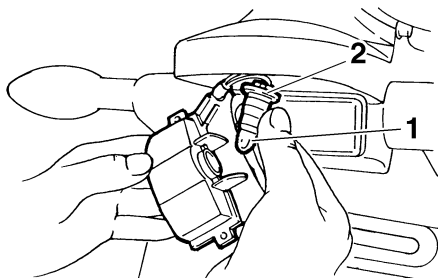
HAU24312

1. Togliere il gruppo luce targa togliendo le viti.



1. Vite
2. Gruppo luce targa

2. Togliere il portalampada con cavetto (insieme alla lampada) estraendolo.



1. Lampada luce targa
2. Connessione portalampada luce targa

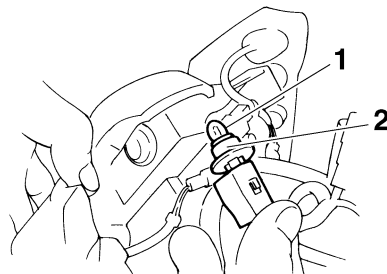
3. Togliere la lampada bruciata estraendola.
4. Inserire una lampada nuova nel portalampada con cavetto.
5. Installare il portalampada con cavetto (insieme alla lampada) premendolo.
6. Installare il gruppo luce targa installando le viti.

## Sostituzione della lampada luce di posizione anteriore

HAU034405

Se la lampada luce di posizione anteriore brucia, sostituirla come segue.

1. Togliere il gruppo ottico anteriore togliendo i bulloni su ciascun lato.
2. Togliere il portalampada con cavetto della luce di posizione anteriore (insieme alla lampada) girandolo in senso antiorario.



1. Lampada luce di posizione anteriore
2. Cavo portalampada della luce di posizione

3. Togliere la lampada bruciata estraendola.
4. Inserire una lampada nuova nel portalampada con cavetto.
5. Installare il portalampada con cavetto della luce di posizione anteriore (insieme alla lampada) girandolo in senso orario.

## Come supportare il motociclo

HAU24350

Poiché questo modello non dispone di un cavalletto centrale, osservare le seguenti precauzioni quando si rimuovono la ruota anteriore e posteriore o si eseguono altri lavori di manutenzione che richiedono che il motociclo stia diritto. Prima di iniziare qualsiasi lavoro di manutenzione, controllare che il motociclo sia in una posizione stabile ed in piano. Per una maggiore stabilità, si può mettere una cassa di legno robusta sotto il motore.

## Per la manutenzione della ruota anteriore

1. Stabilizzare la parte posteriore del motociclo con un cavalletto per motociclo o, se questo non fosse disponibile, mettendo un cric sotto il telaio davanti alla ruota posteriore.
2. Sollevare la ruota anteriore da terra utilizzando un cavalletto per motocicli.

## Per la manutenzione della ruota posteriore

Sollevare la ruota posteriore da terra con un cavalletto per motociclo o, se questo non fosse disponibile, mettendo un cric sotto

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

ciascun lato del telaio davanti alla ruota posteriore, oppure sotto ciascun lato del forcellone.

## Ruota anteriore (FZ6-NHG)

HAU44790

HWA14840

### **AVVERTENZA**

Per il modello con ABS, far rimuovere ed installare la ruota da un concessionario Yamaha.

HAU24491

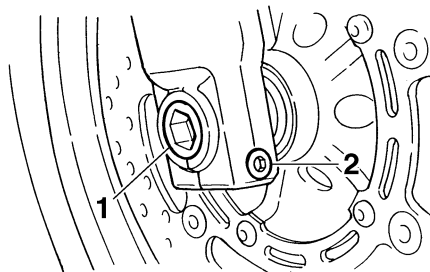
HWA10821

### Per togliere la ruota anteriore

### **AVVERTENZA**

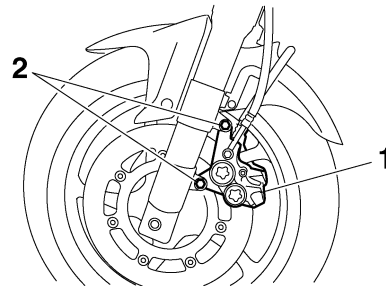
Per evitare infortuni, supportare fermamente il veicolo in modo che non ci sia pericolo che si ribalti.

1. Allentare il bullone di fermo perno ruota anteriore e poi il perno della ruota ed i bulloni pinze freno.



1. Perno ruota
2. Bullone fermo perno ruota anteriore

2. Alzare la ruota anteriore da terra seguendo la procedura a pagina 6-34.
3. Togliere la pinza su ciascun lato togliendo i bulloni. **ATTENZIONE: Non frenare dopo aver tolto le pinze dei freni, altrimenti le pastiglie si chiuderebbero completamente.** [HCA11051]



1. Pinza freno
2. Bullone pinza freno
4. Estrarre il perno ruota e poi togliere la ruota.

HAU43371

### Per installare la ruota anteriore

1. Alzare la ruota tra gli steli forcella.
2. Inserire il perno ruota.
3. Installare le pinze installando i bulloni.

## NOTA

Verificare che ci sia spazio sufficiente tra le pastiglie freni prima di installare le pinze sui dischi freni.

4. Abbassare la ruota anteriore in modo che sia sul terreno, e poi abbassare il cavalletto laterale.
5. Stringere il perno ruota, il bullone di fermo perno ruota anteriore ed i bulloni pinze freno alle coppie di serraggio secondo specifica.

### Coppie di serraggio:

Perno ruota:

72 Nm (7.2 m·kgf, 52 ft·lbf)

Bullone di fermo perno ruota anteriore:

19 Nm (1.9 m·kgf, 13 ft·lbf)

Bullone pinza freno:

40 Nm (4.0 m·kgf, 29 ft·lbf)

6. Premere con forza il manubrio diverse volte verso il basso per verificare il corretto funzionamento della forcella.

## Ruota posteriore (FZ6-NHG)

HAU44800

HWA14840

### **AVVERTENZA**

**Per il modello con ABS, far rimuovere ed installare la ruota da un concessionario Yamaha.**

HAU43381

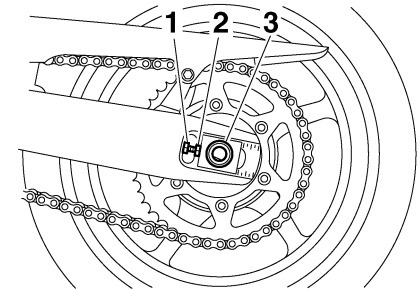
### Per togliere la ruota posteriore

HWA10821

### **AVVERTENZA**

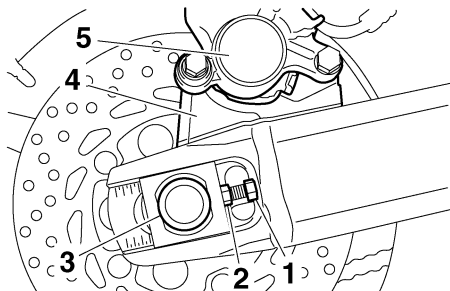
**Per evitare infortuni, supportare fermamente il veicolo in modo che non ci sia pericolo che si ribalti.**

1. Allentare il dado perno ruota.
2. Alzare la ruota posteriore da terra seguendo la procedura a pagina 6-34.
3. Togliere il dado perno ruota.
4. Allentare il controdado ed il bullone regolazione catena trasmissione su ciascun lato del forcellone.



1. Controdado
2. Bullone di regolazione tensione della catena
3. Dado perno ruota
5. Supportando la pinza freno ed alzando leggermente la ruota, estrarre il perno della ruota.

# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE



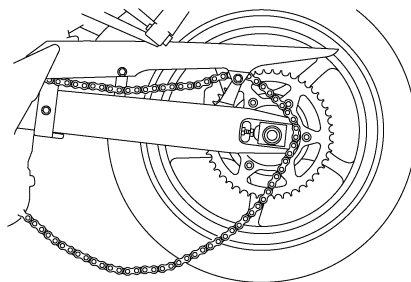
1. Controdado
2. Bullone di regolazione tensione della catena
3. Perno ruota
4. Supporto della pinza freno
5. Pinza freno

6

## NOTA

Picchiare con una mazzuola di gomma può facilitare l'estrazione del perno ruota.

6. Spingere la ruota in avanti e poi togliere la catena di trasmissione dalla corona.



## NOTA

Per togliere ed installare la ruota posteriore, non occorre disassemblare la catena di trasmissione.

7. Togliere la ruota. **ATTENZIONE: Non frenare dopo aver tolto la ruota insieme al disco freno, altrimenti le pastiglie si chiuderebbero completamente.** [HCA11071]

HAU32943

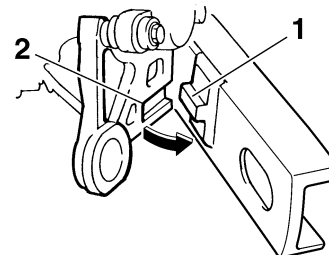
## Per installare la ruota posteriore

1. Installare la ruota ed il supporto pinza freno inserendo il perno ruota dal lato destro.

## NOTA

- Verificare che la tacca nel supporto pinza freno combaci con il fermo sul forcellone.

- Verificare che ci sia spazio sufficiente tra le pastiglie freni prima di installare la ruota.



1. Fermo
2. Tacca

2. Installare la catena di trasmissione sulla corona e poi regolare la tensione della catena. (Vedere pagina 6-23.)
3. Inserire il dado perno ruota.
4. Abbassare la ruota posteriore in modo che sia sul terreno, e poi abbassare il cavalletto laterale.
5. Stringere il dado perno ruota alla coppia di serraggio secondo specifica.

## Coppia di serraggio:

Dado perno ruota:  
120 Nm (12.0 m·kgf, 85 ft·lbf)



HAU25871

## Ricerca ed eliminazione guasti

Sebbene i motocicli Yamaha subiscano un rigoroso controllo prima della spedizione dalla fabbrica, si possono verificare dei guasti durante il funzionamento. Eventuali problemi nei sistemi di alimentazione del carburante, di compressione o di accensione, per esempio, possono provocare difficoltà all'avviamento o perdite di potenza.

Le tabelle di ricerca ed eliminazione guasti che seguono rappresentano una guida rapida e facile per controllare questi impianti vitali. Tuttavia, se il motociclo dovesse richiedere riparazioni, consigliamo di portarlo da un concessionario Yamaha, i cui tecnici esperti sono in possesso degli attrezzi, dell'esperienza e delle nozioni necessari per l'esecuzione di una corretta manutenzione del motociclo.

Usare soltanto ricambi originali Yamaha. Le imitazioni possono essere simili ai ricambi originali Yamaha, ma spesso sono di qualità inferiore, hanno durata minore e possono provocare riparazioni costose.

HWA15141



## AVVERTENZA

**Quando si controlla l'impianto del carburante, non fumare, ed accertarsi che non ci siano fiamme libere o scintille nelle vicinanze, comprese le fiamme pilota di**

**scaldacqua o fornaci. La benzina o i vapori di benzina possono accendersi o esplodere, provocando gravi infortuni o danni materiali.**

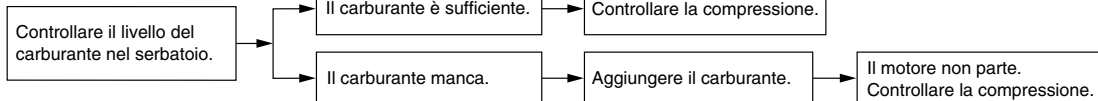
# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

HAU42361

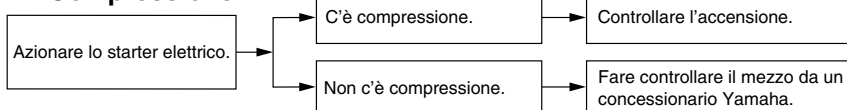
## Tabelle di ricerca ed eliminazione guasti

### Problemi all'avviamento o prestazioni scarse del motore

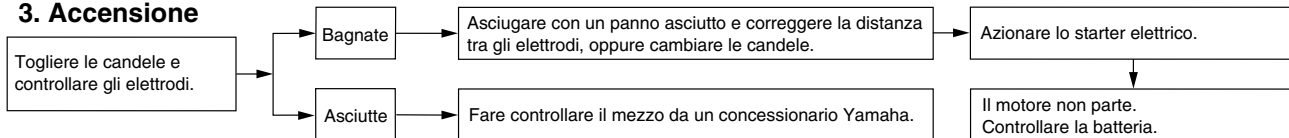
#### 1. Carburante



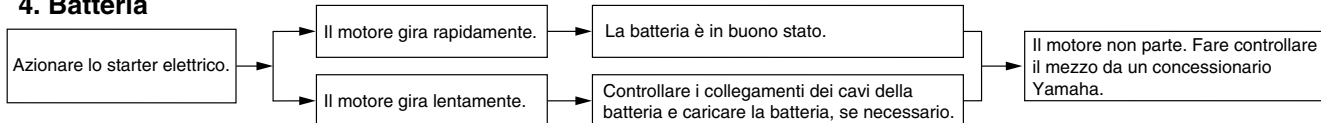
#### 2. Compressione



#### 3. Accensione



#### 4. Batteria



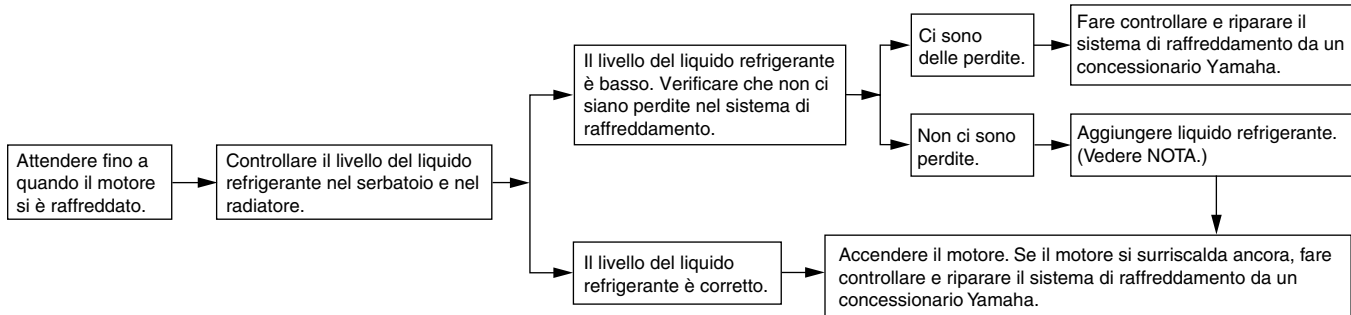
# MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

## Surriscaldamento del motore

HWA10400

### AVVERTENZA

- Non togliere il tappo del radiatore quando il motore e il radiatore sono caldi. Liquido bollente e vapore possono fuoriuscire sotto pressione e provocare lesioni gravi. Ricordarsi di aspettare fino a quando il motore si è raffreddato.
- Dopo aver tolto il bullone di fermo del tappo del radiatore, mettere un panno spesso, come un asciugamano, sul tappo del radiatore, e poi girarlo lentamente in senso antiorario fino al fermo, per permettere alla pressione residua di fuoriuscire. Quando cessa il sibilo, premere il tappo mentre lo si gira in senso antiorario, e poi toglierlo.



### NOTA

Se non si dispone di liquido refrigerante, in sua vece si può usare provvisoriamente dell'acqua del rubinetto, a patto che la si sostituisca al più presto possibile con il liquido refrigerante consigliato.

# PULIZIA E RIMESSAGGIO DEL MOTOCICLO

## Verniciatura opaca, prestare attenzione

HAU37833

HCA15192

### ATTENZIONE

Alcuni modelli sono equipaggiati con parti a verniciatura opaca. Prima della pulizia del veicolo, si raccomanda di consultare un concessionario Yamaha per consigli sui prodotti da usare. L'utilizzo di spazzole, prodotti chimici forti o detersivi aggressivi per la pulizia di queste parti può graffiare o danneggiare la superficie. Si raccomanda inoltre di non applicare cera su nessuna parte con verniciatura opaca.

## Pulizia

HAU26044

Benché la struttura aperta di un motociclo riveli tutti gli aspetti attraenti della sua tecnologia, essa la rende anche più vulnerabile. Ruggine e corrosione possono svilupparsi malgrado l'impiego di componenti di alta qualità. Un tubo di scarico arrugginito potrebbe non dare nell'occhio su una macchina, ma comprometterebbe irrimediabilmente l'estetica di un motociclo. Una pulizia frequente e appropriata non soddisfa soltanto le condizioni di garanzia, bensì mantiene l'estetica del motociclo, ne allunga la durata e ne ottimizza le prestazioni.

### Prima della pulizia

1. Coprire le uscite gas di scarico con sacchetti di plastica dopo che il motore si è raffreddato.
2. Accertarsi che tutti i tappi ed i coperchi, i connettori e gli elementi di connessione elettrici, cappucci candele compresi, siano ben serrati.
3. Eliminare lo sporco difficile da trattare, come l'olio bruciato sul carter, con uno sgrassante ed una spazzola, ma non applicare mai questi prodotti sui paraolio, sulle guarnizioni, sui pignoni, sulla

catena di trasmissione e sui perni ruote. Sciacquare sempre lo sporco ed il prodotto sgrassante con acqua.

## Pulizia

HCA10772

### ATTENZIONE

- Evitare di usare detersivi per ruote fortemente acidi, specialmente sulle ruote a raggi. Se si utilizzano prodotti del genere sullo sporco particolarmente ostinato, non lasciare il detersivo sulla superficie interessata più a lungo di quanto indicato sulle istruzioni per l'uso. Inoltre sciacquare a fondo la superficie con acqua, asciugarla immediatamente e poi applicare uno spray protettivo anticorrosione.
- Metodi di lavaggio errati possono danneggiare le parti in plastica (quali le carenature, i pannelli, i parabrezza, le lenti faro, le lenti pannello strumenti ecc.) e le marmitte. Per pulire la plastica, usare soltanto un panno o una spugna soffici e puliti. Tuttavia, se non è possibile pulire a fondo le parti in plastica con acqua, è possibile utilizzare un detersivo neutro diluito in acqua. Accertarsi di sciacquare con

# PULIZIA E RIMESSAGGIO DEL MOTOCICLO

abbondante acqua ogni residuo di detergente poiché è dannoso per le parti in plastica.

- Non utilizzare prodotti chimici forti sulle parti in plastica. Accertarsi di non utilizzare panni o spugne che siano stati in contatto con prodotti di pulizia forti o abrasivi, solvente o diluente, carburante (benzina), prodotti per rimuovere o inibire la ruggine, liquido freni, antigelo o elettrolito.
- Non utilizzare macchine di lavaggio con getti d'acqua ad alta pressione o di vapore, perché possono provocare infiltrazioni d'acqua e deterioramenti nelle seguenti zone: tenute (dei cuscinetti ruota e del forcellone, forcella e freni), componenti elettrici (connettori, elementi di connessione, strumenti, interruttori e luci), tubi sfiato e ventilazione.
- Per i motocicli muniti di parabrezza: Non usare detersivi forti o spugne dure che provocherebbero opacità o graffi. Alcuni prodotti detersivi per la plastica possono lasciare graffi sul parabrezza. Provare il prodotto su una piccola parte nascosta del parabrezza per accertarsi che non lasci segni. Se il parabrezza è

graffiato, usare un preparato lucidante di qualità per plastica dopo il lavaggio.

## Dopo l'utilizzo normale

Togliere lo sporco con acqua calda, un detergente neutro ed una spugna soffice e pulita, e poi sciacquare a fondo con acqua pulita. Utilizzare uno spazzolino da denti o uno scovolino per bottiglie per le zone di difficile accesso. Lo sporco difficile da trattare e gli insetti si eliminano più facilmente coprendo la superficie interessata con un panno bagnato qualche minuto prima della pulizia.

## Dopo la guida nella pioggia, vicino al mare e su strade su cui è stato sparso del sale

Poiché il sale marino o quello sparso sulle strade in inverno è estremamente corrosivo in combinazione con l'acqua, ogni volta che si è utilizzato il mezzo nella pioggia, vicino al mare e su strade su cui è stato sparso del sale procedere come segue.

## **NOTA**

Il sale sparso sulle strade in inverno può restarvi fino alla primavera.

1. Lavare il motociclo con acqua fredda e con un detergente neutro, dopo che il motore si è raffreddato.  
**ATTENZIONE: Non usare acqua calda, in quanto aumenta l'azione corrosiva del sale.** [HCA10791]
2. Dopo aver asciugato il motociclo, per prevenire la corrosione, consigliamo di applicare uno spray protettivo su tutte le superfici metalliche, comprese quelle cromate e nichelate.

## **Dopo la pulizia**

1. Asciugare il motociclo con una pelle di camoscio o un panno di tessuto assorbente.
2. Asciugare e lubrificare immediatamente la catena di trasmissione per impedire che arrugginisca.
3. Lucidare con un prodotto specifico le superfici cromate, di alluminio o di acciaio inox, compreso l'impianto di scarico. (Con la lucidatura si possono eliminare persino le scoloriture provocate dal calore sugli impianti di scarico di acciaio inox.)
4. Per prevenire la corrosione, consigliamo di applicare uno spray protettivo su tutte le superfici metalliche, comprese quelle cromate e nichelate.

# PULIZIA E RIMESSAGGIO DEL MOTOCICLO

5. Utilizzare olio spray come detergente universale per eliminare qualsiasi traccia di sporco residuo.
6. Ritoccare i danneggiamenti di lieve entità della vernice provocati dai sassi, ecc.
7. Applicare della cera su tutte le superfici verniciate.
8. Lasciare asciugare completamente il motociclo prima di rimessarlo o di coprirlo.

HWA11131

## AVVERTENZA

Corpi estranei sui freni o sui pneumatici possono far perdere il controllo.

- **Accertarsi che non ci sia olio o cera sui freni o sui pneumatici.**
- **Se necessario, pulire i dischi freni e i le guarnizioni dei freni con un detergente per dischi freni o con acetone e lavare i pneumatici con acqua calda ed un detergente neutro. Prima di marciare a velocità elevate, provare la capacità di frenata del motociclo ed il suo comportamento in curva.**

HCA10800

## ATTENZIONE

- **Applicare con parsimonia olio spray e cera e accertarsi di togliere con un panno il prodotto in eccesso.**
- **Non applicare mai olio o cera sulle parti in gomma e in plastica, bensì trattarle con prodotti di pulizia specifici.**
- **Evitare di usare prodotti lucidanti abrasivi, in quanto asportano la vernice.**

## NOTA

- Consultare un concessionario Yamaha per consigli sui prodotti da usare.
- Lavaggio, pioggia o umidità possono causare l'appannamento della lente faro. Accendendo il faro per breve tempo si aiuterà l'eliminazione della condensa dalla lente.

HUA26202

## Rimessaggio

### A breve termine

Per il rimessaggio del motociclo, usare sempre un locale fresco e asciutto e, se necessario, proteggerlo dalla polvere con una copertura che lasci traspirare l'aria.

HCA10810

## ATTENZIONE

- **Se si rimessa il motociclo in un ambiente scarsamente ventilato, o lo si copre con una tela cerata quando è ancora bagnato, si permette all'acqua ed all'umidità di penetrare e di provocare la formazione di ruggine.**
- **Per prevenire la corrosione, evitare scantinati umidi, ricoveri d'animali (a causa della presenza d'ammoniacca) e gli ambienti in cui sono immagazzinati prodotti chimici forti.**

### A lungo termine

Prima di rimessare il motociclo per diversi mesi:

1. Seguire tutte le istruzioni nella sezione "Pulizia" del presente capitolo.
2. Riempire il serbatoio carburante ed aggiungere uno stabilizzatore del carburante (se disponibile) per prevenire

l'arrugginimento del serbatoio carburante ed il deterioramento del carburante.

3. Eseguire le fasi riportate di seguito per proteggere i cilindri, i segmenti, ecc. dalla corrosione.

a. Togliere i cappucci candele e le candele.

b. Versare un cucchiaino da tè di olio motore in ciascun foro delle candele.

c. Installare i cappucci candele sulle candele e poi mettere le candele sulla testa cilindro in modo che gli elettrodi siano a massa. (Questo limiterà la formazione di scintille durante la prossima fase.)

d. Mettere in rotazione diverse volte il motore con lo starter. (In questo modo le pareti dei cilindri si ricopriranno di olio.) **AVVERTENZE! Per prevenire danneggiamenti o infortuni provocati dalle scintille, accertarsi di aver messo a massa gli elettrodi della candela mentre si fa girare il motore.**

[HWA10951]

e. Togliere i cappucci candele dalle candele e poi installare le candele ed i cappucci candele.

4. Lubrificare tutti i cavi di comando ed i perni di guida di tutte le leve e dei pedali, come pure del cavalletto laterale/cavalletto centrale.

5. Controllare e, se necessario, ripristinare la pressione pneumatici e poi sollevare il motociclo in modo che entrambe le ruote non tocchino terra. In alternativa, far girare le ruote di poco ogni mese in modo da prevenire il danneggiamento locale dei pneumatici.

6. Coprire le uscite gas di scarico con sacchetti di plastica per prevenire la penetrazione di umidità.

7. Togliere la batteria e caricarla completamente. Riporla in un locale fresco ed asciutto e caricarla una volta al mese. Non riporre la batteria in un ambiente troppo freddo o caldo [meno di 0 °C (30 °F) oppure più di 30 °C (90 °F)]. Per maggiori informazioni sul rimessaggio della batteria, vedere pagina 6-28.

## NOTA

Eseguire tutte le riparazioni eventualmente necessarie prima di rimessare il motociclo.

# CARATTERISTICHE TECNICHE

## Dimensioni:

Lunghezza totale:  
2095 mm (82.5 in)  
Larghezza totale:  
755 mm (29.7 in)  
Altezza totale:  
1085 mm (42.7 in)  
Altezza alla sella:  
795 mm (31.3 in)  
Passo:  
1440 mm (56.7 in)  
Distanza da terra:  
145 mm (5.71 in)  
Raggio minimo di sterzata:  
2800 mm (110.2 in)

## Peso:

Con olio e carburante:  
FZ6-NAHG 206.0 kg (454 lb)  
FZ6-NHG 201.0 kg (443 lb)

## Motore:

Tipo di motore:  
4 tempi, raffreddato a liquido, bialbero a camme in testa DOHC  
Disposizione dei cilindri:  
4 cilindri paralleli inclinati in avanti  
Cilindrata:  
600.0 cm<sup>3</sup>  
Alesaggio × corsa:  
65.5 × 44.5 mm (2.58 × 1.75 in)  
Rapporto di compressione:  
12.20 :1  
Sistema di avviamento:  
Avviamento elettrico

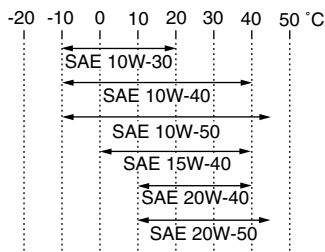
Sistema di lubrificazione:

A carter umido

## Olio motore:

Tipo:

SAE 10W-30 oppure SAE 10W-40 oppure  
SAE 15W-40 oppure SAE 20W-40 oppure  
SAE 20W-50



Gradazione dell'olio motore consigliato:

API service tipo SG o superiore/JASO MA

Quantità di olio motore:

Senza sostituzione della cartuccia del filtro dell'olio:

2.50 L (2.64 US qt, 2.20 Imp.qt)

Con sostituzione della cartuccia del filtro dell'olio:

2.80 L (2.96 US qt, 2.46 Imp.qt)

## Impianto di raffreddamento:

Capacità serbatoio liquido refrigerante (fino al livello massimo):

0.25 L (0.26 US qt, 0.22 Imp.qt)

Capacità del radiatore (tutto il circuito compreso):

2.00 L (2.11 US qt, 1.76 Imp.qt)

## Filtro dell'aria:

Elemento del filtro dell'aria:

Elemento di carta rivestito d'olio

## Carburante:

Carburante consigliato:

Soltanto benzina normale senza piombo

Capacità del serbatoio carburante:

19.4 L (5.13 US gal, 4.27 Imp.gal)

Quantità di riserva carburante:

3.6 L (0.95 US gal, 0.79 Imp.gal)

## Iniezione carburante:

Corpo farfallato:

Produttore:

MIKUNI

Tipo / Quantità:

36EIDW-B1/1

## Candela/e:

Produttore/modello:

NGK/CR9EK

Distanza elettrodi:

0.6–0.7 mm (0.024–0.028 in)

## Frizione:

Tipo di frizione:

In bagno d'olio, a dischi multipli

## Trmissione:

Sistema di riduzione primaria:

Ingranaggio cilindrico

Rapporto di riduzione primaria:

86/44 (1.955)

Sistema di riduzione secondaria:

Trmissione a catena

Rapporto di riduzione secondaria:

46/16 (2.875)



Tipo di trasmissione:  
Sempre in presa, a 6 rapporti

Comando:  
Con il piede sinistro

Rapporti di riduzione:

1<sup>a</sup>:  
37/13 (2.846)

2<sup>a</sup>:  
37/19 (1.947)

3<sup>a</sup>:  
28/18 (1.556)

4<sup>a</sup>:  
32/24 (1.333)

5<sup>a</sup>:  
25/21 (1.190)

6<sup>a</sup>:  
26/24 (1.083)

## Parte ciclistica:

Tipo di telaio:  
A diamante

Angolo di incidenza:  
25.00 grado

Avancorsa:  
97.5 mm (3.84 in)

## Pneumatico anteriore:

Tipo:  
Senza camera d'aria

Misura:  
120/70 ZR17M/C (58W)

Produttore/modello:  
BRIDGESTONE/BT020F GG

Produttore/modello:  
DUNLOP/D252F

## Pneumatico posteriore:

Tipo:  
Senza camera d'aria

Misura:  
180/55 ZR17M/C (73W)

Produttore/modello:  
BRIDGESTONE/BT020R GG

Produttore/modello:  
DUNLOP/D252

**Carico:**  
Carico massimo:  
FZ6-NAHG 191 kg (421 lb)  
FZ6-NHG 196 kg (432 lb)  
(Peso totale del pilota, del passeggero, del carico e degli accessori)

## Pressione pneumatici (misurata a pneumatici freddi):

Condizione di carico:  
0–90 kg (0–198 lb)

Anteriore:  
225 kPa (2.25 kgf/cm<sup>2</sup>, 33 psi)

Posteriore:  
250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

Condizione di carico:  
FZ6-NAHG 90–191 kg (198–421 lb)  
FZ6-NHG 90–196 kg (198–432 lb)

Anteriore:  
250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

Posteriore:  
290 kPa (2.90 kgf/cm<sup>2</sup>, 42 psi)

Marcia ad alta velocità:  
Anteriore:  
225 kPa (2.25 kgf/cm<sup>2</sup>, 33 psi)

Posteriore:  
250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

## Ruota anteriore:

Tipo di ruota:  
Ruota in lega

Dimensioni cerchio:  
17M/C x MT3.50

## Ruota posteriore:

Tipo di ruota:  
Ruota in lega

Dimensioni cerchio:  
17M/C x MT5.50

## Freno anteriore:

Tipo:  
A doppio disco

Comando:  
Con la mano destra

Liquido consigliato:  
DOT 4

## Freno posteriore:

Tipo:  
A disco singolo

Comando:  
Con il piede destro

Liquido consigliato:  
DOT 4

## Sospensione anteriore:

Tipo:  
Forcella telescopica

Tipo a molla/ammortizzatore:  
Molla a spirale / ammortizzatore idraulico

Escursione ruota:  
130.0 mm (5.12 in)

# CARATTERISTICHE TECNICHE

---

## Sospensione posteriore:

- Tipo:
  - Forcellone oscillante (Monocross)
- Tipo a molla/ammortizzatore:
  - Molla a spirale / ammortizzatore gas/olio
- Escursione ruota:
  - 130.0 mm (5.12 in)

## Impianto elettrico:

- Sistema d'accensione:
  - TCI (digitale)
- Sistema di carica:
  - Volano magnete in C.A.

## Batteria:

- Modello:
  - GT12B-4
- Tensione, capacità:
  - 12 V, 10.0 Ah

## Faro:

- Tipo a lampadina:
  - Lampada alogena

## Tensione, potenza lampadina × quantità:

- Faro:
  - 12 V, 60 W/55.0 W × 1
- Lampada biluce fanalino/stop:
  - 12 V, 5.0 W/21.0 W × 1
- Indicatore di direzione anteriore:
  - 12 V, 10.0 W × 2
- Indicatore di direzione posteriore:
  - 12 V, 10.0 W × 2
- Luce ausiliaria:
  - 12 V, 5.0 W × 1
- Luce targa:
  - 12 V, 5.0 W × 1

## Luce pannello strumenti:

- LED
- Spia del folle:
  - LED
- Spia abbagliante:
  - LED
- Spia del livello dell'olio:
  - LED
- Spia degli indicatori di direzione:
  - LED
- Spia temperatura liquido refrigerante:
  - LED
- Spia problemi al motore:
  - LED
- Spia dell'ABS:
  - FZ6-NAHG LED
- Spia del sistema immobilizzatore:
  - LED

## Fusibili:

- Fusibile principale:
  - 30.0 A
- Fusibile del faro:
  - 20.0 A
- Fusibile del fanalino di coda:
  - 10.0 A
- Fusibile dell'impianto di segnalazione:
  - 10.0 A
- Fusibile dell'accensione:
  - 10.0 A
- Fusibile della ventola del radiatore:
  - 20.0 A
- Fusibile dell'impianto di iniezione carburante:
  - 10.0 A

## Fusibile della centralina dell'ABS:

- FZ6-NAHG 10.0 A
- Fusibile del motorino dell'ABS:
  - FZ6-NAHG 30.0 A
- Fusibile di backup:
  - 10.0 A

HAU26351

## Numeri di identificazione

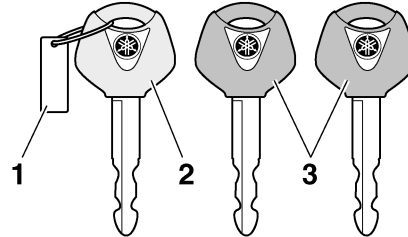
Riportare i numeri d'identificazione della chiave, del veicolo e le informazioni dell'etichetta modello qui sotto negli appositi spazi per l'assistenza nell'ordinazione delle parti di ricambio dai concessionari Yamaha, o come riferimento in caso di furto del veicolo. **NUMERO DI IDENTIFICAZIONE DELLA CHIAVE:**

**NUMERO DI IDENTIFICAZIONE DEL VEICOLO:**

**INFORMAZIONI DELL'ETICHETTA DEL MODELLO:**

## Numero di identificazione chiave

HAU26381

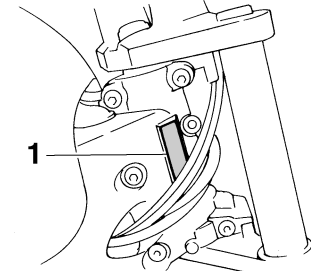


1. Numero d'identificazione chiave
2. Chiave di ricodifica (calotta rossa)
3. Chiavi standard (calotta nera)

Il numero di identificazione della chiave è impresso sulla targhetta della chiave. Riportare questo numero nell'apposito spazio ed usarlo come riferimento per ordinare una chiave nuova.

## Numero identificazione veicolo

HAU26400



1. Numero identificazione veicolo

Il numero di identificazione del veicolo è impresso sul canotto dello sterzo. Riportare questo numero nell'apposito spazio.

## NOTA

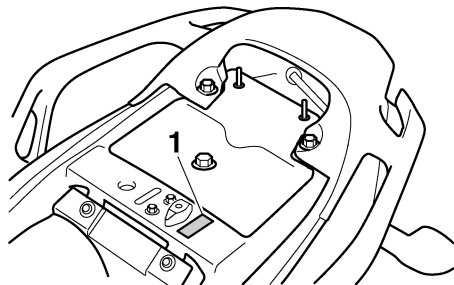
Il numero di identificazione del veicolo serve ad identificare il motociclo e può venire utilizzato per registrarlo presso le autorità competenti della zona interessata.

# INFORMAZIONI PER I CONSUMATORI

---

HAU26480

## Etichetta modello



### 1. Etichetta modello

L'etichetta del modello è applicata al telaio sotto la sella. (Vedere pagina 3-17.) Registrare le informazioni di questa etichetta nell'apposito spazio. Queste informazioni sono necessarie per ordinare i ricambi presso i concessionari Yamaha.

|   |      |  |      |   |      |
|---|------|--|------|---|------|
| <b>A</b>  |      | <b>G</b>   |      | <b>M</b>  |      |
| ABS (per modelli con ABS) .....                           | 3-14 | Gioco del cavo dell'acceleratore,<br>controllo .....       | 6-16 | Manopola e cavo acceleratore,<br>controllo e lubrificazione ..... | 6-25 |
| Accensione del motore .....                               | 5-1  | Gioco della leva frizione, regolazione ...                 | 6-20 | Manutenzione periodica e<br>lubrificazione.....                   | 6-2  |
| Allarme antifurto (optional) .....                        | 3-11 | Gioco valvole.....   | 6-17 | <b>N</b>  |      |
| Assieme ammortizzatore,<br>regolazione .....              | 3-19 | <b>I</b>   |      | Numeri di identificazione.....                                    | 9-1  |
| <b>B</b>  |      | Informazioni di sicurezza.....                             | 1-1  | Numero di identificazione chiave .....                            | 9-1  |
| Batteria .....  | 6-28 | Interruttore avviamento .....                              | 3-12 | Numero identificazione veicolo .....                              | 9-1  |
| Bloccetto di accensione/<br>bloccasterzo .....            | 3-2  | Interruttore dell'avvisatore acustico.....                 | 3-12 | <b>O</b>  |      |
| <b>C</b>  |      | Interruttore di arresto motore .....                       | 3-12 | Olio motore e cartuccia filtro olio .....                         | 6-8  |
| Cambi di marcia.....                                      | 5-3  | Interruttore di segnalazione luce<br>abbagliante .....     | 3-12 | <b>P</b>  |      |
| Candele, controllo.....                                   | 6-7  | Interruttore indicatori di direzione.....                  | 3-12 | Pannello, rimozione e installazione .....                         | 6-7  |
| Caratteristiche tecniche .....                            | 8-1  | Interruttore luce stop posteriore .....                    | 6-20 | Parcheggio.....   | 5-4  |
| Carburante.....   | 3-15 | Interruttore luci d'emergenza .....                        | 3-12 | Pastiglie del freno anteriore e<br>posteriore, controllo .....    | 6-21 |
| Carburante, consigli per ridurne il<br>consumo .....      | 5-3  | Interruttori manubrio.....                                 | 3-11 | Pedale del cambio .....   | 3-13 |
| Catena di trasmissione, pulizia e<br>lubrificazione ..... | 6-24 | <b>K</b>   |      | Pedale del freno.....   | 3-14 |
| Cavalletto laterale.....                                  | 3-20 | Kit attrezzi .....   | 6-1  | Pedali freno e cambio, controllo e<br>lubrificazione.....         | 6-25 |
| Cavalletto laterale, controllo e<br>lubrificazione .....  | 6-26 | <b>L</b>   |      | Perni del forcellone, lubrificazione .....                        | 6-27 |
| Cavi, controllo e lubrificazione .....                    | 6-25 | Lampada fanalino posteriore/stop,<br>sostituzione .....    | 6-32 | Pneumatici .....  | 6-17 |
| Come supportare il motociclo .....                        | 6-34 | Lampada faro, sostituzione .....                           | 6-31 | Portacasco .....  | 3-18 |
| Commutatore luce abbagliante/<br>anabbagliante .....      | 3-12 | Lampada indicatore di direzione,<br>sostituzione .....     | 6-33 | Posizioni dei componenti .....                                    | 2-1  |
| Convertitori catalitici .....                             | 3-17 | Lampada luce di posizione anteriore,<br>sostituzione ..... | 6-34 | Pulizia .....   | 7-1  |
| Cuscinetti delle ruote, controllo .....                   | 6-28 | Lampada luce targa, sostituzione .....                     | 6-33 | <b>R</b>  |      |
| <b>E</b>  |      | Leva freno .....   | 3-13 | Regime del minimo .....   | 6-16 |
| Elemento filtrante, sostituzione.....                     | 6-14 | Leva frizione.....   | 3-13 | Ricerca ed eliminazione guasti .....                              | 6-38 |
| Etichetta modello .....                                   | 9-2  | Leve freno e frizione, controllo e<br>lubrificazione ..... | 6-26 | Rimessaggio .....   | 7-3  |
| <b>F</b>  |      | Liquido freni, sostituzione.....                           | 6-22 | Rodaggio .....  | 5-4  |
| Forcella, controllo .....                                 | 6-27 | Liquido refrigerante .....                                 | 6-11 | Ruota (anteriore) (FZ6-NHG).....                                  | 6-35 |
| Fusibili, sostituzione .....                              | 6-30 | Livello liquido freni, controllo .....                     | 6-21 | Ruota (posteriore) (FZ6-NHG).....                                 | 6-36 |
|   |      |  |      | Ruote .....   | 6-19 |

# INDICE ANALITICO

---

---

## S

|   |      |
|---|------|
| Sella .....   | 3-17 |
| Sistema d'interruzione circuito<br>accensione ..... | 3-21 |
| Sistema immobilizzatore .....                       | 3-1  |
| Spia ABS (per modelli con ABS).....                 | 3-6  |
| Spia guasto motore.....                             | 3-6  |
| Spia immobilizer.....                               | 3-6  |
| Spia livello olio .....                             | 3-4  |
| Spia luce abbagliante.....                          | 3-4  |
| Spia marcia in folle.....                           | 3-4  |
| Spia temperatura liquido refrigerante.....          | 3-4  |
| Spie di segnalazione e di<br>avvertimento .....     | 3-3  |
| Spie indicatori di direzione .....                  | 3-3  |
| Sterzo, controllo .....                             | 6-28 |
| Strumento multifunzione .....                       | 3-6  |

## T

|   |      |
|---|------|
| Tabelle di ricerca ed eliminazione<br>guasti .....  | 6-39 |
| Tappo serbatoio carburante.....   | 3-15 |
| Tensione della catena di<br>trasmissione .....  | 6-23 |
| Tubetto sfiato serbatoio carburante/<br>tubo di troppopieno serbatoio<br>carburante ..... | 3-17 |

## V

|  |      |
|--|------|
| Vano portaoggetti.....                           | 3-18 |
| Verniciatura opaca, prestare<br>attenzione ..... | 7-1  |





STAMPATO SU CARTA RICICLATA

PRINTED IN JAPAN  
2008.08-2.1×1 CR  
(H)